

ANÁLISIS COMPLEMENTARIO N° 10

dic-00

PROVISIÓN DE MEZCLA BITUMINOSA TIPO CONCRETO ASFÁLTICO

I - ELABORACIÓN DE LA MEZCLA

a) Equipo					
1 Planta asfáltica completa			300 hp		989,0 \$/d
1 Cargador frontal			145 hp		310,0 \$/d
2 Tractor orugas c/ topadora			330 hp		898,0 \$/d
1 Balanza de 20 tn					15,0 \$/d
			775 hp		2.212,0 \$/d
Rendimiento =	180	tn/h	x	8 h/d	= 1.440,0 t/d
b) Combustible Planta asfáltica					
Fuel - oil	11 kg/tn	x	1440 t/d	x	0,2 \$/kg
					= 2.946,2 \$/d
c) Lubricantes Planta asfáltica					
Acorte	8	l/d	x	2,5 \$/l	= 20,2 \$/d
Grasa	8	kg/d	x	1,7 \$/kg	= 13,7 \$/d
					33,8 \$/d
d) Mano de Obra					
	Cantidad			\$/d	
Comando Planta:	2	x		26,8	= 53,5 \$/d
Maquinistas:	3	x		26,8	= 80,3 \$/d
Mecánico:	1	x		26,8	= 26,8 \$/d
Engrasador:	1	x		26,8	= 26,8 \$/d
Balancero:	1	x		26,8	= 26,8 \$/d
Peones:	5	x		24,4	= 122,2 \$/d
					336,3 \$/d
					5.528,4 \$/d
e) Total					
Costo elaboración =			5.528,4 \$/d		= 3,8 \$/tn
			1440 t/d		

II - MATERIALES

Gruoso de cantera:	6,89 \$/tn	x	0,28 t/tn		= 1,9 \$/tn
Fino de cantera:	5,71 \$/tn	x	0,29 t/tn		= 1,7 \$/tn
Gruoso de trituración:	7,32 \$/tn	x	0,15 t/tn		= 1,1 \$/tn
Fino de trituración:	7,32 \$/tn	x	0,25 t/tn		= 1,8 \$/tn
Relleno mineral (Filler):	85,0 \$/tn	x	0,03 t/tn		= 2,6 \$/tn
Material bituminoso:	300,97 \$/tn	x	0,052 t/tn		= 15,7 \$/tn
					24,7 \$/tn

III - COSTO TOTAL

I - Elaboración		3,8 \$/tn
II - Materiales		24,7 \$/tn
		28,6 \$/tn

COSTO

COSTO ADOPTADO =	28,6 \$/tn
------------------	------------