

ANÁLISIS COMPLEMENTARIO N° 9 :

dic-00

EQUIPO PARA HORMIGONES

a) Con equipo móvil

1 - Equipo				
1	Camión volcador		145 hp	169,0 \$/d
1	Hormigonera de 240 lts.		3 hp	4,0 \$/d
				<hr/>
Equipo y herramientas menores				173,0 \$/d
				17,3 \$/d
				<hr/>
				190,3 \$/d

Rendimiento = 15 m³/d

2 - Mano de Obra

	Cantidad		\$/d	
Oficiales:	1	x	26,8	= 26,8 \$/d
<hr/>				
				217,1 \$/d

Costo por m³ = $\frac{217,1 \text{ $/d}}{15 \text{ m}^3/\text{d}}$ = 14,5 \$/m³

PRECIO ADOPTADO = 14,5 \$/m³

b) Con equipo fijo

1 - Equipo				
1	Planta dosificadora		80 hp	126,0 \$/d
1	Motomixer		330 hp	391,0 \$/d
1	Cargador frontal 1,5 m3		130 hp	229,0 \$/d
Equipo y herramientas menores				74,6 \$/d
				<hr/>
				820,6 \$/d

Rendimiento = 36,0 m³/d

2 - Mano de Obra

	Cantidad		\$/d	
Oficiales:	3	x	26,8	= 80,3 \$/d
Ayudantes:	2	x	24,4	= 48,9 \$/d
<hr/>				
				129,2 \$/d

Costo de equipo y mano de obra: 949,8 \$/d

Costo por m³ = $\frac{949,8 \text{ $/d}}{36,0 \text{ m}^3/\text{d}}$ = 26,4 \$/m³

PRECIO ADOPTADO = 26,4 \$/m³