

24918

CATALOGADO

TITULO:

ESTUDIO DE PREFACTIBILIDAD PARA LA INSTALACION
DE UNA PLANTA DE ENVASES DE HOJALATA EN EL VALLE
DEL RIO NEGRO.-

- INFORME PRELIMINAR -

AUTOR: Cont. Vicente Comerci

Rio Negro
H. 22231
H. 22289

Dirección de Operaciones
Departamento de Industria, Comercio
y Producción
Equipo de Actividades Industriales

Expte. N° 7387.

BUENOS AIRES, diciembre de 1978.

CONTENIDO

Introducción.

- 1.- Breve análisis del mercado nacional y regional.
- 2.- Determinación del tamaño probable de la planta.
- 3.- Cálculo estimativo de la inversión necesaria.
- 4.- Presupuesto de costos operativos.
- 5.- Evaluación económica del proyecto.

INTRODUCCION

La información incluída en los puntos siguientes, fue preparada con el propósito esencial de brindar un breve perfil de cuales serían las inversiones necesarias y costos operativos resultantes, en el caso de instalar una fábrica que abastezca la demanda de envases de hojalata de las empresas conserveras no integradas del Valle del Río Negro.

Este trabajo, a su vez, tiene como objetivo servir de guía a los funcionarios provinciales y representantes del sector industrial interesado en la inversión, a fin de decidir la conveniencia o no de encarar la preparación del anteproyecto definitivo para la instalación de dicha planta.-

1.- UBICACION DEL PROYECTO EN EL CONTEXTO DEL MERCADO NACIONAL Y REGIONAL.

Los envases a producir por la planta industrial proyectada estarán destinados, al menos en los primeros años posteriores a su instalación, a abastecer el sector envasador de frutas y hortalizas cosechadas en el Valle del Río Negro.

No obstante tal delimitación, es conveniente considerar, previo al tratamiento de la demanda de esa zona, la situación nacional de la industria elaboradora de envases de hojalata destinado al enlatado de frutas y hortalizas con el fin de ubicar el proyecto dentro del contexto general y facilitar la caracterización técnica y organizativa del mismo.

Mercado Nacional

El consumo aparente promedio de envases de hojalata destinados a la industria conservera de frutas y hortalizas, se ha mantenido, según estimaciones, en un nivel que oscila en los últimos años alrededor de las siguientes cifras:

CUADRO N° 1.

Estimación Promedio Anual del Consumo de Envases de Hojalata en la Industria Conservera.-

Envase de:	Consumo Promedio anual
150 grs	80.000.000.
380 grs	340.000.000.
450 grs	85.000.000.
4.500 grs	6.000.000.

Fuente: Consulta a informantes calificados del sector

La producción de los mismos se realiza, en su mayor parte, en una decena de hojalaterías mecánicas. Las más importantes están localizadas en Capital Federal y Gran Buenos Aires lo cual les permite abastecer envasadores ubicados en distintas zonas del país, aprovechando sus instalaciones en forma constante dado las diferentes estacionalidades de los mercados atendidos.

Mercado Regional

El consumo anual de envases para la industrialización de frutas y hortalizas en el Valle del Río Negro, oscila en los últimos años alrededor de las cifras que se presentan en el Cuadro N° 2.

CUADRO N° 2

CONSUMO PROMEDIO ANUAL DE ENVASES EN LA PROVINCIA DE RIO NEGRO

Envases Destino	150 grs	380 grs	850 grs	4.500 grs
Envasadoras "Genuinas"	14.200.000	26.900.000	6.600.000	1.180.000
Envasadoras Integradas	11.200.000	11.200.000	4.300.000	1.820.000
Total	25.400.000	35.100.000	10.900.000	3.000.000

Fuente: Centro de Tecnología Industrial - Villa Regina.

La demanda probable para la planta proyectada sería, si no se producen variaciones importantes en las condiciones que rigieron al sector en esos años, la correspondiente a las envasadoras denominadas "genuinas", es decir aquellas no integradas a empresas fabricantes de envases o comercializadoras del producto envasado. Estas plantas absorben el 55,9% del consumo de envases de 150 grs., el 76,6% - los de 380 grs. el 60,5% de los de 850 grs y el 39,3% de los envases de 4.500 grs.

2.- Determinación del tamaño probable de la planta

Considerando el consumo estimado actual de las plantas no integradas de la región, y suponiendo la captación total de la demanda de dichas envasadoras, puede estimarse que la capacidad a instalar en la planta proyectada, en una primera etapa, deberá estar preparada para fabricar los envases que se presentan en el cuadro siguiente:

CUADRO N° 3

Producción estimada para la planta proyectada

Tipo de envase	Cantidad
150 grs	15.000.000.
380 grs	28.000.000.
850 grs	7.000.000.
Total	50.000.000.

Plan de producción

Considerando la instalación de dos líneas de origen nacional (alternativa de menor costo) la producción estimada de 50 millones de envases podrá lograrse de la siguiente forma:

Cantidad promedio de envases efectivos por minuto	150
" " " " " " hora	9.000
Horas efectivas de labor en dos turnos diarios de 8 horas cada uno	15
Días efectivos de funcionamiento de las líneas en el mes	21
Meses efectivos de funcionamiento de las líneas en el año (tener en cuenta el mantenimiento y recambio de piezas para los distintos formatos).	9
Resultando una producción promedio por línea de	25.515.000 latas
Producción total efectiva (2 líneas) (considerando latas descartadas por puesta a punto y prueba de las líneas).	50.000.000 latas

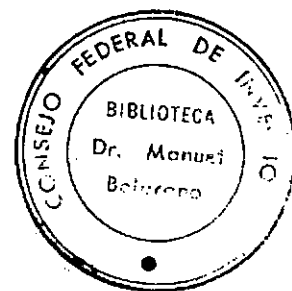
No se han tenido en cuenta el formato de 4.500 grs. dado que la mayor parte de esos envases son fabricados por hojalaterías semi-automáticas, no justificándose, por el momento, la instalación de una línea automática para tal fin. Por otra parte, el volumen consumido de ese tipo de envases, varía considerablemente año a año.

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

3.- Inversiones estimadas en el Proyecto

Presupuesto de inversiones fijos

Terreno: 20.000 m ²	\$	6.000.000.
Edificios e instalaciones 6.000 m ²	\$	1.500.000.000.
Maquinarias y Equipos:		
Puente grua depósito M.P.	\$	70.000.000.
Impresora "Mailander" (alemana) (CIF)	\$	760.000.000.
Barnizadora "Mailander" (alemana) (CIF)	\$	430.000.000.
Elementos p/armado horno de secado LTG (alemán) (CIF)	\$	190.000.000.
2 Líneas automáticas "Gobbi y Fusco" nac.	\$	640.000.000.
2 Hornos para Tapas y Fondos nac.	\$	10.000.000.
Máquinas auxiliares p/mantenimiento	\$	80.000.000
		<u>2.180.000.000.</u>
Rodados y equipos auxiliares	\$	74.000.000.
Muebles y equipamiento administ.	\$	10.000.000.
Gastos administración ingeniería y puesta en marcha	\$	90.000.000.
	\$	<u>3.860.000.000</u>



Presupuesto de Activo de Trabajo

La estacionalidad de la producción a la que estarán destinados los envases a producir por la planta proyectada, dado que los mismos deberán ser entregados a los envasadores en un lapso aproximado de dos meses (mediados de febrero o mediados de abril), hace que la elaboración de los envases deba programarse de forma tal que se disponga de la mayor parte de la producción terminada al iniciarse el período de envasado.

Teniendo en cuenta estas circunstancias el capital de trabajo estimado, sin considerar las posibles financiaciones del mismo, ascendería a un 85% del costo total anual de la producción, excluidas las amortizaciones del activo en dicho costo:

Costo Total Anual de la Producción	\$ 5.582.120.000.
85% del costo	\$ 4.744.802.000.
Menos: depreciación del activo fijo incluida en los costos	\$ <u>264.000.000.</u>
Capital de trabajo estimado	\$ 4.480.802.000.

Otra alternativa sería que los industriales conserveros vayan adquiriendo la producción de envases durante todo el año, lo cual disminuiría considerablemente la necesidad establecida de capital de trabajo para la planta proyectada, al evitar la acumulación de stocks de productos terminados hasta su venta en oportunidad de la cosecha anual.

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

De este modo, el capital de trabajo podría estimarse considerando las necesidades de las fábricas del ramo ya establecidas, aceptándose como razonable el equivalente a 90 días de producción terminada. El resultado con esta alternativa sería la siguiente:

	\$
Valor equivalente a 90 días de producción	$= \frac{5.582.120.000 \times 3}{9} = 1.860.700.000$
<u>Total de inversiones estimadas</u>	
<u>1ra. alternativa</u>	
Inversiones en Activo Fijo	3.860.000.000
Inversiones en Activo de Trabajo (A- prox.85% del valor de producción anual excluido amortizaciones)	<u>4.480.000.000</u>
Total Inversiones	<u><u>8.340.000.000.</u></u>
<u>2da. alternativa</u>	
Inversiones en Activo Fijo	3.860.000.000.
Inversiones en Activo de Trabajo (Aprox. el equivalente a 90 días del valor de producción)	<u>1.860.000.000.</u>
Total Inversiones	<u><u>5.720.000.000.</u></u>

3ra. alternativa

En esta alternativa se excluye del activo fijo el valor de la máquina impresora, con lo cual el total de inversiones determinado en la 2da. alternativa se reduce a:

Total de Inversiones	\$ 4.960.000.000.
----------------------	-------------------

En cuanto a las líneas automáticas para fabricar envases de hojalata de origen extranjero, se han obtenido tres presupuestos. No se han incluido como alternativa en este primer análisis dado que, en todos los casos ocasionarían una mayor inversión. No obstante, en caso que se decida realizar el proyecto, no debe descartarse la posibilidad de considerarlas en el momento que se trate la elección de la tecnología.

Las copias de dichos presupuestos, incluido el de origen nacional se incluyen en el anexo que acompaña a este informe, aquí solo se resumen los montos totales que corresponden a las líneas de diferentes procedencia.

Marca "Gobbi y Fusco" (2 líneas) (Nacional)	\$ 637.208.000.
Marca "Karges-Hammer" (Alemana)	\$1.746.250.100.
Marca "Cevolani" (Italiana)	\$1.087.779.600.
Marca "Callahan Ans" (Estadounidense)	\$1.464.144.300.

Las máquinas y equipos que componen cada una de las diferentes líneas y sus precios, son las que figuran a continuación.

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

Máquinas y Equipos

Línea automática para la fabricación de envases redondos

Marca Gobbi y Fusco

Línea para Tapas y Fondos

	U\$S	\$
Alimentador de hojas	12.000.	10.800.000.
Prensa Scroll (zig-zag)	30.000.	27.000.000.
Matriz para tapas y fondos Ø 56	3.800.	3.420.000.
" " " " " Ø 73	3.800	3.420.000.
" " " " " Ø 102 (x)	3.800	3.420.000.
Prensa automática doble	35.000	31.500.000.
Matríz doble para tapas y fondos Ø 56	4.400	3.960.000.
" " " " " " Ø 73	4.400	3.960.000.
" " " " " " Ø 102 (x)	5.100	4.590.000.
Curlingadora Doble Helicoidal	7.500	6.750.000.
Formato de recambio para T y F Ø 56	1.600	1.440.000.
" " " " " " " Ø 102 (x)	1.600	1.440.000
2 Engomadoras automáticas	31.200	28.080.000.
Formato de recambio para T y F Ø 56	620	558.000.
" " " " " " " Ø 102(x)	620	558.000.
		130.896.000.
Menos: valor de un juego de recambio (x)		10.008.000.
(dada la necesidad de 2 líneas)		120.888.000.

Línea para la fabricación de envases

1 Alimentador Automático de hojas	12.000	10.800.000.
1 Tijera circular doble	33.000.	29.700.000.
3 Juegos de cuchillos y porta cuchillos	1.440	1.296.000.
6 Rodillos de goma	900	810.000.
1 Afilador de cuchillos	900	810.000.
1 Formadora automática Ø 73	42.000	37.800.000.
1 formato para envases de Ø 56	4.100	3.690.000.
1 " " " " Ø 102 (x)	4.100	3.690.000.
1 Soldadora Automática Ø 73	30.500	27.450.000.
1 Formato de recambio para Ø 56	5.400	4.860.000.
1 " " " " Ø 102 (x)	5.400	4.860.000.
1 Pestañadora automática Ø 73	15.000	13.500.000.
1 Formato de recambio para Ø 56	1.500	1.350.000.
1 " " " " Ø 102 (x)	1.500	1.350.000.
1 Remachadora automática Ø 73	39.500	35.550.000.
1 Formato de recambio para Ø 56	9.500	8.550.000.
1 " " " " Ø 102 (x)	9.500	8.550.000.
Elevadores y Transportadores	15.000	13.500.000.
Cuadro eléctrico para mando a distancia	9.500	8.550.000.
Menos: valor de un juego de recambio (x) (dada la necesidad de 2 líneas)		216.166.000. 18.450.000. 197.716.000.

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

Máquinas y Equipos

Impresora y Barnizadora "Mailander".

- Impresora rotativa "Mailander" de dos colores para hojalata, Tipo 162, con alimentador Tipo 760. Incluye sistema eléctrico completo e instalado DM. 1.041.500

- Accesorios recomendables para la rotativa

DM. 295.482

- Accesorios recomendables para el alimentador Tipo 760

DM. 64.540

DM. 1.401.522 \$(T.C. 470) 658.715.340.

U\$S (T.C. 880) 748.540.

- Barnizadora "Mailander", Tipo 469 DM. 337.270

- Accesorios recomendables para la barnizadora

DM. 215.850

DM. 553.120 \$(T.C. 470) 259.966.400

U\$S (T.C. 880) 295.416

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

- Apiladora /cargadora doble horizontal, continuo y totalmente automática para hojalata y aluminio, marca "Mailander", Tipo M 510 DM. 143.850

- Mecanismo para la aceleración y salida de las hojas D.M. 10.900

- Conexión eléctrica DM. 30.820

- Campana de salida de aire con tomo automática DM. 51.950

DM. 237.520 \$(TC.470) 111.634.400
U\$S (TC.880) 126.857

Máquinas y Equipos

Línea automática Karges-Hammer para la producción de latas de conserva de diferentes tamaños incluidos los herramientas necesarios para la fabricación de 3 distintas medidas de latas:

56 mm \varnothing x 72 mm

73 mm \varnothing x 113 mm

102 mm \varnothing x 120 mm

La línea se compone de las siguientes máquinas

A) Para la fabricación de cuerpos

- I Introdutora de las hojas metálicas
- I Cizalla dúplex
- I Formadora de cuerpos/soldadora automática
- I Pestañadora
- I Remachadora
- I Comprobadora
- I Sistema de transporte para latas vacías
- I Juego de herramientas y accesorios

B) Para la fabricación de tapas y fondos

- I Introdutora
- I Cizalla en zig-zag
- I Estampadora

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

- 1 Enrolladora automática
- 2 Cintas transportadora
- 2 Engomadoras automáticas
- 2 Hornos secadores
- 1 Armario eléctrico de mando central
- 1 Juego de herramental y accesorios
- 1 Lote de piezas de desgaste y repuestos

Precio total FOB Puerto Alemán.

DM. 3.230.805 \$(TC.470) 1.518.478.350
U\$S(TC.880) 1.725.540

Nota: Sobre el precio FOB debe agregarse un 15% a fin de obtener el precio CIF puerto Bs.As.-

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

Maquinarias y Equipos

Línea automática para la fabricación de envases de hojalata cilíndricos, para los siguientes formatos: 150 grs. 380 grs. y 850 grs. Marca "Cevolani".

	U\$S	\$
1 Alimentador automático neumático	24.875	22.387.500
1 Juego de partes para conectarla a la cizalla	3.526	3.173.400
1 <u>Cizalla doble automática</u>	65.773	59.195.700
1 Recogedor de fajas	3.804	3.423.600
3 Herramientas para el anterior	4.999	4.499.100
8 Pares de rodillos de alimentación de hojas	2.512	2.260.800
17 Pares de cuchillos	8.211	7.389.900
25 Guías de las tiras	2.113	1.901.700
8 Anillos de acero	560	504.000
1 Afilador de cuchillas	3.224	2.901.600
1 <u>Formadora automática</u>	141.108	126.997.200
2 Distribuidoras automáticas	4.530	4.086.000
1 Juego de herramientas de muescas y hendiduras	1.352	1.216.800
3 Herramientas	23.329	20.996.100

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
3 Calibres cónicos para controlar el diámetro interno de las latas	797	717.300
1 <u>Soldadoras automáticas</u>	84.767	76.290.200
1 Juego de partes suplementales necesarios para soldar aleac. con 98/2	5.971	5.373.900
1 Dispositivo rociador de aceite	2.258	2.032.200
3 Herramientas para lo anterior con guías de acero inoxidable	41.152	37.036.800
1 Campana con electroaspirador	3.635	3.271.500
1 Electrosoplador	3.526	3.173.400
1 Reductor regulador de presión	374	336.600
1 Calibre de presión	169	152.100
1 <u>Abridores de cuerpos</u>	1.051	945.900
3 Herramientas	906	815.400
1 <u>Bordeadora doble automática</u>	35.464	31.917.600
3 Herramientas	12.751	11.475.900
1 <u>Agrafadoras automáticas</u>	63.575	57.217.500
3 Herramientas	43.941	39.546.900

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
1 <u>Sistema de 3 elevadores</u>	48.483	34.634.700
3 Herramientas	13.548	12.193.200
1 Equipo eléctrico de control	12.027	10.824.300
1 <u>Comprobador de envases</u>	4.818	4.336.200
1 <u>Alimentador automático neumático</u>	24.875	22.387.500
1 Juego de partes para conectarla a la cizalla	3.526	3.173.400
1 <u>Cizalla de guillotina</u>	80.504	72.453.600
1 Dispositivo simple de recogida	3.695	3.325.500
3 Herramientas para filo doble	30.411	27.369.900
1 <u>Prensa doble automática</u>	105.391	94.851.900
1 Dispositivo rociador de aceite	1.751	1.575.900
3 Herramientas dobles	27.821	25.038.900
1 <u>Curtingadora doble</u>	12.461	11.214.900
3 Herramientas	6.412	5.770.800
4 Canales helicoidales para conectarla con los transportadores de cinta	4.347	3.912.300
2 <u>Transportadores de cinta</u>	10.916	9.824.400

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
6 Grupos para conectar los transportadores con los engomadores	6.521	5.868.900
2 <u>Engomadoras/hornos verticales</u>	104.207	93.786.300
6 Herramientas (2 para cada diámetro)	14.635	13.171.500
2 Cortador eléctrico de los fondos y tapas a la salida del horno	3.357	3.021.300
1 Juego de partes de repuesto para aproximad.2 años de operación	108.675	97.807.500
	Total	1.208.644
		1.087.779.600

Nota: Los precios incluyen un 5% en concepto de embalaje para transporte marítimo y flete hasta puerto italiano, y un 15,75% en concepto de flete y seguro marítimo hasta puerto de Buenos Aires.-

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

Maquinarias y Equipos

Línea automática para la fabricación de envases cilíndricos Marca "Callahan Ams"
 Los valores incluyen seguro y flete hasta Puerto Bs.As. (octubre de 1978).

	U\$S	\$
1 Alimentador de hojas automático	34.394	30.954.600
1 Opcional: juego de repuestos para 2 años	1.450	1.305.000
Embalaje y Puesta en Puerto de Embarque	1.796	1.616.400
TOTAL	37.640	33.876.000
1 Cizalla doble	124.355	111.919.500
1 OPC=	8.700	7.830.000
Embalaje y Puesta en Puerto de Embarque	5.359	4.823.100
TOTAL	138.414	124.572.600
1 Afilador de cuchillos	4.495	4.045.500
1 Formadora automática Ø 73	338.503	304.652.700
1 Formato de recambio para Ø 56	43.022	38.719.800

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
1 Formato de recambio para Ø 56		
1 " " " " Ø 102	43.022	38.719.800
1 OPC=	26.100	23.490.000
Embalaje y Puesta en Puerto de Embarque	14.703	13.232.700
TOTAL	465.350	418.815.000
1 Bordeadora automática Ø 73	49.953	44.957.700
1 Formato de recambio para Ø 56	7.468	6.721.200
1 " " " " Ø 102	7.468	6.721.200
1 OPC =	3.625	3.262.500
Embalaje y Puesta en Puerto de Embarque	2.153	1.937.700
TOTAL	70.667	63.600.300
1 Agrafadora automática doble Ø 73	65.400	58.860.000
1 Formato de recambio para Ø 56	6.420	5.778.000
1 " " " " Ø 102	6.420	5.778.000
1 OPC=	4.640	4.176.000
1 Embalaje	2.819	2.537.100
TOTAL	85.699	77.129.100

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
1 Comprobadora de latas Ø 73	130.921	117.828.900
1 Formato de recambio para Ø 56	13.236	11.912.400
1 " " " " Ø 102	13.236	11.912.400
1 OPC=	10.150	9.135.000
1 Embalaje	5.643	5.078.700
TOTAL	173.186	155.867.400
1 Probadora simple, con agua	4.495	4.045.500
1 Embalaje	194	174.600
TOTAL	4.689	4.220.100
1 Sistema completo de transporte de latas	92.278	83.050.200
1 OPC=	7.250	6.525.000
1 Embalaje	3.978	3.580.200
	103.506	93.155.400
1 Vaciador de latas	36.975	33.277.500
1 OPC=	2.175	1.957.500
1 Embalaje	1.594	1.434.600
TOTAL	40.744	36.669.600

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
1 Alimentador de hojas automático	34.394	30.954.600
1 OPC=	1.450	1.305.000
1 Embalaje	1.796	1.616.400
TOTAL	37.640	33.876.000
1 Cizalla de guillotina Ø 73	115.420	103.878.000
1 Formato de recambio para Ø 56	22.649	20.384.100
1 " " " " Ø 102	22.649	20.384.100
1 OPC=	7.540	6.786.000
1 Embalaje	4.975	4.477.500
TOTAL	173.233	155.909.700
1 Prensa automática,alimentada con tiras Accesorios Ø 73	121.573	109.415.700
1 OPC= Matriz doble para Ø 56, Ø 102	17.647	15.882.300
1 Juego de "Kickers" (Doble)	3.625	3.262.500
1 OPC=	7.250	6.525.000
1 Embalaje	4.375	3.937.500
TOTAL	154.470	139.023.000

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

	U\$S	\$
1 Curlingadora doble (Accesorios Ø 73)	26.318	23.686.200
1 OPC= Juego de partes de cambio para otros Ø	4.162	3.745.800
1 OPC=	1.740	1.566.000
1 Embalaje	1.134	1.020.600
TOTAL	33.354	30.018.600
1 Engomadora	75.073	67.565.700
1 Juego de partes de cambio para Ø 56	5.046	4.541.400
1 " " " " " " Ø 102	5.046	4.541.400
1 OPC=	5.510	4.959.000
1 Embalaje	3.234	2.910.600
TOTAL	93.909	84.518.100
1 Sistema conductor para transporte	9.425	8.482.500
1 Embalaje	406	365.400
TOTAL	1.626.827	1.464.144.300

4.- Presupuesto de Costos Operativos

A los fines de este trabajo preliminar en este punto solo se ha efectuado una estimación de los costos de fabricación para cada tamaño de envase, partiendo del costo de la hojalata (insumo de mayor peso en la estructura de costos de este producto) y proporcionando respecto de este el resto de costos y gastos de acuerdo a la experiencia de industriales consultados. De esa forma la incidencia promedio de cada rubro en la estructura de costo total es la siguiente:

Hojalata	58 %
Otros materiales directos	13 %
Mano de obra directa (incluido cargas sociales)	9 %
Gastos de fabricación	18 %
Gastos de Administración y co- mercialización	2 %
Total	100 %

Los costos estimados para cada formato se presentan en los cuadros Nros. 4,5 y 6.

En el cuadro N° 7, figura la estimación del costo anual total calculado teniendo en cuenta la producción programada en el punto 2.

CUADRO N° 4

COSTO ESTIMADO ENVASES DE 150 grs.

Hojalata: 50 grs. por envase (incluido mermas)	
Precio: \$ 950 el Kg. (incluido IVA y flete)	
Costo por cada 1.000 unidades	
$1000 \times 950 \times 0,050$	47.500.
Otros Materiales Directos	6.175.
Mano de Obra Directa (incl.Gs.Sos.)	4.275.
Gastos de Fabricación	8.550
	<hr/>
Costo de Fabricación	66.500
Gastos de Administración y Comercialización	950
	<hr/>
Costo Total 1.000 envases de 150 grs.	67.450.-
	<hr/> <hr/>

CUADRO N° 5

COSTO ESTIMADO ENVASES DE 380 grs.

Hojalata: 88 grs. por envase (incluido mermas)	
Precio: \$ 950 el Kg. (incluido IVA y flete)	
Costo por cada 1.000 unidades	
1000 x 950 x 0,088	83.600.
Otros Materiales Directos	10.868.
Mano de Obra Directa (incl.Cs.Soc.)	7.524.
Gastos de Fabricación	15.048.
	<hr/>
Costo de Fabricación	117.040
Gastos de Administración y Comercialización	1.672
	<hr/>
Costo Total 1.000 envases de 380 grs.	118.712.
	<hr/> <hr/>

CUADRO N° 6.

COSTO ESTIMADO ENVASES DE 850 grs.

Hojalata: 132 grs. por envase (incluido mermas)	
Precio: \$ 950 el Kg. (incluido IVA y flete)	
Costo por cada 1.000 unidades	
1000 x 950 x 0,132	125.400.
Otros Materiales Directos	16.302
Mano de Obra Directa (incl.Cs.Soc.)	11.286
Gastos de Fabricación	22.572
Costo de Fabricación	<u>175.560</u>
Gastos de Administración y Comercialización	2.508
Costo Total 1.000 envases de 850 Kgs.	<u><u>178.068</u></u>

CUADRO N° 7

COSTO TOTAL ANUAL ESTIMADO DE LA PRODUCCION (1)

Producción Programada		Costo Unitario	Costo Total
Envase	Cantidad		
150 grs	15.000.000	67,45	1.011.750.000.
380 "	28.000.000	118,71	3.323.880.000
850 "	7.000.000	178,07	1.246.490.000
Total	50.000.000.	-	5.582.120.000.

(1) No incluye costos financieros.-

5. Evaluación Económica del Proyecto

Teniendo presente el alcance de este informe, el análisis que se realizará en este punto, abarcará solo los aspectos mas elementales de la evaluación económica.

A tal fin, es necesario establecer los beneficios que representaría para los inversores la instalación de la proyectada fábrica de envases de hojalata.

Esos beneficios estarían dados por la diferencia entre el valor de mercado de los envases y el costo total a que la nueva planta produciría los mismos. Esto es así, dado que los inversores serían los que en definitiva, adquirirían los envases para sus propias plantas conserveras. (El anteproyecto definitivo deberá definir la estructura jurídica de la empresa proyectada).

Los precios de mercado para los envases destinados a la industrialización de tomate, son aproximadamente los que figuran a continuación (estos precios incluyen IVA y corresponden a consultas efectuadas a fines de octubre de 1978).

<u>Envase de:</u>	<u>Precio Unitario</u>
150 grs.	\$ 80.
380 grs.	\$ 128.
850 grs.	\$ 230.

Por lo tanto, el valor de mercado del volumen de envase a producir por la planta sería el que figura en el cuadro siguiente:

CUADRO N° 8

Valor de mercado estimado de los envases utilizados por las conserveras no integradas de la región

Tipo de Envase	Precio Unitario	Cant.de Envases	Precio Total
150 grs.	80.	15.000.000.	1.200.000.000.
380 grs.	128.	28.000.000.	3.584.000.000.
850 grs.	230.	7.000.000.	1.610.000.000.
Total	-	50.000.000.	6.394.000.000.

Suponiendo constante la producción, el aprovechamiento total de la capacidad instalada, y la demanda total del volumen producido; el beneficio anual del proyecto estaría dado por la diferencia:

Valor Total del Mercado	\$ 6.394.000.000.
Costo Total de Producción (1)	" 5.582.120.000.
	<hr/>
Beneficio anual	\$ 811.880.000.

(1) Surge del Cuadro N° 7.

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES

Es de hacer notar que el costo total de la producción calculado en el punto 4 está subestimado, ya que no incluye gastos financieros (originados en los créditos para la adquisición de activos fijos y en la financiación de capital de trabajo), ni impuesto alguno (el proyecto gozaría de las prerrogativas impositivas de la promoción industrial).

Bajo estas condiciones, la tasa de rendimiento interna para la tercera alternativa de inversión, determinada en el punto 3 (alternativa más probable), sería la que surge de los siguientes datos:

Total de inversiones : \$ 4,960.000.000.

(A fin de facilitar los calculos se supone que se realiza totalmente durante el primer año).

Flujo anual neto estimado: (Miles \$)

Beneficio anual	811.880.-	
Depreciación estimada		
incluida en los costos	<u>310.000.-</u>	1.121.880.-

(Se supone constante durante durante toda la vida útil del proyecto).

Vida útil del proyecto: 10 años

Tasa Interna de Retorno: = 18,4%

Esta sería la TIR mas alta que se puede establecer con la información analizada, dado que con cualquiera de las otras alternativas la tasa de rendimiento interno sería menor, alrededor de 5,7% en la primera y del 14,5% en la segunda (sin considerar las modificaciones posibles en el nivel de los beneficios anuales).

CUADRO N.º 9.

Servicio del Crédito del Banco Nacional de Desarrollo

Monto: \$ 2.136.000.000 (Relación 1,5 a 1 respecto Cap.Propio invertido en Act.Fijo)

Intereses: 3,75% anual sobre saldos, semestre vencido

Plazo: 2 años de gracia y 8 años para amortizarlo

(millones de \$)

Semestre/Año	Deuda	Amortización	Intereses		Total Anual
1º/1	2.136	-	40,05		
2º/1	2.136	-	<u>40,05</u>	80,10	80,10
1º/2	2.136	-	40,05		
2º/2	2.136	-	<u>40,05</u>	80,10	80,10
1º/3	2.136	133,5	40,05		
2º/3	2.002,5	<u>133,5</u> 267	<u>37,55</u>	77,06	344,60
1º/4	1.869	133,5	35,04		
2º/4	1.735,5	<u>133,5</u> 267	<u>32,54</u>	67,58	334,50
1º/5	1.602	133,5	30,04		
2º/5	1.468,5	<u>133,5</u> 267	<u>27,53</u>	57,57	324,57
1º/6	1.335	133,5	25,03		
2º/6	1.201,5	<u>133,5</u> 267	<u>22,53</u>	47,56	314,56
1º/7	1.068	133,5	20,03		
2º/7	934,5	<u>133,5</u> 267	<u>17,52</u>	37,55	304,55
1º/8	801	133,5	15,02		
2º/8	667,5	<u>133,5</u> 267	<u>12,52</u>	27,57	294,57
1º/9	534	133,5	10,01		
2º/9	400,5	<u>133,5</u> 267	<u>7,51</u>	17,52	284,52
1º/10	267	133,5	5,01		
2º/10	133,5	<u>133,5</u> 267	<u>2,50</u>	7,51	274,51

Otro punto destacable, es que en las inversiones en activo fijo, determinadas en el punto 3, sólo se ha considerado las líneas para fabricar envases de origen nacional que, si bien son de producción mas lentas, implican una erogación considerablemente menor, a la vez que no requieren personal de muy alta especialización para su manejo y mantenimiento, requisito primordial para la tecnología importada.

Si se tuvieran en cuenta los valores de los equipos extranjeros en lugar del nacional, los rendimientos sobre la inversión total (manteniendo constantes los demás datos considerados en el cálculo anterior), serían de -13,0% (maq. alemana), 14,2% (máq. estadounidense) y 16,0% (máq. italiana) aproximadamente, tasas que resultarían considerablemente menores si se consideraran las alternativas de incluir la litografía y la financiación total del stock.

Debe tenerse en cuenta que estos rendimientos están sobreestimados, dado que en los cálculos no se han considerado los costos financieros del capital destinado al activo fijo y activo de trabajo.

Si se considerara solamente los referidos al activo fijo, la incidencia que los costos financieros tendrían sobre los flujos netos anuales, surge de restar a estos los intereses anuales decrecientes calculados en el Cuadro N° 9 (originados en el crédito para la adquisición de bienes de uso que se solicitaría al BANADE).

De tal forma, la tasa de rendimiento anteriormente calculada en un 18,4%, descendería a un 16,8%.

A N E X O

PRESUPUESTO DE MAQUINARIAS Y EQUIPOS



ESTABLECIMIENTO MECANICO
GOBBI Y FUSCO S. R. L.

CAPITAL \$ 1.200.000

EXPORTADORES · IMPORTADORES

MAQUINAS Y ACCESORIOS
PARA LA
INDUSTRIA HOJALATERA
Y CONSERVERA
FABRICADAS BAJO
LICENCIA DE
F. M. I.
DE NAPOLES
ITALIA

ARREDONDO 2578 · TEL. 204 - 1637 · C. P. 1872 SARANDI (PCIA. DE BS. AS.) REP. ARGENTINA

Sarandí, 13 de Octubre de 1978.

Señores
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES
San Martín 871 Piso 4°
Capital

At. Ing. Vicente Comerci

De nuestra mayor consideración:

Tenemos el agrado de dirigirnos a Uds. con el fin de hacerles llegar fotocopia de un presupuesto nuestro de fecha 27/6/78. El mismo tiene valor tomando dichos precios más el ajuste de precios realizado con la cláusula adjunta.

Les comunicamos que nuestra cotización no incluye máquinas para línea completa de \emptyset 56, pero el valor del recambio es igual al del \emptyset 73.

Sin otro particular y en la espera de vuestra noticias al respecto, saludamos a Uds. con la mayor cordialidad.

S.C.


ESTABLECIMIENTO MECANICO
GOBBI Y FUSCO S.R.L.



ESTABLECIMIENTO MECANICO
GOBBI Y FUSCO S. R. L.

CAPITAL \$ 1.200.000

EXPORTADORES · IMPORTADORES

MAQUINAS Y ACCESORIOS
PARA LA
INDUSTRIA HOJALATERA
Y CONSERVERA
FABRICADAS BAJO
LICENCIA DE
F. M. I.
DE NAPLES
ITALIA

ARREDONDO 2578 · TEL. 204 · 1637 · C. P. 1872 SARANDI (FCIA. DE BS. AS.) REP. ARGENTINA

Sarandí, 13 de Octubre de 1978.

Señores
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES
San Martín 871 Piso 4°
Capital

At. Ing. Vicente Comerci

De nuestra mayor consideración:

Tenemos el agrado de dirigirnos a Uds. con el fin de hacerles llegar fotocopia de un presupuesto nuestro de fecha 27/6/78. El mismo tiene valor tomando dichos precios más el ajuste de precios realizado con la cláusula adjunta.

Les comunicamos que nuestra cotización no incluye máquinas para línea completa de \emptyset 56, pero el valor del recambio es igual al del \emptyset 73.

Sin otro particular y en la espera de vuestra noticias al respecto, saludamos a Uds. con la mayor cordialidad.

S.C.

ESTABLECIMIENTO MECANICO
GOBBI Y FUSCO S.R.L.

Sarandí, 27 de Junio de 1978.

P. R E S U P U E S T O

LINEA AUTOMATICA PARA LA FABRICACION DE TAPAS Y FONDOS PARA ENVAS REDONDOS:

- 1 (un) Aparato Alimentador de hojas, marca "G Y F", Modelo 181 de Industria Argentina, de nuestra fabricación. X U.S. 12.000
- PRECIO: \$ 9.000.000.- ✓
- Son pesos: Nueve millones seiscientos mil.-
-
- 1 (una) Prensa Scroll(zig-zag), marca "G Y F", Modelo 12112, de Industria Argentina, fabricada bajo licencia de F.M.I., Mecfond de Nápoles Italia. X 30.000
- PRECIO SIN MATRIZ: \$ 24.000.000.- ✓
- Son pesos: Veinticuatro millones.-
-
- 1 (una) Matriz para tapas y fondos de ø 73. \$ X / 3.800 2.980.000.- ✓
- Son pesos: Dos millones novecientos ochenta mil.-
-
- 1 (una) Matriz para tapas y fondos de ø 102. \$ / 3.800 2.980.000.- ✓
- Son pesos: Dos millones novecientos ochenta mil.-
-
- 1 (una) Prensa Automática Doble, marca "G Y F", Modelo 1222, de Industria Argentina, fabricada bajo licencia de F.M.I., Mecfond de Nápoles Italia. ✓ 35000 =
- PRECIO SIN MATRIZ: \$ 28.000.000.- ✓
- Son pesos: Veintiocho millones.-
-
- 1 (una) Matriz Doble para tapas y fondos de ø 73. \$ X 4.100 3.520.000.- ✓
- Son pesos: Tres millones quinientos veinte mil.-
-
- 1 (una) Matriz para tapas y fondos de ø 102.(doble)..... \$ / 5100 4.040.000.- ✓
- Son pesos: Cuatro millones cuarenta mil.-

Sigue en la Hoja Nº 2

1 (una) Curlingadora Doble Helicoidal, marca "G Y F", Modelo 12512, de Industria Argentina, fabricada con licencia de F.M.I., Mecfond de Nápoles Italia.-

4.500 =

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA PARA Ø 73. \$

5.860.000.- ✓ ✓

Son pesos: Cinco millones ochocientos sesenta mil.-

1 (una) Formato de recambio para tapas y fondos de Ø 102. .. \$

1.600 =
1.280.000.- ✓

Son pesos: Un millón doscientos ochenta mil.-

2 (dos) Engomadoras Automáticas, marca "G Y F", Modelo 1261, de Industria Argentina, fabricada con licencia de F.M.I., Mecfond Nápoles Italia.-

15.600 =
12.480.000.- ✓

PRECIO DE UNA MAQUINA COMPLETA PARA TAPAS DE Ø 73: \$

Son pesos: Doce millones cuatrocientos ochenta mil.-

Cada Formato de recambio para tapas y fondos de Ø 102.\$

620 =
496.000.- ✓

Son pesos: Cuatrocientos noventa y seis mil.-

33.097.000
108.212.000

LINEA AUTOMATICA PARA LA FABRICACION DE ENVASES DE HOJALATA DE Ø 73 Y Ø 102.

1 (una) Alimentador Automático de hojas, marca "G Y F", Modelo 181, de Industria Argentina, de nuestra fabricación.

12000

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA: \$

9.600.000.- ✓

Son pesos: Nueve millones seiscientos mil.-

1 (una) Tijera Circular Doble, marca "G Y F", Modelo 180, de Industria Argentina, de nuestra fabricación.-

33000 =
26.000.000.- ✓

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA: \$

Son pesos: Veintiseis millones.-

3 Cada juego de cuchillas y porta cuchillas para cortar plantillas.- \$

180-
385.000.- ✓ 1.700.000

Son pesos: Trescientos ochenta y cinco mil.-

13.200.000

6
Cada rodillo de goma. \$

150 -
120.000.-

Son pesos: Ciento veinte mil.-

1 (un) Aparato Afilador de cuchillas, Modelo 1180. ✓

900

PRECIO: \$

720.000.- ✓

Son pesos: Setecientos veinte mil.-

1 (una) Formadora Automática, marca "G Y F", Modelo 11922, ✓
de Industria Argentina, fabricada bajo licencia de
F.M.I. Mecfond, de Nápoles Italia.-

42000 =

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA PARA Ø 73: \$

33.660.000.- ✓

Son pesos: Treinta y tres millones seiscientos sesenta mil.-

1 (un) Formato para envases de Ø ⁵⁶102. \$

1.100

3.280.000.- ✓

Son pesos: Tres millones doscientos ochenta mil.-

1 (una) Soldadora Automática, Modelo 11472, marca "G Y F", ✓
de Industria Argentina, fabricada con licencia de
F.M.I. Mecfond, de Nápoles Italia.-

30.100 -

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA PARA Ø 73: \$

24.400.000.- ✓

Son pesos: Veinticuatro millones cuatrocientos mil.-

1 (un) Formato de recambio para Ø 102. \$

5.400

4.320.000.- ✓

Son pesos: Cuatro millones trescientos veinte mil.-

1 (una) Pestañadora Automática, marca "G Y F", Modelo 11571, ✓
de Industria Argentina, fabricada con licencia de
F.M.I. Mecfond, de Nápoles Italia.-

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA PARA Ø 73 : \$

15000 =
12.000.000.- ✓

Son pesos: Doce millones.-

1 (un) Formato de recambio para Ø 102. \$

1500

1.210.000.- ✓

Son pesos: Un millón doscientos.-

1 (una) Remachadora Automática, marca "G Y F", Modelo 1711, de Industria Argentina, fabricada bajo licencia de F.M.I. Mecfond, de Nápoles Italia.-

PRECIO DE LA MAQUINA COMPLETA PARA Ø 73: \$

39.500 =
31.600.000.- ✓

Son pesos: Treinta y un millones seiscientos mil.-

1 (un) FERMATO para remachar envases de Ø 102. \$

9.500
7.600.000.- ✓

Son pesos: Siete millones seiscientos mil.-

Elevadores y Transportadores, marca "G Y F", Modelo 1102, de Industria Argentina, fabricado con licencia de F.M.I., Mecfond de Nápoles Italia, Compuesto de canales de Soldadora a Pestañadora y de Pestañadora a Remachadora.-

PRECIO DEL EQUIPO COMPLETO: \$

1.000
12.000.000.- ✓

Son pesos: Doce millones.-

Cuadro Eléctrico para mando a distancia de la línea completa, De 24 volts, para el circuito secundario de mando y para los aparatos de seguridad montados en las máquinas.-

PRECIO DEL CUADRO ELECTRICO: \$

9.500
7.600.000.- ✓

Son pesos: Siete millones seiscientos mil.-

58.800.000

PLAZO DE ENTREGA: 2 años a partir de la fecha de la Orden de Compra.-

FORMA DE PAGO: 40% con la Orden de Compra.

60% contra entrega ajustado según cláusula de precios adjunta.-

NOTA: A estos precios deberá agregarse el valor I.V.A. correspondiente.-

Se entiende que los mismos son sobre camión en nuestra planta.-

CLAUSULA DE AJUSTE DE PRECIOS

Los precios se ajustaran hasta la efectivización de los pagos de acuerdo a la siguiente fórmula:

$$Pf = Pi (0.40 Sf/Si + 0.10 Gf/Gi + 0.50 Mf/Mi)$$

Donde:

- Pf: Precio al día de la efectivización de los pagos.
- Pi: Precio al día de la presente cotización.
- Sf: Será el salario horario de un OFICIAL MULTIPLE según decretos oficiales a día de la efectivización de los pagos.-
- Si: Idem al día de la presente cotización.-
- Gf: Será el índice de precios al consumidor (nivel general) para el mes de la fecha de la efectivización de los pagos
- Gi: Idem para el día de la presente cotización.-
- Mf: Es el índice de precios mayoristas no agropecuarios o el valor del dolar para el momento de la efectivización de los pagos.-
- Mi: Es idem al anterior para el momento de la presente cotización.-

Se considerará válida la relación Mf/Mi de mayor valor.-

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 27 de septiembre de 1978
TV2-GP/ar

Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

Ref.: Proyecto para una planta para la fabricación de latas de conserva

De nuestra consideración:

De acuerdo a lo conversado con vuestro Señor Contador Vicente Comerci, nos es grato adjuntar a la presente nuestras ofertas de precios actualizados Nros. 30.086 y 30.087.

Sin otro particular, hacemos propicia la oportunidad para saludarlos muy atentamente.

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

ADJUNTOS

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 28 de septiembre de 1978
TV2-GP/ar

Señores
CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES
San Martín 871
Buenos Aires

At.: Sr. Cont. Vicente Comerci
Equipo Actividades Industriales

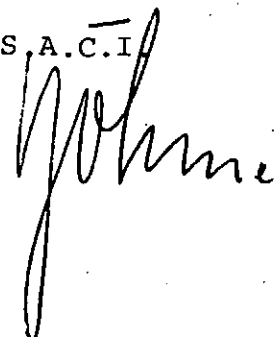
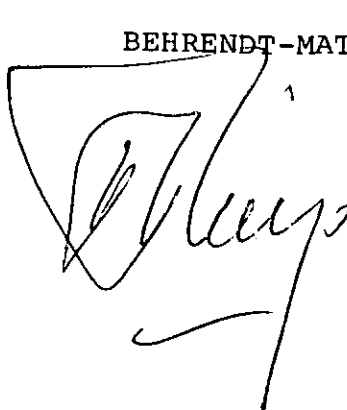

Ref.: Proyecto para una planta para la fabricación de envases de
hojalata en Villa Regina. N/Presupuesto Nro. 30.068 del
6.12.77 de la firma KARGES HAMMER

De nuestra consideración:

De acuerdo a lo solicitado por vuestro Sr. Cont. V. Comerci, nos es grato notificarles en nombre de nuestra representada la firma KARGES HAMMER GmbH., que la oferta de referencia Nro. 30.068 para una línea automática para la producción de 300/380 envases de hojalata por minuto, mantiene sus precios, teniendo la misma validez hasta el 31.12.1978.

Sin otro particular, hacemos propicia la oportunidad para saludarlos muy atentamente.

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.



BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 26 de septiembre de 1978
TV2-EB/ar

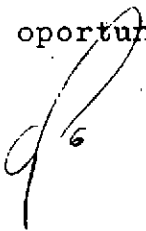
Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

Ref.: N/Presupuesto Nro. 30.087
1 Impresora rotativa "MAILAENDER" de dos colores para
hojalata, tipo 162, con alimentador tipo 760
1 Barnizadora "MAILAENDER", tipo 468


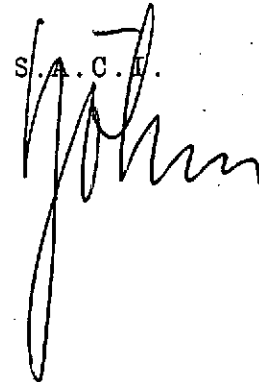
De nuestra consideración:

Nos es sumamente grato dirigirnos a Uds. a efectos de
hacer referencia a lo citado en el epigrafe y adjuntar
a la presente las consideraciones correspondientes.

Sin otro particular, quedamos a vuestra entera dispo-
sición para toda consulta adicional de índole técnica
o comercial a que hubiere lugar y hacemos propicia la
oportunidad para saludarles muy atentamente.


ADJUNTO

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

 109 

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 26 de septiembre de 1978
TV-2-GP/ar

Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

N/Presupuesto Nro. 30.087

De nuestra consideración:

Tenemos el agrado de hacer llegar a Uds., en nombre y por cuenta de la(s) firma(s) más abajo indicada(s), la presente cotización, sujeta a confirmación en el momento de recibirse de Uds. el pedido correspondiente, por la provisión de los elementos que se detallan seguidamente y de acuerdo a las condiciones generales de suministro que figuran al dorso.

Precios: se entienden ~~XXXXXXXXXXXXXX~~ Fob puerto de embarque y no incluyen gastos consulares, sellados, impuestos, derechos aduaneros etc., **inclusive embalaje marítimo.**

Plazo de entrega: aprox. 12/6 meses, caso de pedido inmediato y una vez aclarados todos los detalles técnicos y comerciales.

Condiciones de pago: **A convenir**

- 1 IMPRESORA ROTATIVA "MAILAENDER" DE DOS COLORES PARA HOJALATA, TIPO 162, CON ALIMENTADOR TIPO 760
 - 1 BARNIZADORA "MAILAENDER", TIPO 468
- y a l t e r n a t i v a m e n t e
- 1 BARNIZADORA "MAILAENDER", tipo 469 con sus accesorios especiales

Según especificaciones adjuntas.

Fabricante: J.G. MAILAENDER Druckmaschinenfabrik, D 7120 Bietingheim, Alemania Federal.

* * *

E S P E C I F I C A C I O N E S

1 IMPRESORA ROTATIVA "MAILAENDER" DE DOS COLORES PARA HOJALATA, TIPO 162, CON ALIMENTADOR TIPO 760

1 BARNIZADORA "MAILAENDER", TIPO 468

y a l t e r n a t i v a m e n t e

1 BARNIZADORA "MAILAENDER", TIPO 469

con sus accesorios especiales

A) 1 IMPRESORA ROTATIVA "MAILAENDER" DE DOS COLORES PARA HOJALATA, TIPO 162, CON ALIMENTADOR TIPO 760

La máquina está construída en tándem y caracterizada por una transmisión automática de precisión de la primera a la segunda unidad, que consiste en un tambor transferidor, con pinzas, equipado con las funciones de control necesarias.

Datos técnicos:

Formato máx.de impresión:	1135 x 945 mm
Formato mín.de las hojas:	710 x 510 mm
Formato máx.de las hojas:	1145 x 950 mm
Formato de la plancha :	1160 x 1030 x 0,5mm
Formato de cauchos :	1175 x 1140 x 1,9mm
Espesor de las hojas :	0,15 - 0,6 mm
Velocidad :	hasta 6600 hojas/h según la calidad y el espesor de las hojas.

Velocidad mecánica máx. : 9000 revol./h

Tolerancias admisibles del tamaño de las hojas en lar go y ancho hasta 6 mm

El equipo de la máquina, así como las características técnicas se describen más adelante.

Esta máquina puede ser también suministrada para la impresión Offset y Letterset, así como para otros formatos de plancha. Se ruega especificar exactamente el equipo deseado en el pedido.

Precio para el equipo básico DM 1.041.500.-

Este precio incluye una rotativa de funcionamiento perfecto, así como el alimentador automático y el sistema eléctrico completo e instalado.

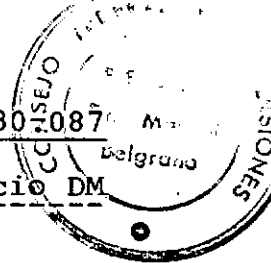
ACCESORIOS RECOMENDABLES PARA LA ROTATIVA

Precio DM

162.06	1 ventilador sobre cada tintaje para suprimir la emulsión de tintas delicadas por el efecto del agua del sistema mojadador.	8.850.-
162.07	1 juego de rodillos de tintaje cubiertos de goma. Este juego contiene 2 rodillos de cada tipo de rodillos, cubiertos de goma.	22.990.-
162.08	1 juego completo de rodillos de recambio de tintaje, cubiertos de goma, compuesto de 27 rodillos	37.170.-
162.09	1 juego de rodillos de recambio de los sistemas mojadadores, con revestimiento de HYDRONIT, compuesto de 6 rodillos	9.080.-
162.11	1 sistema mojadador de tobera ILLUM accionado eléctricamente, para el ajuste individual de la dosificación del agua, con 16 estaciones individualmente regulables por unidad.	44.110.-
162.14	1 dispositivo de toma automática de las hojas de prueba después del proceso de impresión (no se puede suministrar para los tipos 151 y 152)	15.870.-
162.15	1 dispositivo de lubricación automática con prelubricación obligatoria y control automático del nivel de aceite en el depósito de aceite. Este dispositivo evita que pueda ponerse en marcha la máquina antes de efectuarse el engrase y lubrica la máquina, si dentro de un período de tiempo previamente determinado no se produce ningún impulso automático de engrase o si el nivel del aceite en el depósito de aceite	

Precio DM

	ha bajado a un cierto mínimo.	14.180.-
162.17	1 ajuste de registro de un cilindro porta-plancha de la máquina de dos colores. Este mecanismo permite ajustar el cilindro porta-plancha durante el funcionamiento de la máquina en sentido periférico y lateral en + 2 mm para con seguir un reajuste de una plancha contra la otra	21.620.-
162.18	1 máquina troqueladora para proveer las planchas de impresión del perforado de registro; utilizable también para el perforado de películas. La disposición de los agujeros perforados corresponde a nuestro diseño 49.011	8.200.-
162.19	1 mando del horno secador desde el pupitre principal de mandos de la rotativa o de la barnizadora. (El citado mando puede instalarse solamente en caso de acoplar un horno de la casa LTG).	2.170.-
162.20	1 dispositivo para ampliar el dispositivo de marginación de la rotativa para trabajar hojas "SCROLL"	24.990.-
162.26a	1 salida obligada de las hojas consistente en un tambor de salida a pinzas que conduce las hojas de forma obligada a la salida de la rotativa. De este modo se asegura la salida de las hojas del cilindro de caucho durante todo el proceso de impresión, evitándose averías e interrupciones al pegarse y levantarse las hojas en la mantilla de caucho. En la manipulación incluso de las hojas más delgadas puede trabajarse a la velocidad máxima de la máquina. Este dispositivo no es adecuado para hojas de aluminio.	41.860.-
162.26b	como pos. 162.26a, sin embargo adecuado para hojas de aluminio y hojalata.	58.350.- N
162.27	1 aparato para el empalme de la cinta transportadora	812.-
162.28	1 rollo (unos 25 m) de cinta transportadora de recambio para la salida, 30 mm de ancho.	660.-



Precio DM

162.90	1 juego de piezas sometidas a desgaste para el funcionamiento de aprox. dos años de un sólo turno	42.920.-
--------	---	----------

ACCESORIOS RECOMENDABLES PARA EL ALIMENTADOR TIPO 760

760.01	1 indicador de revoluciones	3.560.-
--------	-----------------------------	---------

760.02	1 mecanismo adicional que permite efectuar el cambio de pila sin parar la máquina, incluso a velocidades de más de 5.000 hojas/hora.	21.870.-
--------	--	----------

760.03	1 pista de rodillos, consistente en una parte colocada sobre la plataforma elevadora de la pila y otra parte de 2 metros de longitud colocada delante del alimentador, que permite poner las pilas encima del mismo por medio de una carretilla elevadora, así como colocar la a mano en el alimentador.	13.620.-
--------	--	----------

760.04	1 prolongación de la pista de rodillos, precio por metro de pista	4.640.-
--------	---	---------

760.05	1 dispositivo para el enderezamiento de hojas de lata, compuesto de dos cilindros de acero ligado, afilados con precisión, que están impulsados y regulados el uno contra el otro de manera elástica, con más o menos presión. Este dispositivo lamina hojas defectuosas de las mantillas y de los cilindros de caucho.	25.490.-
--------	---	----------

B) 1 BARNIZADORA "MAILAENDER", TIPO 468

Equipada para la instalación detrás de una impresora. Apropriada para barnizados llenos así como para barnizados con reservas longitudinales y transversales.

Datos técnicos:	Formato máx. de las hojas:	1145 x 950 mm
	Formato mín. de las hojas:	760 x 510 mm
	Espesor de las hojas:	0,15 - 0,6 mm
	Velocidad:	hasta 6.600 hojas/h según la calidad y el espesor de las hojas.
	Velocidad mecánica máx.:	9.000 revoluciones/h

Tolerancias admisibles
en largo y ancho hasta 6 mm

El equipo de la barnizadora así como los datos técnicos de la misma son descritos más adelante.

Precio del equipo básico: DM 253.470.-

Este precio incluye una barnizadora de funcionamiento perfecto así como el eje longitudinal de conexión con la impresora "MAILAENDER", el sistema eléctrico completo y el

Sistema de introducción y marcado de las hojas con tolerancias en largo y ancho de hasta 3 mm. Con este sistema las hojas son marcadas por el CANTO POSTERIOR y por un canto lateral (visto en sentido de transporte). Su precisión de marcado al hacer barnizados con reservas longitudinales y transversales es de $\pm 0,25$ mm.

La velocidad de la barnizadora equipada con este sistema de introducción es de hasta 5.000 hojas/hora. Velocidades más altas y tolerancias inferiores de la precisión de marcado se obtienen con la barnizadora tipo 469, con sistema de marcado con el canto DELANTERO.

C) 1 BARNIZADORA "MAILAENDER", TIPO 469

Equipada para la instalación detrás de una impresora. Apropriada para barnizados llenos así como para barnizados con reservas longitudinales y transversales.

Datos Técnicos: Formato máx. de las hojas: 1145 x 950 mm
Formato mín. de las hojas: 760 x 510 mm
Espesor de las hojas: 0,15 - 0,6

Velocidad: hasta 7.500 hojas/h según la calidad y el espesor de las hojas.

Velocidad mecánica máx.: 9.000 revoluciones/hora.

Tolerancias admisibles en largo y ancho: hasta 6 mm

El equipo de la barnizadora así como los datos técnicos de la misma están descritos más adelante.

Precio del equipo básico: DM 337.270.-

Este precio incluye una barnizadora de funcionamiento perfecto así como el eje longitudinal de conexión con la impresora "MAILAENDER", el sistema eléctrico completo y el

Sistema de introducción y marcado para hojas con tolerancias en largo y ancho hasta 3 mm con velocidades hasta 7.500 hojas/h y con tolerancias hasta 6 mm con velocidades hasta 6.000 hojas/hora.

Con este sistema de introducción y marcado las hojas con marcas por el CANTO DELANTERO y por un canto lateral, o sea en los mismos puntos que en la impresora.

La precisión de marcado al hacer barnizados con reservas longitudinales y transversales es de $\pm 0,15$ mm.

ACCESORIOS RECOMENDABLES PARA LA BARNIZADORA:

		<u>Precio DM</u>
460.01	1 dispositivo en el cilindro contra-presión para una aplicación adicional de barniz en su superficie para raspar eficazmente barnices que tienden a acumularse en el cilindro de contra-presión.	7.830.- N
460.02	1 barra sujetadora de repuesto con cuchilla para limpiar el cilindro contra-presión. Esta barra se recomienda si se da importancia a tiempos cortos de recambio.	5.700.-
460.03	1 cuchilla de repuesto para la pos.460.02	390.-
460.05a	1 bomba de barniz adicional con recipiente de barniz	5.310.- N
460.05b	1 bomba de barniz adicional con tubería y recipiente de barniz, si la máquina está equipada con un calentador de barniz.	5.590.-
460.06	1 cilindro barnizador de repuesto para barnizados llenos, que consta de un cilindro tubular de aluminio con revestimiento de BUTYL, BUNA o caucho natural, según deseo, sin embargo sin eje tensor intercambiable.	5.050.-

		<u>Precio DM</u>
460.07	1 cilindro tubular de aluminio sin eje tensor	3.260.-
460.08	1 eje tensor intercambiable para el cilindro tubular de caucho.	1.990.-
460.09	1 calentador de barniz, para calentar el barniz alimentado por la bomba a la barnizadora. Para este dispositivo es imprescindible utilizar barnices especiales, que se prestan a ser calentados. La ventaja es que se requiere menos solvente en los barnices, obteniendo no obstante una buena distribución y una mayor densidad de barniz.	
	Con 4 kW (este calentador de barniz se presta a una aplicación inferior de barniz o a velocidades más bajas)	18.150.-
	Con 6 kW (este calentador de barniz se presta a una aplicación superior de barniz o a velocidades más altas).	24.420.-
460.10	1 dispositivo para afilar la cuchilla. Este dispositivo consta de una unidad afiladora con motor eléctrico separado y un carro portamuelas que sostiene la cuchilla. El dispositivo está diseñado de tal manera que el afilado especial requerido de la cuchilla se obtiene automáticamente. Sin diamante para la muela.	19.790.-
460.11	1 dispositivo limpiador para la bomba de barniz con un motor de accionamiento separado.	5.440.-
460.12	1 dispositivo limpiador adicional en el cilindro contra-presión, consistente en una cuchilla adicional, una barra para aplicar solvente, una bomba de solvente y un recipiente para solvente. Este dispositivo moja el cilindro contra-presión con solvente y lo raspa después de haber sido raspado con la cuchilla principal.	
	Se recomienda solamente para barnices con los cuales no es posible mantener la superficie del cilindro contra-presión limpia con una sola cuchilla.	
	Al utilizar este dispositivo, no se necesita el dispositivo 460.01.	23.630.-
460.90	1 juego de piezas sometidas a desgaste, para un funcionamiento de unos 2 años de un sólo	

Precio DM

turno

apropiada para la máquina
tipo 468
apropiada para la máquina
tipo 469

7.170.-

solamente para la máquina tipo 469

469.01 Equipo con correas del sistema de marcado por el canto delantero para trabajar HOJAS de ALUMINIO (solamente para barnizados llenos) 2.840.-

469.02 Dispositivo para ampliar el dispositivo de marginación de la barnizadora para trabajar hojas "SCROLL" 31.300.-

ACCESORIOS ADICIONALES para barnizados con reservas longitudinales

460.14 1 eje de repuesto para el dispositivo de cuchillas del cilindro dosificador con 4 porta cuchillas. 2.170.-

460.15 1 porta-cuchillas adicional con cuchilla para el eje porta-cuchilla. (Estos porta-cuchillas adicionales se necesitan al hacer más de 4 reservas longitudinales en una hoja. Junto con el dispositivo de cuchillas y el eje de repuesto para el sistema de cuchillas se suministran 4 porta-cuchillas adicionales para hacer 4 reservas longitudinales en una hoja). 380.-

ACCESORIOS ADICIONALES para barnizados con reservas transversales

460.16 1 cilindro para hacer barnizados con reservas transversales que consta de un cilindro tubular de aluminio, sin eje tensor, con revestimiento de BUTYL, BUNA o caucho natural, según deseo. 4.800.-

460.17 1 cilindro tubular de aluminio para hacer reservas transversales, sin eje tensor y sin revestimiento. 3.270.-

460.19 1 dispositivo para el corte en perfecto registro de los cilindros para reservas con escala circular y regla graduada incorporadas, así como con una cuchilla cortadora especial 24.480.-

Precio DM

- 460.20 1 cilindro de metal ligero para fundir con gelatina, sin eje tensor 3.480.-
- 460.21 1 molde de fundición de aleación de acero de fundición especial, con base y estrella de fundición, para revestir los cilindros de metal ligero con gelatina.

Se trata solamente del molde de fundición y del dispositivo para centrar perteneciente. No están comprendidos todos los demás accesorios para la fundición de los cilindros, tales como calentador de la gelatina, bomba de gelatina, tuberías y dispositivo de refrigeración, etc. 19.180.-

ACCESORIOS RECOMENDABLES PARA la barnizadora alternativamente para posición 460.16

- 460.22 1 cilindro barnizador para barnizados con reservas transversales para la fijación de mantillas de caucho. Calidad de revestimientos: BUNA. 19.550.-
- 460.23 1 mantilla de caucho que prácticamente no se dilata, espesor 4 mm, con superficie pulida 1.470.-
- 460.24 1 juego de mordazas de fijación para la mantilla de caucho, pos. 460.23 500.-

VALIDEZ DE LA OFERTA: Hasta 31.12.1978

Modificaciones técnicas:

MAILAENDER se reserva el derecho de efectuar modificaciones técnicas en caso necesario, en cuanto resulten ventajosas y no sean en detrimento de los rendimientos fijados, e informarles de estas medidas.

No forman parte del suministro:

Todos los dispositivos no mencionados y necesarios para el montaje y la puesta en marcha. Todos los acoplamientos eléctricos a las fuentes de energía, inclusive los materiales y armaduras necesarios.

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 25 de septiembre de 1978
TV2-GP/ar


Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

Ref.: N/Presupuesto Nro. 30.086
1 Apiladora/cargadora doble horizontal, continua y totalmente automática para hojalata y aluminio, marca "MAILAENDER", Tipo M 510


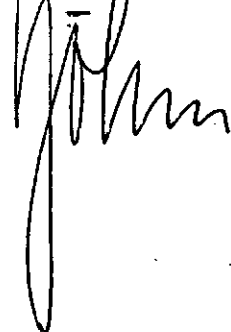
De nuestra consideración:

Nos es sumamente grato dirigirnos a Uds. a efectos de hacer referencia a lo citado en el epígrafe y adjuntar a la presente las consideraciones correspondientes.

Sin otro particular, quedamos a vuestra entera disposición para toda consulta adicional de índole técnica o comercial a que hubiere lugar y hacemos propicia la oportunidad para saludarles muy atentamente.


ADJUNTO

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

 *pa* 

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 25 de septiembre de 1978
TV2-GP/ar

Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

N/Presupuesto Nro. 30.086

De nuestra consideración:

Tenemos el agrado de hacer llegar a Uds., en nombre y por cuenta de la(s) firma(s) más abajo indicada(s), la presente cotización, sujeta a confirmación en el momento de recibirse de Uds. el pedido correspondiente, por la provisión de los elementos que se detallan seguidamente y de acuerdo a las condiciones generales de suministro que figuran al dorso.

Precios: se entienden ~~XXXXXXXXXXXXXX~~ Fob puerto de embarque y no incluyen gastos consulares, sellados, impuestos, derechos aduaneros, etc. **inclusive embalaje marítimo.**

Plazo de entrega: aprox. 7-8 meses, caso de pedido inmediato y una vez aclarados todos los detalles técnicos y comerciales.

Condiciones de pago: **A convenir**

1 APILADORA/CARGADORA DOBLE HORIZONTAL, CONTINUA Y TOTALMENTE AUTOMÁTICA PARA HOJALATA Y ALUMINIO, MARCA "MAILAENDER" TIPO M 510

Según especificaciones adjuntas.

Fabricante: J.G. MAILAENDER, Druckmaschinenfabrik, D 7120 Bietingheim
Alemania Federal.

* * * *

E S P E C I F I C A C I O N E S

=====

1 APILADORA/CARGADORA DOBLE HORIZONTAL, CONTINUA Y TOTALMENTE AUTOMATICA PARA HOJALATA Y ALUMINIO, MARCA "MAILAENDER", TIPO M 510

Este equipo se acopla a las líneas para tratamiento de hojalata tanto nuevas como existentes, y es especialmente apropiado para el acoplamiento a los hornos secadores de todo tipo.

<u>Características:</u>	velocidad máx.	hasta 7.500 hojas/h
	formato de las hojas	máx. 1.150 x 950 mm min. 710 x 510 mm
	espesor de las hojas	máx. 0,48 mm min. 0,15 mm
	altura de la pila incl. paleta madera, peso de la pila	máx. 600 mm máx. 2,5 ton/c.u.

Peso: aprox. 2,1 ton

<u>Dimensiones:</u>	largo	6.100 mm
	ancho	1.650 mm
	alto	aprox. 1.950 mm

Motores eléctricos

Potencia total conectada para plataforma elevadora y ventilador corriente trifásica	2,6 KW
3 x 380 V, 50	

<u>Mando neumático:</u>	cantidad necesaria de aire	2 Nm ³ /h
	presión mínima	4 atmósf.

<u>Armario de distribución:</u>	contiene mando automático de la plataforma elevadora.
---------------------------------	---

contador de hojas/unidad
de pila

mando automático de aguja
para transporte de las hojas
a la unidad 1 ó a la unidad
2 en relación con el contador
de hojas/unidad de pila.

Nota:

la altura de la pila depende de
la pista de rodillos, tipo M
509. Es posible aumentar la al-
tura empotrando los rodillos en
el suelo.

Precio:

DM 143.850.-

1 Mecanismo para hojalata y aluminio para aceleración y salida de
las mismas de las parrillas, tipo M 508

Características:

velocidad máx. con hojalata	hasta 7.500 hojas/h
formato de las hojas	máx. 1150 x 950 mm min. 710 x 510 mm;
espesor de las hojas	máx. 0,48 mm min. 0,15 mm

Peso:

aprox. 50 - 60 kp

Nota:

el mecanismo está acoplado a la apiladora/
cargadora doble M 510

Precio del mecanismo para hojalata:

DM 10.900.-

Precio del mecanismo para hojalata
y hojas de aluminio:

DM 19.120.-

1 Pista de rodillos con accionamiento a motor
tipo 509-1 para manejo por la derecha o
tipo 509-3 para manejo por la izquierda

El mecanismo está acoplado a la apiladora/cargadora
doble M 510

Características: tamaño de hojalata máx. 1150 x 950 mm
peso de la pila 2,5 ton/m de largo

Peso: modelo standard 0,6 ton

Dimensiones: largo 3.800 mm
ancho 1.500 mm
alto 320 mm

Tamaño de los rodillos: 100 x 1000 mm diámetro

Motor eléctrico: 0,37 KW
corriente trifásica
3 x 380 V, 50

Conexión eléctrica: está contenida en el armario eléctrico de la apiladora/cargadora doble.

Nota: El armario eléctrico puede ser colocado donde se desee. Contra precio extra se puede suministrar un mando con marcha a impulsos. También se puede prolongar el largo de la pista de rodillos mediante unidades modulares tanto en el tramo accionado como en el tramo sin accionamiento.

Precio equipo standard: DM 30.820.-

Prolongación de la pista de rodillos sin accionamiento

Precio por metro: DM 5.370.-

Campana de salida de aire neumático y girable hacia arriba, encima de la barnizadora y del tramo de transporte al horno convencional para aspirar los vahos malsanos provenientes de los disolventes del barniz, inclusive.

Toma de comprobación horizontal totalmente automática, para alternativamente sacar e introducir hojas durante la marcha,

tipo M 507

Peso: aprox. 0,3 ton

Dimensiones:

largo	3.210 mm
ancho	1.400 mm
alto	2,900 mm

Potencia necesaria: 1 kW

Amario eléctrico: con mando electrónico conexión 220 V - corriente trifásica

mando neumático: consumo de aire 5 Nm³/h
presión mínima 4 atm.

Precio de la campana
incl. zona de comprobación: DM 51.950.-

Precio de la campana
pero sin zona de comprobación: DM 19.610.-

Nota: El largo standard se puede prolongar a voluntad (tramo hacia el horno).

La campana estando acoplada a un horno sin combustión térmica de aire de salida no necesita ventilador propio.

Capacidad de aspiración aprox. 1500 Nm³/h



Validez de la Oferta: Hasta el 31 de diciembre de 1978

Modificaciones técnicas:

MAILAENDER se reserva el derecho de efectuar modificaciones técnicas en caso necesario, en cuanto resulten ventajosas y no sean en detrimento de los rendimientos fijados, e informarles de estas medidas.

No forman parte del suministro:

Todos los dispositivos no mencionados y necesarios para el montaje y la puesta en marcha.

Todos los acoplamientos eléctricos a las fuentes de energía, inclusive los materiales y armaduras necesarios.

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 6 de Diciembre de 1977
TV3-EB/as

Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

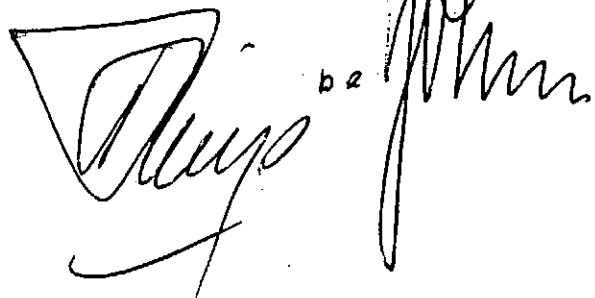
Ref.: Presupuesto N° 30.068 para
1 Línea Automática para la Producción de Latas
de Conserva de Diferentes Tamaños incl. los
Herramientales necesarios para la Fabricación
de 3 distintas medidas de latas

De nuestra consideración:

Nos es sumamente grato dirigirnos a Uds. a efectos de
hacer referencia a lo citado en el epígrafe y adjuntar
a la presente las consideraciones correspondientes.

Sin otro particular, quedamos a vuestra entera dispo-
sición para toda consulta adicional de índole técnica
o comercial a que hubiere lugar y hacemos propicia la
oportunidad para saludarles muy atentamente.

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.



Adjunto

BEHRENDT-MATTEL S. A. C. I.

IMPORTADORES Y REPRESENTANTES

CASILLA DE CORREO 5502

BUENOS AIRES

Buenos Aires, 6 de Diciembre de 1977
TV3-EB/as

Señores
Centro de Tecnología Industrial
L. Beltrán y San Martín.
8336 Villa Regina
Prov. de Río Negro

Presupuesto N° 30.068

De nuestra consideración:

Tenemos el agrado de hacer llegar a Uds., en nombre y por cuenta de la(s) firma(s) más abajo indicada(s), la presente cotización, sujeta a confirmación en el momento de recibirse de Uds. el pedido correspondiente, por la provisión de los elementos que se detallan seguidamente y de acuerdo a las condiciones generales de suministro que figuran al dorso.

Precios: se entienden ~~XXXXXXXXXXXX~~ Fob puerto de embarque y no incluyen gastos consulares, sellados, impuestos, derechos aduaneros, etc. , **incl. embalaje marítimo.-**

Plazo de entrega: aprox. **9-11** meses, caso de pedido inmediato y una vez aclarados todos los detalles técnicos y comerciales.

Condiciones de pago: **a convenir.-**

**1 LINEA AUTOMATICA PARA LA PRODUCCION DE LATAS DE CONSERVA DE
DIFERENTES TAMAÑOS INCL. LOS HERRAMENTALES NECESARIOS PARA
LA FABRICACION DE 3 DISTINTAS MEDIDAS DE LATAS**

Según especificaciones adjuntas.-

Fabricante: KARGES-HAMMER Maschinen GmbH & Co. K.G.,
3300 Braunschweig (República Federal de Alemania)

* * *

E S P E C I F I C A C I O N E S1 LINEA AUTOMATICA PARA LA PRODUCCION DE LATAS DE CONSERVA DE DIFERENTES TAMAÑOS INCL. LOS HERRAMIENTALES NECESARIOS PARA LA FABRICACION DE 3 DISTINTAS MEDIDAS DE LATAS

Rendimiento: 300 hasta 380 latas/min.

Medidas de latas:

- 56 mm Ø x 72 mm de altura	380 latas/min.
- 73 mm Ø x 113 mm de altura	380 latas/min.
- 102 mm Ø x 120 mm de altura	300 latas/min.

Material: planchas de hojalata barnizada (lado interior) y litrografiadas (lado exterior).

La línea se compone de las siguientes máquinas:

A) Para la fabricación de cuerpos

- 1 Introdutora de las hojas metálicas, tipo A 3 / 1150
- 1 Cizalla dúplex, tipo SD 1150
- 1 Formadora de cuerpos/soldadora automática (Bodymaker) tipo B 115/L 115
- 1 Pestañadora, tipo A8B 115
- 1 Remachadora, tipo AF 500
- 1 Comprobadora, tipo APRÜ 500

B) Para la fabricación de tapas y fondos

- 1 Introdutora, tipo A 3/ 1150
- 1 Cizalla en zig-zag, tipo SPzz 1000
- 1 Estampadora, tipo PNS 240
- 1 Enrolladora automática, tipo DAR 115/2
- 2 Cintas transportadora, tipo Tre 100
- 2 Engomadoras automáticas, tipo AGR 100L
- 2 Hornos secadores, tipo TS 100
- 1 Armario eléctrico de mando central

A) Máquinas para la fabricación de cuerpos:

1) 1 Introdutora automática tipo A 3 / 1150

para la alimentación de las planchas de hojalata apiladas a la cizalla dúplex, mediante un equipo hidraulico de elevación, dispositivo de succión al vacío magnético, apta para planchas de hojalata de máx. 1150 x 1150 mm y mín 510 x 510 mm.

Cantidad de hojas/min.	50
Potencia de motor para alimentación	0,37 kw
para elevación	0,75 kw
peso máx. de carga de la mesa elevadora	2000 kg
peso de la alimentadora	aprox. 570 kg
mesa elevadora	aprox. 630 kg

Precio: total incl. equipo eléctrico DM 51.000.-

2) 1 Cizalla dúplex, tipo SD 1150

para el corte de las planchas de hojalata con el dispositivo para el corte de un determinado tamaño de hojas, incl. accionamiento eléctrico.

Para planchas de hojalata de máx. 1150 x 1150 mm
mín. 510 x 510 mm

Capacidad de corte seg. tamaño de planchas	10-50 planchas/ min.
--	-------------------------

Ø Eje de cuchillas	100 mm
Ø Cuchillas circulares	180 mm
Ancho de cuchilla	14 mm
Velocidad de motor	1500 rpm
Potencia motor	4 kW
Peso total	3900 kg

Precio: inclusive

- 15 pares de cuchillas circulares y portacuchillas
- Equipo eléctrico con armario de mando individual
- Piezas para el accionamiento sincronizado
- 1 Afiliadora de cuchillas, tipo SV, compl. con motor de 0,55 kw - 3000 rpm. y accesorios de conexión, incl. discos de afilado de diamante.
- 1 depósito de planchas tipo SDM 4

DM 181.700.-

3) 1 Formadora B 115 con soldadora automática L 115

Con dispositivo apilador y de doblado para la fabricación de cuerpos de latas redondas con costura longitudinal soldada, con freno electro-magnético simple y freno de resorte a presión para la parada inmediata de la máquina, completa.

para diámetros de cuerpos de 50-115 mm
y longitudes de 50-150 mm

rendimiento según diámetros 115-425 cuerpos/min.

potencia de motor sin ventilador 23 kw

potencia de motor para el ventilador 2,2 kw

peso de la máquina 6.200 Kgs.

Precio: inclusive

- equipo eléctrico con armario de distribución individual
- dispositivo de calentamiento
- ventilador de alta presión para la mezcla de gas
- 1 herramental para latas de 56 Ø x 72 mm de longitud

DM 656.300.-

4) 1 Pestañadora, modelo A8b 115

para la preparación de las pestañas en los dos extremos de los cuerpos de latas, apta

para diámetros de latas de 50-115 mm
y longitudes (sin pestañas) de 50-190 mm

potencia de motor 4 kw

rendimiento 170-680 cuerpos/min

peso de la máquina 2.630 kgs.

Precio: inclusive

- 1 motor (freno) de c.a. de 4 kW, 1000 rpm, con enfriamiento del freno electro-magnético
- 1 engranaje de accionamiento con comando y control remoto
- 1 juego de herramental con accesorios para latas de aprox. 56 Ø x 72 mm de longitud.

DM 122.250,-

5) 1 Remachadora automática, modelo AF 500

Según folleto N° 790 E / 66

Precio: inclusive

- equipo eléctrico y 1 juego de herramientas para latas de aprox. 56 Ø x 72 mm de longitud

DM 129.380.-

6) 1 Comprobadora automática, modelo APRü 500

Seg. folleto N° 610 E/73

Precio: inclusive

- equipo eléctrico y 1 equipo de comprobar latas de aprox. 56 Ø x 72 mm, 1 juego de accesorios

DM 313.140.-

7) 1 Sistema de transporte para latas vacías

Que consta de 4 elevadores verticales magnéticos TDM (c/u de los elevadores ubicado atrás de la formadora/soldadora, la pestañadora, la remachadora y la comprobadora); transportadores horizontales de cables; canaletas de alimenta-

ción y de descarga para cada una de las máquinas; inclusive equipo eléctrico para el accionamiento del sistema de mando eléctrico para la operación automática.

Precio:

DM 177.675.--

8) 1 Juego de herramientas y accesorios

Para la línea de cuerpos, para las dimensiones 73 Ø x 113 mm de longitud y 102 Ø x 120 mm de longitud

Precio:

DM 244.120.--

B) Para la fabricación de tapas y fondos

1) 1 Introductora automática tipo A3/1150
para la alimentación de las planchas de hojalata

Precio:

DM 51.000.--

2) 1 Cizalla para cortar las planchas de hojalata en tiras zig-zag, tipo SPzz 1000

Precio: inclusive

- 1 engranaje de recambio
- 1 equipo eléctrico
- 1 herramienta de corte doble fila de tapas y fondos para Ø 56 mm

DM 159.730.--

3) 1 Prensa automática de alto rendimiento tipo PNS 240

Según el folleto adjunto 746 E/74

Precio: inclusive

- accesorios para el herramienta doble para tapas y fondos de 56 Ø
- equipo eléctrico
- placa de guía, una
- 1 herramienta doble con columnas de guía para el corte y estampado de tapas y fondos de 56 Ø

DM 225.280.--

- 4) 1 Enrolladora automática doble, tipo DAR 115/2
Seg. folleto 385 E/74
Precio: inclusive
1 juego de accesorios para tapas y fondos de 56 Ø
equipo eléctrico
1 par de canaletas inversoras DM 35.100.--
- 5) 2 Cintas transportadoras, tipo Tre 100
Precio: incl. equipo eléctrico DM 24.150.--
- 6) 2 Engomadoras automáticas, tipo AGR 100L
Seg. folleto 315 E/75
Precio: inclusive
equipo eléctrico
1 herramental para tapas y fondos de 56 Ø DM 99.600.--
- 7) 2 Hornos secadores, tipo TS 100
Seg. folleto 415 E/74
Precio: inclusive
- accesorios y canaleta de apilar para tapas y fondos de 56 Ø
- equipo eléctrico DM 152.500.--
- 8) 1 Armario eléctrico de distribución y mando común
Precio: DM 20.120.--
- 1 Juego de herramental y accesorios para la fabricación de tapas y fondos de 73 Ø DM 100.160.--
- 1 Idem de 102 Ø DM 103.730.--
- 1 Lote de piezas de desgaste y de repuestos para aprox. 18 meses de operación de la línea automática aprox. DM 230.000.--

Resumen de Máquinas y Precios

A)	1 A3/1150	DM	51.000.--	
	1 SD 1150	DM	181.700.--	
	1 B 115 / L 115	DM	656.300.--	
	1 A8b 115	DM	122.250.--	
	1 AF 500	DM	129.380.--	
	1 APrü 500	DM	313.140.--	
	1 Sist. transporte	DM	177.675.--	
	1 Juego herrament. y accesorios 73 Ø x 113 mm	DM	120.500.--	
	1 Idem 102 Ø x 120 mm	DM	123.620.--	DM 1.875.565.--
<hr/>				
B)	1 A3/1150	DM	51.000.--	
	1 SPzz 1000	DM	159.730.--	
	1 PNS 240	DM	225.280.--	
	1 DAR 115/2	DM	35.100.--	
	2 Tre 100	DM	24.150.--	
	2 AGR 100L	DM	99.600.--	
	2 TS 100	DM	152.500.--	
	1 Armario electr. común	DM	20.120.--	
	1 Juego de herra- mental y acce- sorios 73 Ø mm	DM	100.160.--	
	1 Idem para 102 Ø	DM	103.730.--	
	1 Lote piezas de desgaste y recam- bio	DM	230.000.--	DM 1.201.370.--
<hr/>				
	PRECIO TOTAL desde fábrica	DM	3.076.935.--	
	+ gastos para condición FOB, incl. embalaje marítimo	DM	153.870.--	
<hr/>				
	PRECIO TOTAL FOB puerto alemán	DM	3.230.805.--	
<hr/>				

Validez de la Oferta: hasta el 31 de marzo de 1978

OFFICINE CEVOLANI - CASELLA POSTALE AD. 1728 - 40100 BOLOGNA - ITALIA



S. p. A. Capitale Versato L. 300.000.000
Registro Tribunale di Bologna n. 13425

Sede e
Stabilimento : Via Creli 16 - Bologna
Telefono : 36.86.86 (4 linee) prefisso 051
Telex : 51274
Telegrammi : TLX 51274 CEVOLANI BOLOGNA
Stazione F.S. : BOLOGNA - RAVONE
C. C. Postale : 8/13124

CONSEJO FEDERAL DE
INVERSIONES
Argentina

Collaudo : in our works according to the usual technical standards	OFFERTA
Imballo : as mentioned below	
Resa : FOB Italian Port	N. <u>23137</u> AG/bm/em
Spedizione	Date <u>October 26th, 1978</u>
Consegna : approx. 12 months from receipt of order and down-payment, force majeure excepted.	Vostra richiesta: of <u>25/9/78</u> through Gmo. Gabels- berger
Pagamento : irrevocable L/C, confirmed by CREDITO ITALIANO, Bologna, payable 1/3 with order, balance against presentation of shipping documents to the above mentioned bank.	

AUTOMATIC LINE FOR THE MANUFACTURE OF ROUND METAL CANS, SOLDERED WITH 98 Pb/2 Sn ALLOY, OPEN TOP SANITARY TYPE

- Ø 52,4 - 150 gr.
- Ø 72,8 - 380 gr.
- Ø 99 - 850 gr.

SPEED : 350 PIECES P.M.

Machines for can bodies

No. 1 <u>AUTOMATIC SHEET FEEDER MC 98/HOISTING TABLE TPF 402</u> , without accessories	US\$	20.600.=
No. 1 Set of parts for connecting the above sheet feeder with the Duplex Gang Slitter CD 52 ...	"	2.920.=
No. 1 <u>AUTOMATIC DUPLEX GANG SLITTER CD 52</u> without dished cutters. Without tooling	"	54.470.=
No. 1 Blank collector RU 52	"	3.150.=
No. 3 Toolings for above	US\$	1.380.= each
No. 8 Pairs of sheet feeding rolls...US\$ 260.= each	"	2.080.=
No. 17 Pairs of dished cutters	US\$	400.= each
No. 25 Strip guides	US\$	70.= each
No. 8 Steel rings in two halves p.309/195	US\$	58.= each
	"	464.=

7305 - 3050

No. 1 Cutter grinding attachment 99 B	US\$	2.670.=
No. 1 <u>AUTOMATIC BODY MAKER FAB 79</u> , without tooling..	"	116.860.=
No. 2 Automatic flux distributors	"	3.760.=
No. 1 Set of notching and slit tools (8 pieces)	"	1.120.=
No. 3 Toolings for above	US\$ 6.440.= each	" 19.320.=
No. 3 Conical gauges for checking the inner diameter of the above cans	US\$ 220.= each	" 660.=
No. 1 <u>AUTOMATIC SOLDERING MACHINE SM 81</u> , without tooling	"	70.200.=
No. 1 Set of parts for soldering with 98/2 alloy ...	"	4.945.=
No. 1 Group of four oil atomizers 99 NS	"	1.870.=
No. 3 Toolings for above with stainless steel guides	US\$ 11.360.= each	" 34.080.=
No. 1 Cowl 81 A	"	3.010.=
No. 1 Air blower MSA 81	"	2.920.=
No. 1 Pressure reducer RRM 3	"	310.=
No. 1 Pressure gauge	"	140.=
No. 1 <u>CAN BODY OPENER ATB 403</u> , without tooling	"	870.=
No. 3 Toolings for above	US\$ 250.= each	" 750.=
No. 1 <u>AUTOMATIC DOUBLE FLANGER BTV 57</u> , without tooling	"	29.370.=
No. 3 Toolings for above	US\$ 3.520.= each	" 10.560.=
No. 1 <u>AUTOMATIC SEAMER AT 78</u> , without tooling	"	52.650.=
No. 3 Toolings for above	US\$ 12.130.= each	" 36.390.=
No. 1 <u>SYSTEM OF THREE ELEVATORS ESF 68</u> with three rope conveyors. Without tooling	"	31.870.=
No. 3 Toolings for above	US\$ 3.740.= each	" 11.220.=
No. 1 Electrical equipment for control and automatic regulation of the line operation	"	9.960.=
No. 1 <u>CAN TESTER PRP 431</u>	"	3.990.=
<u>Machines for bottoms and lids ø 52,4 - ø 72,8 and ø 99 - SPEED up to 700 p.m.</u>		
No. 1 <u>AUTOMATIC SHEET FEEDER MC 98/HOISTING TABLE TPF 402</u> , without accessories	"	20.600.=

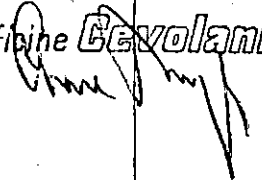
Contd./.

No. 1 Set of parts for connecting the sheet feeder with the Scroll Shear CG 422	US\$	2.920.=
No. 1 <u>AUTOMATIC SCROLL SHEAR CG 422</u> , without tool ..	"	66.670.=
No. 1 Single collecting truck	"	3.060.=
No. 3 Tools for double row, for above US\$ 8.395.= each	"	25.185.=
No. 1 <u>AUTOMATIC DOUBLE PRESS PDV 94</u> , without tool ..	"	87.280.=
No. 1 Oil atomizing unit 99 NP	"	1.450.=
No. 3 Double tools for above - without replaceable stamps	US\$ 7.680.= each	" 23.040.=
No. 1 <u>AUTOMATIC DOUBLE CURLER CUD 45</u> , without stacking worms. Without tooling	"	10.320.=
No. 3 Toolings for above	US\$ 1.770.= each	" 5.310.=
No. 4 Helical falls for connecting the above curler with the Conveyors ET 83	US\$ 900.= each	" 3.600.=
No. 2 <u>BELT CONVEYORS ET 83</u>	US\$ 4.520.= each	" 9.040.=
No. 6 Groups for connecting the above conveyors with the compound-liners	US\$ 900.= each	" 5.400.=
No. 2 <u>AUTOMATIC COMPOUND-LINERS MT 65/VERTICAL DRYING OVENS FVI 89</u> , with stacking worms. Without tooling	US\$ 43.150.= each	" 86.300.=
No. 6 Toolings for above (two for each diameter) US\$ 2.020.= each	"	12.120.=
No. 2 Electric counters of the bottoms and lids at the oven outlets	US\$ 1.390.= each	" 2.780.=
No. 1 Lot of spare parts for approx. two year operation	"	90.000.=

5% extra costs for seaworthy packing and transport FOB Italian Port.

Quotation validity : 31/12/1978.

officine **Cevolani** SpA



1. 1978
L. C. C. (110)

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	AUTOMATIC 7500 POUND SHEET FEEDER FOR FEEDING EITHER ALUMINUM OR TINPLATE SHEETS UP TO 50 SHEETS PER MINUTE. THE MACHINE IS COMPLETE WITH AN INTEGRAL VACUUM PUMP FOR THE VACUUM PICKUP OF SHEETS COMPLETE WITH RAISING AND LOWERING DEVICE AND MECHANICAL DOUBLE SHEET DETECTOR WITH REJECT TRAY. MACHINE IS FURTHER COMPLETE WITH TELESCOPING INFEED CONVEYOR, ELECTRIC FEED CONTROL, CAPABLE OF HANDLING SHEETS UP TO 44" X 44" MAXIMUM SIZE SHEETS .	PRICE	\$ 23,720.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 1,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY-ADD		1,437.00
			<u>\$ 26,157.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 448 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 4,100#		

25% f
 15% i

AUTOMATIC CAN MACHINERY
MACHINERY FOR MAKING
CROWN CAPS AND
OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
VERMONT MARBLE COMPANY
PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
PRESSES, DIES AND
TOOLS FOR WORKING
SHEET METAL

SOLD
TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	CALLAHAN AMS #229D DUPLEX GANG SLITTER, COMPLETE WITH MOTOR DRIVE ATTACHMENTS AND GUARD, 5 H.P. BRAKE MOTOR AND CONTROLS AND CONSISTING OF: FIRST SLITTER: WITH INTAKE TABLE, AUTOMATIC BACK GAUGE, SIDE GAUGES, ONE CAM OPERATED SHEET STOPPING DEVICE, ONE SET OF HARDENED DISCHARGE ROLLERS, ONE SET OF TRANSFER ROLLERS, ONE MAGNETIC STRIP CONTROL ATTACH- MENT WITH FOUR SETS OF HUBS AND CUTTERS, STRIPPERS WITH TENSION COLLARS. SECOND SLITTER: WITH TABLE, TWO FEED CHAINS WITH DISAPPEARING LUGS, TWO STRIP SQUARING SLIDES WITH FINGERS, CAM OPERATED GAUGING STATION, CAM OPERATED STRIP HOLD-DOWN ATTACHMENT, ONE SET OF HARDENED DISCHARGE ROLLERS AND SEVEN SETS OF HUBS AND CUTTERS, STRIPPERS AND TENSION COLLARS AND INCLUDING LITHOGRAPHING GAUGES FOR HANDLING LITHOGRAPH TINPLATE.	PRICE	\$ 85,762.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR A TWO YEAR OPERATION.		\$ 6,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		4,287.00 \$ 96,049.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 650 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 8,800#		
1	MOTOR DRIVEN GRINDING ATTACHMENT, SUITABLE FOR GRINDING THE CUTTERS IN PLACE ON THE SHAFTS OF THE #229D DUPLEX SLITTER.	PRICE	\$ 3,100.00
	NOTE: PACKED WITH SLITTER		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	CALLAHAN AMS #289-L AUTOMATIC BODYMAKER COMPLETE WITH AUTOMATIC BODY BLANK FEED, WITH INTEGRAL VACUUM PUMP, NOTCHING STATION, EDGING STATION, FLUXING STATION, FORMING STATION AND BUMPING. MACHINE COMPLETE WITH ELECTRIC PNEUMATIC CLUTCH AND CONTROL. TO BE FURTHER COMPLETE WITH A SOLDER ATTACHMENT WITH PREHEATERS, SOLDER POST HEATER, WIPING STATION, COOLING SYSTEM WITH BLOWER, STANDARD STARTING EQUIPMENT ALL MOUNTED AND WIRED TO THE CUSTOMERS ELECTRIC CURRENT SPECIFICATION WITH 7 1/2 H.P. MOTOR AND CONTROLS INCLUDING CAN DISCHARGE CONVEYOR, ONE COMPLETE SET OF FORMING PARTS FOR THE 73 MM SIZE ROUND CAN INCLUDING NOTCHING DIES, EDGING STEELS, HORN AND WING EXTENSION AND WATER COOLED OUTSIDE SOLDER HORSE CHANGE PARTS. THE MACHINE WILL BE FURTHER COMPLETE WITH A FLYNN UNI-MIX COMBUSTION SYSTEM PACKAGE ASSEMBLY COMPLETELY ENCLOSED FOR THE SOLDER ATTACHMENT.	PRICE	\$233,450.00
1	OPTIONAL SET OF CHANGE PARTS TO MANUFACTURE THE 100 MM SIZE CAN WITHIN THE RANGE OF THE MACHINE.	PRICE	\$ 29,670.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 18,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY.		11,762.00
	TOTAL F.A.S.N.Y.		<u>\$292,882.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 900 CU.FT.		
	APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 17,000#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO.	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS
PRO-FORMA				LETTER OF CREDIT

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	CALLAHAN AMS #894-B AUTOMATIC ROTARY DIE FLANGER COMPLETE WITH MOTOR DRIVE ATTACHMENT AND GUARD, CLUTCH CONTROLS, INTAKE FEEDING DEVICE AND 2 H.P., 1200 RPM MOTOR AND CONTROLS ALL MOUNTED AND WIRED TO YOUR ELECTRIC CURRENT SPECIFICATIONS AND INCLUDING ONE SET OF CHANGE PARTS FOR THE 73 MM SIZE CAN.	PRICE	\$ 34,450.00
1	SET OF CHANGE PARTS TO FLANGE THE SECOND SIZE 100 MM DIAMETER CANS ALL COMPLETELY INSTALLED AND TESTED IN THE ABOVE QUOTED FLANGER.	PRICE	\$ 5,150.00 X
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 2,500.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		1,722.00
			\$ 43,822.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 50" X 88" X 80" APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 4,800#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	<i>Joint</i> AUTOMATIC DOUBLE SEAMER WITH DISC-TYPE CAN FEED, AUTOMATIC END FEED FOR CURLED ENDS, WITH MOTOR, CONTROLS MOUNTED AND WIRED TO YOUR ELECTRIC CURRENT SPECIFI- CATIONS AND COMPLETE WITH ONE SET OF CHANGE PARTS FOR THE 73 MM CAN SIZE. PRICE		\$ 45,103.00
1	SET OF CHANGE PARTS TO DOUBLE SEAM THE 100 MM DIAMETER SIZE CANS ALL TESTED AND INSTALLED IN THE ABOVE QUOTED MACHINE. PRICE		\$ 4,427.00 X
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION. PRICE		\$ 3,200.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		2,255.00 <u>\$ 54,985.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 200 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 6,500#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
MACHINERY FOR MAKING
CROWN CAPS AND
OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
VERMONT MARBLE COMPANY
PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
PRESSES, DIES AND
TOOLS FOR WORKING
SHEET METAL

SOLD
TO

INVOICE NO.	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS
PRO-FORMA				LETTER OF CREDIT

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	BORDEN 36 POCKET CAN TESTERS EQUIPPED WITH TOOLING FOR THE 73 MM SIZE CAN WITH MECHANICAL LOADING AND UNLOADING DEVICES AND COMPLETE WITH MOTOR AND CONTROLS. THE MACHINE TO BE EQUIPPED WITH A SPIRAL INDEXING FEED, WITH A CONSTANT SPEED MOTOR AND WITH A VARIABLE PITCH MANUALLY ADJUSTABLE MOTOR SHEAVE FOR SPEEDS UP TO 450 CANS PER MINUTE.	PRICE	\$ 90,290.00
1	SET OF CHANGE PARTS TO TEST THE 100 MM DIAMETER SIZE CANS ALL TESTED AND INSTALLED IN THE ABOVE QUOTED MACHINE.	PRICE	\$ 9,128.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 7,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		4,514.00
			<u>\$110,932.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 630 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 12,000#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

BOLD
 TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	CALLAHAN AMS #227 SINGLE POCKET WATER TESTER .	PRICE	\$ 3,100.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		155.00 \$ 3,255.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 46 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 700#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
MACHINERY FOR MAKING
CROWN CAPS AND
OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
VERMONT MARBLE COMPANY
PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
PRESSES, DIES AND
TOOLS FOR WORKING
SHEET METAL

SOLD
TO

INVOICE NO.	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS
PRO-FORMA				LETTER OF CREDIT

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	COMPLETE CONVEYING SYSTEM FOR CONVEYING THE CANS FROM THE BODY MAKER TO THE FLANGER, TO THE SEAMER, TO THE TESTER, AND ONTO THE PALLETIZER ARRANGED FOR THE 73 MMMM CAN SIZE COMPLETE WITH MOTOR AND CONTROLS ALL MOUNTED AND WIRED TO YOUR ELECTRIC CURRENT SPECIFI- CATIONS.	PRICE	\$ 63,640.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 5,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		3,182.00 \$ 71,822.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 1,000 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 13,000#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
MACHINERY FOR MAKING
CROWN CAPS AND
OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
VERMONT MARBLE COMPANY
PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
PRESSES, DIES AND
TOOLS FOR WORKING
SHEET METAL

SOLD
TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	EMPTY CAN, TWO HIGH, CAN PALLETIZER EQUIPPED WITH ELEVEN FEET OF INFEED USING HEAVY DUTY FINE WEAVE MESH BELT, COMPLETE WITH HYDRAULIC SYSTEM, POWERED PALLET INFEED AND A CHIP BOARD RACK. PALLETIZER IS COMPLETE WITH ALL MOTORS, STARTERS AND CONTROLS ALL MOUNTED AND WIRED TO CUSTOMERS ELECTRIC CURRENT SPECIFICATIONS.	PRICE	\$ 25,500.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 1,500.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		1,275.00 <u>\$ 28,275.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 1,000 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 9,000#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO.	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS
PRO-FORMA				LETTER OF CREDIT

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	AUTOMATIC 7500 POUND SHEET FEEDER FOR FEEDING EITHER ALUMINUM OR TINPLATE SHEETS UP TO 50 SHEETS PER MINUTE. THE MACHINE IS COMPLETE WITH AN INTEGRAL VACUUM PUMP FOR THE VACUUM PICKUP OF SHEETS COMPLETE WITH RAISING AND LOWERING DEVICE AND MECHANICAL DOUBLE SHEET DETECTOR WITH REJECT TRAY. MACHINE IS FURTHER COMPLETE WITH TELESCOPING INFEEED CONVEYOR, ELECTRIC FEED CONTROL, CAPABLE OF HANDLING SHEETS UP TO 44" X 44" MAXIMUM SIZE SHEETS .	PRICE	\$ 23,720.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 1,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY-ADD		1,437.00
			<u>\$ 26,157.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 448 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 4,100#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	AUTOMATIC SCROLL SHEAR FOR TRIMMING TO LENGTH AND SCROLLING STRIPS FROM FULL SHEETS. THIS MACHINE EMPLOYS MECHANICAL FEED FINGERS, FOR SCROLL STRIPS FROM TINPLATE, HI-CARBON, HI-CHROME, SLITTING KNIVES FOR THE TRIMMING OPERATION, AIR CLUTCH AND BRAKE APPLICATION, AUTOMATIC LUBRICATION TO PRINCIPAL WORKING PARTS, ARRANGED TO RECEIVE A SINGLE SCROLL DIE FOR THE DOUBLE DIE STRIPS. THE MACHINE IS FURTHER COMPLETE WITH A SUITABLE MOTOR, V-BELT MOTOR DRIVE PARTS, STANDARD STARTING EQUIPMENT AND INCLUDING THE 73MM SCROLL DIE.	PRICE	\$ 79,600.00
1	EXTRA DIE TO MANUFACTURE THE 100 MM SIZE DIAMETER END ALL FITTED AND TESTED IN THE ABOVE QUOTED PRESS.	PRICE	\$ 15,620.00 X
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 5,200.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		3,980.00 \$104,400.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 450 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 7,500#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
MACHINERY FOR MAKING
CROWN CAPS AND
OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
VERMONT MARBLE COMPANY
PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
PRESSES, DIES AND
TOOLS FOR WORKING
SHEET METAL

SOLD
TO

INVOICE NO.	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS
PRO-FORMA				LETTER OF CREDIT

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	CALLAHAN AMS #138ST AUTOMATIC STRIP FEED PRESS, COMPLETE WITH MOTOR DRIVE ATTACHMENT AND GUARD, MECHANICALLY OPERATED STRIP FEED MECHANISM, STRIP FEED SAFETY DEVICE, AUTOMATIC LUBRICATION TO PRINCIPAL WORKING PARTS, SELF-CONTAINED VACUUM PUMP FOR SUCTION CUPS, ONE SET OF CHANGE GEARS, FAWICK AIRFLEX CLUTCH AND BRAKE APPLICATION, PINCH ROLL SCRAP EJECTOR, 5 H.P., 1200 RPM MOTOR ALL MOUNTED AND WIRED TO THE CUSTOMERS ELECTRIC CURRENT SPECIFICATIONS AND INCLUDING ONE COMBINATION DOUBLE CUTTING AND DRAWING DIE WITH STRIPPERS, DIE MOUNTED TO A DIE SET, INCLUDING DRAWING ATTACHMENT FOR THE 73MM ENDS.		
		PRICE	\$ 83,843.00
1	OPTIONAL EXTRA DOUBLE DIE MOUNTED IN A TWO POST LEADER PIN DIE SET WITH STRIPPERS TO MANUFACTURE ANOTHER SIZE END WITHIN THE RANGE OF THE PRESS.		
		PRICE	\$ 12,170.00
1	SET OF DOUBLE KICKERS.		
		PRICE	\$ 2,500.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.		
		PRICE	\$ 5,000.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		3,500.00 <u>\$107,013.00</u>
	APPROXIMATE CASE SIZE - 82" X 80" X 110" APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 7,000#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	CALLAHAN AMS #83D DOUBLE CURLER, COMPLETE WITH MOTOR DRIVE ATTACHMENT, MOTOR AND CONTROLS, ALL MOUNTED AND WIRED TO YOUR ELECTRIC CURRENT SPECIFICATIONS, INCLUDING CHUTE CONNECTIONS BETWEEN THE DIE AND THE CURLER AND ONE SET OF CHANGE PARTS FOR THE 73 MM DIAMETER END. PRICE		\$ 18,150.00
1	OPTIONAL SET OF CHANGE PARTS CONSISTING OF INNER AND OUTER CURLING RINGS, SUPPORT PLATES, FITTED AND TESTED IN THE CURLER FOR ANOTHER SIZE END WITHIN THE RANGE OF THE MACHINE. PRICE		\$ 2,870.00
1	OPTIONAL SET OF SPARE PARTS FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION. PRICE		\$ 1,200.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		907.00 \$ 23,127.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 190 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 2,600#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
 MACHINERY FOR MAKING
 CROWN CAPS AND
 OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
 WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
 VERMONT MARBLE COMPANY
 PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
 DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
 PRESSES, DIES AND
 TOOLS FOR WORKING
 SHEET METAL

SOLD
 TO

INVOICE NO.	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS
PRO-FORMA				LETTER OF CREDIT

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	DEWEY & ALMY #800 TWIN STATION LINING MACHINE TO COMPOUND THE CURLED ENDS. THE MACHINE WILL BE COMPLETE WITH CONDITIONING UNIT, 30 GALLON TANK WITH STIRRER ALL MOTORS AND CONTROLS ALL MOUNTED AND WIRED TO THE CUSTOMERS ELECTRIC CURRENT SPECIFICATIONS. THE MACHINE WILL BE FURTHER COMPLETE WITH AUTOMATIC LUBRICATION TO PRINCIPAL WORKING PARTS AND WILL BE COMPLETE WITH ONE SET OF CHANGE PARTS. THE MACHINE WILL RUN UP TO 800 ENDS PER MINUTE FOR THE 73 MM SIZE END.	PRICE	\$ 51,774.00
1	EXTRA SET OF CHANGE PARTS TO COMPOUND THE 100MM SIZE END WITHIN THE RANGE OF THE MACHINE.	PRICE	\$ 3,480.00
1	SET OF SPARES FOR AN APPROXIMATE TWO YEAR OPERATION.	PRICE	\$ 3,800.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD TOTAL F.A.S.N.Y.		2,587.00 \$ 61,641.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 150 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 2,500#		

AUTOMATIC CAN MACHINERY
MACHINERY FOR MAKING
CROWN CAPS AND
OTHER CLOSURES

INVOICE

TWX 710-227-0200
WPCO PROCTOR

CALLAHAN AMS MACHINE COMPANY

DIVISION OF
VERMONT MARBLE COMPANY
PROCTOR, VERMONT

DATE SHIPPED
DATE INVOICED

SHIPPED TO

BUILDERS OF
PRESSES, DIES AND
TOOLS FOR WORKING
SHEET METAL

SOLD
TO

INVOICE NO. PRO-FORMA	OUR ORDER NO.	YOUR ORDER NO.	SHIPPED VIA	TERMS LETTER OF CREDIT
--------------------------	---------------	----------------	-------------	---------------------------

QUANTITY	DESCRIPTION	PRICE	TOTAL
1	FLEETWOOD CONVEYOR SYSTEM TO CONVEY THE CURLED ENDS TO THE LINING MACHINE (QUOTED SEPARATELY) WITH ALL THE NECESSARY MOTORS AND CONTROLS ALL TIED INTO THE MAIN PRESS ELECTRICAL SYSTEM.		
		PRICE	\$ 6,500.00
	MOISTUREPROOF EXPORT PACKING AND F.A.S. NEW YORK DELIVERY - ADD		325.00
	TOTAL F.A.S.N.Y.		\$ 6,825.00
	APPROXIMATE CASE SIZE - 75 CU.FT. APPROXIMATE GROSS EXPORT WEIGHT - 950#		

180
159.000.00