

30465

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

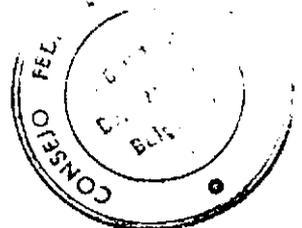
DETECCION DE ACTIVIDADES INDUSTRIALES EN EL
AREA DE FRONTERA CORCOVADO
PROVINCIA DEL CHUBUT
— TOMO III - ANEXOS

Autores:

Lic. Pilar Romero Lago

Ing. Jorge Horacio Castellucci

Arq. Eduardo Luis Barrón (diseño prototipo de vivienda industrializada)



CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

AUTORIDADES:

Secretaría General:

Ing. Juan José Ciácerá

Director de Proyectos:

Lic. Silvia Senen Gonzáles

Area de Actividades Industriales:

Ing. Ramiro Juan Otero

ANEXO 1



295

Ministerio de Obras y Servicios Públicos

BUENOS AIRES, 2 NOV 1983

VISTO el Expediente N° 659.284/78 del Registro de la SECRETARIA DE ENERGIA, las resoluciones ME-N° 1241 del 12 de septiembre de 1978 y ME-N° 2070 del 16 de diciembre de 1980, y

CONSIDERANDO:

Que es necesario cubrir las necesidades de calefacción de vivienda de los pobladores de la zona cordillerana con los medios energéticos más cercanos.

Que aún no es posible proveer a las ciudades de Escuel y Trevelín (provincia del Chubut) de gas natural por las dificultades existentes para el tendido del gasoducto.

Que la cercanía de la Central Hidroeléctrica "Putaleufú" puede facilitar temporariamente la sustitución del gas por energía eléctrica en uso residencial, aprovechando las instalaciones existentes sin necesidad de reforzarlas.

Que para facilitar dicha sustitución es necesario establecer un régimen tarifario transitorio considerando el nivel de ingreso de los usuarios y las condiciones meteorológicas desfavorables de la zona.

Que las referidas ciudades de Escuel y Trevelín se encuentran ubicadas en Zona de Frontera.

Que la Ley 18575 fija los objetivos generales a alcanzar en dicha Zona de Frontera y señala medidas promociona-

Handwritten initials and marks at the bottom of the page.

246



Ministerio de Obras y Servicios Públicos

les para ella.

Que la Directiva Para la Ejecución de la Política de Frontera anexa del Decreto N° 2336/78, punto 4.4.6 indica crear incentivos y beneficios regionales en la misma.

Por ello,

EL MINISTRO DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS

RESUELVE:

ARTICULO 1°.- Establecer transitoriamente la aplicación de la Tarifa a Distribuidores según régimen de la Resolución MOySP-^{1185/83} N° 168/83 (Provincias: Río Negro y Neuquén) para la facturación que AGUA Y ENERGIA ELECTRICA SOCIEDAD DEL ESTADO efectúa por la venta de energía y potencia a la COOPEPATIVA DE SERVICIOS PUBLICOS "16 DE OCTUBRE" LTDA. de Esquel, Provincia del Chubut, que presta servicios en las ciudades de Esquel y Trevelín.

ARTICULO 2°.- La disposición indicada en el Artículo 1° entrará en vigencia a partir de la fecha de sanción de la presente Resolución y tendrá vigencia por un año.

ARTICULO 3°.- Notifíquese a AGUA Y ENERGIA ELECTRICA SOCIEDAD DEL ESTADO, comuníquese a la PROVINCIA DEL CHUBUT y a la COOPEPATIVA DE SERVICIOS PUBLICOS "16 DE OCTUBRE" LTDA. de Esquel, Provincia del Chubut.

ARTICULO 4°.- Regístrese, comuníquese y archívese.

RESOLUCION MOySP-N° 1051/83

Ep

Conrado Bauer

CONRADO BAUER
MINISTRO DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS



Ministerio de Salud y Acción Social.
Secretaría de Vivienda y Ordenamiento Ambiental

(D) Por toilette optativo en vivienda de 4D y 5D, Categoría II:

Vivienda 4 D : 3 %
Vivienda 5 D : 2,5 %

Costos máximos sin infraestructura para vivienda colectiva de
P.B. y hasta tres (3) pisos altos

ZONAS (1)	Costos máximos por vivienda (Valores en \$a abril 1984)					
	CATEGO- RIAS	Nº de Dormitorios				
		1 D	2 D	3 D	4 D	5 D
I - II	II	524.000	708.350	912.000	1.130.840	1.382.150
	III	433.210	585.470	753.870	934.440	1.142.250
III - IV	IV	337.250	438.060	580.930	730.420	
V - VI	II	748.320	999.000	1.292.370	1.603.070	1.919.950
	III	618.250	825.370	1.079.770	1.324.840	1.586.490
	IV	421.480	547.450	726.250	913.000	

Costos máximos sin infraestructura para vivienda colectiva de
P.B. y más de tres (3) pisos altos

ZONAS (1)	Costos máximos por vivienda (Valores en \$a abril 1984)					
	CATEGO- RIAS	Nº de Dormitorios				
		1 D	2 D	3 D	4 D	5 D
I - II	II	559.870	756.650	974.100	1.208.200	1.476.720
III - IV	III	462.590	625.500	805.000	998.310	1.293.750
V - VI	II	799.140	954.220	1.380.440	1.712.460	2.050.790
	III	660.690	884.380	1.140.860	1.415.310	1.694.870

RESOLUCION FONAVI 1769


 Ministerio de Salud y Acción Social
 Secretaría de Vivienda y Ordenamiento Ambiental

69

Costos máximos sin infraestructura para vivienda individual						
ZONAS (1)	Costos máximos por vivienda (Valores en \$a a abril de 1984)					
	CATECO- RIAS	N° de Dormitorios				
		1 D	2 D	3 D	4 D	5 D
I - II	II	487.430	658.980	848.130	1.052.470	1.264.060
	III	402.820	545.050	701.100	869.380	1.044.520
III - IV	IV	299.610	396.260	531.620	685.900	
V - VI	II	695.930	929.590	1.202.960	1.492.610	1.755.650
	III	575.060	768.370	994.460	1.233.730	1.451.060
	IV	374.510	495.370	664.850	858.150	

(1) Zonas bioclimáticas según Norma IRAM 11.603.-

Incremento de los costos por condiciones especiales

(A) Por distancia a los centros aprovisionamiento: (Capital de Provincia o ciudad de importancia regional. Por Ej.: Montevideo, Bahía Blanca, Bariloche, etc.)

- De 100 a 200 Km. : 3 %
- De 201 a 500 Km. : 7 %
- Más de 500 Km. : 10 %

(B) Por zona sísmica:

- Zona 1 : 3 %
- Zona 2 : 4,5 %
- Zona 3 : 6 %
- Zona 4 : 7,5 %

(C) Por clima riguroso : Exclusivamente para zonas bioambientales I-V y VI según Norma IRAM N° 11.603.

Hasta un 5% debiéndose presentar justificación técnica detallada de las mejoras introducidas. Dichas mejoras no podrán estar referidas a los niveles de temperatura, sino que estarán dedicadas, exclusivamente, a perfeccionar las condiciones higrotérmicas de habitabilidad.

RESOLUCION FONAVI N° 69

B.1.1.1.

Zonificación

Las exigencias de las condiciones de habitabilidad están relacionadas con las distintas zonas bioambientales del País. La primera etapa de aplicación es la verificación de la zona correspondiente cuyos límites están indicados en la Norma IRAM 11.603.

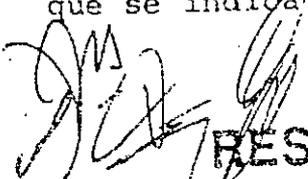
La figura 1 indica las siguientes zonas y subzonas definidas en dicha norma:

- Ia Muy cálido con gran amplitud térmica
- Ib Muy cálido
- IIa Cálido con gran amplitud térmica
- IIb Cálido
- IIIa Templado cálido con gran amplitud térmica.
- IIIb Templado cálido
- IVa Templado frío de montaña
- IVb Templado frío de máxima radiación
- IVc Templado frío de transición
- IVd Templado frío marítima
- V Frío
- VI Muy frío

Para establecer los límites de las zonas bioambientales en la zona de la cordillera se recomienda el uso de la figura 2 que indica la zona bioambiental según altura en metros y latitud.

Ejemplo: Una localidad de latitud 36°S y 700 mts. de altura se encuentra en zona bioambiental IV.

De aquí en adelante cada referencia a una zona bioambiental incluirá las subzonas correspondientes salvo los casos en que se indica expresamente lo contrario.



ZONAS BIOAMBIENTALES

NORMAS TECNICAS

Fig. 1: Clasificación bioambiental.

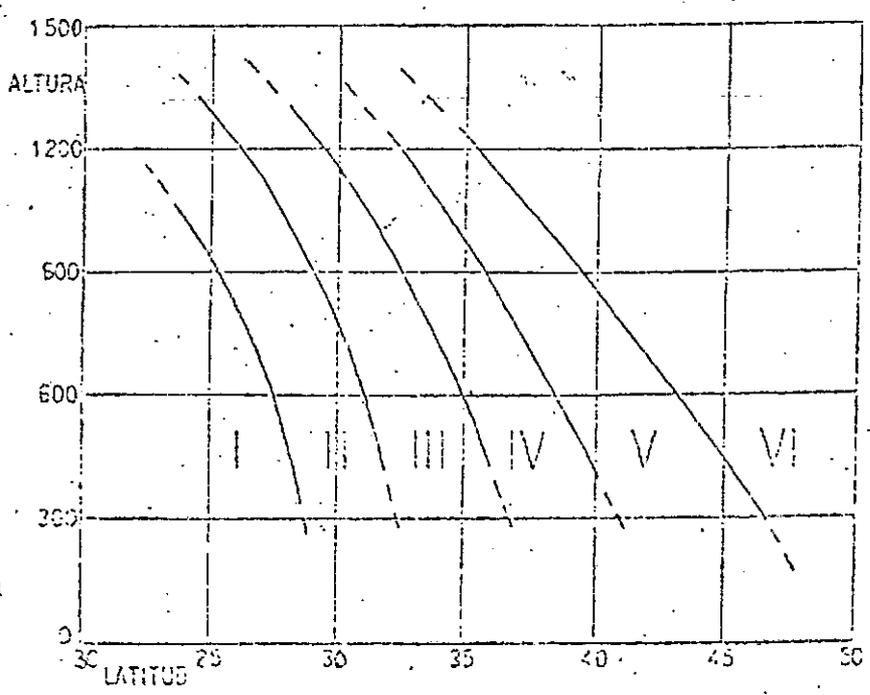
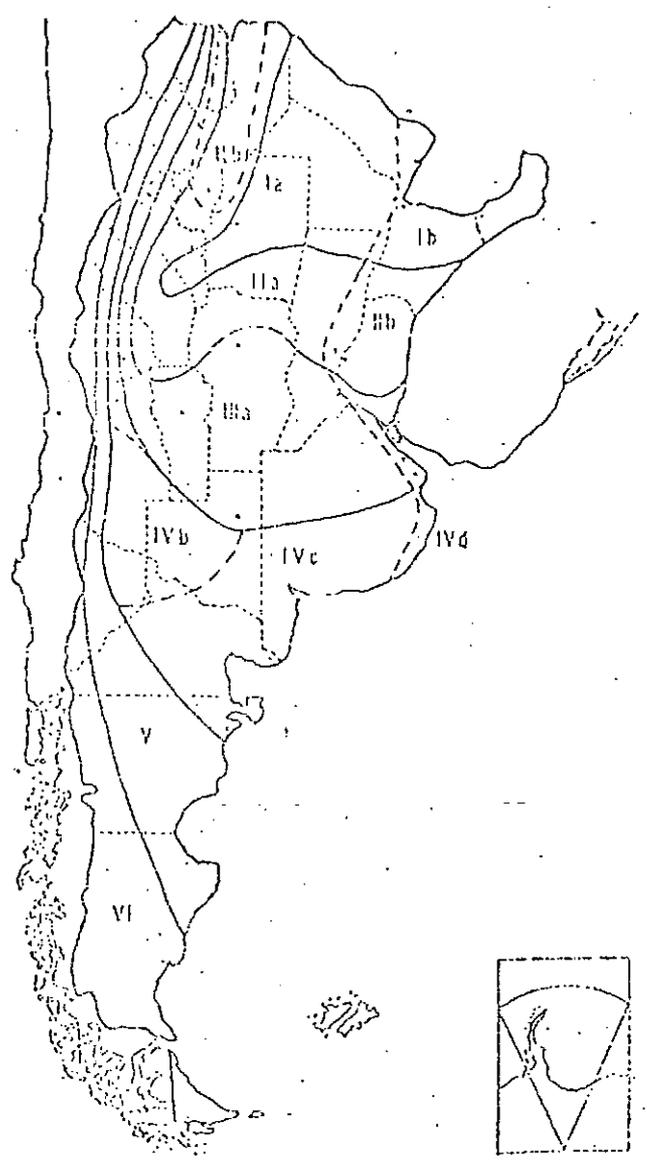


Fig. 2: Los límites de las zonas bioambientales según la titud y altura

SUPERFICIES PARA VIVIENDA COLECTIVA DE P. B. Y HASTA 3 PISOS ALTOS

ZONAS (1)	CATEGORIA	TIPO DE SUPERFICIE	Superficies por tipología (m ²)				
			1 D	2 D	3 D	4 D	5 D
I - II III - IV	II III	Util mínima	30	42	56	72	88
V - VI	II III	Util mínima	34	47	63	81	97
I - II III - IV V - VI	IV	Util única (2) (3)	28	37	50	64	---

SUPERFICIES PARA VIVIENDAS COLECTIVAS DE P.B. Y MAS DE 3 PISOS ALTOS

ZONAS (1)	CATEGORIA	TIPO DE SUPERFICIE	Superfices por Tipología (m ²)				
			1 D	2 D	3 D	4 D	5 D
I - II III - IV	II III	Util mínima	30	42	56	72	88
V - VI	II III	Util mínima	34	47	63	81	97

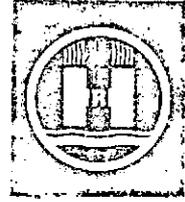
SUPERFICIES PARA VIVIENDA INDIVIDUAL

ZONAS (1)	CATEGORIA	TIPO DE SUPERFICIE	Superficie por tipología (m ²)				
			1 D	2 D	3 D	4 D	5 D
I - II III - IV	II III	Util mínima	30	42	56	72	88
V - VI	II III	Util mínima	34	47	63	81	97
I-II-III IV-V-VI	IV	Util única (2) (3)	28	37	50	64	---

ANEXO 2

SECRETARÍA DE AGRICULTURA

INSTITUTO TECNOLÓGICO NACIONAL



PARA OBTENER MADERA BIEN
SECA PARA TRABAJARLA SIN
PROBLEMAS DE RAJADURAS Y
DEFORMACIONES PROPIAS DE
UN SECADO DEFECTUOSO Y
RUDIMENTARIO



TRES MODELOS BASICOS QUE CUBREN
TODAS LAS EXIGENCIAS DE LA
INDUSTRIA MADERERA MODERNA
FABRICADOS BAJO LICENCIA POR

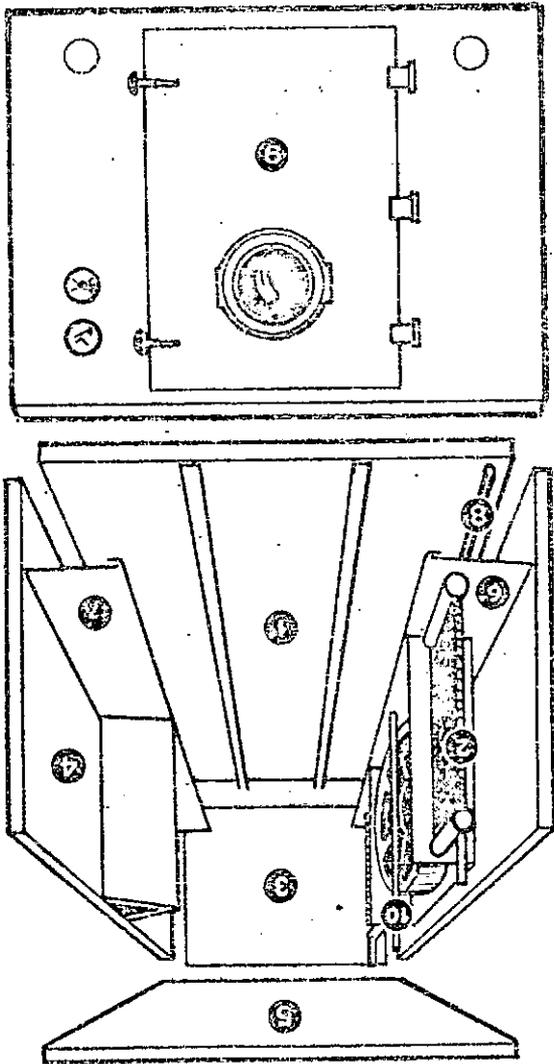
GÖTTERT SAAG

SECADERO PARA

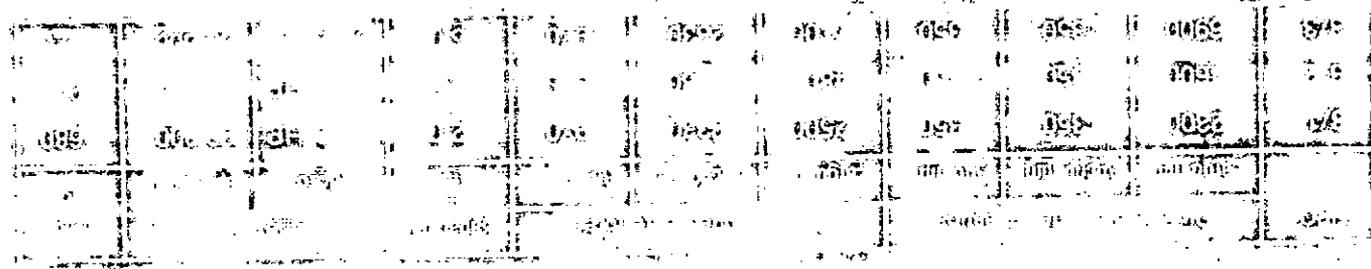
**LAS VENTAJAS MAS
DESTACADAS DEL NUEVO
SECADERO HD 74 MK**

Mejor calidad por menos dinero. La construcción en aluminio tanto del interior como del exterior - ofrece una elevada resistencia a la corrosión y no requiere pintura de protección. Los elementos componentes de largo, ancho y altura variables permiten adaptar esta serie exactamente a las necesidades del comprador, siendo fáciles de transportar y de pasar por cualquier puerta normal.

dotado de radiadores para vapor. Se presta para toda especie de madera, sea dura o blanda, y puede trabajar en cualquier régimen de temperaturas incluso encima de 100° centígrados. Su aislamiento eficaz mantiene el consumo de calor bajo. A pesar de todas sus ventajas, el HD 74 MK no sale más caro que una cámara de ladrillos. No hay necesidad de fundamentos.

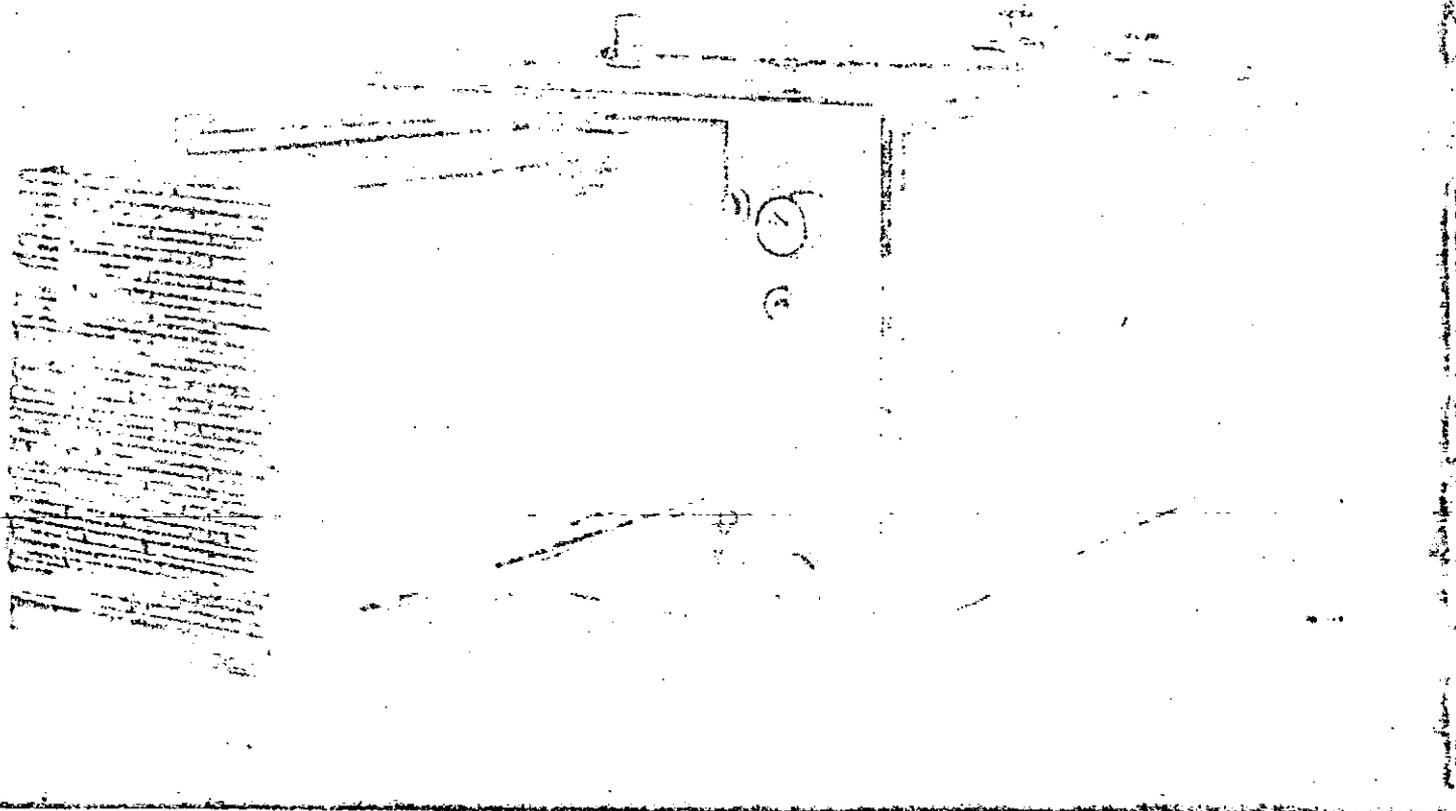


- 1 Piso con rieles
- 2 Pared con ventiladores
- 3 Trasera
- 4 Pared con escape de aire
- 5 Techo con bocas de entrada y salida de aire
- 6 Revisa
- 7 Revisa con chapas distribuidoras de aire
- 8 Tubo colector del agua de condensación
- 9 Testero con puerta e instrumentos de medida



MADERA ASERRADA HILDEBRAND  LEGITIMO

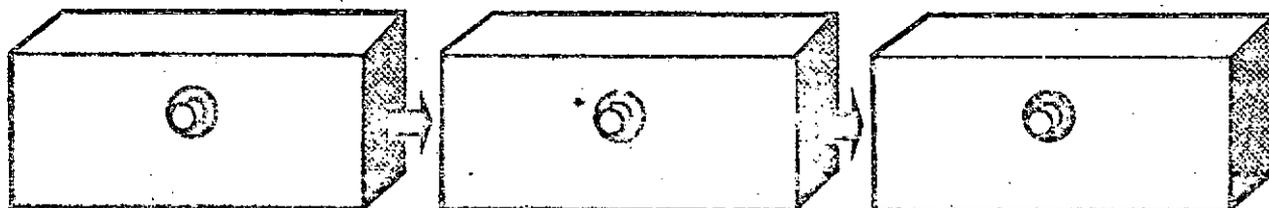
HD 74 MK



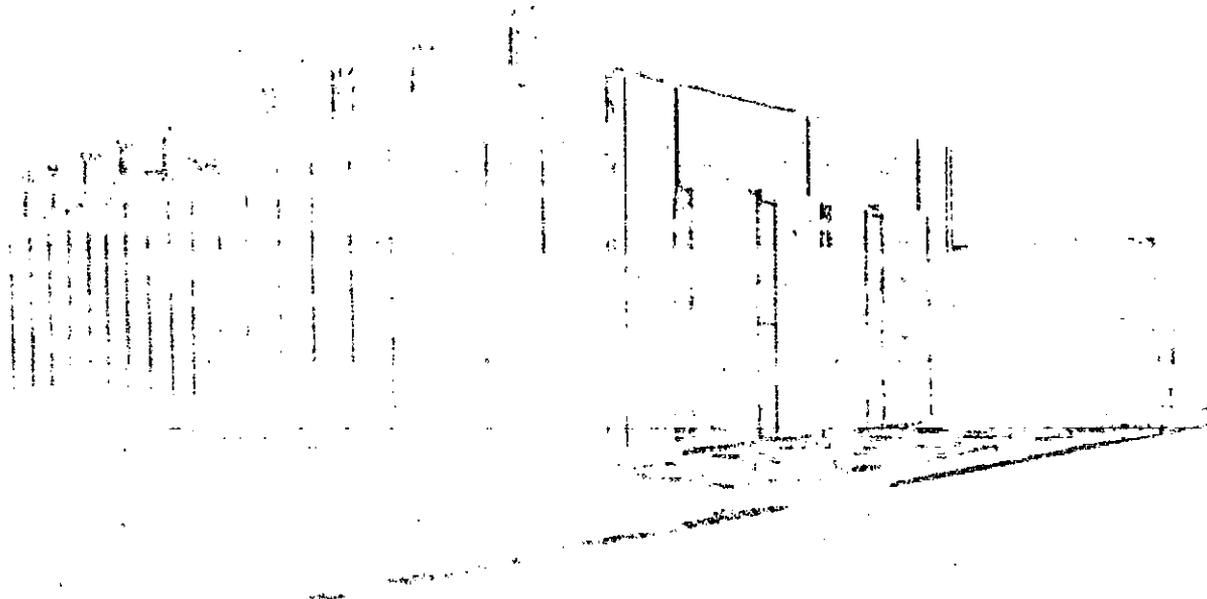
POSIBILIDADES DE AMPLIACION:

Los distintos elementos componentes son fáciles de adaptar a las necesidades de cualquier empresa. Combinándolos entre si, los modelos básicos podrán ser ampliados, a voluntad, en el largo.

Tal ampliación podrá realizarse todavía muchos años más tarde, con el método de "hágalo-Ud.-mismo", para aumentar la capacidad del secadero.



HD 78 K



La construcción en aluminio del HD 78 K ofrece las siguientes ventajas:

- 1° Es apropiado para el secado bajo altas temperaturas.
- 2° Puede desmontarse fácilmente para ser reconstruido en otro lugar. Como los diferentes elementos son fijados con tornillos, la reconstrucción es sencilla.
- 3° Los ácidos altamente corrosivos que se desprenden de la madera, no afectan sus paredes de doble chapa de aluminio, aisladas con lana mineral para evitar la pérdida de calor.
- 4° No necesitan mantenimiento como los secaderos de mampostería.

El HD 78 K está provisto de motoventiladores radiales de alto rendimiento para la circulación de aire caliente a través de las baterías de calefacción y pilas de madera. Aún en el caso de varias filas de madera, la distribución de aire es pareja en toda la superficie de la misma.

La fabricación modular normalizada de este secadero ofrece una gran variedad con respecto a su tamaño.

SECADERO CONTINUO PARA CHAPAS Y

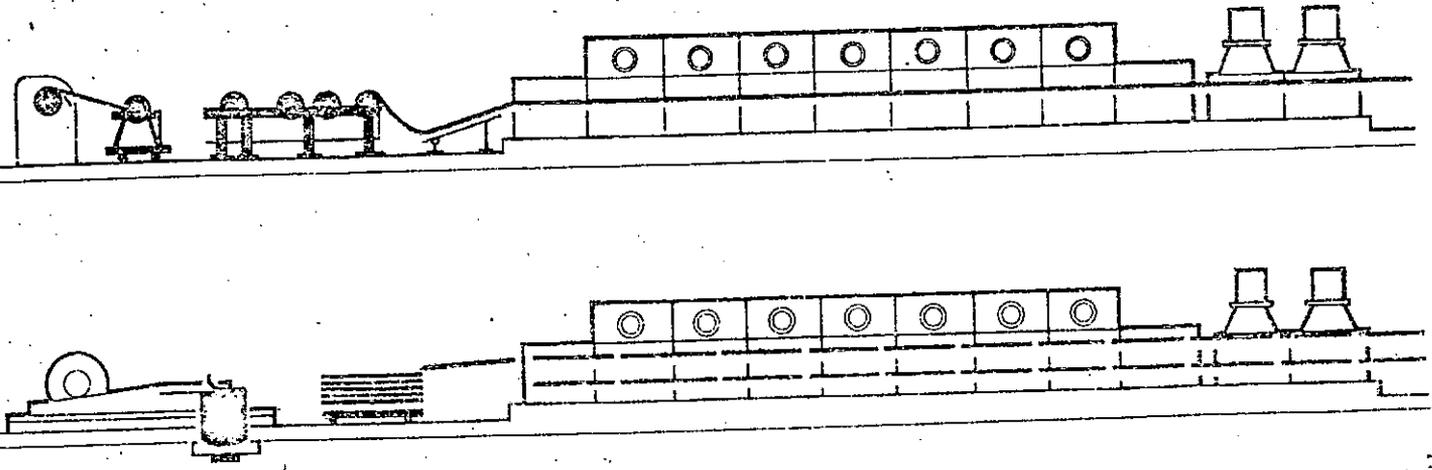
La construcción de un secadero continuo para chapas y laminas debe ser sencilla y económica, pero a la vez debe ser capaz de producir un producto seco y de buena calidad. El sistema de secado debe ser capaz de manejar grandes volúmenes de material y debe ser capaz de operar de forma continua.

La construcción de un secadero continuo para chapas y laminas debe ser sencilla y económica, pero a la vez debe ser capaz de producir un producto seco y de buena calidad. El sistema de secado debe ser capaz de manejar grandes volúmenes de material y debe ser capaz de operar de forma continua.

La construcción de un secadero continuo para chapas y laminas debe ser sencilla y económica, pero a la vez debe ser capaz de producir un producto seco y de buena calidad. El sistema de secado debe ser capaz de manejar grandes volúmenes de material y debe ser capaz de operar de forma continua.

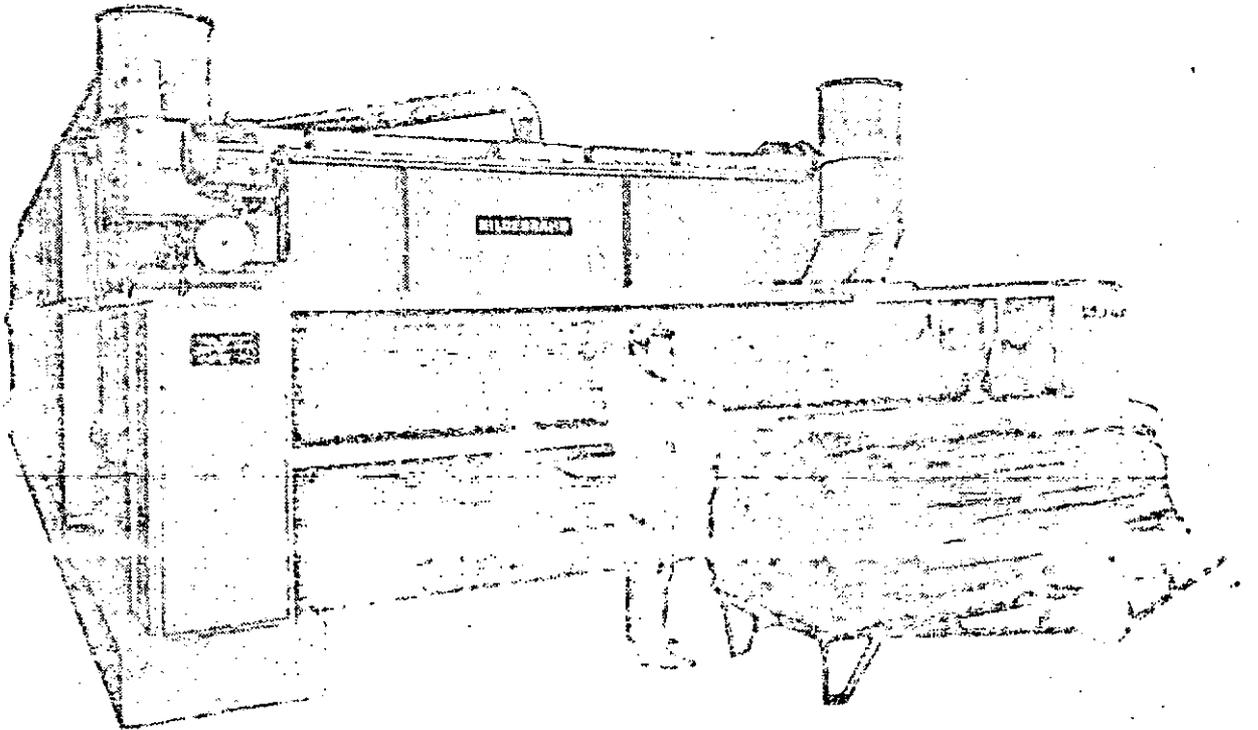
La construcción de un secadero continuo para chapas y laminas debe ser sencilla y económica, pero a la vez debe ser capaz de producir un producto seco y de buena calidad. El sistema de secado debe ser capaz de manejar grandes volúmenes de material y debe ser capaz de operar de forma continua.

SECCION DEL SECADERO FUNCIONANDO CON CHAPAS Y CON LAMINAS



AMINAS DE MADERA HILDEBRAND  LEGITIMO

HD 81 D



Cada secadero va provisto de:

Cabina de acero y cabezales de entrada y salida completos, con aislamiento especial y terminado de pintura exterior.

Ventilación a toberas, compuesta de ventiladores con dispositivos guías de aire aerodinámicos para altas velocidades del mismo sobre la superficie de las chapas, con los motores necesarios.

Calefacción con sus respectivos calefactores y cañería de distribución dentro del secadero.

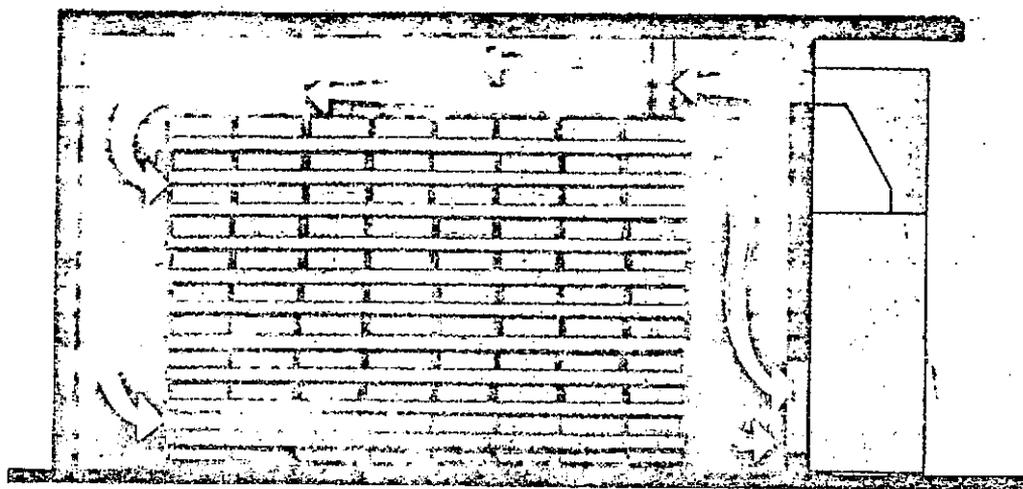
Transporte compuesto de cintas transportadoras especiales con sus rodillos de soporte y guía, incluídos los cojinetes y engranajes necesarios.

Variador de accionamiento de las cintas transportadoras especiales con avance de relación continua, motor incluído.

Armario de mando y distribución con todos los elementos eléctricos de conmutación y protección, así como lámparas piloto.

Termómetro para el control de la temperatura.

Velocímetro para el control de la velocidad de avance.



Aparato de condensación,
instalado dentro de la
cámara de secado.

En el secado por condensación circula aire seco a bajas temperaturas, a través de la pila de madera, absorbe y condensa la humedad del aire y la expulsa al exterior de la cámara. El aire seco vuelve a circular por la cámara para volver a captar la humedad de la madera.

La capacidad de secado puede ser aumentada al instalar una batería de varios aparatos de condensación. Con los secaderos por condensación HILDEBRAND puede secarse madera en cualquier nave cerrada y aislada adecuadamente. Sin embargo HILDEBRAND puede igualmente suministrar una cámara de secado exactamente calculada para una mejor repartición del aire circulante, con una buena aislación térmica y resistente a la corrosión. Además se puede suministrar bajo pedido para cada uno de los aparatos de secado por condensación HILDEBRAND una calefacción adicional, que podrá funcionar con agua caliente, vapor saturado o eléctricamente, indistintamente.

Una cámara de secado bien aislada térmicamente y rendimientos adecuados de compresor, pueden elevar la temperatura del ambiente dentro del secadero hasta una temperatura límite de 40° C. A esta temperatura se desconecta el aparato. Para eliminar interrupciones en estos aparatos de condensación se pueden instalar en aparatos HD 72 / 45, 75 + 100 un agregado para posibilitar el intercambio de aire con el exterior de la cámara. Para absorber el aire humedecido, el aparato condensador tiene un ventilador. La circulación de aire dentro de la cámara cerrada, es realizada por ventiladores independientes.

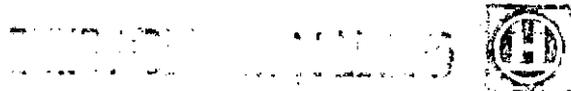


TALLERES

CONTINENTAL S.A.I.C.

CERRITO 3315/19 - (1605) MUNRO F.C.G.B. - TEL. 766-6432/0109 - BS. AIRES - ARGENTINA

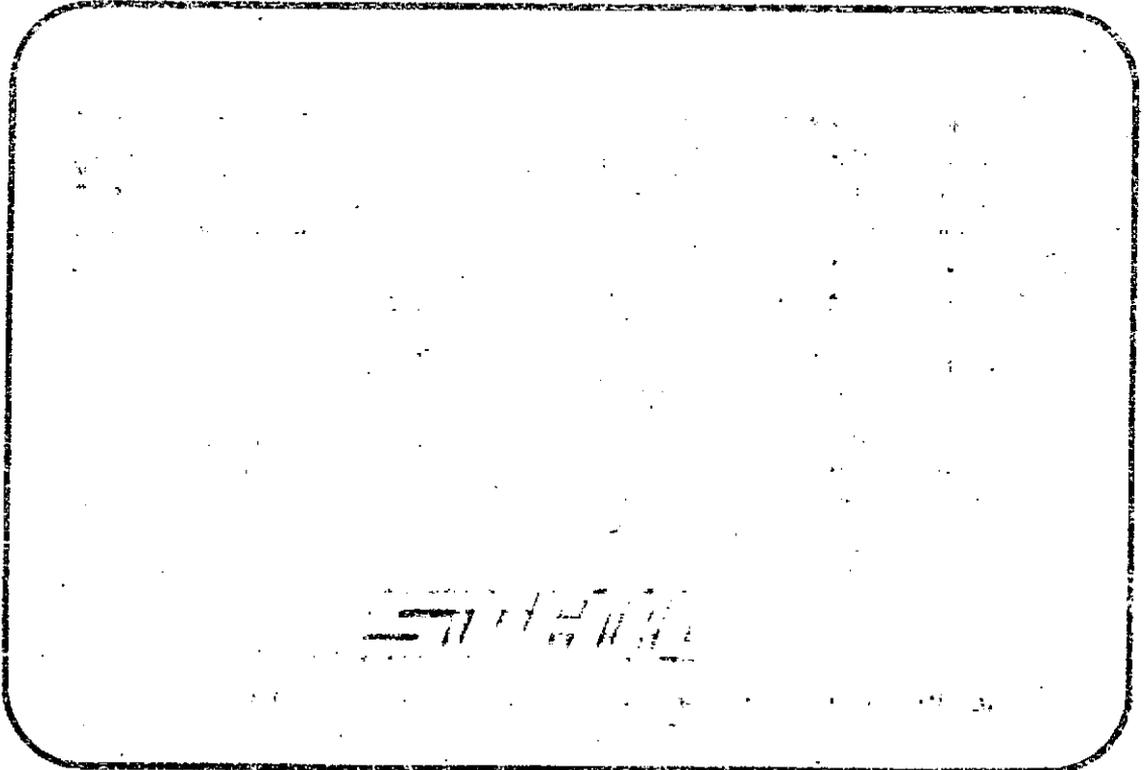
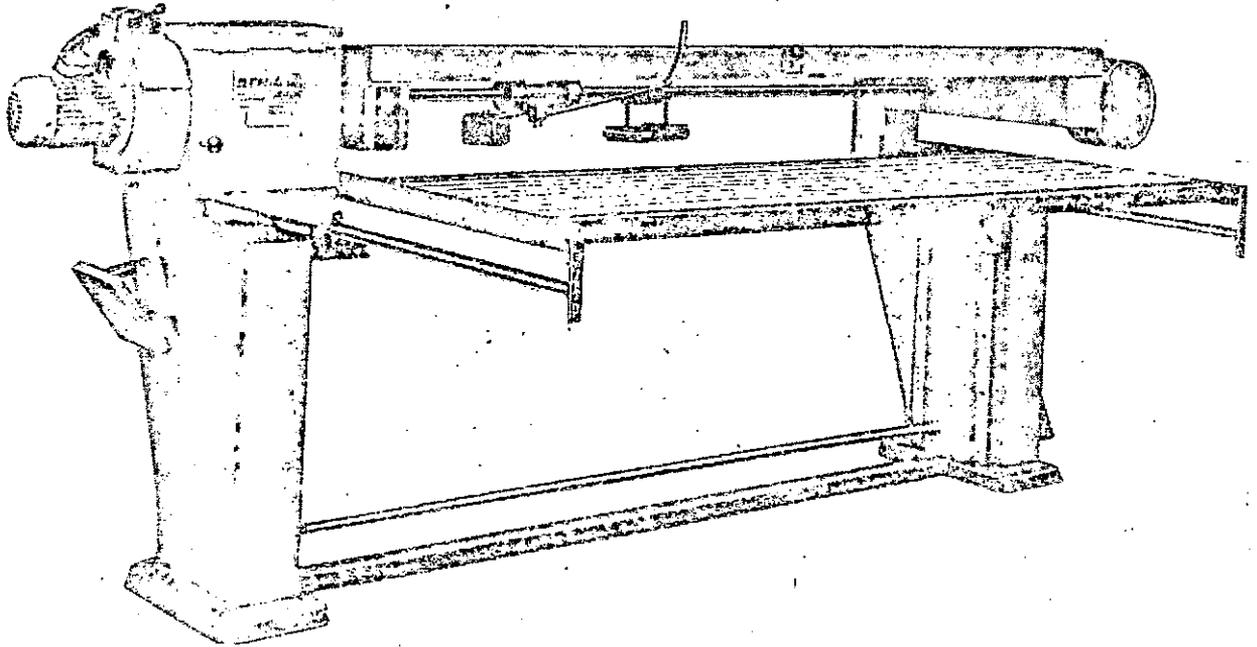
Fabricante bajo licencia de los legítimos secaderos



Reg. H. 119. Hildebrandbau GmbH - 7446 Oberboilingen/Wuertt. - Alemania.

LIJADORA DOBLE CUELLO DE CISNE AUTOMATICA

CELADA® - 42
Industria Argentina



400500
+ 1/2 HP 8300
4 HP = 24700

CELADA[®]
Industria Argentina

DESCRIPCIONES TECNICAS

LA CARACTERISTICA PRINCIPAL DE LA LIJADORA DE BANDA DOBLE CUELLO DE CISNE 800, ES QUE ESTA EQUIPADA CON UN SISTEMA AUTOMATICO PARA EL MECANISMO DE SUBIR Y BAJAR LA MESA CON UN LIMITE DE DESACOPLE QUE ACCIONA EN LOS PUNTOS CRITICOS INFERIOR Y SUPERIOR. EL ASPIRADOR TIENE LA PARTICULARIDAD DE CONTAR CON UN MOTOR QUE ACTUA INDEPENDIENTEMENTE DEL MOTOR PRINCIPAL LOGRANDO DE ESTA MANERA QUE EN CUALQUIER SENTIDO DE GIRO DE LA BANDA LA ASPIRACION DE POLVO NO SE INTERRUMPA. LA MESA DE TRABAJO CON DESPLAZAMIENTO TOTAL ESTA MONTADA SOBRE 12 RULEMANES BLINDADOS, 8 EN LA PARTE INFERIOR DEL TRAFILADO Y 4 EN LA PARTE SUPERIOR CON EJE EXCENTRICO LO CUAL PERMITE UNA RAPIDA REGULACION. FRATACHO MONTADO SOBRE TRAFILADO DE 35 MM. CON 6 RULEMANES BLINDADOS Y BRAZO DE PRESION REGULABLE.

STHIL S.A.

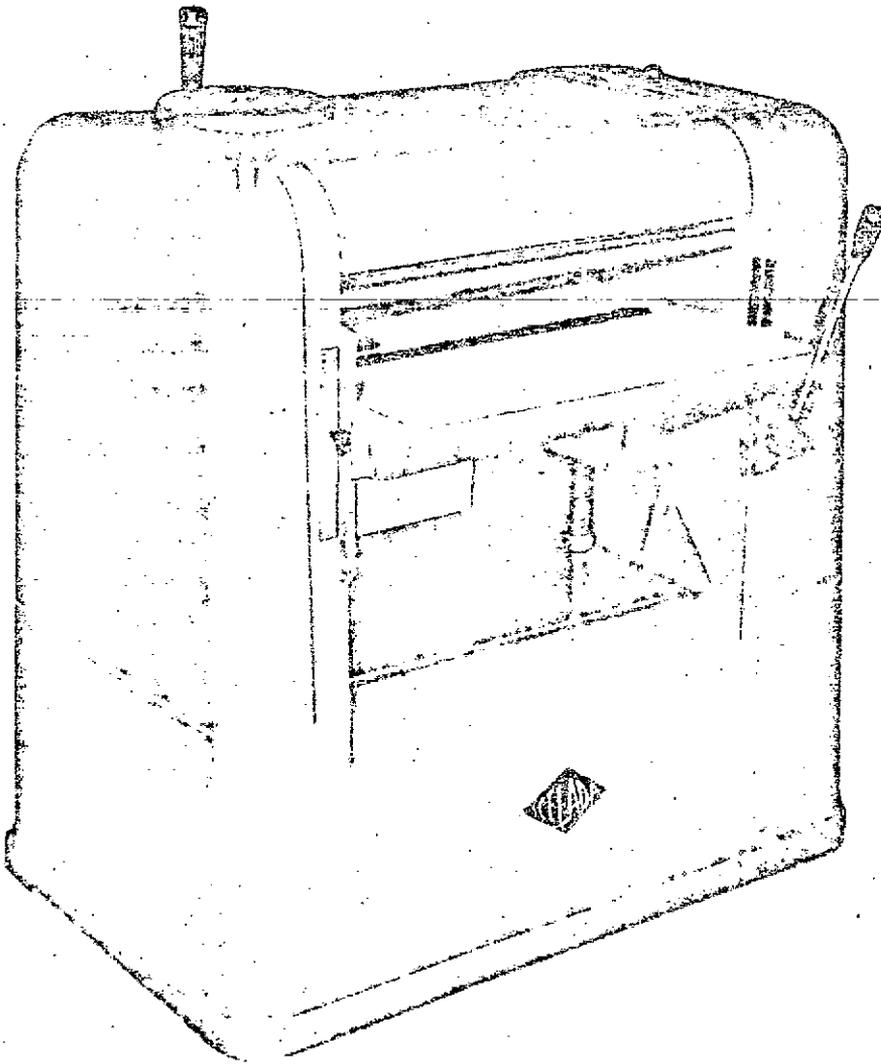
Av. BELGRANO 336 - Tel. 33-5498/7334 - BS. AS. - TELEX 18328 STHIL AR.

STHIL S.A.

MÁQUINAS PARA LA INDUSTRIA DE LA MADERA

CEPILLADORA PARA MADERA

Mod. 330 - 400 - 500 - 600



*De 621.000 + IVA
c/meter*

V. BELGRANO 336 (C.P. 1092) BUENOS AIRES
REPUBLICA ARGENTINA

T.E. 33-7334/5498
TELEX 18328 STHIL AR

CARACTERISTICAS TECNICAS

Construcción robusta de fundición de hierro de primera calidad.

MUÑECO redondo de 3 cuchillas, montado sobre rulemanes a bolillas importadas, balanceado, con bulones de acero cementados para el ajuste de las cuchillas.

EMBRAGUE: Cónico a fricción, con cuero, montado sobre crapodinas a bolillas, movimiento rápido a palanca.

Rodillos de arrastre, liso y estriado de acero Siemens Martins.

Rodillos de la mesa regulables.

Base de motor sistema balancín regulable con tensor de correas.

Colizas de la mesa, colocadas sobre la parte externa de la misma regulables.

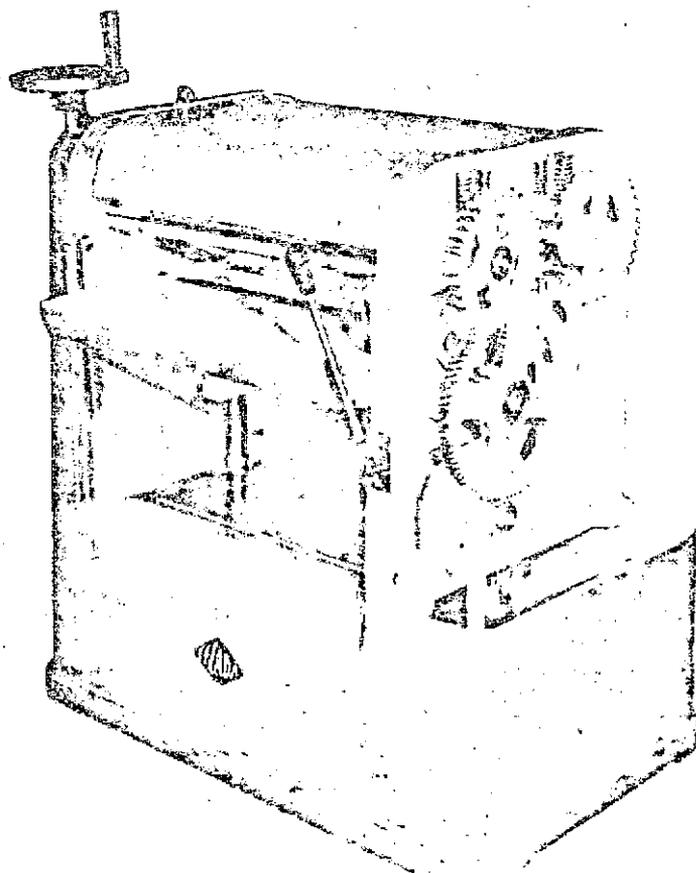
Dos velocidades de avance regulable por cambio de correa.

ENGRASE: Por sistema de alemites en toda la máquina.

Tapas laterales de fundición de aluminio maleable.

REGISTROS de los rodillos de fácil acceso y a prueba de virutas dado que se hallan bajo las tapas laterales.

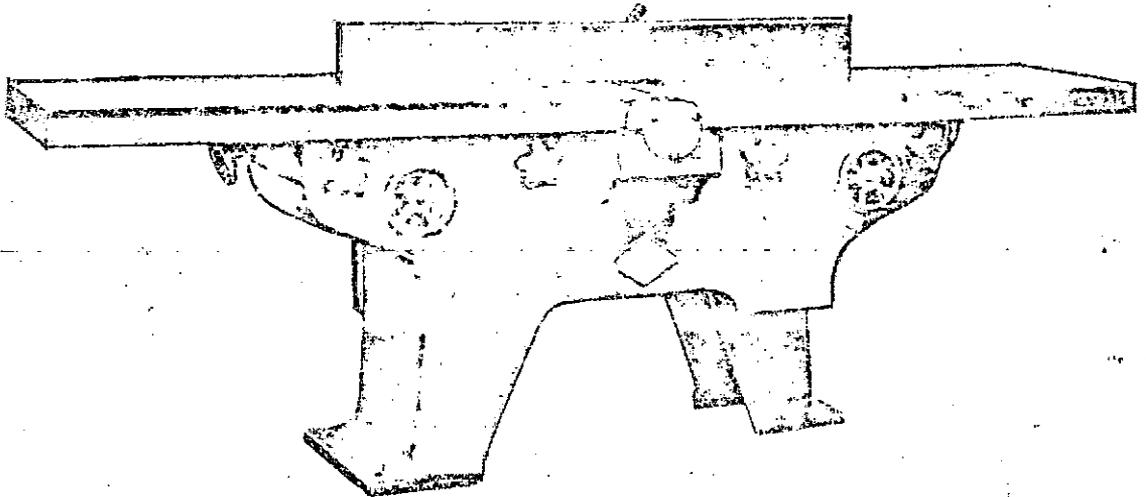
NUEVOS MODELOS		C-33	C-40	Q-50	S-60
ANCHO DE LA MESA	mm	330	400	500	600
LARGO DE LA MESA	mm	560	800	800	800
ALTURA UTIL DE TRABAJO	mm	145	200	200	200
MUÑECO REDONDO, DIAMETRO ..	mm	75	100	100	100
VELOCIDAD DEL MUÑECO	rpm	5000	5000	5000	5000
POTENCIA MOTOR A 1400 RPM ...	HP	2 HP	3	4	5,5
AVANCE MAXIMO	m/min 8mts/min		12	12	12
AVANCE MINIMO	m/min 5mts/min		8,5	8,5	8,5
DESBASTE MAXIMO POR PASADA ..	mm	5mm	7	7	7
PESO NETO COMPLETA	kgs.	205kgs	485	550	615



Vista de conjunto de engranajes y tracción del motor

GARLOPA DE PIE de 420 mm.

CELADA[®] GPS - 42



Pa 562.860

a/Motor

STHIL S.A.C.I.F.A. * BELGRANO 336 - BUENOS AIRES

GARLOPA DE PIE de 420 mm.

CELADA[®] GPS - 42

DESCRIPCION: Cuerpo y mesas de fundición de hierro gris. Muñeco redondo de acero Siemens Martins, montado sobre rulemanes a bolillas. Mesas con doble desplazamiento, longitudinal rápido por medio de cremallera y piñón accionado por volante y para regular altura de corte por colizas, sin fin, y volante. Motor interno con estirador de correas y protector de correas, guía deslizable sobre colizas cuadradas, inclinable.-

CARACTERISTICAS TECNICAS

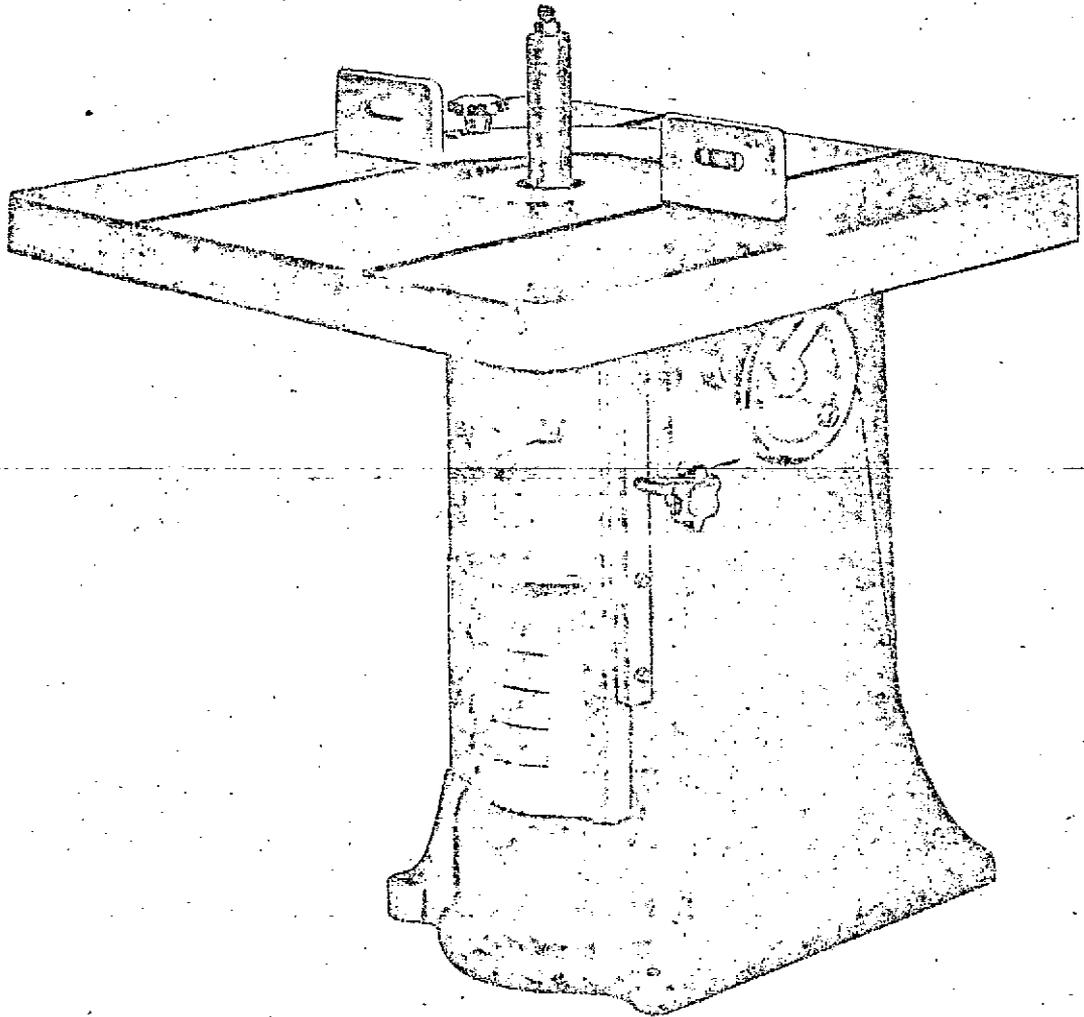
ACCESORIOS NORMALES

Ancho util mesa	420 mm.	3 cuchillas 420 x 35 x 3 mm.
Largo mesa	2.300 mm.	1 llave
Ø muñeco	110 mm.	1 polea motor
Cantidad cuchillas	3	1 plancha motor
Velocidad muñeco	4.300RPM.	1 guía de 130 x 1100 mm.
Rebaje hasta	12 mm.	1 protector
Fuerza necesaria a 2300 RPM	3 HP.	
Peso sin motor	600 kgs.	
Peso con motor	640 kgs.	

TUPI de 800x800 mm.

Modelos TL - F y TL - C2

CELADA[®]



STHIL S.A.C.I.F.I.A. * Maquinarias y Herramientas * BELGRAND 336 - BUENOS AIRES

371.700 + IVA

Motor 20900 + IVA

TUPI de 800 x 800 mm.

Modelos TL-F y TL-C2

CELADA[®]

DESCRIPCION: Ambos modelos de tupies están contruïdos en fundición de hierro gris. Arbol de Acero Siemens Martins, montado sobre rulemanes a bolillas. Guía deslizable sobre cola de milano. Sube y baja del charriot a colizas regulables, cuyo movimiento se logra por un volante y tornillo de rosca cuadrada montado sobre crapodinas. Con doble dispositivo de freno para el charriot; uno que actúa sobre la coliza y el otro sobre el volante del movimiento. Sujeción interna del motor con estirador de las correas en "V" colocado en el frente del cuerpo de la máquina. La mesa es fija pudiendo desmontarse fácilmente por medio de 4 bulones.

MODELO	TL-F	TL-C2
SISTEMA DE EJE	FIJO	CAMBIABLE
Mesa de	800 x 800 mm.	800 x 800 mm.
Eje con anillos \varnothing Int.	40 mm.	25 mm.
Eje de Recambio \varnothing		45 mm.
Velocidad Eje	5.000 RPM.	5.000 RPM.
Recorrido vertical	185 mm.	185 mm.
Potencia motor a 2800 RPM	3 HP.	3 HP.
Peso sin motor	230 Kgs.	235 Kgs.
Peso con motor	265 Kgs.	270 Kgs.

EQUIPO NORMAL: Llave de servicio, perno bloqueador del árbol, polea motor plancha para motor interior y guía corrediza. En el modelo TL-F el eje vá equipado con 8 anillos separadores de 50 mm. \varnothing exterior. En el modelo TL-C2 el eje de 45mm tiene ranura para hierros y el eje de 25 mm. \varnothing vá equipado con 6 anillos, separadores de 43 mm. \varnothing exterior.

CARACTERISTICAS GENERALES:

El basamento de hierro fuertemente diseñado, asegura una perfecta estabilidad, las mesas de hierro fundido y aluminio (la móvil) da alta resistencia mecánica, nervadas internamente, aseguran una perfecta y plana superficie de trabajo.

Los movimientos verticales y de inclinación se efectúan por medio de dos volantes, la inclinación de la hoja no ocasiona a la misma ningún movimiento lateral, por lo tanto es necesario hacer un ojal de sólo 5 mm de anchura.

El eje montado sobre rodamientos de una hilera oscilante y rígidos (1 y 1). Los rodamientos del carro (10 diez) son herméticos, sin necesidad de lubricación.

Las guías (de hierro) y los topes de fundición se pueden mover con facilidad y están equipados con un nonio escurridizo para pequeñas aproximaciones.

La mesa móvil y la fija vienen provistas de prolongaciones, para permitir un mayor aprovechamiento del corte útil.

La mesa móvil tiene una guía para cortes de 0° a 45°

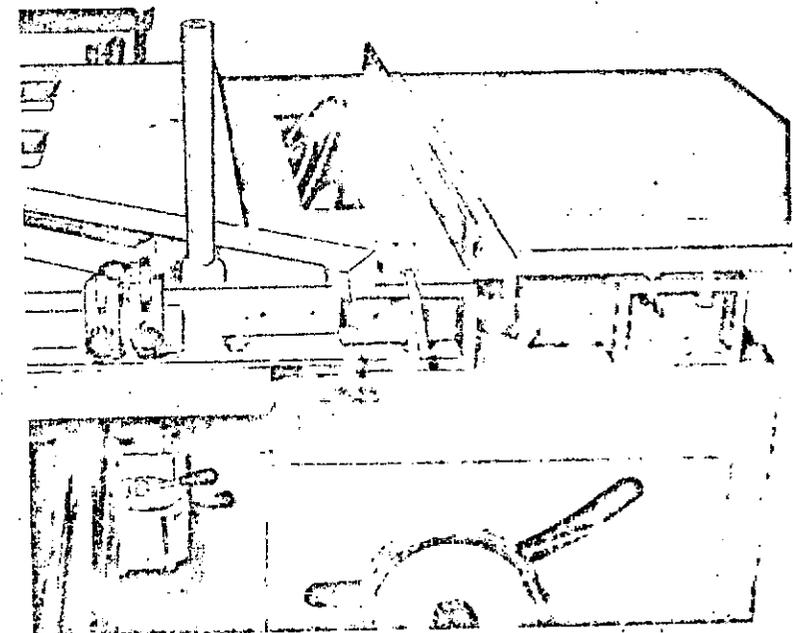
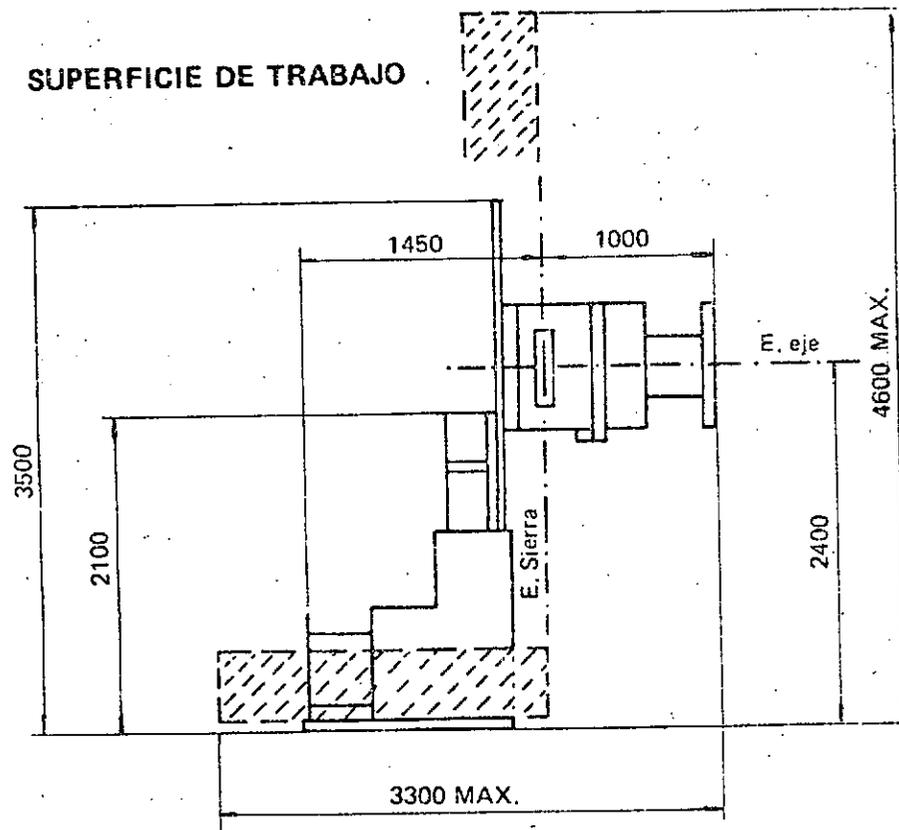
La máquina está equipada con salida de viruta

DATOS TECNICOS: PESOS - MEDIDAS

Pesos, medidas; Sujetos a variación

Diámetro máx. de la sierra (requerida)	mm.	350
Altura máx. de corte	mm.	100
Altura máx. de corte a 45° (sierra Ø 350)	mm.	65
Longitud de corte (a pedido mayor long.)	mm.	2200
Velocidad del eje	rpm.	4.500
Potencia motor necesaria	HP.	4
Diámetro del eje	mm.	30
Anchura del corte máx. (mesa fijo)	mm.	1000
Dimensiones mesa fija (s/prolongación)	mm.	830 x 830
Dimensiones mesa móvil (s/prolongación)	mm.	900 x 1270
Peso aproximado	kg.	700
Volúmen embalada	m ³	3
A pedido equipo incisor		
Motor necesario	HP.	0.75
Diámetro entallador	mm.	130
Diámetro eje	mm.	20
Peso	Kg.	30

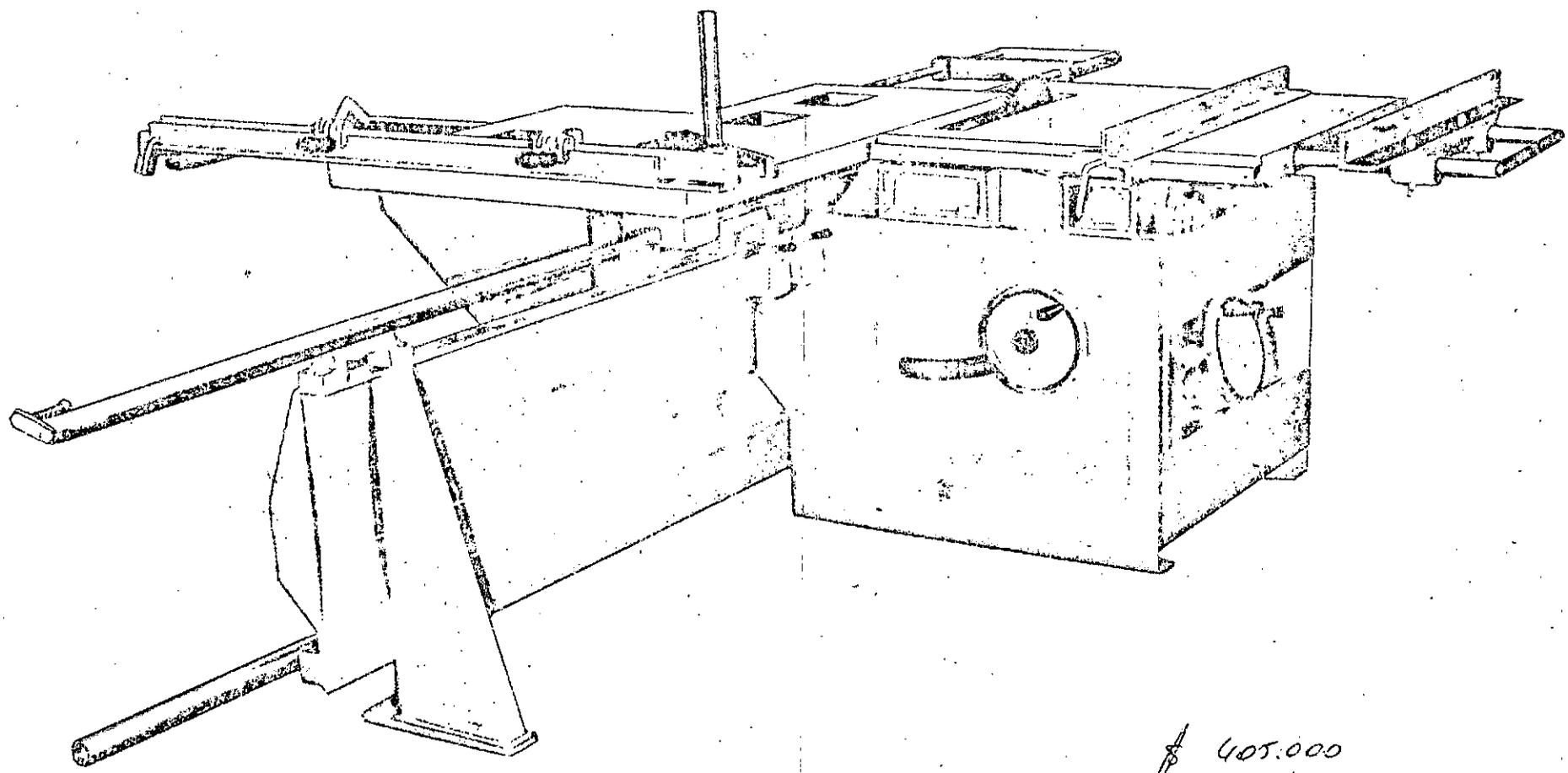
SUPERFICIE DE TRABAJO



STHIL S.A.

MAQUINAS PARA LA INDUSTRIA DE LA LINDERIA

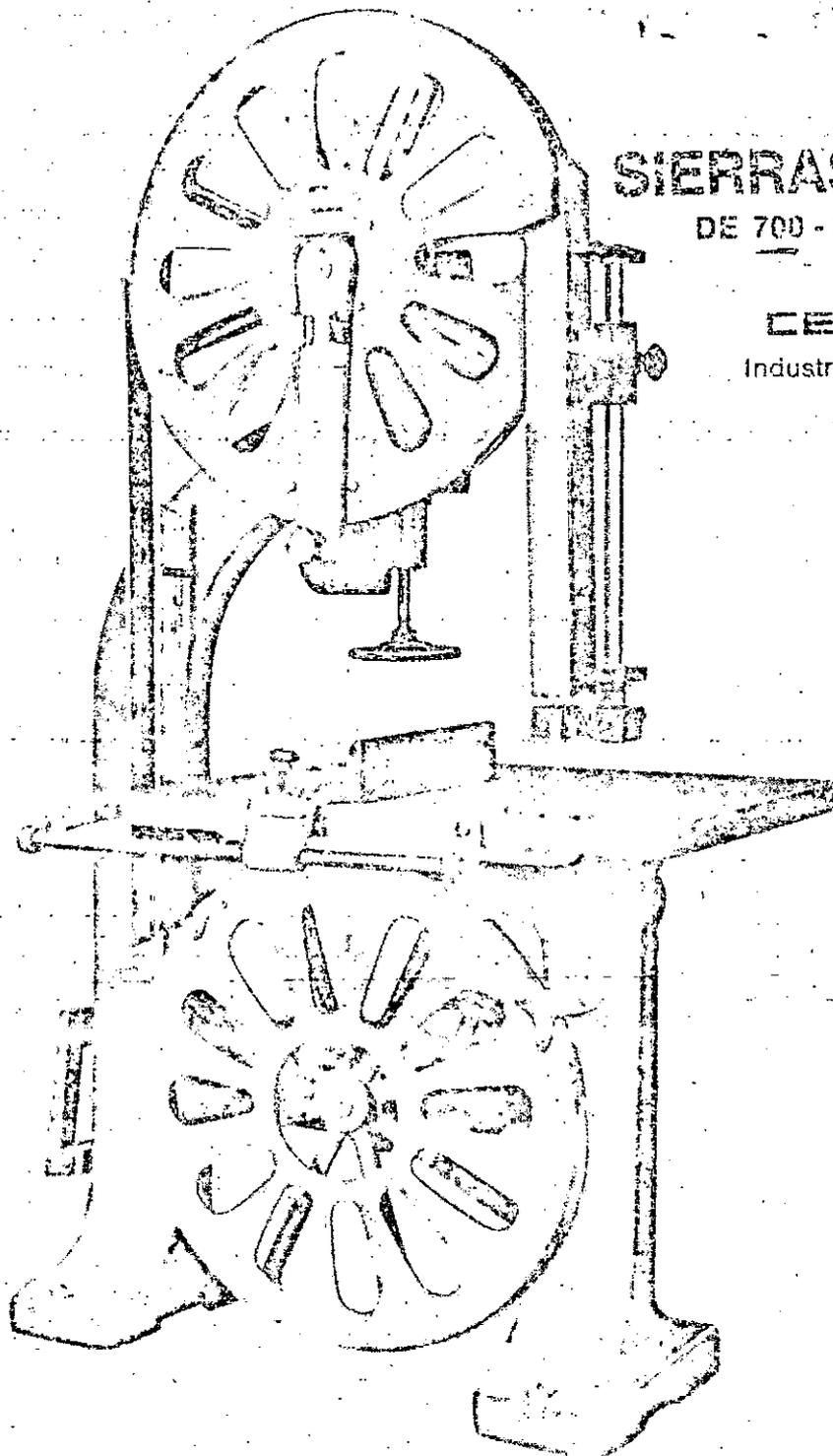
SIERA CIRCULAR
ESCUADRADORA Y ENCLAVADORA
Modelo E1 - 52P
Año 1971 - 1972



/\$ 405.000
Motor \$24.700

AV. BELGRANO 336 (C.P. 1092) BUENOS AIRES
REPUBLICA ARGENTINA

T.E. 33-7334/5498
TELEX 18328 STHIL AR



SIERRAS SIN FIN

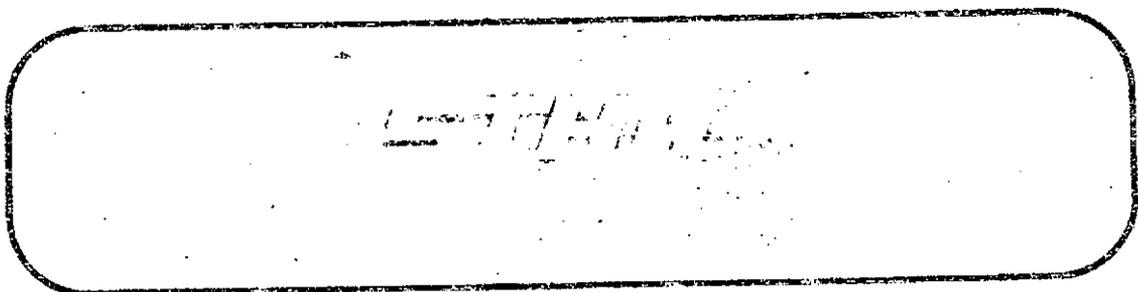
DE 700 - 800 y 900 mm.

CELADA®

Industria - Argentina

Pa 267.300 + IVA

Motor Pa 10.900.-



Sistema SICO

Casas de un solo piso

Presentación

Prefacio

Gracias a la mejor asistencia médica y mejores condiciones de vida la población aumenta rápidamente en muchos países. Además de alimentación y educación, el principal problema resultante es el incremento habitacional.

El método convencional de construcción -el llamado "ladrillo sobre ladrillo"- ya no satisface la demanda continuamente en aumento de superficie apropiada para la construcción. La llamada pre-construcción pesada con planchas de concreto reforzadas, ofrece soluciones para ciertas áreas, principalmente en zonas ciudadanas con densa población.

Para las áreas rurales ampliamente separadas con infraestructura menos desarrollada, para los suburbios de ciudades de menor envergadura y pueblos, como así para áreas sísmicas, los requerimientos para un sistema de construcción de casas se inclinan hacia las siguientes características:

- casas de una planta unifamiliares
- materiales constructivos de peso liviano, evitando todo camión especial o para carga pesada como así también prescindiendo del uso de grúas in situ.
- materiales constructivos durables e ignífugos en casas saludables y de condiciones confortables de habitabilidad en las mismas
- economía y apariencia agradable de las casas
- el más alto grado posible de pre-construcción bajo condiciones industriales controladas y el menor tiempo posible de ensamble in situ, porque las condiciones del clima y de trabajo en el lugar jamás son controlables.

Estas condiciones extremas unicamente pueden ser satisfechas aprovechando las ventajas ofrecidas por los últimos desarrollos técnicos en el campo de los materiales de construcción y métodos constructivos.

El sistema SICO es hoy día la única casa de peso liviano y método constructivo para casas de un solo piso capaz de garantizar:

- condiciones saludables y confortables de habitabilidad en casas de apariencia agradable
- resistencia a largo plazo contra fuego y formación de hongos, tiempo frío o caluroso
- facilidad de transporte y manejo de los componentes constructivos y ensablaje rápido de las casas en el lugar sin necesidad de utilizar grúas
- resistencia sísmica, hasta donde ello sea posible la resistencia humana
- todo ello a un costo muy económico

Los componentes principales de las casas sistema SICO se componen de paneles constructivos de doble pared. Estos paneles constructivos se forman de planchas de partículas de madera - cemento resistentes a la influencia climática y al fuego. Las materias primas para estas planchas son principalmente fibra orgánica, agua y cemento portland.

Las páginas subsiguientes darán una información general acerca de todos estos tres:

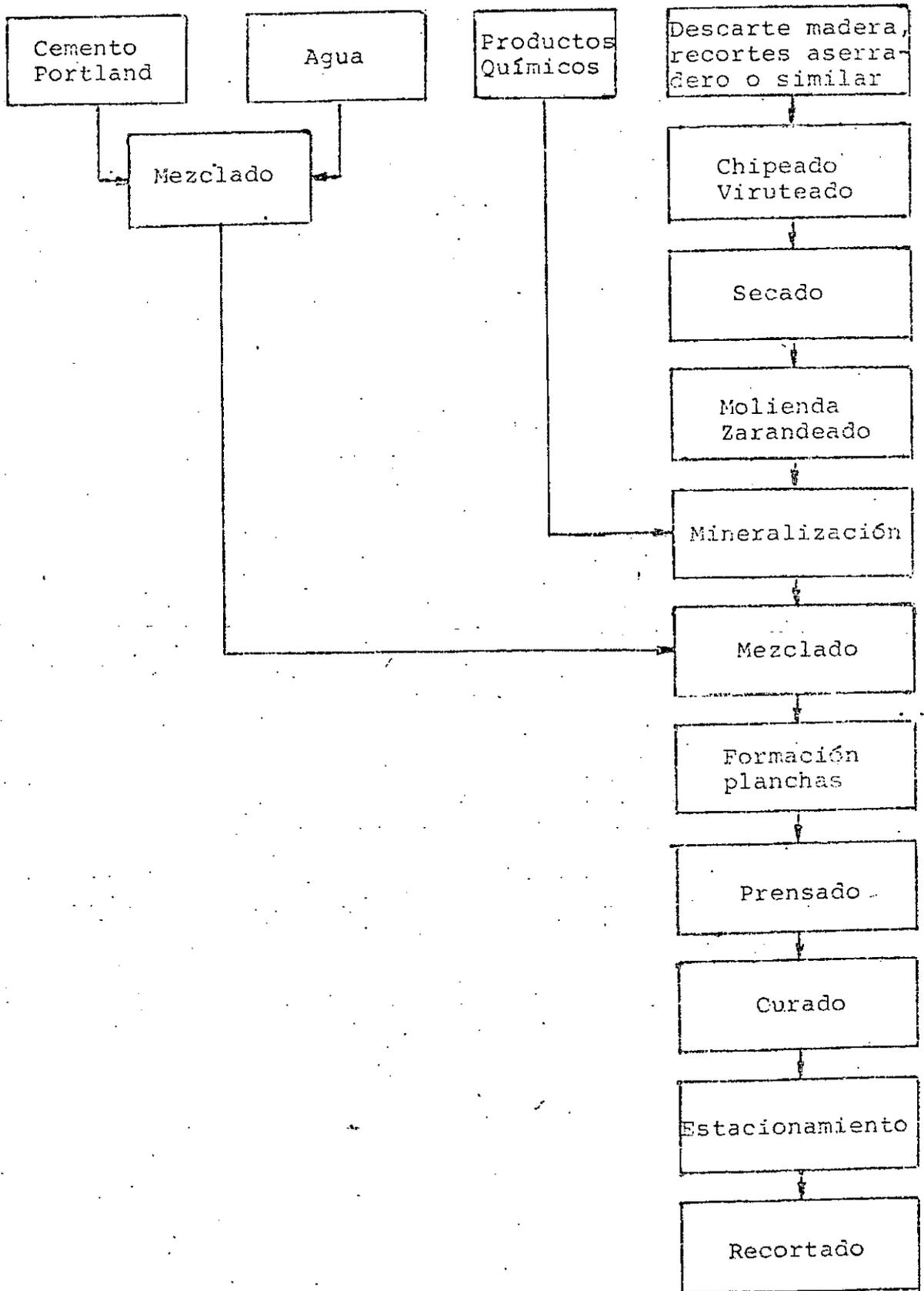
- la plancha de partículas de madera - cemento
- los paneles constructivos sistema SICO
- las casas sistema SICO

1. Planchas de partículas de madera - cemento.

= materia prima principal para la producción de casas
sistema SICO

1.1 Proceso de producción

Materias primas



1.2 Materias primas necesarias y cifras de consumo

Las materias primas para la producción para planchas de partículas de madera - cemento son:

- madera en forma de diámetros redondos pequeños de madera, o recortes de aserradero, o similar
- cemento Portland, calidad standard
- Agua, calidad industrial normal
- Productos químicos, en cantidad de aprox. 1 - 3 %

Cifras aproximadas de consumo	por m ³ de plantas	por m ² de 10 mm de espesor en planchas
madera (secada al horno)	300 kgs	3,0 kgs
cemento	700 kgs	7,0 kgs
agua	250 kgs	2,5 kgs
productos químicos	12 - 20 kgs.	0,12 - 0,2 kgs
energía eléctrica	240 kW	2,4 kW
energía calorífica	250.000 kcal	2.500 kcal

1.3 Características técnicas de planchas de partículas de madera - cemento (datos promedio)

Tamaños de producción (standard)	1.250 x 3.200 mm
espesor	8 - 30 mm
Peso específico	1.250 - 1.400 kgs/m ³
Tolerancias espesor (antes del lijado)	+/- 1,0 mm
Resistencia a la flexión	12 - 15 N/mm ²
Resistencia a la tensión	4 - 6 N/mm ²
Resistencia a la presión en el canto	15 N/mm ²
Resistencia a la presión en superficie	40 N/mm ²
Elasticidad del módulo	3.000 - 5.000 N/mm ²
Absorción del agua luego de 2 hs.	10 - 12 %
luego de 24 hs	15 - 20 %
Hinchado del espesor luego sumergido en agua por 2 horas	0,4 - 0,8 %
por 24 horas	1,2 - 2,0 %
Expansión lineal debido a cambios de temperatura	0,01 mm/(m.k)
Conductividad térmica	1,2 W/(m.k)
Permeabilidad al aire	1,3 l/(min.m ²)
	a 10 mm presión columna de agua
Aislamiento acústico a 500 Hz	
. para paneles de 10 mm de espesor	27,5 dB
. para paneles de 20 mm de espesor	36,0 dB
Valor pH	12 - 14
Resistencia al fuego, clasificado por	
. Registro Naval, Roma	Clase I (ignífugo)
. Laboratorio Nacional de Ensayos, Paris	Clase M1 (ignífugo)
. EMPA, Dubendorf/Suiza	Clase VIq/3 (ignífugo)
. DIN 4102, Alemania	B1 (no inflamable)
Resistencia a la formación de escarcha	resistente según DIN 52 104
Resistencia a la formación de hongos	resistente en pruebas con conioophora puteana, merulius lacrimans aspergillus niger mucor
Resistencia a las termitas	resistentes según resultados de prueba
Efectos sobre el medio ambiente	emisiones no contaminantes, ni durante la producción, tampoco durante uso prolongado

1,4 Durabilidad de las planchas de partícula de madera -
cemento

La resistencia a las inclemencias del tiempo de la piedra endurecida de cemento es bien conocida y reconocida en todas partes.

La flexibilidad y resistencia de la fibra de madera también es bien conocida y reconocida ampliamente.

Ha sido demostrado (Parameswaran, Bröker, Simatupang, 1978) que el cemento es capaz de penetrar profundamente dentro de la fibra de madera durante el proceso de endurecimiento. Es bien conocido que la fibra de madera completamente hundida en cemento altamente alcalino no puede ser atacada por hongos ni insectos.

Un instituto alemán de investigación efectuó la siguiente prueba: Una muestra de plancha constructiva, consistente de partículas de madera aglomerada con cemento, fue introducida en la mitad de su largo en suelo húmedo y al aire libre. La muestra fue luego retirada una vez por año para fines de control.

Luego de 30 años, la zona más expuesta de la muestra - la franja entre el suelo húmedo y el aire libre - demostró deterioro en la superficie de aprox. 1 mm de profundidad. La estructura interna de la muestra permaneció inalterada en todas sus propiedades.

El proceso de producción de la plancha Sico - cemento asegura la completa mineralización de la fibra de madera, en el sentido de obligar a la piedra de cemento a penetrar profundamente en la estructura fibrosa durante el proceso de endurecimiento que tiene lugar bajo alta presión mecánica. Por ende se garantiza una vida muy larga, si es correctamente utilizada.

Planchas de conglomerado de madera cemento

N. Parameswaran, F.W. Bröker y M.H. Simatupang demostraron que el cemento penetra profundamente en la estructura de escamas de madera durante el proceso de endurecimiento. Por ende la fibra de madera es protegida por tiempo ilimitado contra toda influencia destructiva de microorganismos y del tipo climático.

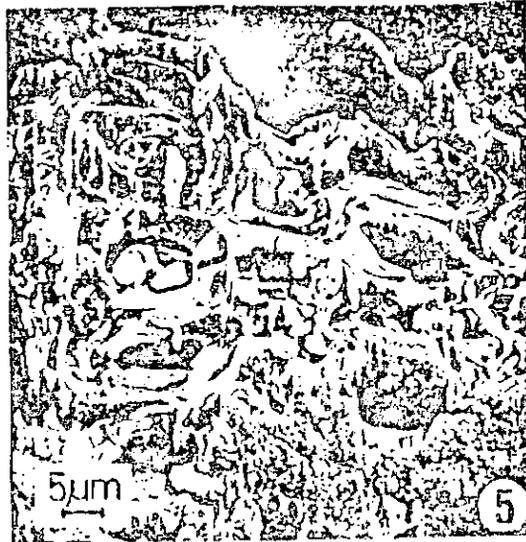


Figura 5 superficie transversal quebrada de un aglomerado de madera de pino con cemento. Relleno de la Lumina por medio de sus sustancias aglomerantes en la zona marginal

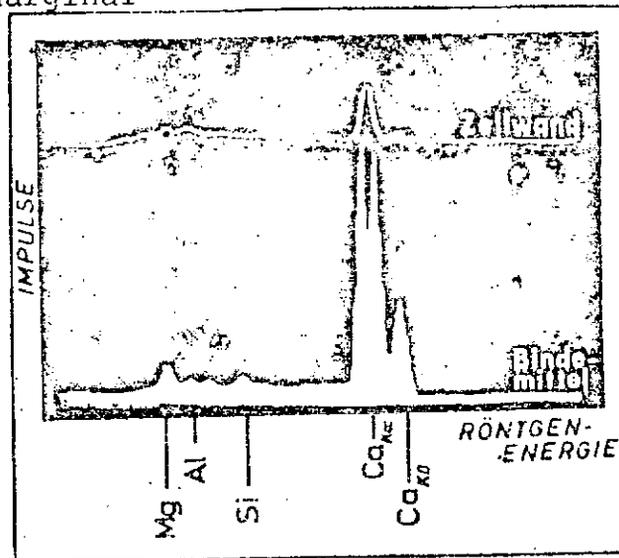


Figura 10 espectros de rayos X microanalíticos del recubrimiento aglomerante y la pared fibrosa de un conglomerado de pino ligado con cemento

1.5 Posibilidad de utilización y tratamiento de superficie de las planchas conglomerado de madera - cemento

La plancha de conglomerado de madera - cemento podrán fácilmente:

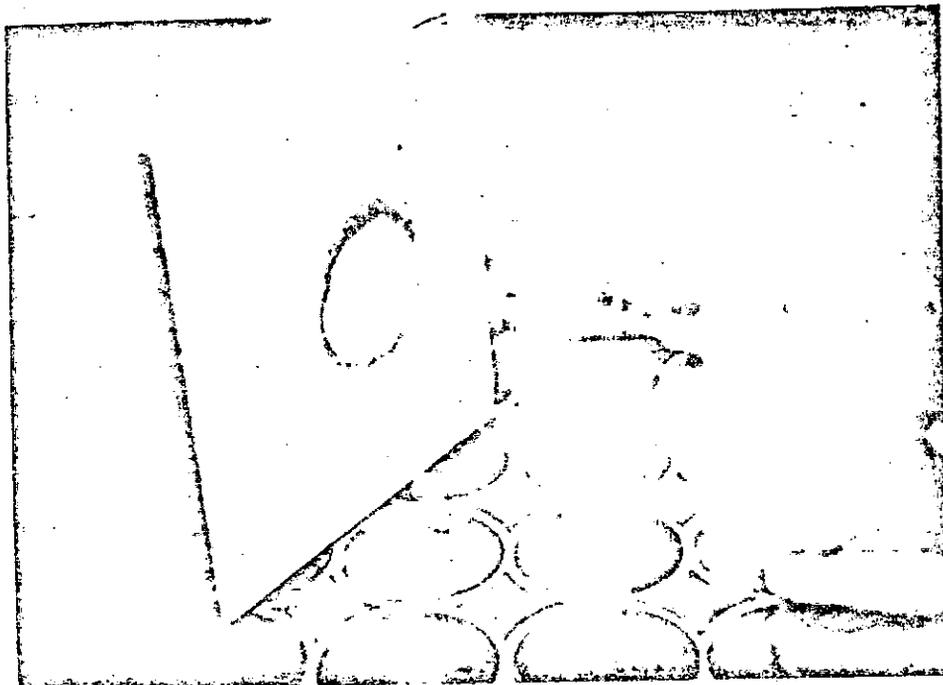
- cortarse y trabajarse con herramientas de punta de carburo
- perforarse con mechas normales de metal
- roscarse o clavarse
- pegarse con cualquier pegamento resistenten al alcali
- pintarse con latex o PVC y pinturas
- enluirse con acrílico o enluirse con yesos a base de Latex
- empapelarse
- cubrirse con azulejos de plástico o cerámica
- laminarse con folios de PVC en proceso caliente o frío
- laminarse con papeles resinados en proceso caliente - frío, luego de lijado y aplicado una mano de base sobre las superficies
- recubrirse con lacas acrílicas de endurecimiento electrónico
- barnizarse - etc.

Los proceso de aplicación preferida y los recubrimientos para la construcción son:

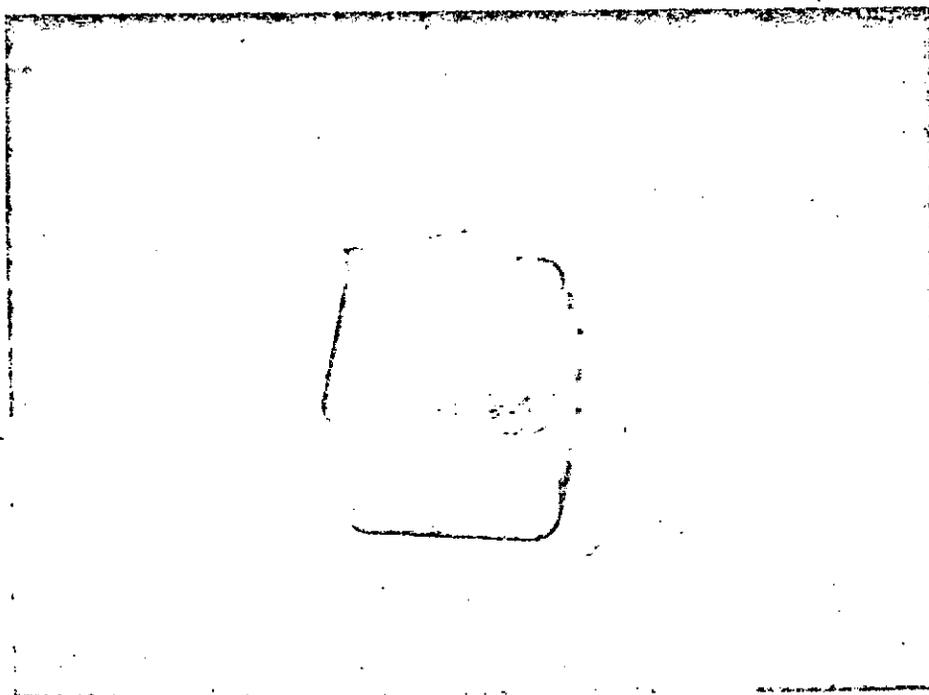
- el corte al tamaño requerido con hojas de sierra con puntas de carburo
- roscado o clavado y pegado en marcos
- aplicación de barniz básico acrílico- secado al aire
- recubrimiento con pinturas Latex para superficies interiores
- recubrimiento con yesos acrílicos para superficies exteriores
- aplicación de azulejos plásticos en superficies de baños y cocinas

Siempelkamp

El panel cemento-madera
es



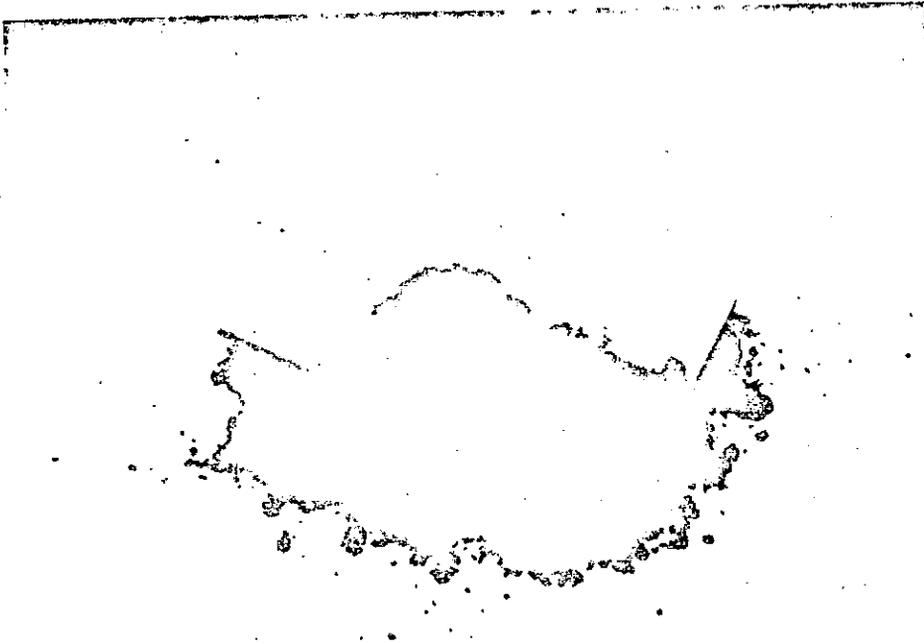
resistente al fuego



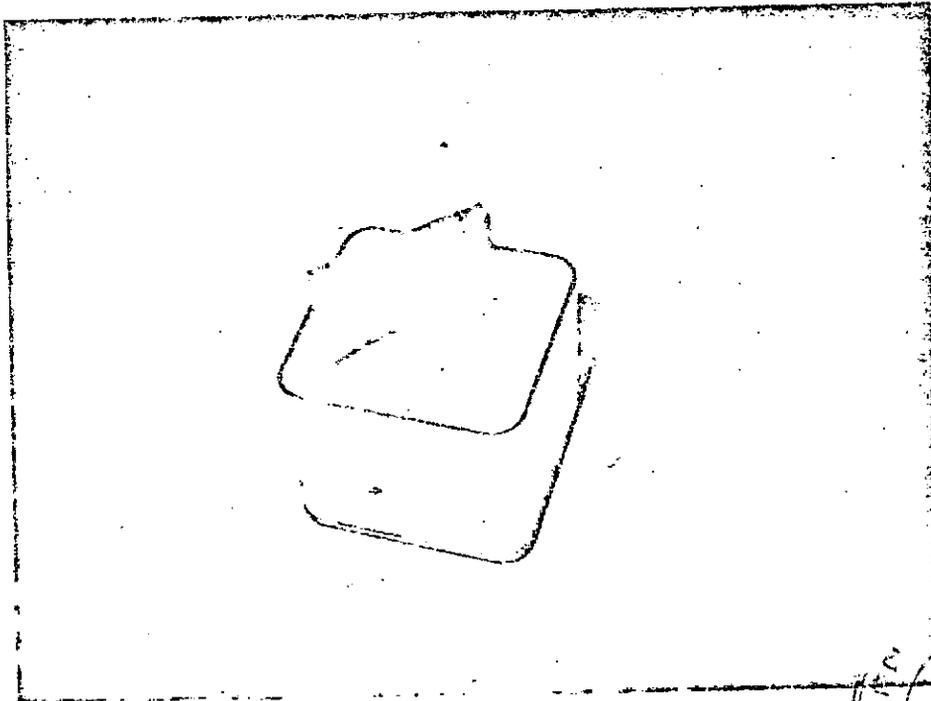
impermeable

Siempelkamp

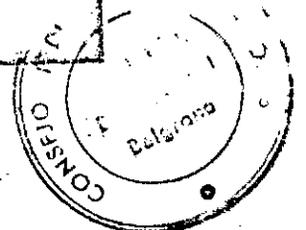
El panel de cemento-madera
es



resistente a los hongos y las termitas

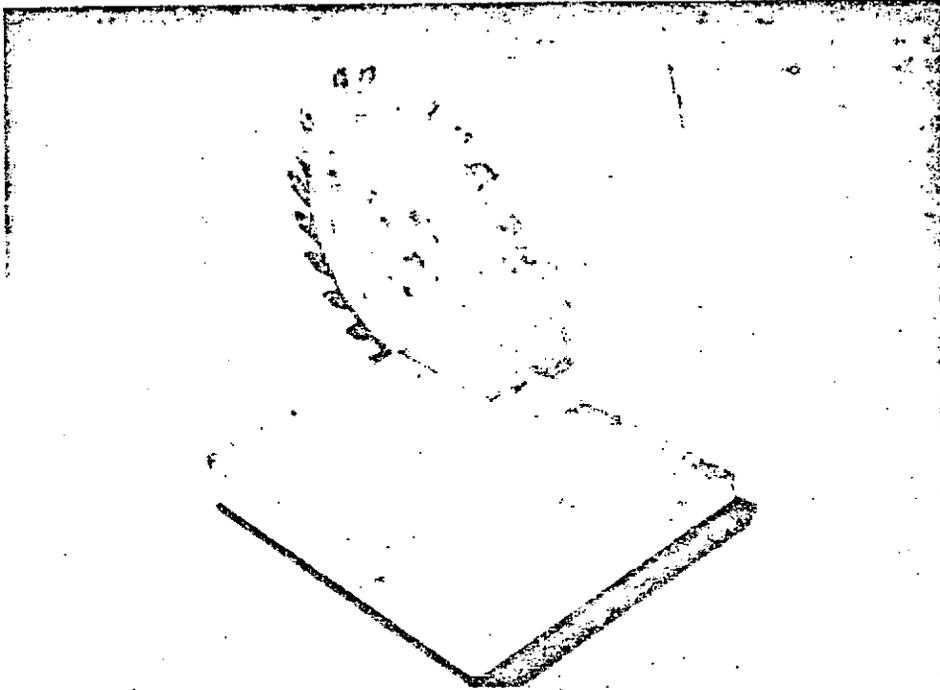


resistente a heladas

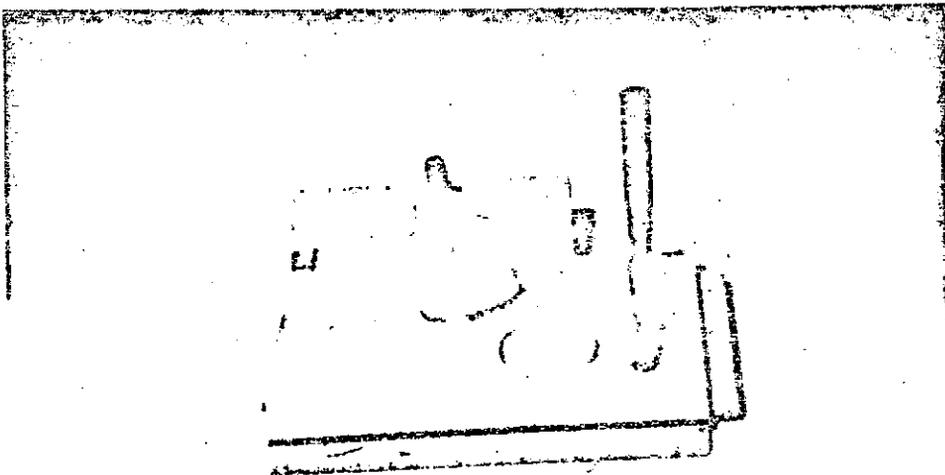


Siempelkamp

El panel de cemento-madera es



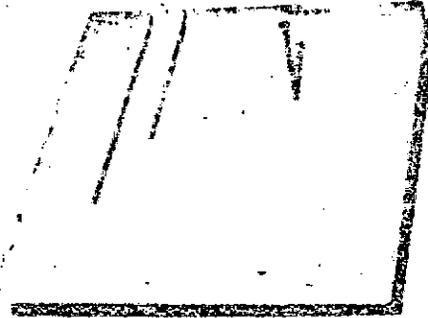
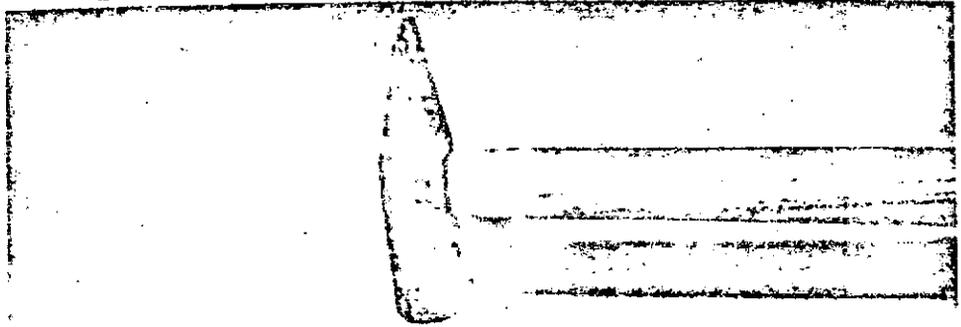
fácil de cortar



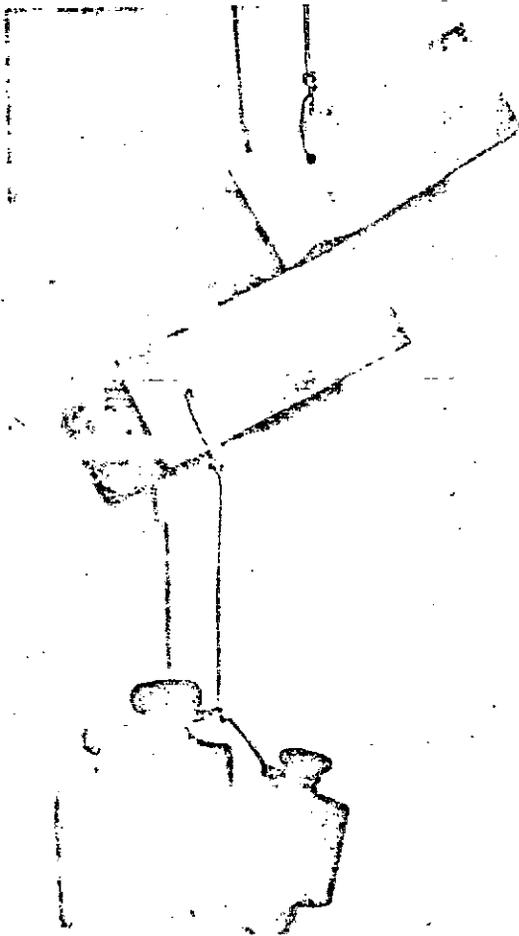
fácil de moldear y perforar

Siempelkamp

El panel de cemento-
madera es



fácil de clavar y atornillar



apto para encolar

altamente resistente a
la extracción.

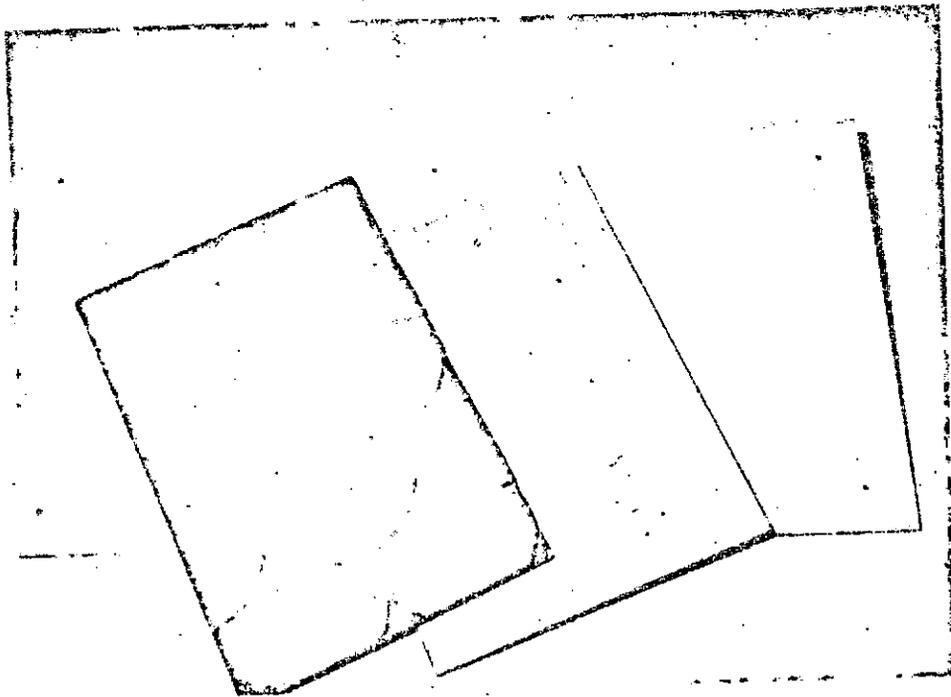
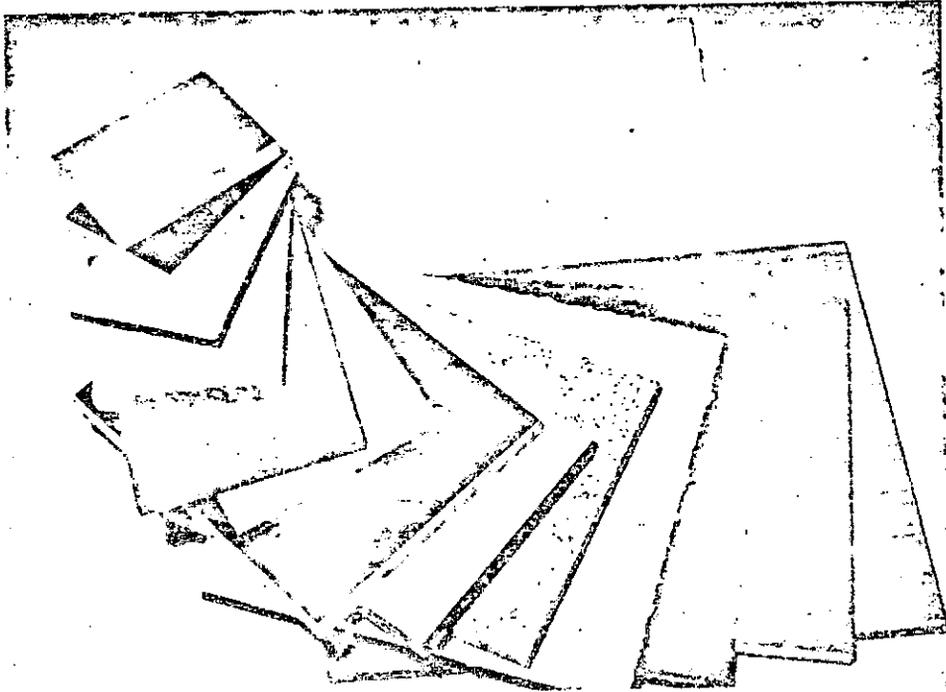
de tornillos

y clavos



Siempelkamp

Algunas posibilidades de
acabado de superficie en paneles de
madera-cemento



1.6 Campos de aplicación de las planchas partículas de madera - cemento

Debido a sus principales características

- no inflamable
- resistencia climática

además de su resistencia mecánica/física la plancha de partículas de madera - cemento es particularmente apropiada para cualquier fin de índole constructiva. Sus principales campos de aplicación son:

- componentes constructivos (paneles de pared, paneles de techo, etc.)
- frentes (planchas con recubrimiento resistente a inclemencias climática)
- edificios de construcción agrícola (incluyendo silos)
- revestimientos resistentes al fuego para todo tipo de edificios o componentes constructivos.
- aislamiento acústico (paredes sobre caminos ruidosos, cajas de aislamiento acústico etc.)
- casas completamente prefabricadas de una planta

2. Sistema SICO para paneles
constructivos

= componentes principales de
casas Sistema SICO de una planta

2.1 La composición de los paneles constructivos sistema SICO

Los paneles constructivos sistema SICO se componen de paneles de doble pared de peso liviano. Se utilizan como paneles de pared y como paneles de recubrimiento o paneles de techo. Todos los paneles consisten de un marco interior y una plancha tapa en cada lado del marco. Los marcos interiores y planchas recubridoras son firmemente pegadas entre sí formando un elemento constructivo fuerte, autoportante y capaz de soportar cargas.

La capacidad de carga de los paneles es regulada por el espesor y la ejecución del marco interior al igual que por la selección de materiales para este marco interior.

Por lo tanto los paneles de paredes pueden variar en espesor de acuerdo a la carga máxima que se le aplicará debido a la presión del viento, y los paneles de techo podrán variar en espesor de acuerdo a la carga máxima calculada en el techo (v.g. carga de nieve) y las distancias que deberán cubrirse.

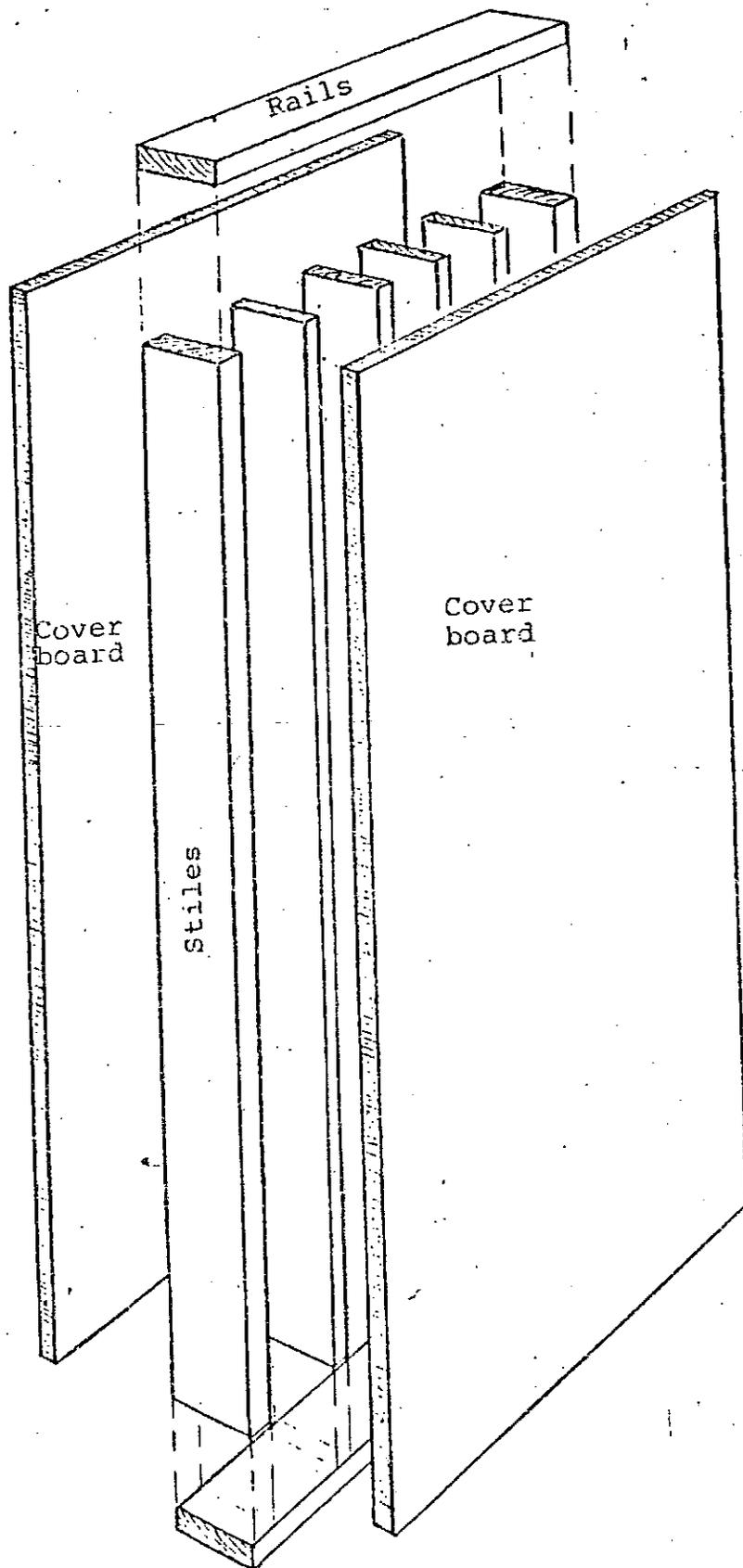
En casos normales y para presiones de viento hasta velocidades de 140 km/h, los paneles de pared podrán hacerse con marcos interiores de flejes de conglomerado - cemento y 2 planchas de recubrimiento del mismo material, pegado conjuntamente, con un espesor de pared total de 80 mm.

Un panel de techo calculado para cubrir una distancia de 3,80 m y para soportar una carga central de 150 kgs por 1 metro de ancho (correspondiendo a 1 m. de carga de nieve) debería tener un marco interior de madera recubierto con 2 planchas de conglomerado madera - cemento, haciendo un total de 120 mm de espesor. Este panel de techo no requiere ninguna otra estructura de apoyo debido a que es autoportante.

El ancho standard de los paneles constructivos sistema SICO es de 1,24 m. El largo de los paneles de pared corresponde a la altura del piso, el largo de los paneles de techo se hace de acuerdo a la profundidad de la habitación que deberá cubrirse. Una combinación de 1,24 m de ancho standard y 0,62 m medio standard forma un sistema muy flexible que conforma a casi cualquier requerimiento práctico de una casa de una planta.

Los paneles constructivos sistema SICO podrán fabricarse en 3 diferentes calidades:

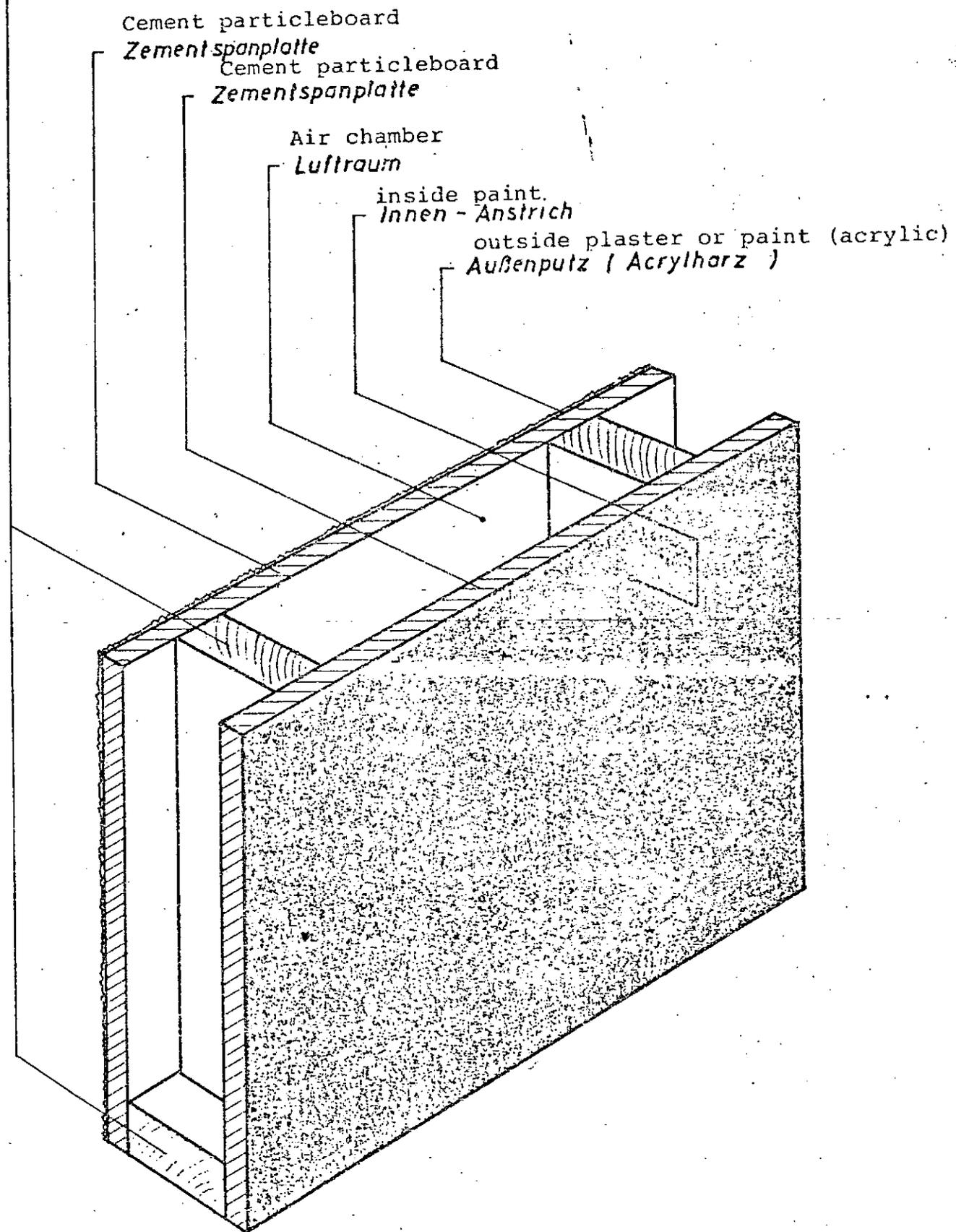
- a) Paneles standard sin material aislante.
El tipo más económico apropiado para paredes interiores en todos los climas y para paredes exteriores y techos en áreas donde aire acondicionado y calefacción no son requeridos.
- b) Paneles aislados con lana mineral, de acuerdo al espesor del panel adecuado para áreas donde se requiere aire acondicionado o calefacción, exceptuando condiciones climáticas extremas.
- c) Paneles aislados con espuma, debido a los altos valores aislantes estos son apropiados para áreas extremadamente calurosas o frías.



The components of a standard Sico-System building panel

Cement particleboard (in roof panels timber stiles)

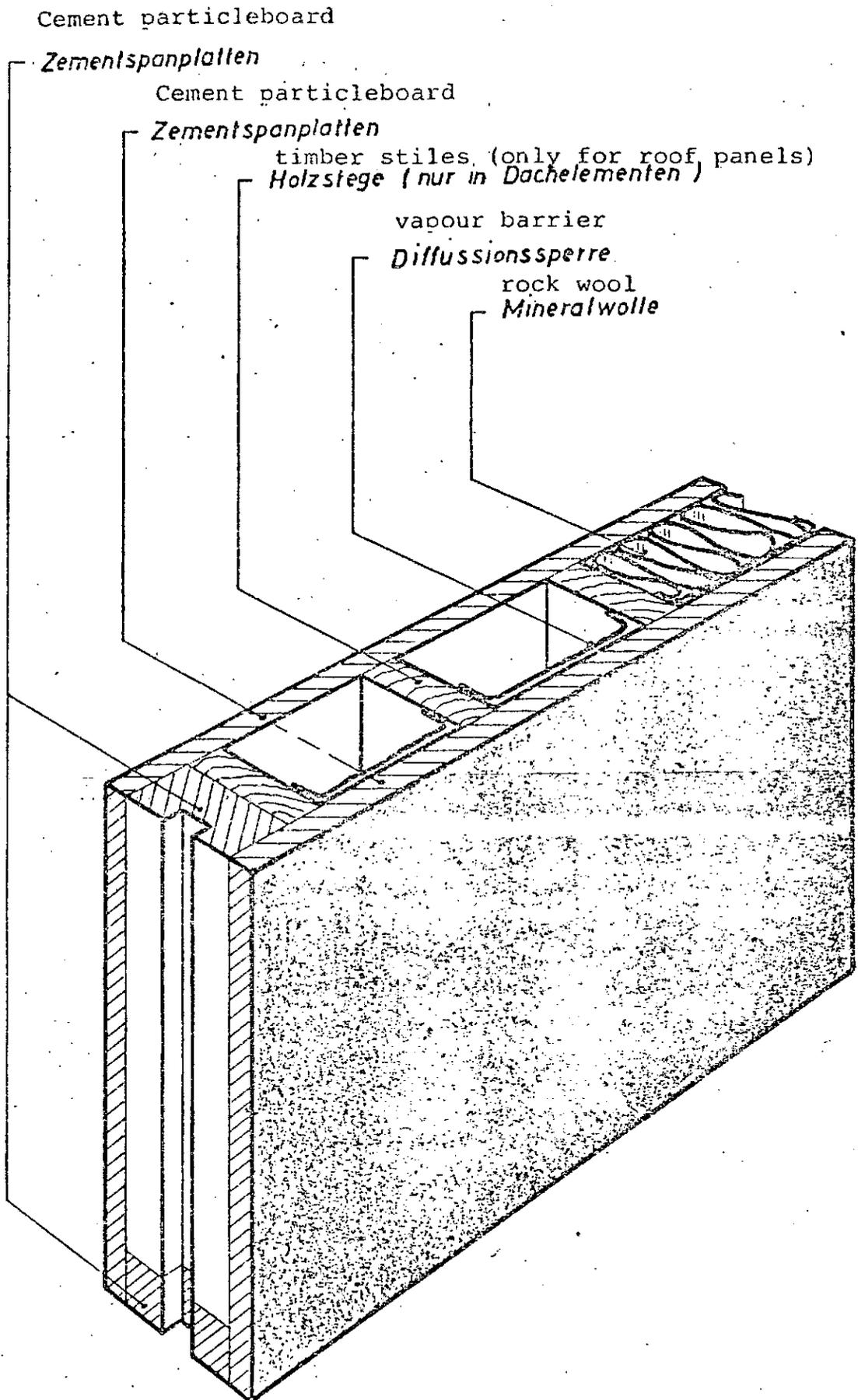
Zementspanplatten (in Dachelementen Holzstege)



SICO - SYSTEM

Bauelement ohne Isolierung

Standard building panel without insulation material



SICO - System

Bauelement mit Mineralwolle - Isolierung

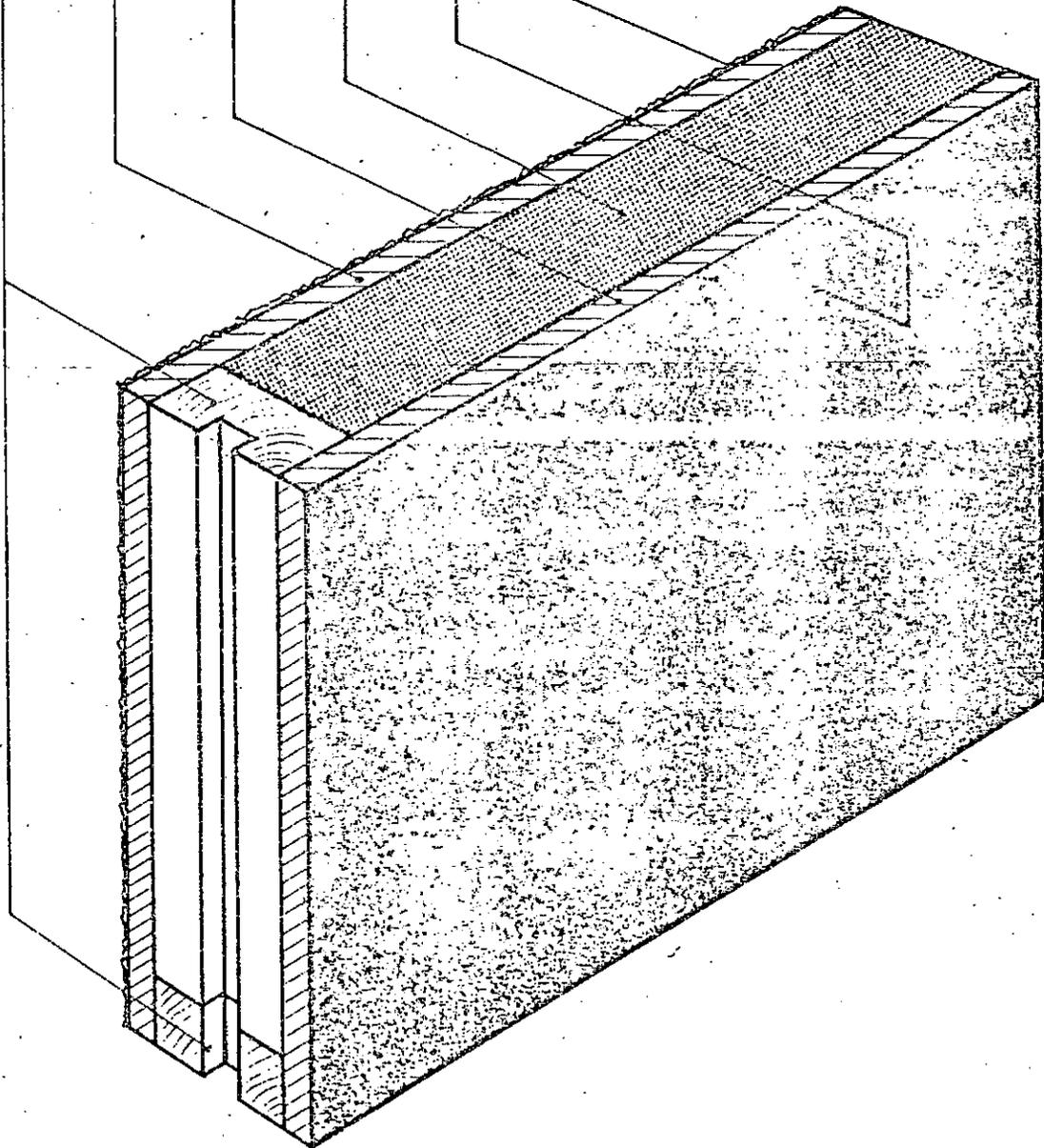
Rockwool insulated building panel

Cement particleboard (in roof panel timber stiles)
Zementspanplatten (in Dachelementen Holzstege)

Cement particleboard
Zementspanplatte
Cement particleboard
Zementspanplatte

Polyurethane foam
Polyurethan Hartschaum
inside paint
Innen Anstrich

outside plaster or paint (acrylic)
Außenputz (Acrylharz)



SICO - SYSTEM

Bauelement mit PU-Schaum - Isolierung

foam insulated building panel

2.2 Cifras de consumo relativas a los planes constructivos sistema SICO

Los paneles standard requieren por metro cuadrado de panel:

- para paredes: 0,028 m³ de planchas de partículas conglomerado
madera - cemento (80 mm de espesor)
+ 120 gramos de pegamento
- para techos: 0,022 m³ de planchas de partículas conglomerado
madera - cemento (120 mm de espesor)
+ 0,010 m³ de madera
+ 120 gramos de pegamento

Los paneles aislados con lana mineral requieren además por metro cuadrado:

- 1,3 m³ folio de PVC como barrera de vapores
- + 0,06 - 0,1 m³ lana mineral

Paneles aislados con espuma del mismo espesor requieren por metro cuadrado de panel:

- para paredes: 0,024 m³ de plancha de conglomerado de madera - cemento
+ 80 gramos de pegamento
+ 2.500 gramos de componentes de poliuretano
- para techos: 0,022 m³ de planchas de conglomerado de madera - cemento
+ 0,08 m³ de madera
+ 90 gramos de pegamento
+ 4.000 gramos de componentes de poliuretano

Pinturas: para superficies interiores aprox. 0,6 - 0,8 kg/m²
para superficies exteriores aprox. 0,8 - 1,2 kg/m²

2.3 Características técnicas de los paneles constructivos sistema SICO

Tamaños standard: largos de paneles de pared + altura del piso
largos del panel de techo hasta 4,500 mm,
más largo sobre requerimiento especial;
ancho 620/1.240 mm
espesor 60 - 200 mm, según requerido

Peso: peso promedio 35 kg/m²

Carga estática, calculada de acuerdo a la reglamentación alemana:

paredes de 70 mm de espesor = 34 kg/m²
(velocidad del viento 120 km/h)

paredes de 80 mm de espesor = 55 kg/m²
(velocidad del viento 140 km/h)

techos 100 mm espesor = 98 kg/m en el centro
(carga de nieve 65 cm)

techos 120 mm espesor = 150 kg/m en el centro
(carga de nieve 100 cm)

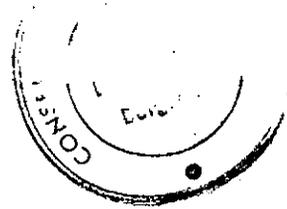
Resistencia al fuego: no inflamable

Resistencia a la intemperie: buena

Resistencia a las termitas: buena

Resistencia a los hongos: buena

Aislamiento térmico, expresado como factor de transmisión de calor "k"
- paneles aislados con lana mineral, espesor 100 mm: 0,6 W/ (m².k)
paneles aislados con lana mineral, espesor 120 mm: 0,5 W/ (m².k)
panel aislado con espuma, espesor 140 mm: 0,3 W/ (m².k)



3. Casas sistema SICO

3.1 Explicación del sistema SICO

Sistema SICO quiere decir: construcción industrial de casas de una planta, basado en paneles constructivos de peso liviano autoportantes, utilizando estos paneles para

- paredes exteriores
- paredes interiores
- techo y cielorrasos

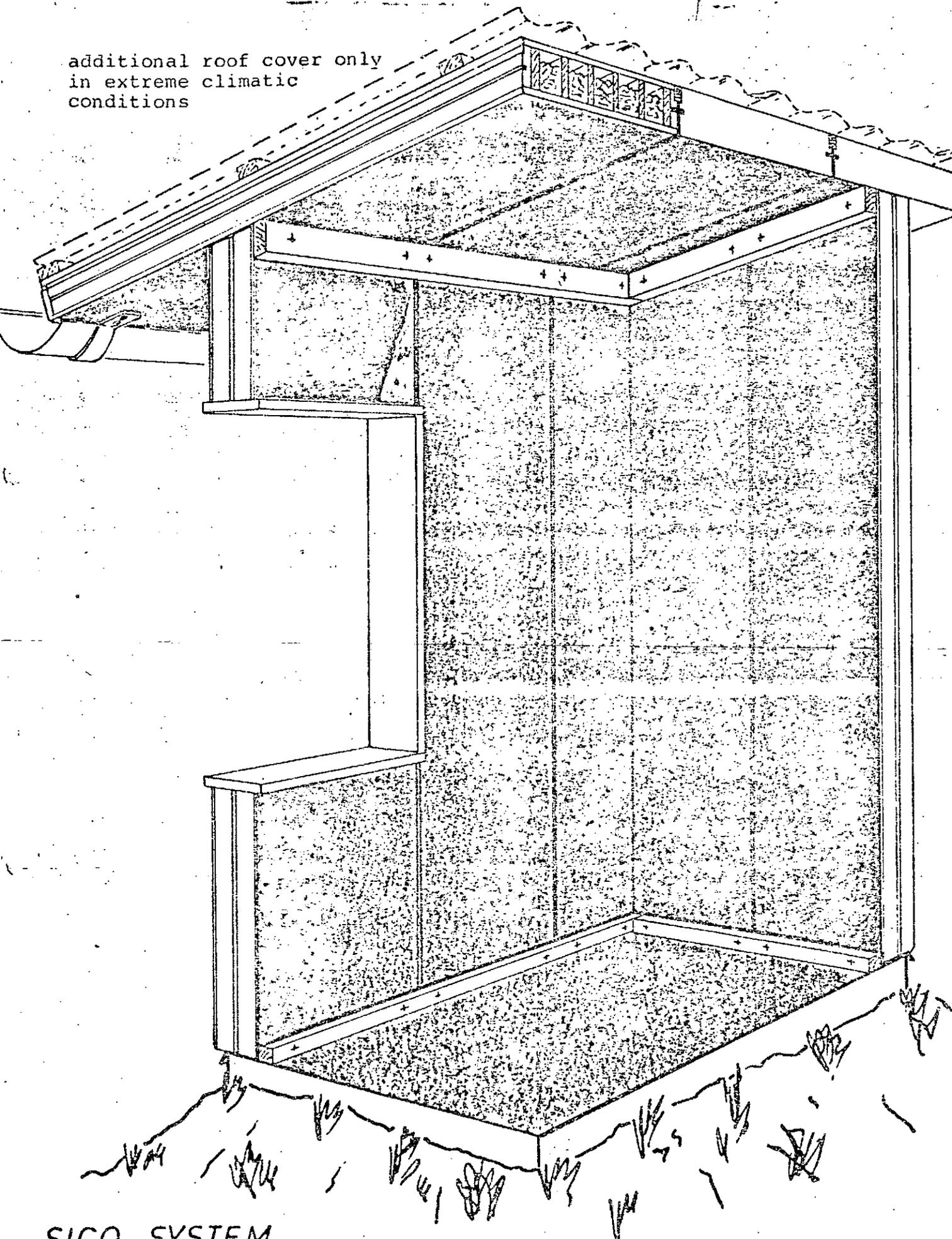
sin apoyo adicional de estructura de madera alguno, acero o concreto para el techo.

Las casas se ensamblan sobre una losa elaborada en el lugar (concreto, madera, o similar). Los paneles se mantienen juntos con un solo perfil metálico en la parte inferior y otro en la parte superior, ambos atornillados en paneles autoportantes. Los paneles son pegados el uno al otro durante el ensamblaje en el lugar, formando de esta manera paredes grandes y planchas cubrientes.

El grado de preconstrucción es sumamente alto. Todos los paneles dejan la fábrica cortados exactamente a su tamaño con todos los perfiles necesarios de junta y los agujeros exactamente posicionados. No habrá necesidad de cortar ni de agujerear en el lugar. Todo el trabajo de ensamble consiste en posicionar los paneles correctamente, aplicación del pegamento sobre los bordes y abulonarlos conjuntamente. La instalación sanitaria es preinstalada en un panel especial. Únicamente se harán algunas conexiones en el lugar. Todos los paneles de pared y techo reciben una mano de pintura básica en fábrica. Únicamente deberá aplicarse la mano de pintura final y el yeso en el lugar luego de terminado el ensamblaje.

Comenzando desde la losa de fundamento, una casa de 100 m² puede ensamblarse y terminarse llave en mano dentro de 7 - 10 días, incluyendo colocación de puertas y ventanas, cableado eléctrico y pintura final y limpieza.

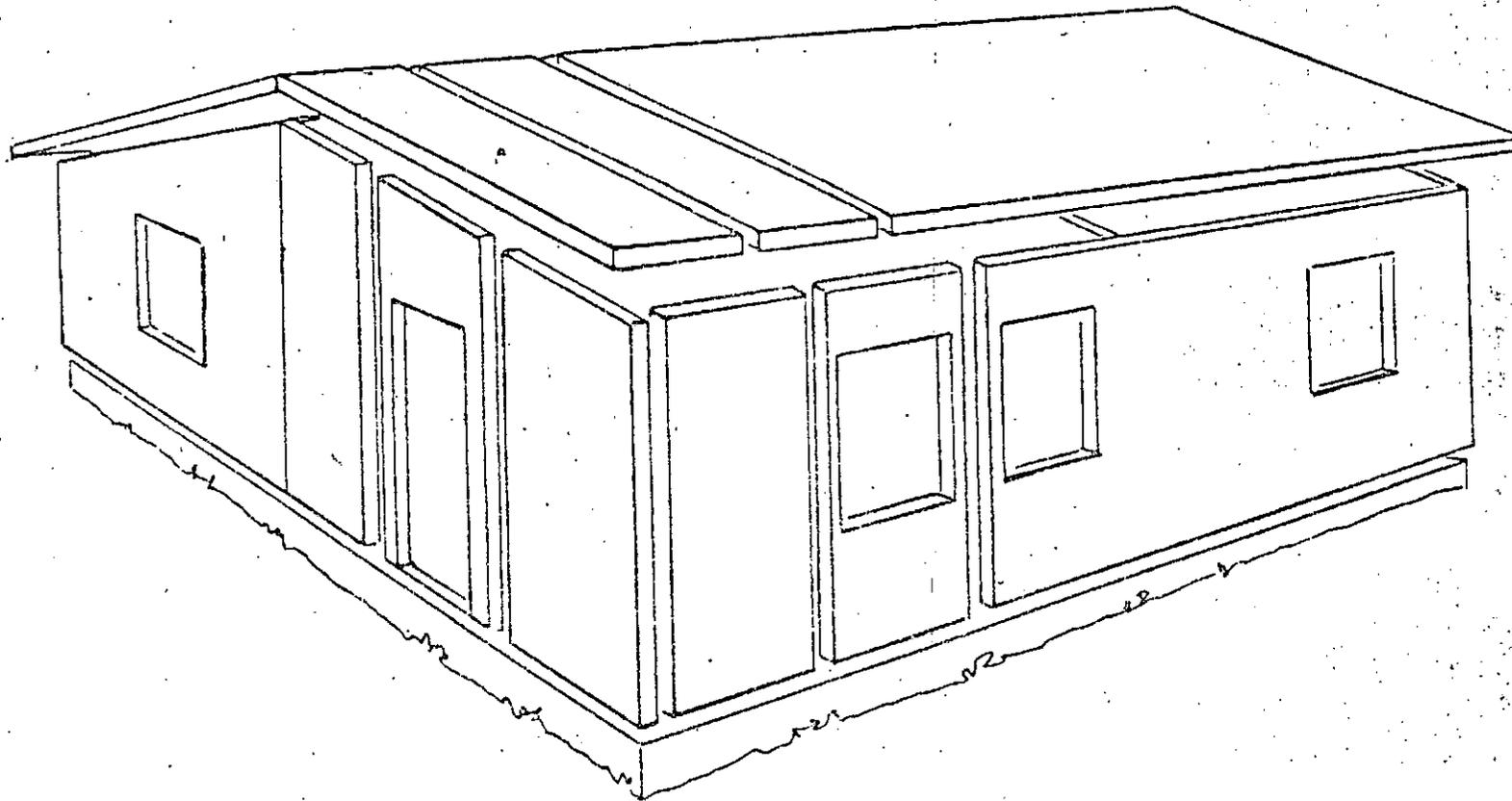
additional roof cover only
in extreme climatic
conditions



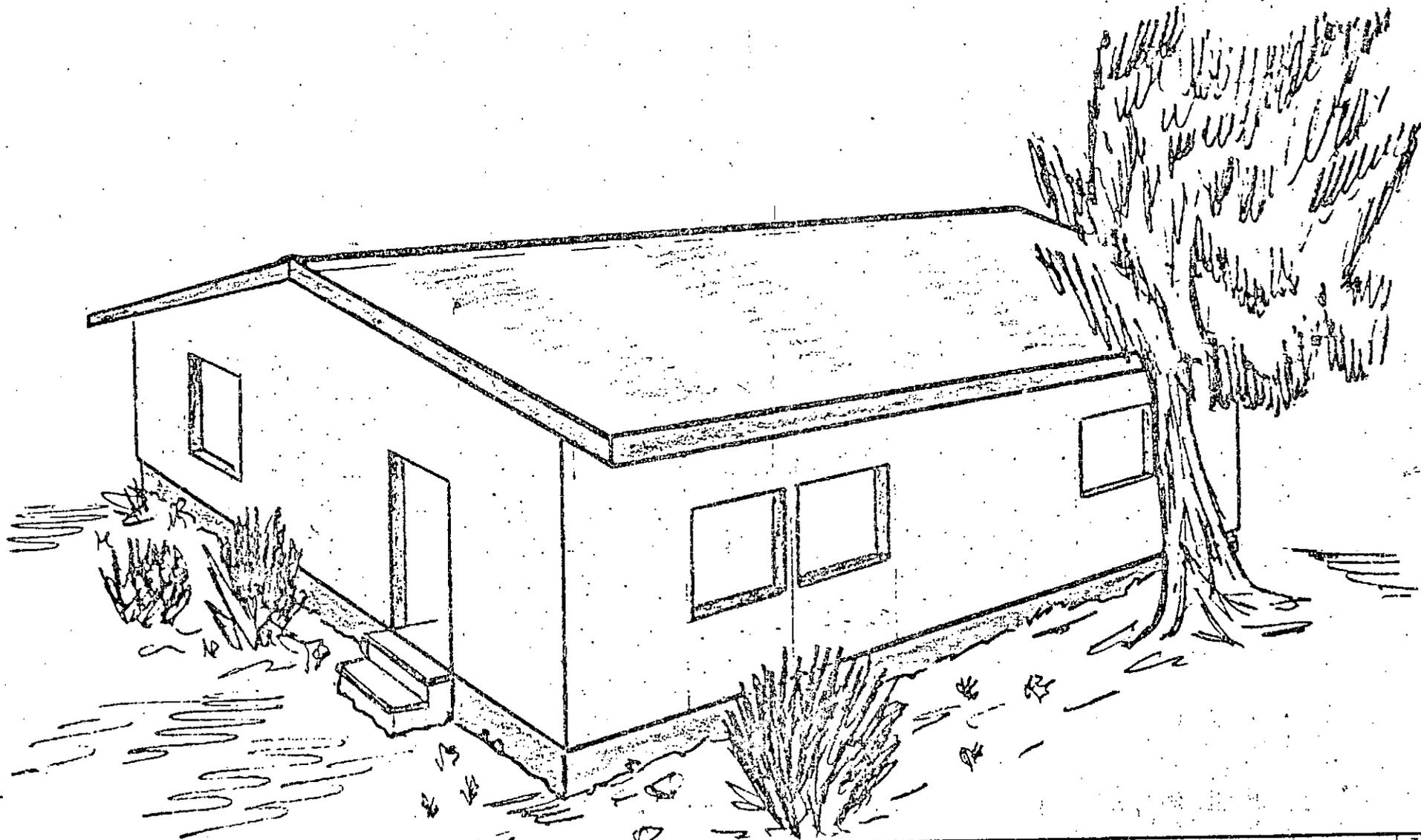
SICO SYSTEM

Wand- und Dachaufbau aus Modul-Elementen

wall and roof construction with modular building panels



Sico System C. Siempelkamp & Co. Maschinenbau D-4150 Krefeld / West Germany		Benennung		Zeichnung Nr.	
		Modular composition principle		00.2.1	
Gez.		Datum:		Projekt Nr.	
		Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor		Kunde	
		M 33			



Sico System

G. Stempelkamp & Co.
Maschinenbau
D-4150 Krefeld / West Germany

Benennung

Assembled house - view

Zeichnung Nr.
00.2.2

Projekt Nr.

Kunde

Gez.:

Datum:

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor

M =

Siempelkamp

ARGENTINA

G. Siempelkamp
GmbH & Co.
Maschinen- und
Anlagenbau

338

Ihre Zeichen	Ihre Nachricht vom	Unsere Zeichen HOV-ber/t	Telefon-Durchwahl 696- 229	Datum 16.2.1984
--------------	--------------------	-----------------------------	-------------------------------	--------------------

O F E R T A N O. QA 08503 P
=====

A base de nuestras condiciones generales para la venta y el suministro de máquinas y equipos nos permitimos ofrecerles como sigue:

MAQUINAS Y EQUIPOS

para una planta para la fabricación de tableros aglomerados de cemento

- SISTEMA BETONYP -

tamaño neto de los tableros: -

1.250 x 3.200 mm

capacidad:

100 m³/22 h con un
espesor neto de los
tableros de 16 mm.

PRECIOS:

para máquinas y equipos
según anexo No. 2

DM 11.623.900,-
=====

El precio antes mencionado se entiende para el suministro FOB puerto alemán del Mar del Norte incluso embalaje marítimo pero excluyendo los gastos de aduana y de montaje así como otros gastos originados fuera del territorio de la República Federal de Alemania.

Nuestro precio se basa en los gastos de materiales y salarios vigentes actualmente en la República Federal de Alemania. En caso de que estos gastos sean modificados hasta la conclusión del contrato se modificará también nuestro precio correspondientemente.

PLAZO DE ENTREGA:

a convenir

PAGO:

a convenir, nuestro precio se basa en condiciones de pago al contado.

VALIDEZ:

Esta oferta tiene una validez de 3 meses.

MODIFICACIONES DE CONSTRUCCION:

Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones de construcción que sirven para la mejora de las máquinas y equipos ofrecidos. No obstante los datos técnicos principales de esta oferta quedarán inalterados.

G. SIEMPELKAMP GMBH & CO.

W. Altmann
R. S. ...

Siempelkamp

ARGENTINA

G. Siempelkamp
GmbH & Co.
Maschinen- und
Anlagenbau
339

Inhre Zeichen	Inhre Nachricht vom	Unsere Zeichen HOV-ber/t	Telefon-Durchwahl 698- 229	Datum 16.2.1984
---------------	---------------------	-----------------------------	-------------------------------	--------------------

O F E R T A N O. MA 1004
=====

A base de nuestras condiciones generales para la venta y el suministro de máquinas y equipos nos permitimos ofrecerles como sigue:

MAQUINAS Y EQUIPOS

para una Línea de Producción de Elementos de Construcción

dimensiones de los elementos: 2.500 x 1.200 x 80 mm

capacidad: 300 elementos / 8 horas ó
900 elementos / 24 horas

PRECIOS:

para máquinas y equipos
según anexo No. 2

DM 4.069,400,--

El precio antes mencionado se entiende para el suministro FOB puerto alemán del Mar del Norte incluso embalaje marítimo pero excluyendo los gastos de aduana y de montaje así como otros gastos originados fuera del territorio de la República Federal de Alemania.

Nuestro precio se basa en los gastos de materiales y salarios vigentes actualmente en la República Federal de Alemania. En caso de que estos gastos sean modificados hasta la conclusión del contrato se modificará también nuestro precio correspondientemente.

PLAZO DE ENTREGA:

a convenir

PAGO:

a convenir, nuestro precio se basa en condiciones de pago al contado.

VALIDEZ:

Esta oferta tiene una validez de 3 meses..

MODIFICACIONES DE CONSTRUCCION:

Nos reservamos el derecho de efectuar modificaciones de construcción que sirven para la mejora de las máquinas y equipos ofrecidos. No obstante los datos técnicos principales de esta oferta quedarán inalterados.

G. SIEMPELKAMP GMBH & CO.

W. Altmann
E. Siempelkamp

TELEX PRESUPUESTO PLANTA PARCIALMENTE AMORTIZADA

9900000TH D AR
2189369 MOEL D

17.08.84

AT. ING. OTERO, TEL. 313-2034

EXPEDIENTE N° 385

Agregado N°

92297

20 AGO / 1984
FECHA

NUESTRO RA 11 - PLANTA MADERA-CINERAS
CONTESTANDO SU TX INFORMAMOS:

ENERGIA ELECTR. INSTAL : APROX 2.000 KW
CAPACIDAD APROX. 1 TURNO : 20.000 T - APROX. 24.000 M³/AÑO
MATERIAL REQ. / M³ DE CHAPA: MADERA 280 KG, CEMENTO 770 KG
PROD. QUIMICOS 50 KG, AGUA 450 KG
FIBRA DE MADERA; DIMENSIONES : 25 X 3 X 0,2 HASTA 0,3, SIN
RESID. DE CORTEZA

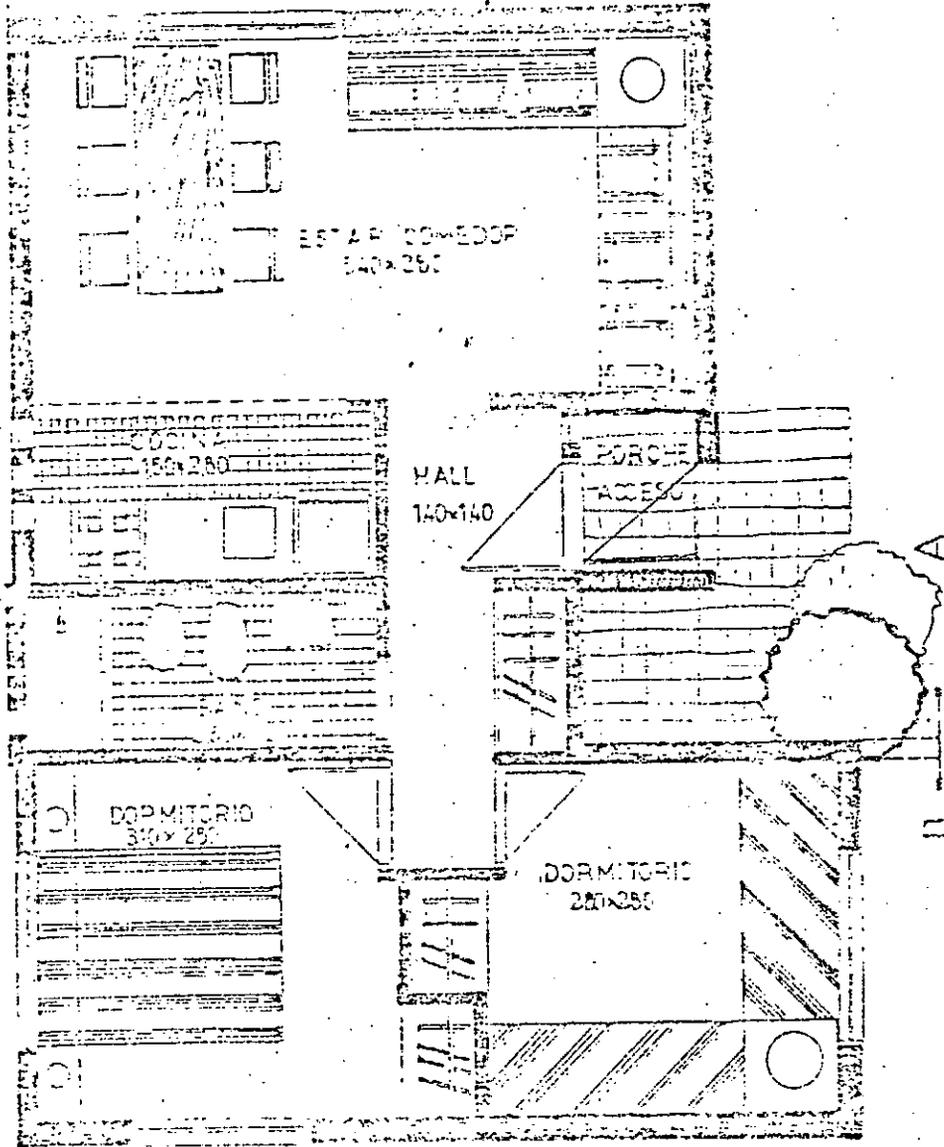
CONSUMO DE ENERGIA : APROX. 180 KW/T
PRECIO TOTAL EX FABRICA : DM 5.000.000,--
COSTOS P. EMBALAGE Y ENTR. FOB: APROX. DM 500.000,--
KNOW-HOW : ESTA INCLUIDO EN EL PRECIO D. 1. MAQUINARIA
FINANCIAMIENTO : ES POSIBLE DEPENDIENDO DE LAS GARANTIAS
POR PARTE DE CLIENTE

SUGERENCIA - IE EL CLIENTE REALMENTE ESTA INERESADO DEBERIA
VISITAR LA PLANTA EN FUNCIONAMIENTO.

ATENTAMENTE
REMAPLAN EXPORT
DIPL. ING. H. TAMBKE

2189369 MOEL D

FUTURA COCHERA Y O
GALERIA



PROTOTIPO INDEC

Superficie cubierta 54.30 m²

CROQUIS DE VIVIENDA INDUSTRIALIZADA

Este prototipo de vivienda industrializada ha sido realizada como alternativa de utilización de paneles madera-cemento.

Se aclara que no se trata de la vivienda tipo utilizada para calcular los costos en el capítulo 11 que se basaron en el prototipo INDEC cuyo croquis se adjunta en este mismo anexo.