

PROVISIÓN DE MEZCLA BITUMINOSA TIPO CONCRETO ASFÁLTICO

I - ELABORACIÓN DE LA MEZCLA

a) Equipo

1	Planta asfáltica completa	300	hp	989,0	\$/d
1	Cargador frontal	145	hp	310,0	\$/d
2	Tractor orugas c/ topadora	330	hp	898,0	\$/d
1	Balanza de 20 tn			15,0	\$/d
		775	hp	2.212,0	\$/d

Rendimiento = 180 tn/h x 8 h/d = 1.440,0 tn/d

b) Combustible Planta asfáltica

Fuel - oil 11 kg/tn x 1440 tn/d x 0,2 \$/kg = 2.946,2 \$/d

c) Lubricantes Planta asfáltica

Aceite 8 l/d x 2,5 \$/l = 20,2 \$/d

Grasa 8 kg/d x 1,7 \$/kg = 13,7 \$/d

33,8 \$/d

d) Mano de Obra

	Cantidad			\$/d
Comando Planta:	2	x		26,8
Maquinistas:	3	x		26,8
Mecánico:	1	x		26,8
Engrasador:	1	x		26,8
Balancero:	1	x		26,8
Peones:	5	x		24,4

122,2 \$/d

336,3 \$/d

5.528,4 \$/d

e) Total
Costo elaboración = $\frac{5.528,4 \text{ $/d}}{1440 \text{ tn/d}}$ = 3,8 \$/tn

II - MATERIALES

Grueso de cantera: 6,89 \$/tn x 0,28 tn/tn = 1,9 \$/tn

Fino de cantera: 5,71 \$/tn x 0,29 tn/tn = 1,7 \$/tn

Grueso de trituración: 7,32 \$/tn x 0,15 tn/tn = 1,1 \$/tn

Fino de trituración: 7,32 \$/tn x 0,25 tn/tn = 1,8 \$/tn

Relleno mineral (Filler): 85,0 \$/tn x 0,03 tn/tn = 2,6 \$/tn

Material bituminoso: 301,0 \$/tn x 0,052 tn/tn = 15,7 \$/tn

24,7 \$/tn

III - COSTO TOTAL

I - Elaboración 3,8 \$/tn
II - Materiales 24,7 \$/tn

COSTO 28,6 \$/tn

COSTO ADOPTADO = 28,6 \$/tn