

ANÁLISIS COMPLEMENTARIO N° 9 :

dic-00

EQUIPO PARA HORMIGONES

a) Con equipo móvil

1 - Equipo

1 Camión volcador	145 hp	169,0 \$/d
1 Hormigonera de 240 lts.	3 hp	4,0 \$/d
Equipo y herramientas menores	10%	17,3 \$/d
		<u>190,3 \$/d</u>

Rendimiento = 15 m<sup>3</sup>/d

2 - Mano de Obra

Oficiales:	Cantidad		\$/d		
	1	x	26,8	=	26,8 \$/d
					<u>217,1 \$/d</u>

Costo por m<sup>3</sup> =  $\frac{217,1 \text{ $/d}}{15 \text{ m}^3/\text{d}}$  = 14,5 \$/m<sup>3</sup>

PRECIO ADOPTADO = 14,5 \$/m<sup>3</sup>

b) Con equipo fijo

1 - Equipo

1 Planta dosificadora	80 hp	126,0 \$/d
1 Motomixer	330 hp	391,0 \$/d
1 Cargador frontal 1,5 m3	130 hp	229,0 \$/d
1 Equipo y herramientas menores	10%	74,6 \$/d
		<u>820,6 \$/d</u>

Rendimiento = 36,0 m<sup>3</sup>/d

2 - Mano de Obra

Oficiales:	Cantidad		\$/d		
	3	x	26,8	=	80,3 \$/d
Ayudantes	Cantidad		\$/d		
	2	x	24,4	=	48,9 \$/d
					<u>129,2 \$/d</u>

Costo de equipo y mano de obra: 949,8 \$/ día

Costo por m<sup>3</sup> =  $\frac{949,8 \text{ $/d}}{36,0 \text{ m}^3/\text{d}}$  = 26,4 \$/m<sup>3</sup>

PRECIO ADOPTADO = 26,4 \$/m<sup>3</sup>