



CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

**FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO
AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA**

ANEXO V

**PROPUESTA PARA INCORPORAR LA CERTIFICACION DE TEXTILES
CONFECCIONADOS EN LA NORMA ORGANICA ARGENTINA**

DICIEMBRE 2023

**CÁMARA ARGENTINA DE CERTIFICADORAS DE ALIMENTOS,
PRODUCTOS ORGÁNICOS Y AFINES
(CACER)**

INDICE

1	PROPUESTA PARA INCORPORAR LA CERTIFICACION DE TEXTILES CONFECCIONADOS EN LA NORMA ORGANICA ARGENTINA	3
1.1	Considerandos de la regulación de textiles orgánicos o ecológicos	3
1.2	Justificación.....	4
1.3	Propuesta de un Sistema de Certificación para Textiles Confeccionados a ser incorporado en el marco de lo establecido en la Resolución SENASA 374/2016.	8
	NORMA PARA LA CERTIFICACIÓN DE TEXTILES CONFECCIONADOS.....	8
ARTICULO 1°	Objetivo.	8
ARTICULO 2°	Alcance y estructura.....	9
ARTICULO 3°	Definiciones.	9
ARTICULO 4°	Requisitos generales.	12
ARTICULO 5°	Principio de precaución.	12
ARTICULO 6°	Etiquetado de los textiles orgánicos.....	13
ARTICULO 7°	Criterios.	14
ARTICULO 8°	Requisitos para la producción de fibra orgánica.....	15
ARTICULO 9°	Requisitos de composición de fibra para los textiles orgánicos.	16
ARTICULO 10°	Requisitos generales para insumos químicos en todas las etapas de procesamiento.	21
ARTICULO 11°	Requisitos específicos para procesamiento y parámetros de análisis.	32
ARTICULO 12°	Gestión ambiental	39
ARTICULO 13°	Comercialización de Productos Textiles Orgánicos.....	41
ARTICULO 14°	Registros y aseguramiento interno de calidad	42
ARTICULO 15°	Sistemas de aseguramiento de calidad	43
	BIBLIOGRAFÍA.....	45

1 PROPUESTA PARA INCORPORAR LA CERTIFICACION DE TEXTILES CONFECCIONADOS EN LA NORMA ORGANICA ARGENTINA

1.1 Considerandos de la regulación de textiles orgánicos o ecológicos

Este Proyecto de norma para los textiles orgánicos o ecológicos o biológicos debe considerarse complementario de la Resolución SENASA N°374/16 que alcanza a la producción primaria de la materia prima textil y esta continúa abarcando el proceso de industrialización de los textiles.

La Ley 25.127¹ sobre producción orgánica tiene su principal alcance en la producción primaria de los alimentos y productos o subproductos que se obtienen de las producciones animales y vegetales, y a pesar que falta realizar un mayor desarrollo sobre otro tipo de producciones por fuera de los alimentos, ha incluido en sus textos que abarca a todos los productos de origen agropecuario y su agroindustria, por lo que se entiende que los textiles orgánicos o ecológicos o biológicos, cuya materia prima es mayormente (del 70-95%) de origen agropecuario está incluida en este alcance.

Actualmente la Normativa Oficial Orgánica Argentina cuenta solamente un desarrollo para el primer procesamiento de la Lana de la producción ovina, llegando hasta la obtención del Top de Lana. Si bien es el inicio de la cadena de obtención de productos textiles orgánicos o ecológicos o biológicos, continúa siendo la única desarrollada e incorporada a una norma oficial a nivel mundial.

Esta norma fue el resultado de la confluencia de intereses privados y públicos (Argentina es el segundo productor de lana a nivel Mundial); y el primer objetivo en su desarrollo fue evitar que fueran impuestas exigencias externas con normas privadas que estaban incursionando en el mercado. Si bien Argentina logró avanzar y presentar su iniciativa en eventos internacionales de incumbencia textil como la IWTO, la falta de consensos y desarrollos similares de organismos públicos a nivel internacional ha definido que dicha normativa pueda ser utilizada en el mercado interno y para obtener los beneficios establecidos para los productos orgánicos argentinos, pero a la hora de

¹ SENASA, 2023

exportar se han tenido que utilizar las normativas privadas que han prevalecido en el mercado internacional.

Sin embargo, el ampliar el alcance de la normativa a todo el espectro de la producción textil (y a todas las fibras y sus confecciones) puede servir para avanzar, por un lado, con su desarrollo en el mercado interno, acompañar las tendencias actuales y futuras de consumo, para luego continuar con un potencial desarrollo y reconocimiento internacional.

1.2 Justificación

En una sociedad cada vez más preocupada por la conservación del planeta, el uso y optimización de los recursos naturales es un tema relevante en todos los sectores de la economía y por supuesto el mundo de la moda no es la excepción. Allí los consumidores están exigiendo prendas sostenibles que sean producidas con responsabilidad en el uso de los recursos naturales.

Y es que los retos en sostenibilidad para la industria de la moda son solo comparables con los combustibles fósiles, toda vez que carga con el peso de ser la segunda industria más contaminante del mundo de acuerdo con la Conferencia de la ONU sobre Comercio y Desarrollo (UNCTAD, por sus siglas en inglés).

La industria textil es un sector que desde el punto de vista ecológico debe reconvertirse para disminuir su impacto ambiental². Algunos procesos en la producción convencional, como el blanqueo y el teñido, pueden liberar al ambiente sustancias contaminantes que causen un daño a los ecosistemas. Por lo tanto, la necesidad de productos textiles ecológicos es muy alta. Según las estimaciones, la producción textil, a través de los tintes y los productos de acabado, es responsable de aproximadamente el 20 % de la contaminación mundial de agua potable. La mayoría de los microplásticos de los textiles se liberan durante los primeros lavados.

En los últimos años, estas situaciones han generado el consumidor tome mayor sensibilidad al cuidado del medioambiente y de la ecología. La industria textil convencional consume una importante cantidad de recursos naturales. Es muy importante controlar las emisiones (efluentes, gases, etc.) en el proceso de producción.

² Acuerdo de París – Acción por el Clima – European Commission (2016)

En la actualidad los consumidores son mucho más conscientes de lo que están comprando que en el pasado. Quieren saber dónde se fabrica un producto. Los clientes potenciales también son cada vez más conscientes de los problemas ecológicos y relacionados con la salud.

Una de las claves de los productos textiles orgánicos o ecológicos o biológicos es que son biodegradables: no liberan microfibras de plástico cuando se lavan y no utilizan insumos con metales pesados. Por otra parte, las fibras son obtenidas de producciones primarias orgánicas vegetales y animales (por ejemplo, algodón, lino, rafia, lana, seda, pelo, etc.) que desde su origen respetan condiciones ambientales y sociales.

En un momento clave para el planeta, el paso hacia modos de producción ecológicos es clave para el futuro de todos, y nuevas tecnologías de este tipo.

El 70% del total de las emisiones de dióxido de carbono de la industria de la moda proviene de la producción textiles.

Los tejidos ecológicos son una parte fundamental en este cambio. No solo durante su cultivo y producción reducen la contaminación y el consumo de recursos naturales, sino que al final de su vida útil son biodegradables.

Para dar un vuelco a esta situación las distintas ONG a nivel mundial han respaldado la propuesta de implementar un modelo de producción circular, basado en cuatro ejes fundamentales:

- **Dejar de usar sustancias peligrosas** en la producción y reducir los materiales que despidan microfibras.
- **Aumentar la durabilidad** de la ropa para reducir la pronta obsolescencia y sustitución acelerada de las prendas.
- **Mejorar de forma radical el reciclaje**, algo que puede lograrse desde el diseño de modas o el incentivo de uso de materiales tanto reciclables como reciclados.
- **Volver más efectivo el uso de los recursos** y transitar hacia energías y materiales renovables en la producción de ropa.³

³ Fundación Ellen MacArthur

Entre los textiles que están surgiendo para dar respuesta a estos temas, y que presentan especial crecimiento y aceptación entre los consumidores, se encuentran los de origen animal, como la lana de oveja, la seda extraída de los gusanos de seda, o vegetal como el algodón, el lino o el tencel, una celulosa extraída de las cortezas de los árboles, como el eucalipto. Así como textiles orgánicos de nueva generación, fabricados a partir de cortezas de piña, o imitaciones de cuero a base de fermentación del té de kombucha, entre muchos otros.

De igual forma, es importante destacar que estos materiales se diferencian de los tradicionales no solo por su materia prima, sino también, en sus procesos de producción, ya que han tenido un enfoque sostenible, de eficiencia energética y uso de recursos no lesivos contra el medio ambiente (pesticidas, tintes, químicos), contribuyendo también a la salud de las personas.

Las acciones que desde la industria de la moda se realizan en busca de la sostenibilidad son motivo de celebración, porque la solución al problema ambiental de la moda vendrá de la suma de los esfuerzos de todos: fabricantes, diseñadores, distribuidores y consumidores.

Durante los últimos años son muchas las voces que proclaman la necesidad de utilizar tejidos orgánicos o ecológicos o biológicos para la confección de nuestra ropa, mantas y otros accesorios del hogar. Con la cada vez más relevancia que se le está dando al cambio climático y la preservación del medioambiente, es inevitable que los procesos de producción de los productos que consumimos sea un punto de referencia en el consumo.

Actualmente es cada vez más creciente la cantidad de gente que se suma al “consumo responsable”. De esta forma, se aboga no solo por la reducción del consumo de objetos innecesarios, sino también por la búsqueda de que los artículos consumidos hayan sido producidos en condiciones sostenibles.

Es por esto que hoy podemos expresar cuáles son los beneficios de los tejidos orgánicos o ecológicos o biológicos:

Beneficios para la salud:

Los beneficios que tienen los productos textiles orgánicos o ecológicos o biológicos para la salud, se relacionan directamente con la piel. Nuestra piel está en

contacto permanente con los tejidos que vestimos, produciendo, como consecuencia de ese contacto, diferentes reacciones en ella. Como consecuencia de la condición orgánica de la materia prima y los insumos que se utilizan, las reacciones que surgen en la piel son prácticamente inexistentes.

Esta es una ventaja a nivel general y que beneficia a todos aquellos que visten o utilizan este tipo de textiles.

Esta ventaja se relaciona con la capacidad que tienen los materiales (principalmente el algodón y el bambú) de absorber la transpiración derivada del ejercicio de forma rápida y en gran cantidad.

Este tipo de tejidos se suelen utilizar, principalmente, cuando la piel tiene algún tipo de lesión, ya que proporciona una textura natural y antibacterial.

Beneficios para el planeta:

Los materiales se consideran respetuosos con el medio ambiente. Para la producción de los productos textiles orgánicos o ecológicos o biológicos, no se emplean plaguicidas químicos ni se utilizan técnicas contaminantes que perjudiquen la naturaleza del tejido resultante.

El método de producción minimiza el impacto ambiental y potencia el adecuado aprovechamiento de todos los recursos naturales disponibles. Además, se trata de prendas que, una vez utilizadas, pueden volver a reciclarse y que, por lo tanto, aún después de su “vida útil”, continúan contribuyendo a la sostenibilidad.

Estos criterios apuntan en particular a promover la reducción de la contaminación del agua relacionada con los procesos clave a lo largo de la cadena de fabricación textil, incluida la producción de fibras, hilado, tejido, tricotado, blanqueo, teñido y acabado.

Por todo lo expresado se ha tenido en cuenta que esto entraña una oportunidad para los emprendedores: de poder ofrecer al mercado estos productos con un atributo de calidad bien definido que permitirá posicionarlos en el mercado de textiles de mayor valor agregado local, y a las empresas que califican como responsables ambientales frente al consciente colectivo del impacto industrial en el cambio climático.

También se ha ponderado el beneficio que tendrán los consumidores o usuarios que supone una forma de apoyar la reducción de la huella de carbono como complemento a otros hábitos de sostenibilidad, un cambio en la forma de vestir o de usar textiles reduciendo su impacto contaminante, poder disponer de estos productos más saludables.

Se ha ponderado también el beneficio para el país de poder alentar nuevas producciones saludables con una visión de ampliación de mercados con agregado de valor local. Disminuir significativamente la cantidad de agua utilizada, lo que contribuye al uso responsable de un bien escaso. Evitar las emisiones de gases de efecto invernadero hacia la atmósfera por el empleo de insumos amigables. Potenciar la apuesta por una alternativa ecológica en un modelo tan relevante como es el uso de las prendas de vestir. Regular la producción de los textiles ecológicos basada en los principios que rigen a producción orgánica que asegure la autenticidad de los productos y evite la competencia desleal, contando ya con un sistema de control para los productos orgánicos o ecológicos o biológicos que ha dado una reconocida confianza al mercado local e internacional.

1.3 Propuesta de un Sistema de Certificación para Textiles Confeccionados a ser incorporado en el marco de lo establecido en la Resolución SENASA 374/2016.

En base a lo indicado se presenta a continuación la propuesta desarrollada para la certificación de Textiles Confeccionados Orgánicos, Ecológicos o Biológicos.

NORMA PARA LA CERTIFICACIÓN DE TEXTILES CONFECCIONADOS

ARTICULO 1° Objetivo.

El objetivo de la presente Norma es definir los requerimientos para asegurar la condición orgánica de los productos textiles, manteniendo la cadena de custodia desde la obtención de la materia prima hasta el correcto etiquetado a fin de que el producto final ofrezca al consumidor la necesaria seguridad y credibilidad.

ARTICULO 2° Alcance y estructura.

- Inciso a) Esta Norma abarca el procesamiento, fabricación, empaque, etiquetado, comercialización y distribución de todo textil realizado con al menos un 70% de fibras naturales orgánicas certificadas. El producto final puede incluir, entre otros: fibras, hilos, telas, prendas de vestir, accesorios de prendas textiles (agregados a la prenda o separados de la misma), juguetes textiles, productos textiles para el hogar, colchones y ropa de cama como también productos textiles de cuidado personal.
- Inciso b) La Norma enfatiza solamente los criterios obligatorios salvo alguna excepción expresamente indicada. Los criterios son requerimientos relevantes para el producto específico a certificar. Se seguirá la norma más estricta, sea la presente norma o los requisitos legales locales.
- Inciso c) Fibras, hilados y tejidos: destinados a su uso en prendas de vestir y accesorios textiles o textiles de interior.
- Inciso d) Prendas de vestir y accesorios textiles: prendas de vestir y accesorios (como pañuelos, bufandas, bolsos, bolsas para la compra, mochilas, cinturones, etc.) compuestos por al menos un 90 % en peso de fibras textiles.
- Inciso e) Textiles interiores: productos textiles para uso interior compuestos por al menos un 90 % en peso de fibras textiles.

ARTICULO 3° Definiciones.

En el contexto de esta Norma, se aplicarán las siguientes definiciones:

- Inciso a) Accesorios: elementos que se agregan para suplementar los productos Textiles Orgánicos por razones funcionales o de moda. Los accesorios más comunes y los criterios aplicables se detallan en el Art.11°, Inciso j).
- Inciso b) AOX-Compuestos orgánicos halogenados-permanentes: el AOX es permanente, si la estructura molecular del insumo agrega compuestos

orgánicos halogenados a los efluentes generados durante el procesamiento de fibras.

- Inciso c) Biodegradable: Se define como biodegradable cuando un objeto puede ser descompuesto por organismos naturales como bacterias u hongos. En el caso de los textiles orgánicos, como resultado, el tejido se reintegra completamente en el ecosistema sin causar ningún daño.
- Inciso d) Colorante: Sustancia capaz de proporcionar tintes, utilizados para dar color a productos de la industria textil. En función de la composición química, son retenidos por el sustrato por absorción, retención mecánica o por enlace iónico o covalente.
- Inciso e) Comercializador: Entidad comercializadora (= compra y venta) de productos Textiles Orgánicos en cualquier etapa de la cadena de abastecimiento entre el productor primario de fibra y el vendedor del producto final sin importar si los productos son recibidos físicamente o no (es decir, importador, exportador o entidad mayorista). Los agentes que no se convierten en propietarios de los productos y vendedores al consumidor final no son considerados comercializadores.
- Inciso f) Entidad Certificadora: entidad de tercera parte pública o privada e independiente habilitada por la autoridad de aplicación para que lleve a cabo el control y la certificación de la producción orgánica, de conformidad con la normativa oficial.
- Inciso g) Instalaciones: el lugar donde se realiza el procesamiento, manufactura, comercialización o venta de Productos Textiles Orgánicos. Está operado por un operador e inspeccionado por una Entidad Certificadora.
- Inciso h) Insumo: término general para toda sustancia y preparación directamente aplicada como agente auxiliar textil, colorante o pigmento.
- Inciso i) Materiales naturales: un material natural es un producto o material que proviene plantas, animales o el suelo. Los minerales y metales que pueden extraerse de ellos también se los considera dentro de esta categoría. Los materiales naturales incluyen material biótico (que se origina de organismos vivos como por ejemplo fibras naturales-orgánicas, madera,

cuero, cuerno, hueso, conchillas, aceites de semillas y plantas, etc.) y material no biótico (por ejemplo: minerales, metales y piedra).

- Inciso j) Operador: persona física y/o jurídica que ha suscripto un convenio de certificación de productos textiles orgánicos con una entidad certificadora habilitada por el SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD Y CALIDAD AGROALIMENTARIA (SENASA), que procesa, fabrica y/o comercializa productos textiles orgánicos, y que tiene la responsabilidad de asegurar que los mismos cumplan la normativa oficial orgánica.
- Inciso k) Pigmento: Un pigmento permite teñir o modificar el color de un vegetal, animal o cosa. No tiene afinidad por el sustrato y se adhiere gracias a un vehículo que normalmente suele ser un polímero, los llamados ligantes. Existen dos tipos de pigmentos naturales: orgánicos e inorgánicos. Los pigmentos orgánicos provienen de plantas y animales. Los pigmentos inorgánicos se elaboran con tierras y minerales. Según su origen tienen diferentes métodos de extracción.
- Inciso l) Procesador: entidad en la cadena de procesamiento (desde el manejo post-cosecha hasta la terminación) de productos Textiles Orgánicos.
- Inciso m) Productos Textil Orgánico: productos textiles (finales o intermedios) producidos de acuerdo a la presente norma por un operador y certificada por una Entidad Certificadora.
- Inciso n) Química verde: La química sostenible (también llamada química verde) consiste en una filosofía química dirigida hacia el diseño de productos y procesos químicos que implica la reducción o eliminación de productos nocivos (para los materiales, las personas y el medio ambiente).
- Inciso o) Residuos pre-consumo: material originado por el proceso de fabricación. Se excluyen los materiales reprocesados, triturados o desechos que pueden ser reutilizados dentro del mismo proceso.
- Inciso p) Residuos post-consumo: material originado por los usuarios finales (hogares, comercios, industrias, instalaciones institucionales) que ya no pueden ser utilizados para su propósito original. Se incluye las devoluciones de materiales de la cadena de distribución.

- Inciso q) Subcontratista: entidad en la cadena de abastecimiento que realizan una tarea (de procesamiento o manufactura) para un operador sin volverse propietarios de los Productos Textiles Orgánicos y sin asignar una certificación propia (independiente).
- Inciso r) Sustancias: Elementos químicos y sus compuestos en estado natural o producido por la industria.

ARTICULO 4° Requisitos generales.

- Inciso a) Los procesadores, comercializadores y mayoristas que hayan demostrado la conformidad de cumplir con los criterios de la presente norma durante el procedimiento de certificación conducido por una Entidad Certificadora habilitada por el SERVICIO NACIONAL DE SANIDAD Y CALIDAD AGROALIMENTARIA (SENASA) recibirán un Certificado de Textiles Orgánicos.
- Inciso b) Los Certificados de Textiles Orgánicos incluyen los productos/categorías de productos que las Entidades Certificadas ofrecen en cumplimiento con la Norma como así también las actividades de procesamiento, fabricación y comercialización clasificadas dentro del alcance de certificación. Los Subcontratistas y sus correspondientes etapas de procesamiento y fabricación se enumeran en el Certificado de Alcance del operador que tiene asignada la certificación.

ARTICULO 5° Principio de precaución.

- Inciso a) Cuando exista evidencia científica de que un ingrediente, una tecnología o un proceso podría suponer un riesgo para la salud o el medio ambiente, se aplicará el principio de precaución y este no se autorizará. Los siguientes elementos no están autorizados:
- Inciso b) Organismos genéticamente modificados (OMG): Las materias primas originales o los ingredientes que son OMG o derivados de OMG están prohibidos, como también las técnicas de manipulación genética tanto para

las materias primas como para los productos finales. La contaminación de las materias primas originales o de los ingredientes con material modificado genéticamente no debe ser superior al 0,9 % para esa materia prima original o ingrediente y solo puede estar por encima del límite de detección fiable del 0,1 % si es accidental o técnicamente inevitable.

Inciso c) Irradiación: La irradiación mediante rayos gamma y X está prohibida. Está prohibido el uso de radiación ionizante tanto para las materias primas como para los productos finales.

ARTICULO 6° Etiquetado de los textiles orgánicos.

Inciso a) Sólo los productos textiles (finales o intermedios) producidos en cumplimiento de esta Norma por el operador y certificados por una Entidad Certificadora habilitada por SENASA pueden venderse, etiquetarse y representarse como:

Inciso b) Existen 2 niveles de certificación:

Apartado I) Nivel 1: productos textiles orgánicos

- Más del 95 % de fibras ecológicas certificadas
- Menos del 5 % de fibras artificiales o sintéticas

Apartado II) Nivel 2: productos textiles compuestos de X % de fibras ecológicas

- Más del 70 % de fibras ecológicas certificadas
- Menos del 30 % de fibras no ecológicas, de las cuales puede haber como máximo un 10 % de fibras sintéticas (25 % en el caso de los calcetines, calzoncillos largos y ropa deportiva) si las materias primas utilizadas no tienen un origen ecológico certificado ni tampoco provienen de un programa de gestión sostenible de bosques ni son recicladas.

Inciso c) En todos los casos, la etiqueta sólo puede ser aplicada físicamente por el operador, y la Entidad Certificadora debe revisar y aprobar previamente la etiqueta propuesta antes de su aplicación. El etiquetado de los productos Textiles Orgánicos es obligatorio a la venta.

- Inciso d) En la cara principal se deberá identificar el número de lote de fabricación y la identificación de la Entidad Certificadora que realizó el último control del producto antes de su salida al mercado y se debe aplicar el isologotipo de Orgánico Argentino.
- Inciso e) Los envases a utilizar serán de materiales que no pueda migrar contaminantes al textil contenido y tendrán un cierre que evite su alteración o sustitución, preferentemente reciclables o reusables.

ARTICULO 7° Criterios.

- Inciso a) Los criterios se dividen en tres categorías principales, relativas a fibras textiles, procesos y productos químicos, y aptitud para el uso.
- Inciso b) Los tejidos son considerados como ecológico si cumplen con las siguientes normas:
- Apartado I) Minimizan el impacto ambiental.
 - Apartado II) Reciclan el agua.
 - Apartado III) Utilizan la mínima cantidad de energía.
 - Apartado IV) No usan procesos químicos.
 - Apartado V) Usan de forma racional los recursos naturales.
 - Apartado VI) Utilizan elementos biodegradables.
 - Apartado VII) Para que un textil sea certificado como ecológico, en su proceso de elaboración debe minimizar el impacto ambiental, usar de forma racional los recursos naturales, consumir la mínima cantidad de energía, reciclar agua, mantener las características naturales de la materia prima que le dio origen. son aquellos creados a partir de prácticas responsables con el medio ambiente, y que además reducen en toda su fase de fabricación los efectos negativos que pueden destruir el entorno.
 - Apartado VIII) La ropa ecológica o ropa orgánica es la que está hecha a partir de tejidos y materiales orgánicos y naturales que han sido producidos de la forma menos dañina posible para el planeta, minimizando el impacto en la producción, por ejemplo, dejando el uso de pesticidas y apostando por tintas al agua.
 - Apartado IX) El tejido sostenible causa menos (o ningún) daño al medio ambiente o a la sociedad a lo largo de su ciclo de vida de diseño, fabricación y

posterior eliminación. Suelen estar hechos de materiales naturales o reciclados.

Inciso c) Las ventajas que otorga la ropa ecológica:

Apartado I) No daña la piel, ya que son materiales libres de químicos.

Apartado II) Sostiene la temperatura corporal, porque los materiales orgánicos garantizan el más destacable nivel de transpiración.

Apartado III) Suavidad.

Apartado IV) Mayor vida útil.

Apartado V) Mucho más resistentes.

Apartado VI) Las prendas ecológicas, o “eco-prendas”, son fabricadas con materiales naturales como algodón orgánico, bambú, algas, tencel (fibra celulósica), ortigas, y usan tintes naturales que dan color a los tejidos. Todos estos materiales son libres de tóxicos y químicos peligrosos, lo que evita alergias e irritaciones en la piel.

ARTICULO 8° Requisitos para la producción de fibra orgánica.

Inciso a) Las fibras naturales aprobadas son aquellas que cuentan con certificación ‘orgánica’ de acuerdo a la Norma Orgánica de SENASA – Resolución 374/16. El solicitante deberá proporcionar información detallada sobre la composición del producto textil. El solicitante deberá proporcionar prueba de certificación orgánica.

Inciso b) Las fibras textiles naturales incluyen tanto las de origen animal y las de origen vegetal.

Inciso c) El algodón y otras fibras de semillas celulósicas naturales (en lo sucesivo, algodón) no deberán contener más de 0,05 ppm de contaminantes (herbicidas, insecticidas, fungicidas, defoliantes), que se puedan haber introducido durante el sistema de producción primaria.

Inciso d) Lino y otras fibras bastas (incluidos el cáñamo, el yute y el ramio): El lino y otras fibras de líber no se obtendrán mediante enriado con agua, a menos que las aguas residuales del enriado con agua se traten para reducir la DQO o el TOC en al menos un 75 % para las fibras de cáñamo y al menos un 95 % para el lino y las demás fibras bastas.

Apartado I) Evaluación y verificación:

Subapartado 1) Si se utiliza el enriado con agua, el solicitante deberá proporcionar un informe de prueba, utilizando el siguiente método de prueba: ISO 6060 (COD).

Inciso e) Lana grasa y otras fibras de queratina (incluida la lana de oveja, camello, alpaca, cabra): a) La suma del contenido total de las siguientes sustancias no excederá de 0,5 ppm: γ -hexaclorociclohexano (lindano), α -hexaclorociclohexano, β -hexaclorociclohexano, δ -hexaclorociclohexano, aldrin, dieldrin, endrin, p,p'-DDT , p,p'-DDD.

Apartado I) Evaluación y verificación:

El solicitante deberá proporcionar los datos pertinentes y el informe de prueba, utilizando el siguiente método de prueba: ISO 6060.

ARTICULO 9° Requisitos de composición de fibra para los textiles orgánicos.

Inciso a) Estos productos (excluyendo accesorios) deben contener no menos de un 70% de fibra orgánica certificada. Los productos pueden contener hasta un 30% de fibras no-orgánicas que se detallan en el capítulo de 'fibras adicionales'. Los porcentajes se aplican al peso del contenido de fibra ya acondicionada en los productos.

Inciso b) Tipos de materias primas orgánicas y sostenibles.

Apartado I) Algas marinas: Se ha desarrollado un textil tecnológico a base de algas marinas eficaz barrera de rayos UV. A partir de una transformación de bajo impacto ambiental se consigue generar hilo textil de algas marinas.

Apartado II) Algodón ecológico u orgánico La producción de algodón convencional se promociona como uno de los procesos más contaminantes de la fabricación. Como el algodón es la fibra natural más usada en el planeta (se calcula que alrededor del sesenta por ciento del total de la ropa del planeta está hecha de algodón), esto resulta en un enorme daño ecológico. Cuando dependemos de procesos orgánicos en el

cultivo y en los procesos de fabricación de textiles, la calidad del algodón aumenta substancialmente. Fuerte, transpirable, natural y renovable, el algodón es uno de los materiales más utilizados en la industria textil y de la moda.

El algodón orgánico es hipoalergénico. La muselina o bien el calicó es algodón sin blanquear y se puede denominar ecológico puesto que no se somete a los acabados por los que generalmente pasa el tejido de algodón.

Apartado III) Bambú: El tejido de bambú es naturalmente ecológico hecho de la pulpa del árbol de bambú. El árbol de bambú no precisa ningún pesticida o bien fertilizante para su cultivo, es que abundan en los lugares donde se desarrollan. Se puede transformar en hilo sin usar ningún producto químico. La fibra es biodegradable, renovable y simple de sostener (no precisa limpieza en seco). La fabricación del producto final puede implicar ciertos procesos químicos y los ecologistas apuntan el vertido de los restos tóxicos como un aspecto negativo de este tejido. Pero en comparación con el algodón regular el bambú es “más ecológico”. Es muy suave incluso más que el algodón. Tiene un brillo similar a la de la seda o el cachemir. Combate las alergias pues no es irritante para la piel e ideal para gente sensible a las dermatitis. Es cuatro veces más absorbente que el algodón, contiene agentes anti bacterianos, lo que ayuda a mantenerla libre de olor. Por último, es ideal para el verano pues protege de la radiación ultravioleta del sol y del calor. Con la fibra del bambú se fabrica ropa, ropa interior y ropa técnica.

Apartado IV) Cáñamo: El cáñamo es una fibra de líber y se cuenta como una fibra muy sustentable. Cuando la planta (de la que se deriva esta fibra), está desarrollando no se requiere de ningún pesticida o bien fertilizante. Se desarrolla sin precisar fertilizantes y distrae naturalmente a las plagas. Aun libera nutrientes en el suelo. Las ventajas de la ropa es la resistencia, su alta protección ultravioleta del 95 % cuando la mayoría no superan el 30%. Es una tela muy suave, muy cálida y muy resistente al agua. Por su cultivo y tratamiento ecológico la ropa de cáñamo es muy adecuada para pieles sensibles, también se produce ropa interior (a menudo mezclada con otras telas), partes de zapatos, bolsos, accesorios.

El proceso de producción de fibras de cáñamo y el proceso de fabricación de textiles son parcialmente más seguros y tienen poquísimos impactos negativos en el medioambiente.

Apartado V) Tejido de leche: Se ha conseguido desarrollar hace unos pocos años un nuevo textil, que no contamina y evita alergias para quienes lo visten. El proceso reduce la leche a polvo proteínico que es hervido y comprimido para formar hilos que pueden tejerse para así crear una tela con una textura muy similar a la de la seda.

Apartado VI) Fibra de celulosa: Una alternativa textil al algodón y al poliéster, es un perfecto ejemplo de todas estas características. Este producto, que representa en torno al 6% de los textiles producidos actualmente, se produce con fibras textiles a base de la celulosa de la madera, con lo que es biodegradable.

Esta fibra sirve para la fabricación no sólo de textiles. También mascarillas anti-contagio productos de higiene e incluso aislamientos térmicos para domicilios, que permiten la rebaja de los costos de calefacción y son más fácilmente reciclables que otros productos de aislamiento.

La base de este producto de propiedades casi milagrosas es la pasta de madera en disolución (llamada DWP por sus siglas en inglés) que se produce en plantas de pulpa de madera localizadas en zonas con posibilidad de contar con este recurso cultivado de manera sostenible. Corresponde a madera procedente de la gestión sostenible de bosques certificados: bosques dedicados, que son mantenidos y replantados para garantizar la producción.

Apartado VII) Lana orgánica: La lana se refiere al suave pelo rizado de las ovejas y otros animales como la alpaca, el camello, la cabra de cachemira. Es una fibra renovable y por ende se puede llamar ecológica, pero por el hecho de que el proceso de producción primaria y la extracción de la lana y su conversión en tejido la garantizan. La fibra de lana tiene muchas características que la hacen óptima para aislar de las inclemencias meteorológicas.

- Higroscopicidad: tiene la capacidad de absorber y retener hasta un 40-45% de su peso en agua. Esta retención se produce dentro de

la fibra por lo que no genera sensación de humedad. También absorbe el sudor de la piel evitando su fermentación y el mal olor.

- Aislante térmico: la lana es un tejido de gran volumen que contiene mucho aire en los intersticios de las fibras, lo que dificulta el intercambio de temperatura entre una persona y el exterior. Por este motivo aísla tanto del frío como del calor. Además, hay un segundo factor de aislamiento debido a que es un tejido que no se pega a la piel por lo que se genera también otra capa de aire aislante.
- Repele el agua, debido a la grasa natural que la cubre.
- No es inflamable, ni propaga la llama ni se funde.
- Es elástica, por lo que no se deforma.
- Es estable y no se gasta en los puntos de mayor fricción como codos o rodillas.
- Se arruga poco y recupera rápidamente su forma.
- Tiene capacidad de enfieltarse: si se produce fricción más presión y humedad las fibras se entrelazan de forma irreversible dando lugar al fieltro.
- Es resistente a los ácidos, aunque no a las sustancias alcalinas como la lejía.
- No almacena electricidad estática

Apartado VIII) Lino orgánico: Procede del tallo de la planta “*Linum usitatissimum*”. El lino orgánico está hecho de fibras de lino cultivadas orgánicamente de forma natural. El lino orgánico es renovable y biodegradable. Es muy absorbente y muy resistente. Al producir sensación de frescura en la piel es muy indicada para ropas veraniegas. Un tejido de orígenes milenarios muy ecológico y natural. El lino es un producto polivalente de temporada y le servirá tanto en verano como en la estación más fría. El tejido es refrescante, transpirable, regula la humedad y no suelta pelusa. Las más populares son las blusas, los pantalones o las chaquetas. Además, tiene un gran brillo por naturaleza y es extremadamente duradero.

Apartado IX) Modal: El modal es un tejido de tipo rayón hecho de celulosa reconstituida de las hayas. La haya puede desarrollarse sin precisar irrigación auxiliar o bien aplicación de fertilizantes o bien pesticidas;

para colmo, la haya sirve como potenciador del suelo. El tejido que se fabrica con él es biodegradable y renovable.

- Apartado X) Orange fiber: Orange Fiber es una fibra artificial ecológica de origen natural procedente de residuos de cítricos. Orange Fiber sigue la tendencia del reciclaje de residuos de la industria alimentaria creando un lujoso tejido ecológico similar a la seda. La recuperación de naranjas destinadas de otro modo al despulpado es el objetivo de Orange Fiber, que combina el reciclaje con una producción libre de sustancias tóxicas nocivas para el medio ambiente. Con su fibra se hace ropa.
- Apartado XI) Ramio: El ramio es una fibra vegetal y genera un tejido muy sustentable. La planta puede ser cosechada unas seis veces por año y se desarrolla sin la ayuda de fertilizantes o bien otros químicos. El ramio es una fibra vegetal súper fuerte y ecológica como el cáñamo o bien el lino. La lona es afín al lino. Es resistente al moho y a las bacterias. La extracción de fibras textiles es mayoritariamente mecánica.
- Apartado XII) Seda orgánica: Esto se refiere a un bello tejido de seda hecho de la forma más orgánica posible – no se emplean pesticidas, insecticidas o bien químicos beligerantes en la producción de la fibra de seda y el proceso de fabricación del tejido es asimismo lo más orgánico posible. El resultado es una suavísima y bella seda.
- Apartado XIII) Tejido de ácido poliláctico: El PLA es una fibra flexible, hecha del ácido poliláctico extraído del maíz. Es un poliéster alifático termoplástico biodegradable y bioactivo derivado de recursos renovables, como el almidón de maíz (en los E.U. y Canadá), raíces de yuca, chips o bien almidón (primordialmente en Asia), o bien caña de azúcar (de Wikipedia). La fibra de PLA se transforma en tejido de PLA. Es biodegradable y renovable. El tejido tiene propiedades de poliéster y nailon.
- Apartado XIV) Tencel: Tencel es la marca (Fibras de Lenzing) para el lyocell, hecho con celulosa de pulpa de madera del eucalipto. La producción de Tencel es muy ecológica puesto que usa poquísima agua en

comparación con la producción de otras fibras vegetales (El desperdicio de buenos recursos hídricos es una enorme preocupación ecológica en el mundo entero). Es plenamente biodegradable y también hipoalergénico. Se trata de un material renovable, ecológico que no daña el medio ambiente. Aunque se trata de una fibra manufacturada se la considera natural y biodegradable, es reciclable y no toxica. Además, el tacto del tencel es muy similar al algodón y tienen una caída muy elegante, suave y sedosa.

Apartado XV) Weganool: es un tejido ecológico 100% vegetal compuesto por fibras de Calotropis sp. mezcladas con algodón orgánico. Fue creado para reemplazar la lana y la cachemira, que tienen un impacto ambiental y social realmente impresionante. Se promociona como "cachemira vegana", ya que tiene características técnicas similares, a pesar de ser de origen 100% vegetal. Las plantas de Calotropis sp. crecen espontáneamente, no necesitan riego ni pesticidas, herbicidas o fertilizantes. Con su fibra se hace ropa

Apartado XVI) Yute: El yute es una fibra gruesa y cobriza del tallo de la planta de liber, cultivada en la India. El tejido hecho de esta fibra es robusto, biodegradable y reciclable. Cuando se hace con procesos orgánicos, no hay un textil más ecológico que este. El proceso industrial es de hilatura mecánica. Se fabrican Bolsas, Accesorios de moda. Zapatos.

ARTICULO 10° Requisitos generales para insumos químicos en todas las etapas de procesamiento.

Inciso a) Insumos prohibidos y restringidos.

Apartado I) Auxiliares y agentes de acabado para fibras e hilados.

Subapartado 1) Encolado: al menos el 95 % (en peso seco) de las sustancias componentes de cualquier preparado de encolado aplicado a los hilos deberá ser suficientemente biodegradable o eliminable en las plantas de tratamiento de aguas residuales, o bien deberá reciclarse.

Evaluación y verificación:

En este contexto, una sustancia se considera "suficientemente biodegradable o eliminable":

- a) si cuando se prueba con uno de los métodos OECD 301 A, OECD 301 E, ISO 7827, OECD 302 A, ISO 9887, OECD 302 B o ISO 9888 muestra un porcentaje de degradación de al menos el 70 % en 28 días,
- b) o si cuando se prueba con uno de los métodos OECD 301 B, ISO 9439, OECD 301 C, OECD 302 C, OECD 301 D, ISO 10707, OECD 301 F, ISO 9408, ISO 10708 o ISO 14593 muestra un porcentaje de degradación de al menos el 60 % en un plazo de 28 días,
- c) o si cuando se prueba con uno de los métodos OECD 303 o ISO 11733 muestra un porcentaje de degradación de al menos el 80 % en 28 días,
- d) o, para sustancias para las que estos métodos de prueba no son aplicables, si se presenta evidencia de un nivel equivalente de biodegradación o eliminación.

Subapartado 2) Aditivos de la solución de hilatura, aditivos de hilatura y agentes de preparación para la hilatura primaria (incluidos los aceites de cardado, los acabados de hilatura y los lubricantes): al menos el 90 % (en peso seco) de las sustancias componentes deberán ser suficientemente biodegradables o eliminables en las plantas de tratamiento de aguas residuales.

Este requisito no se aplica a los agentes de preparación para la hilatura secundaria (lubricantes de hilatura, agentes acondicionadores), aceites de conificado, aceites de urdimbre y torsión, ceras, aceites de tejido, aceites de silicona y sustancias inorgánicas.

Evaluación y verificación:

- a) "Suficientemente biodegradable o eliminable" es como se define anteriormente en la parte (a). El solicitante deberá proporcionar la documentación adecuada, hojas de datos de seguridad, informes de prueba y/o declaraciones, indicando los métodos de prueba y los resultados mencionados anteriormente, y mostrando el cumplimiento de este criterio para todos los aditivos o agentes de preparación utilizados.

- b) Los productos biocidas o biostáticos no se aplicarán a los productos para que estén activos durante la fase de uso.

Subapartado 3) Decapado o despigmentación: Las sales de metales pesados (excepto las de hierro) o el formaldehído no deben usarse para decapar o despigmentar.

Subapartado 4) Productos químicos auxiliares: Alquilfenoletoxilatos (APEO), sulfonatos de alquilbenceno lineales (LAS), cloruro de bis (alquil de sebo hidrogenado) dimetil amonio (DTDMAC), cloruro de diestearil dimetil amonio (DSDMAC), cloruro de di (sebo endurecido) dimetil amonio (DHTDMAC), tetraacetato de etilendiamino (EDTA) y el dietilentriaminopentaacetato (DTPA) no se deben usar y no deben ser parte de ninguna preparación o fórmula que se use.

Subapartado 5) Detergentes, suavizantes y agentes complejantes: En cada sitio de procesamiento húmedo, al menos el 95 % en peso de los detergentes, al menos el 95 % en peso de los suavizantes de telas y al menos el 95 % en peso de los agentes complejantes utilizados deberán ser suficientemente degradables o eliminables en las plantas de tratamiento de aguas residuales.

Subapartado 6) Agentes blanqueadores: En general, las emisiones de AOX en el efluente de blanqueo serán inferiores a 40 mg Cl/kg. En los siguientes casos, el nivel será inferior a 100 mg Cl/kg:

- a) el lino y demás fibras liberianas,
b) algodón, que tiene un grado de polimerización inferior a 1800, y que se destina a productos finales blancos.

Impurezas en tintes

Los niveles de impurezas iónicas en los tintes utilizados no deberán exceder los siguientes: Ag 100 ppm; Cromo 50 ppm; Ba 100 ppm; CD 20 ppm; Co 500 ppm; Cr 100 ppm; cobre 250 ppm; Fe 2500 ppm; Hg 4 ppm; Manganeseo 1000 ppm; Ni 200 ppm; Pb 100 ppm; Se 20 ppm; Sb 50 ppm; Sn 250 ppm; zinc 1500 ppm.

Impurezas en pigmentos

Los niveles de impurezas iónicas de los pigmentos utilizados no deberán exceder los siguientes: Cromo 50 ppm; Ba 100 ppm, Cd 50 ppm; Cr 100 ppm; Hg 25 ppm; Pb 100 ppm; Se 100 ppm Sb 250 ppm; zinc 1000 ppm.

El solicitante presentará una declaración de conformidad.

Subapartado 7) Teñido con mordiente de cromo: No se permite el teñido con cromo mordiente.

Subapartado 8) Tintes de complejos metálicos: Si se utilizan colorantes de complejo metálico a base de cobre, cromo o níquel:

- a) En el caso de la tintura de celulosa, cuando los colorantes de complejos metálicos formen parte de la receta del colorante, menos del 20 % de cada uno de esos colorantes de complejos metálicos aplicados (entrada al proceso) se descargará al tratamiento de aguas residuales (ya sea in situ o fuera del sitio).
- b) En el caso de todos los demás procesos de teñido, cuando los colorantes de complejo metálico formen parte de la receta del colorante, menos del 7 % de cada uno de esos colorantes de complejo metálico aplicados (entrada al proceso) se descargará al tratamiento de aguas residuales (ya sea in situ o Fuera del sitio).
- c) El solicitante deberá proporcionar una declaración de no uso o documentación e informes de prueba utilizando los siguientes métodos de prueba: ISO 8288 para Cu, Ni; ISO 9174 Water quality — Determination of chromium — Atomic absorption spectrometric methods o BS EN 1233:1997 Calidad del agua. Determinación de cromo.
- d) Las emisiones al agua después del tratamiento no deberán exceder: Cu 75 mg/kg (fibra, hilo o tela); Cr 50 mg/kg; Ni 75 mg/kg.

Subapartado 9) Colorantes cancerígenos, mutagénicos o tóxicos para la reproducción.

No se utilizarán los siguientes colorantes:

CI Básico Rojo 9

Azul disperso CI 1

CI rojo ácido 26

CI Básico Violeta 14
CI Dispersión Naranja 11
CI directo negro 38
CI azul directo 6
CI directo rojo 28
CI disperso amarillo 3

Subapartado 10) No se permitirá el uso de colorantes o preparados colorantes que contengan más del 0,1 % en peso de sustancias a las que se asignen o puedan asignarse en el momento de la solicitud alguna de las siguientes frases de riesgo (o combinaciones de las mismas):

R40 (evidencia limitada de un efecto cancerígeno),
R45 (puede causar cáncer),
R46 (puede causar daño genético hereditario),
R49 (puede causar cáncer por inhalación),
R60 (puede perjudicar la fertilidad),
R61 (puede causar daño al feto),
R62 (posible riesgo de alteración de la fertilidad),
R63 (posible riesgo de daño al feto),
R68 (posible riesgo de efectos irreversibles)

Subapartado 11) Tintes potencialmente sensibilizantes: Los colorantes sólo se utilizarán si la solidez a la transpiración (ácida y alcalina) de las fibras, hilados o tejidos teñidos es de al menos 4:

- a) El proceso que se puede implementar para la realización de lo tintes, consiste en tostar alimentos por medio del calor y se ve facilitado si se muele la verdura y se hace polvo. Al mojar el polvo se libera un color llamativo y diferente. Esto ha cautivado a las diferentes comunidades y generó estrategias para descubrir fijadores de color conocidos hoy como «mordientes».
- b) Los tintes naturales pueden ser extraídos de algunos alimentos, plantas y animales, dependiendo del color que se desee.
- c) Para que el color quede impregnado, la mejor opción es utilizar telas de algodón, lino o lana. Las telas de origen orgánico presentan mayor absorción y son fáciles de teñir. El alumbre de potasio o la sal son sustancias que permiten la durabilidad del tinte en la tela.

d) En la actualidad, algunos de los colorantes vegetales que se pueden utilizar, de acuerdo con la normativa aplicable, incluyen, caroteno, cantaxantina, achiote, licopeno, curcumina, carbón vegetal, riboflavina, caramelo, extracto de pimienta, capsantina, capsorrubina y una variedad de antocianinas. flores como el añil, Insectos como la grana cochinilla, moluscos como el caracol púrpura.

Subapartado 12) Soportes halogenados para poliéster: No se utilizarán soportes halogenados

Subapartado 13) Impresión: Las pastas de estampado utilizadas no contendrán compuestos orgánicos volátiles (COV: cualquier compuesto orgánico que tenga a 293,15 K una presión de vapor de 0,01 kPa o más, o que tenga una volatilidad correspondiente en las condiciones particulares de uso).

No se permite la impresión a base de plastisol.

Inciso b) Descargas de aguas residuales

Apartado I) Las aguas residuales de los sitios de procesamiento húmedo (excepto los sitios de lavado de lana grasosa (sucia) y sitios de enriado de lino) deberán, cuando se descarguen a las aguas superficiales después del tratamiento (ya sea dentro o fuera del sitio), tener un contenido de DQO de menos de 25 g/kg, expresado como media anual.

Apartado II) Si el efluente se trata en el sitio y se descarga directamente a las aguas superficiales, también deberá tener un pH entre 6 y 9 (a menos que el pH del agua receptora esté fuera de este rango) y una temperatura de menos de 40 °C (a menos que la temperatura del agua receptora esté por encima de este valor).

Apartado III) Para el caso de los efluentes de vertido de proceso los mismos deberán cumplir con las regulaciones oficiales correspondientes. En el caso de los efluentes de fregado vertidos en el alcantarillado, la DQO vertida en el alcantarillado no superará los 60 g/kg de lana grasa, y el efluente se tratará fuera de las instalaciones para lograr una

reducción adicional del 75 % como mínimo del contenido de DQO, expresado como promedio anual.

Apartado IV) Para los efluentes de depuración tratados en el sitio y descargados a aguas superficiales, la DQO descargada a aguas superficiales no deberá exceder los 5 g/kg de lana grasa. El pH del efluente vertido a las aguas superficiales deberá estar entre 6 y 9 (salvo que el pH de las aguas receptoras esté fuera de este rango), y la temperatura deberá ser inferior a 40 °C (salvo que la temperatura del agua receptora esté por encima de este valor).

Inciso c) La siguiente tabla detalla los insumos químicos que pueden (potencialmente) ser usados en el procesamiento textil convencional, pero están explícitamente prohibidos o restringidos por razones ambientales y/o toxicológicas en todas las etapas de procesamiento de productos Textiles Orgánicos. No debe tomarse como lista completa de todos los insumos químicos que están prohibidos o restringidos por la presente norma.

Tipo de sustancia	Criterio
Solventes aromáticos y/o halogenados	Prohibidos
Retardantes de llama	Prohibidos <ul style="list-style-type: none"> • retardantes de llama clorados • retardantes de llama bromados • retardantes de llama a base de fosfatos • retardantes de llama que contengan antimonio o trióxido de antimonio • octoborato de sodio
Bencenos clorinados y toluenos	Prohibidos
Clorofenoles (incluyendo sales y ésteres)	Prohibidos (por ej. mono, di, tri, tetra y penta-clorofenoles)
Agentes complejantes y surfactantes	Prohibidos: <ul style="list-style-type: none"> • todos los – Aps y – APEOs, Alquil fenol etoxilados (por ej. nonilfenol, octilfenol, APEOs terminados con grupos funcionales, polímeros - APEO) • EDTA, DTPA, NTA • LAS, α-MES
Alteradores endocrinos	Prohibidos

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO
AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

Tipo de sustancia	Criterio
Formaldehído y otros aldehídos de cadena corta	Se prohíben los insumos que contengan o generen formaldehídos u otros aldehídos de cadena corta durante su aplicación
Derivados de glicoles	Se prohíben los glicoles
Organismos Genéticamente Modificados (OGM)	Prohibidos todos los insumos que: <ul style="list-style-type: none"> • contengan OGM • contengan enzimas derivadas de OGM • provengan de insumos OGM (por ej., almidón, surfactantes o aceites de plantas OGM • contengan marcadores de trazabilidad OGM
Metales pesados	Prohibidos, los insumos deben estar 'libres de metales pesados'. Las impurezas no deben exceder los valores límite que se definen en el anexo B. Las excepciones válidas para colorantes y pigmentos se establecen en el Art.11°, Inciso c), Apartados II) y III).
Insumos (por ej., colorantes y pigmentos azoderivados) que liberan compuestos amino carcinogénicos (MAC Grupo III, 1,2,3,4)	Prohibidos
Insumos que contengan nano-partículas funcionales (= partículas de tamaño <100 nm)	Prohibidos
Insumos con compuestos orgánicos halogenados	Se prohíben los insumos que contribuyan > 1% AOX permanente en efluentes primarios. Las excepciones válidas para pigmentos se detallan en el Art.11°, Inciso c), Apartado III).
Compuestos de organoestánicos	Prohibidos (por ej. DBT, DMT, DOT, DPhT, DPT, MBT, MMT, MOT, MPhT, TBT, TCyHT, TeBT, TeET, TMT, TOT, TPhT, TPT)
Plastificantes	Prohibidos: PAH, ftalatos, ésteres de ácido ftálico, Bifenol A y cualquier otro plastificantes con potencial disruptor endócrino

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO
AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

Tipo de sustancia	Criterio
Compuestos perfluorados y polifluorados (PFC)	Prohibidos (por ej., ácidos carboxílicos perfluorados (PFCA) incluido el ácido perfluorooctanoico (PFOA), ácido perfluoro sulfónico PFSA incluido el sulfonato de perfluoro-octano PFOS, alcoholes telómeros fluorados FTOH, ácido perfluorononanoico PFNA, ácido perfluoroheptanoico PFHpA, ácido perfluorodecanoico (PFDA).
Compuestos de amonio cuaternario	Prohibidos: DTDMAC, DSDMAC y DHTDMAC
Parafinas cloradas de cadena corta (PCCCs, C ₁₀₋₁₃) Parafinas cloradas de cadena media (MCCPs, C ₁₄₋₁₇)	Prohibidas
Siloxanos cíclicos (D4, D5, D6)	Se prohíben los insumos que contribuyan a siloxanos cíclicos en los productos procesados Textiles Orgánicos.
Sustancias y preparaciones que estén prohibidas para su aplicación en textiles por leyes reconocidas a nivel nacional o internacional	Prohibidas
Sustancias y preparaciones que estén restringidas en su aplicación en textiles por leyes reconocidas a nivel nacional o internacional	Se aplican las mismas restricciones, siempre y cuando las sustancias y preparaciones ya no estén prohibidas o tengan mayores restricciones según estas Normas. Las sustancias y preparaciones que se detallan en la norma de la Comunidad Europea EC 552/2009 (que actualiza la norma EC 1907/2006 (REACH), anexo XVII), y la 'lista de sustancias en alerta' de la Agencia Europea de Químicos (ECHA) están prohibidos.
Microplásticos	Prohibidos: Microplásticos sintéticos agregados intencionalmente.

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO
AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

Tipo de sustancia	Criterio
Conservantes para productos envasados en insumos químicos	<p>Prohibidos:</p> <p>Conservantes para productos envasados que no cumplan con los requisitos del Art.10°, Incisos a) y b).</p> <p>Con excepción de:</p> <p>Sustancia(s) biocida(s) activa(s) que cumplan con las normas europeas para productos biocidas (BPR528/2012) y enumeradas en la lista BPR de la Unión Europea para productos tipo PT06 (conservantes para productos durante su almacenamiento):</p> <p>https://echa.europa.eu/en/information-on-chemicals/biocidal-active-substances</p>

Inciso d) Requisitos relacionados a peligros y toxicidad

Insumos clasificados con frases de riesgo (alertas) específicas relacionadas a peligros para la salud	<p>Se prohíben:</p> <ul style="list-style-type: none"> - las sustancias clasificadas con alguna de las siguientes frases de riesgo o peligro si son aplicadas como insumo directo - preparaciones clasificadas con alguna de las siguientes frases de riesgo o peligro - preparaciones que contengan al menos una sustancia clasificada con alguna de las siguientes frases de riesgo o peligro de acuerdo con el sistema de codificación del Sistema Armonizado Global (GHS) publicado por las Naciones Unidas, anexo 3: <p>H300: Mortal si se ingiere</p> <p>H310: Mortal al contacto con la piel</p> <p>H330: Mortal si se inhala</p> <p>H340: Puede causar defectos genéticos</p> <p>H341: Se sospecha que puede causar defectos genéticos</p> <p>H350: Puede provocar cáncer</p> <p>H351: Se sospecha que puede provocar cáncer</p> <p>H360: Puede dañar la fertilidad del niño en gestación</p> <p>H370: Causa daño a los órganos</p> <p>H371: Puede causar daño a los órganos</p> <p>H372: Causa daño a los órganos luego de exposición prolongada o repetida</p>
---	---

	Para insumos analizados según el GHS para los cuales el sistema de implementación no brinde la frase de riesgo codificada, se aplicará la correspondiente clase y categoría SGA del anexo 3. Para insumos analizados según la clasificación por "frase de riesgo" (Directiva 67/548EEC actualizada por Directiva EC 1272/2008) se aplica la frase correspondiente.
Insumos clasificados con frases de riesgo (alertas) específicas relacionadas a peligros para el medio ambiente	<p>Prohibidos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sustancias clasificadas con alguna de las siguientes frases de riesgo o peligro si son aplicadas como insumo directo - preparaciones clasificadas con alguna de las siguientes frases de riesgo o peligro de acuerdo con el sistema de codificación del Sistema Armonizado Global (GHS) publicado por las Naciones Unidas, anexo 3: <p>H400: Muy tóxico para el medio acuático H410: Muy tóxico para el medio acuático con efectos a largo plazo H411: Tóxico para el medio acuático con efectos a largo plazo H420: Causa daño a la salud pública y el medio ambiente porque destruye la capa de ozono en la atmósfera superior H433: Causa daño a los animales vertebrados</p>
Insumos que son bio-acumulativos y no tienen rápida biodegradabilidad	Se prohíben las sustancias aplicadas como insumo directo y preparaciones clasificadas según H413: 'Pueden causar efectos a largo plazo en el medio acuático' (la respectiva R53) que sean 'bio-acumulativos' ¹⁾ y no rápidamente degradables ^{2), 3)}

1) Una sustancia o preparación es considerada como (potencialmente) bio-acumulativa, si el FBC (= factor de bioconcentración) ≥ 500 o, si ausente, log Kow (= logaritmo del coeficiente de reparto n-octanol-agua) ≥ 4

2) Requisito de análisis: >70% OECD 301A [28d] o método de análisis equivalente de acuerdo a la nota al pie 4 de la tabla que sigue, excepto métodos de análisis test referidos a eliminabilidad (OECD 302). En los casos donde solo se dispone de datos de DBO y DQO el insumo es considerado 'rápidamente degradable' cuando la relación BOD5/COD es $\geq 0,5$

3) Este criterio no se aplica a las preparaciones cuya muy baja solubilidad en agua evita su bioacumulación (por ej., preparaciones de pigmentos)

ARTICULO 11° Requisitos específicos para procesamiento y parámetros de análisis.

Inciso a) Separación e Identificación

Apartado I) Todas las etapas de la cadena de suministro deben asegurar que las fibras orgánicas no entren en contacto con las fibras convencionales, y que las fibras orgánicas y Productos Textiles Orgánicos no se contaminen por entrar en contacto con sustancias prohibidas.

Apartado II) Todas las materias primas orgánicas deben estar claramente etiquetadas e identificadas en toda la cadena de abastecimiento.

Inciso b) Hilado

Apartado I) Los aditivos permitidos son solamente aquellos que cumplen con los requisitos básicos detallados en el Art.10°, Incisos a) y b). Los productos con parafina deben estar totalmente refinados con un valor límite para aceite residual de 0,5%. Los aceites para máquinas que estén en contacto con los productos Textiles Orgánicos deben ser libres de metales pesados.

Apartado II) No se permite el uso de fibras sintéticas que se disuelven en una etapa del procesamiento.

Inciso c) Apresto y Tejido

Apartado I) Los agentes permitidos para el apresto incluyen almidón, derivados del almidón, y otras sustancias naturales y CMC (carboximetilcelulosa).

Apartado II) Los agentes sintéticos que cumplen los requisitos básicos establecidos en el Art.10°, Incisos a) y b). pueden usarse hasta un 25% del apresto total sólo en combinación con sustancias naturales, calculado para el químico sin agua. En caso de que esos agentes sintéticos sean reciclados/recuperados de efluentes del proceso de desapresto en un porcentaje >80% pueden usarse sin limitantes en el apresto total siempre y cuando cumplan con los requisitos fijados en el Art.10°, Incisos a) y b).

Apartado III) Los aceites para máquinas de tejido no deben contener metales pesados. Cualquier otro insumo debe derivar sólo de materiales naturales.

Inciso d) Producción de telas no tejidas

Apartado I) Los procesos de fabricación de telas no tejidas aprobados incluyen únicamente la compactación mecánica, como por ejemplo la hidrocompactación.

Inciso e) Tratamientos previos y otros procesos húmedos

Etapa de Pretratamiento / Proceso	Criterio
Tratamiento con Amonio	Prohibido – Excepción: permitido para el post tratamiento de lana, si se realiza en circuito cerrado.
Blanqueadores	Sólo los basados en oxígeno (peróxidos, ozono, etc.). Las Entidades Certificadoras pueden exceptuar a productos de fibras que no sean de algodón si los blanqueadores de base oxigenada no son efectivos, siempre que cumplan con los requisitos básicos del Art.10°, Incisos a) y b).
Hervido, autoclave, lavado	Se permiten solamente los auxiliares que reúnen los requerimientos básicos establecidos en el Art.10°, Incisos a) y b). Los detergentes que se usen para el lavado no pueden contener fosfatos.
Clorinación de lanas	Prohibido
Desaprestado	Se permiten los desaprestos enzimáticos libres de OGM y sólo los auxiliares que cumplan los requerimientos establecidos del Art.10°, Incisos a) y b).
Tratamientos mecánicos/termal	Permitidos
Mercerizado/Tratamiento alcalino	Permitido con los auxiliares que cumplan con los requerimientos básicos establecidos del Art.10°, Incisos a) y b). Los alcalinos deben reciclarse.
Brillo óptico	Se permiten los abrillantadores ópticos que cumplan con todos los criterios para la selección de colorantes y auxiliares según se define en el Art.11°, Inciso c), Apartado II). Sólo teñido.

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

Etapa de Pretratamiento / Proceso	Criterio
Otros métodos de pretratamiento no enumerados	Se permiten los pre-tratamientos mecánicos y termales con el uso de sustancias basadas en materiales naturales.

Inciso f) Teñido

Parámetro	Criterio
Selección de colorantes y auxiliares	<p>Se permiten los colorantes naturales y sólo aquellos colorantes, pigmentos y auxiliares sintéticos que cumplan con los requerimientos establecidos del Art.10°, Incisos a) y b).</p> <p>Se prohíben colorantes (dispersos) clasificados como sensibilizadores/alergénicos.</p> <p>Se prohíben los colorantes clasificados como carcinogénicos o con sospecha de ser carcinogénicos (H350 / H351).</p> <p>Se prohíben colorantes que contengan metales pesados como parte integral de la molécula del tinte (por ej.: colorantes de metales pesados, ciertos colorantes reactivos) considerando las siguientes excepciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Excepción general para hierro -Excepción específica para cobre: permitido hasta un 5% por peso en colorantes azul, verde y turquesa. Se prohíbe el uso de colorantes naturales y auxiliares derivados de especies amenazadas incluidas en la Lista Roja de la IUCN.

Inciso g) Estampado

Parámetro	Criterio
selección de colorantes, pigmentos y auxiliares	<p>Sólo se permiten los colorantes, pigmentos y auxiliares que cumplan los requisitos del Art.10°, Incisos a) y b).</p> <p>Se prohíben colorantes (dispersos) clasificados como sensibilizadores/alergénicos.</p> <p>Se prohíben los colorantes clasificados como carcinogénicos o con sospecha de ser carcinogénicos (H350 / H351).</p> <p>Se permite el estampado afelpado con fibras naturales y regeneradas no-OGM.</p> <p>Se permite el amoníaco como buffer en pigmentos de pastas de estampado.</p> <p>Se prohíben colorantes que contengan metales pesados como parte integral de la molécula del tinte (por ej.: colorantes de metales pesados, ciertos colorantes reactivos) considerando las siguientes excepciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Excepción general para hierro - Excepción específica para cobre: permitido hasta un 5% por peso en colorantes azul, verde y turquesa. <p>Mientras que los insumos que contengan > 1% de AOX permanente están prohibidos, en forma excepcional se permite un límite de 5% para los pigmentos amarillo, verde y violeta.</p> <p>Se prohíben los métodos de estampado que utilicen solventes aromáticos, ftalatos o plásticos clorados (por ej., PVC).</p> <p>Se prohíbe el uso de colorantes naturales y auxiliares derivados de especies amenazadas incluidas en la Lista Roja de la IUCN (Unión Internacional para la Conservación de la Naturaleza).</p>

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

Inciso h) Acabado y Fabricación

Parámetro	Criterio
Selección de métodos de acabado y auxiliares	<p>Se permiten los acabados mecánicos, termales y físicos.</p> <p>Sólo se permiten los insumos naturales y sintéticos que cumplan con los requisitos básicos establecidos en el Art.10°, Incisos a) y b).</p> <p>Se prohíben en general los insumos sintéticos para acabado antimicrobiano (incluyendo biocidas), revestimiento, rellenado y endurecimiento, abrillantado, acabado mate y engrosamiento de textiles.</p> <p>Se prohíben los métodos de acabado de prendas que son considerados dañinos para los trabajadores (por ej, el arenado de denim).</p>
Aceites de máquinas	En Acabado y Fabricación, los Aceites de máquinas que puedan estar en contacto con los productos Textiles Orgánicos no deben contener metales pesados.

Inciso i) Requisitos para materiales adicionales

Materiales adicionales	Criterio
Fibras aceptadas para el balance restante no-orgánico de la composición de material del producto (máx. 30%)	<p>Las fibras adicionales pueden mezclarse con las fibras orgánicas en la tela o usarse en ciertos detalles del producto.</p> <p>No se permite mezclar fibras orgánicas y convencionales del mismo tipo en el mismo producto.</p> <p>Se permiten: Individualmente o en suma total hasta un ≤ 30%</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Toda fibra vegetal No OGM – excepto algodón convencional – y toda fibra animal excepto pelo convencional de angora b) Fibras regeneradas de insumos orgánicos certificados No OGM, de residuos preconsumo o posconsumo o de insumos certificados de acuerdo a un

	<p>programa que verifique el cumplimiento de principios de forestación sustentable: sólo lyocell y fibras de base proteica hasta un 30%.</p> <ul style="list-style-type: none"> c) Fibras regeneradas como viscosa o modal: las materias primas No GMO; su uso está limitado a un máximo de 10% o hasta un 25% para medias, pantymedias y ropa deportiva d) Fibras sintéticas recicladas (polímeros) de residuos preconsumo o postconsumo; sólo poliéster, poliamida, polipropileno, elastomultiéster (elasterell-p) y poliuretano (elastano) e) Fibra PLA (ácido poliláctico) obtenido de fuentes de biomasa no-OGM <p>Individualmente o en combinación en suma total hasta un $\leq 10\%$</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Fibras regeneradas como Lyocell, viscosa o modal: los insumos deberán ser no-OGM b) Fibras sintéticas (polímeros) vírgenes: sólo poliamida, polipropileno, elastomultiéster (elasterell-p) y poliuretano (elastano). c) Fibras de acero inoxidable y minerales <p>Se prohíben:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) Algodón convencional b) Pelo de angora c) Poliéster virgen d) Acrílico e) Asbestos; carbón y fibras de plata f) Cualquier otra fibra que no esté explícitamente permitida g) Lana producida con práctica de museling
--	---

Inciso j) Requisitos para accesorios

Accesorios	Criterio
Material en general (válido para apliqué, ribetes, hebillas, botones y broches a presión, cordones, bordes de costura, bandas e hilos elásticos, hilos para bordar, abrojos y sistemas de cierre, cintas adhesivas, bandas de sombreros, moños, forros, incrustaciones, etiquetas, soportes, bolsillos, uniones de costura, hilos de costura, hombreras, bordes, cierres y otros accesorios no incluidos en esta lista)	<p>Se permiten:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) materiales naturales incluyendo material biótico (por ej., fibra natural (orgánica o convencional), madera, cuero, cuernos, hueso, conchilla) e inorgánico (como ser minerales, metales y piedras). b) materiales regenerados y sintéticos <p>Está prohibido el uso de:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) asbestos b) fibra de carbono c) fibra de plata (filamentos tratados) d) cromo (por ej., como componente de un metal o en el curtido del cuero, excepto en el acero inoxidable que está permitido) e) níquel (por ej., como componente de un metal, excepto en el acero inoxidable que está permitido) f) materiales provenientes de especies amenazadas, animales o vegetales g) plásticos clorados (ej., PVC)
Rellenos	<p>Si se utilizan rellenos, se aplican los mismos requisitos de material del Art.9° (ya que los rellenos de fibras no son considerados accesorios).</p> <p>Si se usan materiales no textiles, sólo se permiten materiales naturales. Los materiales naturales deben ser orgánicos certificados (o en conversión) en caso de que esta certificación sea aplicable al tipo de material (por ej., materiales vegetales como espelta o materiales animales como plumas).</p> <p>La espuma de látex de colchones debe ser de látex orgánico certificado (o en conversión) o látex certificado de acuerdo a un programa que verifique el cumplimiento de los principios de forestación sustentable.</p>

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

Accesorios	Criterio
Soportes y bordes	Se aplican los requisitos de "Material en general". La espuma de látex de colchones debe ser de látex orgánico certificado (o en conversión) o látex certificado de acuerdo a un programa que verifique el cumplimiento de los principios de forestación sustentable. Las espumas de poliuretano no están permitidas en colchones u otros productos para cama.
Coberturas antideslizantes para pisos	Los materiales de soporte deben ser de origen orgánico certificado y cumplir los requisitos del Art.10° de la Norma Textiles Orgánicos. Los materiales inorgánicos (por ejemplo, dolomita) pueden usarse en conjunto con el material de soporte, si son de origen natural y cumplen del Art.10° de la presente norma.

ARTICULO 12° Gestión ambiental

Inciso a) Plan de gestión ambiental

- Apartado I) Se debe implementar un plan de gestión ambiental que alcance todo el proceso de fabricación y todos los productos residuales y desechos resultantes del mismo. Debe implementarse de manera efectiva. Como parte del plan de gestión ambiental, se debe implementar un plan de gestión de residuos que aborde los residuos de fabricación, especialmente los residuos gaseosos, líquidos y sólidos. El plan de gestión de residuos debe tener como objetivo reducir, reutilizar y reciclar los productos de desecho de forma eficiente y racional.
- Apartado II) Los residuos orgánicos que no suponen riesgo de contaminación ambiental deben manejados con un método respetuoso con el medio ambiente.
- Apartado III) Los procesos que utilizan agua caliente deben permitir que el agua se enfríe a temperatura ambiente, antes de devolverla a un ecosistema natural como el suelo o cursos de agua. Se deberá registrar temperatura y pH de salida al ambiente mediante un control periódico.

Apartado IV) Hidrosoles/agua que contengan aditivos tales como conservantes no se pueden eliminar en ecosistemas naturales tales como suelo o cursos de agua.

Apartado V) Los materiales de envasado deben cumplir los requisitos de la legislación nacional vigente.

Inciso b) Es necesario:

Apartado I) clasificar cartón, vidrio, papel y todos los demás materiales de desecho,

Apartado II) reciclar o procesar estos residuos y,

Apartado III) enviar todos los demás residuos a una empresa de reciclaje especializada que se ocupe de los embalajes específicos que no se pueden reciclar.

Inciso c) Limpieza e higiene

Apartado I) Es necesario utilizar materiales de limpieza y desinfección cuyos ingredientes se ajusten a lo establecido en la normativa orgánica nacional (por ejemplo, alcohol derivado de vegetales, decil glucósido). Esto se aplica a todas las etapas de procesamiento (por ejemplo, tanques o herramientas).

Apartado II) Además, se pueden utilizar los siguientes materiales de desinfección:

- a) alcohol isopropílico
- b) tensioactivos anfóteros
- c) peróxido de hidrógeno
- d) ácidos minerales y álcalis
- e) ácido peracético (y agentes estabilizantes)
- f) ácido fórmico
- g) ozono
- h) 1-propanol
- i) ácido acético (cualquier origen)
- j) aldehído glutárico

Apartado III) Además, se pueden utilizar los siguientes materiales de desinfección:

Subapartado 1) tensioactivos de origen vegetal que se ajusten a los siguientes criterios: biodegradabilidad: conforme al Anexo (biodegradabilidad última) - toxicidad acuática: EC50 o IC50 o LC50 > 1 mg/l.

Subapartado 2) productos de limpieza a base de plantas certificados según normas reconocidas como equivalentes

Apartado IV) El operador debe asegurarse de que no queden residuos de productos de limpieza.

Apartado V) El operador debe implementar un sistema de inspección para garantizar que se utilicen productos de limpieza o desinfección conformes antes y después de la fabricación. Esto incluye los procedimientos, los registros de datos y los detalles de la formación del personal.

ARTICULO 13° Comercialización de Productos Textiles Orgánicos

Inciso a) Los productos textiles orgánicos deben almacenarse y transportarse en forma tal que prevenga la contaminación con sustancias prohibidas, la mezcla con productos convencionales o la sustitución de su contenido.

Inciso b) Se deben llevar registros de los medios de transporte y rutas.

Inciso c) En los casos que las normas o leyes nacionales o locales obliguen al uso de pesticidas/biocidas, podrán utilizarse en los depósitos/transporte, pero deberán cumplir con las normas nacionales de producción orgánica. Los pallets de madera utilizados en las actividades de almacenamiento y transporte estarán exentos de este requisito.

Inciso d) Los productos finales con la etiqueta Textiles Orgánicos completa pueden almacenarse/transportarse junto a productos convencionales de tipo similar con el reaseguro de que no habrá sustitución de productos.

FORTALECIMIENTO FEDERAL SECTOR ORGÁNICO ARGENTINO AMPLIACIÓN DE LA NORMATIVA ORGÁNICA ARGENTINA
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES (CFI)

ARTICULO 14° Registros y aseguramiento interno de calidad

Inciso a) Todos los procedimientos y prácticas de la producción deben apoyarse en sistemas efectivos de control y registro a fin de permitir realizar un seguimiento de:

Apartado I) El origen, naturaleza y cantidades de productos orgánicos y materias primas adicionales, accesorios e insumos que ingresaron en la unidad de producción;

Apartado II) El movimiento de los productos dentro de la unidad (etapas de procesamiento/producciones realizadas, fórmulas utilizadas y cantidades en stock);

Apartado III) La composición de los productos elaborados;

Apartado IV) La naturaleza, cantidades y consignatarios de los productos Textiles Orgánicos que salieron de la unidad de producción;

Apartado V) Cualquier otra información que pueda requerirse en el momento de la inspección.

Inciso b) Los registros deberán mantenerse durante al menos cinco años.

Inciso c) Los operadores certificados que adquieran fibras orgánicas deben recibir y mantener certificados transaccionales emitidos por una Entidad Certificadora habilitada y certificada de acuerdo con el criterio del Art.8° para la cantidad total de fibra adquirida.

Inciso d) Los operadores certificados que adquieran productos Textiles Orgánicos deben recibir y mantener prueba del estado de certificación (es decir, el certificado transaccional) emitido por una Entidad Certificadora para la totalidad de los productos Textiles Orgánicos adquiridos, de acuerdo con los requisitos y formato actuales para la emisión de Certificados Transaccionales.

- Inciso e) El operador que adquiere fibras orgánicas o productos Textiles Orgánicos debe verificar la integridad del empaque o contenedor y verificar el origen y naturaleza de los productos certificados en la etiqueta o rótulo y en la documentación correspondiente (por ej.: factura, carta de porte, certificado transaccional) en el momento de recibir el producto certificado.
- Inciso f) Si existen dudas sobre la condición orgánica de un producto, el mismo no puede ingresar al proceso o empaque hasta su aclaración.
- Inciso g) Las fibras orgánicas y los productos Textiles Orgánicos deben estar claramente identificados como tales en todos los documentos correspondientes.
- Inciso h) Los operadores certificados deben contar con las facturas, remitos, copias de Cartas de Aprobación con la lista de todas las preparaciones que usan en el procesamiento y fabricación de los productos Textiles Orgánicos como prueba para verificar que todos los colorantes y auxiliares textiles que utilizan en los productos Textiles Orgánicos han sido efectivamente aprobados.
- Inciso i) El operador debe obligar por contrato a cada subcontratista estableciéndose las condiciones y requisitos de la tarea asignada, ya que permanece como responsable final del cumplimiento de todos los requisitos de esta Norma.

ARTICULO 15° Sistemas de aseguramiento de calidad

- Inciso a) Auditoría de procesamiento, manufactura y etapas de comercialización

Apartado l) Los procesadores y comercializadores de productos Textiles Orgánicos deben participar en el procedimiento de certificación que se basa en una inspección mínima anual en planta o fábrica (además de posibles inspecciones no avisadas dependiendo del análisis de riesgo de la operación). Los mismos deben contar con una Constancia de Operador Textil Orgánico válido para operar, detallando los productos/categorías de productos certificados y las actividades dentro del alcance de certificación (procesamiento, manufactura,

comercialización), incluyendo los nombres de subcontratistas y las etapas de procesamiento y manufactura que le correspondan.

Apartado II) La entidad bajo cuyo nombre o etiqueta se vendan los productos Textiles Orgánicos al consumidor final es la responsable de asegurar que los productos cumplan con esta Norma.

Inciso b) Evaluación de Insumos para el procesamiento de textiles orgánicos: Aprobación de productos químicos y accesorios.

Apartado I) Los insumos químicos utilizados para el procesamiento húmedo de Productos y Accesorios utilizados por razones funcionales y/o de moda se denominan colectivamente Aditivos. Los formuladores de productos químicos deben implementar prácticas de administración de productos y someterse a una auditoría in situ de los sistemas de gestión ambiental, así como de salud.

Apartado II) Los colorantes y/o auxiliares textiles, que se utilizan para el procesamiento húmedo de textiles orgánicos, se denominan colectivamente insumos químicos. Esto incluye colorantes, pigmentos, tintas, enzimas, agentes de apresto y otros auxiliares utilizados en las operaciones de procesamiento húmedo de textiles. Solo se pueden usar aquellos insumos que hayan sido evaluados y aprobados.

Apartado III) A los efectos de esta norma se tendrán en cuenta los criterios y requisitos especificados en el Art.10° y los principios generales de insumos para la producción orgánica. Los insumos aprobados tendrán la garantía de estar libres de sustancias peligrosas, cumplir con los criterios ambientales, así como baja toxicidad y alta biodegradabilidad, lo que ayudará a garantizar una menor carga de efluentes y aguas residuales más limpias.

Apartado IV) La evaluación la llevará a cabo el Departamento de Textiles del Instituto Nacional de Tecnología Industrial (INTI) quien pondrá en conocimiento al SENASA de los insumos aprobados para las distintas etapas de procesamiento. El mantendrá una lista actualizada pública

de los mismos que pondrá a disposición de los operadores para su posible utilización.

Inciso c) Controles

Apartado I) Las entidades certificadoras habilitadas deberán realizar las inspecciones de acuerdo a un Plan Anual que tendrá en cuenta el nivel de riesgo de los operadores y de acuerdo a una frecuencia y clasificación establecida en la Resolución SENASA 374/16.

Apartado II) Las auditorías para evaluar la eficacia del desempeño de las entidades certificadoras en estos controles lo realizará el SENASA, para lo cual podrá convocar, según su criterio, a especialistas acompañantes en tecnología de procesos industriales.

BIBLIOGRAFÍA

- Norma Orgánica de SENASA – Resolución 374/16
- GOTS Global Organic Textile Standard
- American Organic Standards Fiber: Post Harvest Handling, Processing, Record Keeping, & Labeling, The Organic Trade Association's, Compiled by: Peter Murray Version 6.14: December 2003
- Soil Association Standards For Processing and Manufacture of Organic Textiles Approved 19th September 2001
- NATIONAL STANDARD FOR ORGANIC AND BIO-DYNAMIC PRODUCE Edition 3.2 October 2005
- La Instrucción Normativa N ° 23, 1 ° de junio de 2011 del Ministerio de AGRICULTURA, GANADERÍA Y ALIMENTACIÓN de Brasil
- Cap 13 Textile raw materials together with hides, leather and skin from KRAV-certified animal husbandry version January 2007.
- 2002/371/CE: Decisión de la Comisión, de 15 de mayo de 2002, por la que se establecen los criterios ecológicos para la concesión de la

etiqueta ecológica comunitaria a los productos textiles y se modifica la Decisión 1999/178/CE (Texto pertinente a efectos del EEE) (notificada con el número de documento C(2002) 1844) Diario Oficial L 133 , 18/05/2002 P. 0029 – 0041

- La etiqueta ecológica de la UE es reconocida en todos los países de la UE y demuestra a sus clientes y consumidores que su producto cumple criterios ecológicos estrictos¹. La base histórica de la etiqueta ecológica europea se encuentra en el Reglamento (CE) N° 1980/2000, del Parlamento Europeo y del Consejo de 17 de julio de 20002.
- Norma Textile Exchange