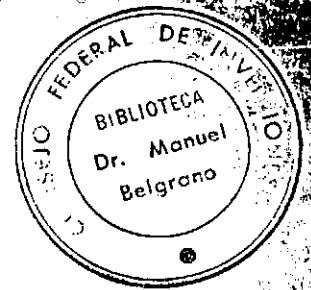


22570 1
CATALOGADO

Buenos Aires,



Sr. Interventor del
Consejo Federal de Inversiones
Oml. (R.E.) Julio César Madeiros
S. / D.

De mi mayor consideración:

Me dirijo a Ud. para comunicarle la elevación del primer informe parcial correspondiente al estudio "sobre análisis del mercado paraguayo y boliviano para un conjunto de productos de la región NOA.

El mismo consta de la identificación y caracterización de los productos resultantes de la primera depuración, realizada de acuerdo con los pasos explicitados en el primer informe de avance de fecha 26 de noviembre del corriente, siguiendo el plan de trabajo expuesto en reunión celebrada con el Sr. Jefe del Departamento de Planes y Políticas y los técnicos del mismo.

En el próximo informe se completarán los puntos previstos en el citado programa.

Lo saluda atentamente.


LIC. ROBERTO IGLESIAS

0
H. 41121

I 17

II

CARACTERIZACION E IDENTIFICACION DE LOS PRODUCTOS SELECCIONADOS

La primera parte del trabajo consistió en la depuración de una primera lista tentativa elaborada a partir de las posibilidades reales y potenciales ofrecidas por la región NOA.

La lista resultante es la que se consideró para la elaboración de los informes de mercado, que ya se están preparando con la información secundaria disponible, pero que recién serán completadas luego de la visita programada a Paraguay y Bolivia.

Para el comienzo de la segunda parte del trabajo estaba prevista la identificación y caracterización de los productos resultantes de la primera depuración. Es lo que se hace en este capítulo, considerando fundamentalmente las "Notas Explicativas" de la Nomenclatura Arancelaria de Bruselas, el Diccionario de la Real Academia y los textos especializados en las disciplinas que incluye el producto.

Leche y productos lácteos.

Se considera como leche, tanto la desnatada como la sin desnatar, el "babeurre" (o leche batida), el suero de leche (lactoserum), la leche cuajada, el "kefir", el yogurt y demás leches fermentadas, por procedimientos análogos.

La leche y la nata que se presentan en latas herméticamente cerradas se consideran como conservas en el sentido a que se refiere la partida 04.02. Por el contrario no se consideran como conservas en el sentido de esta partida la leche y la nata simplemente esterilizadas, pasterizadas o peptonizadas, que no se presenten en latas herméticamente cerradas.

Los productos lácteos comprenden:

la leche completa; las leches a las que se haya privado de algunos de sus constituyentes naturales, tales como la leche desnatada, el "babeurre" (leche batida), el suero de leche (lactoserum). Las leches adicionadas de constituyentes naturales tales como las leches enriquecidas con vitaminas o sales minerales. Las leches adicionadas de fermentos, tales como algunas leches cuajadas, y las leches fermentadas (kefir, yogurt y leches fermentadas por procedimientos análogos). Las leches cuajadas (por adición de ácido láctico o cítrico, etc.).

La posición donde se ubican los productos seleccionados para el estudio, es la 04.02., partida que comprende:

la leche y la nata presentadas en latas herméticamente cerradas; la leche y la nata, concentradas o evaporadas, en estado líquido, pastoso o sólido (en masas o en polvo) y la leche y la nata azucaradas.

A ciertas leches y natas de la presente partida se les agregan azúcares (sacarosa, azúcar invertido, glucosa, fructosa dextrimaltosa, etc.) principalmente para su edulcoración o su conservación.

Con independencia de las adiciones precisadas en las consideraciones generales del Capítulo y en la nota explicativa, algunas leches de la presente partida pueden contener pequeñas cantidades de agentes químicos necesarios para su fabricación (por ejemplo, bicarbonato de sodio).

A las leches en polvo se les puede agregar pequeñas cantidades de almidones (que no sobrepasen del 10% en peso), bien entendido que dichos almidones se destinan principalmente a mantener la leche reconstituida en su estado físico normal. Igualmente y con objeto de obtener leches cuajadas al contacto con el agua en el momento de su reconstitución, las leches en polvo pueden contener pequeñas cantidades de ácido, (incluido el zumo del limón) cristalizados (leches acidificadas).

Quesos

El Diccionario de la Real Academia lo define como el producto obtenido por la maduración de la cuajada de la leche con características propias para cada uno de los tipos según su origen y método de fabricación. En la nomenclatura es la partida 04.40., que comprende todo tipo de quesos:

Los quesos frescos (denominación que abarca la leche cuajada de la que se ha eliminado el suero de leche y, en particular, el requesón, que procede de la leche tanto desnatada como sin desnatar); los quesos obtenidos a partir del suero de leche (lactoserum); los quesos de pasta blanda (Camembert, Brie, etc.); los quesos azules (Roquefort, Gorgonzola, etc.); los quesos de pasta semidura (Gouda, etc.); los quesos de pasta dura (Cheddar, Gruyere, Parmesano, etc.); los quesos fundidos.

La presencia de los quesos de especias, vitaminas o incluso carnes o legumbres, no modifican su régimen, con tal de que el producto conserve su carácter de queso.

Garbanzos

La República Argentina define al producto como una planta herbácea de la familia de las papilionáceas, con tallo de 4 a 5 decímetros de altura, duro y ramoso, hojas compuestas de hojuelas elípticas y aserradas por el margen; flores blancas, axilares; pedunculares, fruto en vaina inflada, pelosa, con una o dos semillas amarillentas, de un centímetro aproximadamente de diámetro, fibras y con un ápice en-

4

corvado. Semilla de esta planta, legumbre de mucho uso en España; se come ordinariamente en la olla, en potage, y a veces solamente tostada con sal.

La posición en la nomenclatura es la 07.05.00.03.

Porotos

Es una especie de alubia o judía de la que se conocen muchas variedades en color y tamaño.

Planta herbácea anual, de la familia de las papilionáceas, con tallos endebles, volubles, de tres o cuatro metros de longitud; hojas grandes, compuestas de tres hojuelas acorazonadas unidas por la base; flores blancas en grupos axilares y frutos en vainas aplastadas, terminadas en dos puntas, y con varias semillas de forma de riñón. Se cultiva en los huertos por su fruto, comestible, así seco como verde, y hay muchas especies que se diferencian por el tamaño de la planta y el volumen, color y forma de las vainas y semillas. Es el fruto de esa planta.

La posición arancelaria es la 07.05.00.07.

Especias

Están comprendidas en la partida 09 de la nomenclatura arancelaria, y están definidas como las drogas con que se sazonan las mejores comidas y guisados.

El comino es una hierba de la familia de las umbelíferas con tallo ramoso y acanalado, hojas divididas en lacinias filiformes y agudas, flores pequeñas, blancas o rojizas y semillas de figura aovada, unidas de dos en dos, convexas y estriadas por una parte, planas por la otra, de color pardo, olor aromático y sabor acre, las cuales se usan en medicina y para condimento. El comino es la semilla de dicha planta.

Son umbelíferas las plantas angiospermas dicotiledóneas, que tienen hojas por lo común alternas, simples más o menos divididas y con pecíolos envainadores; frutos compuestos de dos aquenios, en cada uno de los cuales hay una sola semilla de albúmen carnoso o córneo. Está ubicado en la posición 09.09.00.02 de la nomenclatura.

Por su parte el pimentón es un polvo que se obtiene moliendo pimientos encarnados secos.

La posición arancelaria es la 09.04.00.02.

El pimiento es una planta herbácea anual, de la familia de las solanáceas, con tallos ramosos de cuatro a seis decímetros de altura; hojas lanceoladas, enteras y

lampifias, flores blancas, pequeñas, axilares y fruto en baya hueca, muy variable en forma y tamaño, según las castas, pero generalmente cónico, de punta obtusa, terso en la superficie, primeramente verde, después rojo o amarillo, y con multitud de semillas planas, circulares amarillentas, sujetas con una expansión interior del pedúnculo.

Artículos de confitería

Esta partida comprende la mayoría de las preparaciones alimenticias azucaradas, sólidas o semisólidas, en general dispuestas para su consumo inmediato designados con el nombre de dulces o confites. Entre estos productos se pueden citar: los caramelos (incluido los que contienen extracto de malta), los turrónes, el mazapán, los fondants, las peladillas, los rahat loukoum, las gomas, incluso la goma de mascar azucarada (chicle y análogos).

También están comprendidas en esta partida las pastas para la fabricación de los fondants, de mazapán, del turrón, etc. Comprenden además:

1. El extracto de regaliz en todas sus formas (panes, bloques, barritas, pastillas, etc.) que contengan más del 10% en peso de sacarosa, y el extracto de regaliz, cualquiera que sea su porcentaje de azúcar, presentado (es decir, preparado) en forma de artículos de confitería, incluso aromatizados.
2. Las jaleas y pastas de frutas azucaradas, presentadas en forma de dulces.
3. El preparado llamado chocolate blanco, compuesto de azúcar, manteca de cacao, leche en polvo y aromas, sin cacao apreciable.

Por el contrario se excluyen de esta partida:

- a) El extracto de regaliz que contenga en peso el 10% o menos de sacarosa y no esté preparado como artículo de confitería (partida 13.03.).
- b) Los artículos de confitería que contengan cacao (partida 18.06.).
- c) Los preparados alimenticios azucarados y especialmente: las frutas, cortezas de frutas, etc. confitadas con azúcar (partida 20.04.), las mermeladas, jaleas, (partida 20.05.).
- d) Los caramelos, gomas y productos similares (principalmente para diabéticos) que contengan edulcorantes sintéticos, (sorbitol, por ejemplo) en lugar de azúcar (partida 21.07.).

Sal común

La sal está definida por el Diccionario de la Real Academia como una sustancia ordinariamente blanca, cristalina, de sabor propio bien señalado, muy soluble en

agua, crepitante en el fuego y que se emplea para sazonar los manjares y conservar las carnes muertas. Es un compuesto de cloro y sodio, abunda en las aguas de mar y se halla también en masas sólidas en el seno de la tierra, o disuelta en lagunas y manantiales. Está comprendida en la partida 25.01. de la nomenclatura, en la que se comprende la sal común o cloruro sódico, cualquiera que sea su procedencia y el estado de pureza y de concentración en que se presente.

Se incluyen aquí la sal extraída de las minas, bien directamente (sal gema), bien previa disolución en agua, la sal obtenida por evaporación del agua de las salinas, de los manantiales salados (sal de salinas) y del agua de mar (sal marina), la sal que tenga el carácter de residuo o de subproducto de otros preparados y el cloruro sódico obtenido por procedimientos químicos.

Igualmente corresponden a la partida 25.01.:

1. El agua de mar, los líquidos salados, más o menos concentrados y puros, procedentes de las minas, de los manantiales salados o de las marismas (como las aguas madres de salinas), así como las soluciones acuosas de cloruro sódico.
2. Las sales desnaturalizadas por cualquier procedimiento.
3. La sal ligeramente yodada o fosfatada, particularmente la sal de mesa yodada o fosfatada, y la sal que haya sido objeto de preparación destinada a aumentar su sequedad.

YESO

También forma parte del capítulo 25 en el que se clasifican los productos lavados (incluso con ayuda de sustancias químicas que eliminen las impurezas sin modificar el producto) triturados, pulverizados, levigados, cribados, tamizados, incluso enriquecidos por floración, separación magnética y otros procedimientos mecánicos o físicos (excepto la cristalización) pero no los productos tostados, calcinados o que hayan sufrido una mano de obra superior a la indicada en cada partida. La partida es la 25.20.

El yeso es un sulfato de calcio natural hidratado generalmente quebradizo y de color blanco; el yeso calcinado es el resultado de su calcinación.

La anhidrita es una forma anhidra del sulfato cálcico natural, utilizada en la fabricación del ácido sulfúrico y de ciertas clases de yeso calcinado.

El yeso se caracteriza porque durante su calcinación pierde parte de su agua, originando un producto (yeso calcinado) que, mezclado con agua, tiene la propiedad de endurecerse (fraguado). Para evitar que ciertos yesos calcinados fraguen demasiado rápidamente suele añadirseles pequeñas cantidades de retardadores. Para ciertos

empleos especiales se deshidrata el yeso completamente y se le añaden pequeñas cantidades de aceleradores. Por ejemplo alumbre, obteniendo así el cemento Keenec; cemento inglés. Otros yesos calcinados semejantes se obtienen añadiendo alumbres a la anhidrita natural. Todos estos yesos calcinados preparados se comprenden también en la presente partida.

Igualmente se incluyen en ella:

1. El yeso calcinado, convertido en polvo impalpable para el apresto de algunos papeles y tejidos.
 2. El yeso calcinado, al que se le adicionan materias colorantes.
- La posición 25.20.00.01. corresponde al yeso en bruto, en tanto que la 25.20.00.02. al yeso calcinado.

Al producto se lo encuentra constituyendo el mineral anhidrita o sulfato de calcio anhidro.

El mineral llamado yeso o selenita no es más que sulfato de calcio di-hidratado. Se encuentra muy repartido en la naturaleza y suelo presentarse en forma de punta de lanza, constituyendo la selenita o piedra de yeso. Lo que se conoce en el comercio con el nombre de yeso cocido, es un sulfato de calcio semihidratado. Por consiguiente la preparación del yeso que circula en el comercio, consiste en la deshidratación parcial del mineral calentándolo a 30°C. El yeso natural o piedra de yeso que viene de la cantera, se machaca y pulveriza, luego se calienta en calderas abiertas revestidas de ladrillos refractarios y manidas de agitadores durante varias horas a 100°-130°C.

La operación puede realizarse también en hornos giratorios. El polvo obtenido se enfría, se tamiza y almacena en los silos o se enbolsa debiendo evitar el contacto con la humedad del ambiente.

El producto así obtenido toma el nombre de yeso cocido. Es un sólido blanco, muy poco soluble en agua, en presencia de la cual se endurece (fraguado).

En presencia de unas gotas de ácido clorhídrico no produce efervescencia a diferencia con el mármol.

Calentado a 280°C pierde toda su agua de cristalización y se transforma en sulfato de calcio anhidro o yeso extracocido o yeso muerto, que no se endurece en presencia del agua. Calentado a 900°C se descompone parcialmente en anhídrido sulfuroso, oxígeno y óxido de calcio, constituyendo lo que se conoce con el nombre de yeso hidráulico.

Piedra caliza

Roca formada de carbonato de calcio.

De la piedra caliza se obtiene por calcinación la cal viva, que es óxido de calcio. La partida que la contiene es la 25.21, que incluye las castinas y piedras utilizables en la fabricación de cal o de cemento.

En esta partida están comprendidas las castinas y las piedras calcáreas comúnmente usadas en la fabricación de cal y de cemento, con exclusión de dichas piedras cuando sean propias para la construcción. La dolomita no se incluye, y tampoco la creta.

Con el nombre de castinas, se designan unas piedras toscas, más o menos ricas en carbonato cálcico, principalmente utilizadas en siderurgia como fundentes.

También las piedras de esta partida se utilizan en forma de polvo, para la mejora o enmienda de las tierras. Sin embargo no se incluyen en ellas las piedras machacadas utilizadas en el empedrado de las carreteras o como balasto de vías férreas.

Fertilizantes nitrogenados

Esta partida comprende los productos que responden a las siguientes descripciones:

- 1) El nitrato de sodio con un contenido de nitrógeno igual o inferior al 16,3%.
- 2) El nitrato amónico, cualquiera que sea su grado de pureza.
- 3) El sulfonitrato amónico, cualquiera que sea su grado de pureza.
- 4) El sulfato amónico cualquiera que sea su grado de pureza.
- 5) El nitrato de calcio con un contenido de nitrógeno igual o inferior al 16%.

Hay que hacer notar que algunas mezclas de nitrato de calcio y de nitrato amónico se vende, frecuentemente, como abono, con el nombre de nitrato de calcio. Estas mezclas, en virtud de lo dispuesto en el siguiente apartado, quedan comprendidas en la presente partida, cualquiera que sea su contenido de nitrógeno.

- 6) El nitrato de calcio y de magnesio, cualquiera que sea su grado de pureza, precedente del tratamiento de la dolomita por el ácido nítrico.
- 7) La cinamida cálcica con un contenido de nitrógeno igual o inferior al 25%, impregnada o no de aceite.

8) La urea (diamida del ácido carbónico), cualquiera que sea su grado de pureza. Se utiliza principalmente como abono, pero también en la alimentación animal, en la fabricación de resinas de ureaformaldehído, en síntesis orgánicas, etc.

Los fertilizantes que ocuparán mucho estadio son los químicos, derivados de la refinería de los hidrocarburos líquidos.

Gelinita

Llámanse también gelatinadinamita.

Materia explosiva formada por una mezcla de 55 partes de gelanita explosiva y 35 de una mezcla de 75% de nitrato sódico, 24 de polvo de madera y uno de carbonato sódico. La partida es la 36.02.00.01, en la que se señala que "Los explosivos aquí comprendidos son sustancias mezcladas cuya descomposición, al contrario que la de las pólvoras es instantánea y produce una enorme presión en un tiempo muy corto, de tal forma que su acción tiene efectos rompedores.

Entre ellos se puede citar:

1) Los explosivos consistentes en mezclas a base de un derivado nitrado de alcohol polivalente, como los explosivos a base de dinitroglicol, tetranitropentaeritrita (o pentrita), trinitroglicerina (o nitroglicerina o nitroglicerol) o hexanitromanita.

Las dinamitas, que son los explosivos más importantes de este grupo, son mezclas de nitroglicerina con una materia absorbente inerte (kieselgur), trípoli, coque pulverizado, etc.) o a veces (como el caso de las dinamitas gomadas), con una o varias sustancias que por sí mismas contribuyen al desarrollo de la potencia explosiva (algodón pólvora, nitratos inorgánicos, etc.).

2) Los explosivos constituidos por mezclas a base de otros derivados nitrados orgánicos, tales como los explosivos a base de trinitrotolueno, trinitrofenol, tetranitromonocetilnilina, hexanitrodifenilamina, trimetilenotrintramina, nitronaftaleno, nitroguanidina, trinitrobenceno, trinitroxileno, trinitroanisol, trinitrofenol, trinitrometacresol, trinitranilina, tetranitranilina, etc.

3) Los explosivos constituidos por mezclas a base de nitrato amónico, como los amonales, roburitas, westfalitas.

4) Los explosivos constituidos por mezclas a base de cloratos o de percloratos, como las chedditas.

5) Los explosivos de cebo, constituidos por mezclas a base de fulminato de mercurio, nitrato de plomo, trinitroresorcinato de plomo, tetraceno, etc. Estos explosivos se utilizan en la preparación de cápsulas fulminantes y detonadores de la partida 36.04.

Todos estos explosivos se presentan generalmente en pasta, polvo o gránulos, o en forma de placas, barras, etc.

Maderas chapadas o contrachapadas

En la lista resultante de la primera depuración se incluyó el rubro 44.18, madera aglomerada. No es ese precisamente el concepto a ser tenido en cuenta. En nuestra

investigación preliminar destacamos las perspectivas que ofrecerán las maderas para la fabricación de ciertos tipos de muebles para cocina.

En consecuencia el concepto es el de la Partida 44.15, madera chapadas o contrachapadas.

Son planchas, tableros o paneles constituidos por hojas o chapas que se aplican por encolado y prensado sobre una o las dos caras de otra madera, normalmente de calidad inferior.

Se consideran también maderas chapadas las planchas o paneles constituidos por chapas de maderas aplicadas sobre soportes distintos de la madera (de materia plástica por ejemplo), siempre que el elemento principal, atendida su calidad y valor relativo, sea la madera.

Esta disposición de las fibras tiene por objeto hacer a los tableros más resistentes, compensando las diferencias de dilatación para impedir su deformación. Cada chapa se llama hoja el contrachapado está formado, generalmente, por un número impar de hojas: tres, cinco, siete, nueve, y las hojas centrales se denominan almas y las exteriores caras.

Las maderas contrachapadas de alma gruesa pueden ser utilizadas sin soporte ni bastidor. El alma está constituida en este caso, bien por tablas en bruto (alma de tablero), bien por tablillas o listones encolados (alma alistonada), bien por minillas encoladas en toda la superficie (alma laminar). Se obtiene así tableros muy rígidos de varios centímetros de grueso, capaces de soportar sin deformarse grandes cargas.

En ciertos tableros llamados compuestos, el alma de madera se sustituye por otras materias, como el amiant, corcho, etc., o está constituida por desperdicios de serrería encolados entre sí.

Los artículos descritos anteriormente, recubiertos con chapas de metales comunes, hojas de materias plásticas, etc., se clasifican también en la presente partida.

También se comprenden en esta partida los tableros de madera con trabajos de marquetería o taracea, incluso de materias distintas de la madera.

Las maderas chapadas o contrachapadas se utilizan en numerosas industrias: ebanistería, carpintería de taller, carrocería, aviación, construcciones navales, fabricación de embalajes, etc.

También se incluiría el rubro 44.16, que son los tableros celulares de madera.

Los tableros incluidos en esta partida, cuya apariencia es bastante semejante a la de ciertos tableros de la 44.15 (especialmente los de alma laminar), están esencialmente constituidos por dos caras de madera fijadas a una armadura central, la cual puede consistir ya en un alma perforada, hecha con elementos ensamblados que dejan entre sí espacios vacíos de formas geométricas cualesquiera (tableros alveolares), ya en un simple marco de madera de forma que todo el interior del tablero queda hueco. La parte hueca puede ir rellena con materiales aislantes del calor o del sonido, o ignífugos, tales como corcho, pasta de celulosa, lana de vidrio, amianto, etc.

Estos tableros, como los de la partida 44.15, pueden estar recubiertos de chapas de madera u hojas de metales comunes.

Estos tableros son ligeros, pero resistentes, y se emplean principalmente en la fabricación de manparas y en la de ciertos muebles.

Barras, perfiles y alambres de cobre

Es la partida 74.03.

El cobre, metal muy dúctil y maleable, es después de la plata, el mejor conductor del calor y de la electricidad. Se emplea, en estado puro, principalmente en electricidad, en forma de hilos y en la industria, como elemento de refrigeración, en forma de serpentinas o de placas; pero es sobre todo en forma de aleaciones como se presta a numerosas aplicaciones industriales.

El cobre se extrae de sus sulfuros según un procedimiento por vía seca que consiste en tostar, cuando sea necesario, el mineral pulverizado y concentrado para eliminar el azufre sobrante y fundirlo en un horno para obtener la mata o régulo.

En ciertos casos, el mineral concentrado se funde en un horno llamado de fusión rápida en presencia de aire o oxígeno sin tostación previa.

La mata se trata en un convertidor para eliminar la mayor parte del hierro y del azufre, obteniéndose el cobre blistar (denominado así por su superficie rugosa y con burbujas), Este cobre es afinado en horno de reverbero con objeto de obtener cobre afinado al fuego, operación seguida, cuando es preciso, de una electrolisis.

BARRAS Y PERFILES: Son los productos de sección maciza obtenidos por laminación, extrusión, estirado o forjado, en los que la dimensión mayor de la sección transversal sea superior a 6 mm y, respecto a los productos planos, los de espesor

superior a la décima parte de la anchura. Se consideran también como tales, los productos de las mismas formas y dimensiones obtenidos por moldeo, por colada o por sinterización cuando, posteriormente, hayan recibido en la superficie un trabajo más importantes que el simple desbarbado grosero, siempre que este trabajo no confiera a dichos productos el carácter de artículo o de manufactura comprendidos en otra partida.

ALAMBRES: Son los productos de sección maciza obtenidos por laminación, extrusión, estirado o trefilado, cuya sección transversal, cualquiera que sea su forma, no exceda de 6 mm en su mayor dimensión.

BRONCE: Es la aleación cobre-estaño que puede, eventualmente, contener otros elementos que confieran a la aleación propiedades particulares. Se puede citar, principalmente, el bronce maleable, para monedas y medallas, el bronce puro, para engranajes; cojinetes y otras piezas de máquinas, el bronce de campanas, el bronce de arte, el bronce al plomo para cojinetes, el bronce fosforoso (bronce desoxidado) usado en la fabricación de resortes, de telas metálicas y enrejados para filtros y tamices, etc.

Máquinas, aparatos y artefactos hortícolas

Este es un rubro muy amplio cuyas posibilidades definitivas quedarán establecidas luego de la necesaria consulta local para establecer los reales requerimientos. Es por ello que ahora incluimos la partida genérica para luego entrar en los detalles que las circunstancias aconsejen.

Es la número 84.24.00 y agrupa cualquiera que sea su modo de tracción, las máquinas, aparatos y artefactos que, en sustitución de las herramientas de mano, permiten realizar una o varias de las operaciones de cultivo siguientes:

I- Preparación del suelo para el cultivo: roturación, laboreo profundo, arada, mullido, etc.

II- Esparcido o distribución de abonos o de enmiendas.

III- Plantación o siembra.

IV- Labores de cultivo durante el crecimiento de las plantas (bina, escarda, arranque de malas hierbas, etc.).

Entre las diversas máquinas comprendidas en el presente epígrafe se pueden citar:

1) Las roturadoras o desbrozadoras, destinadas a limpiar las tierras invadidas de matorrales, raíces, malezas, etc.; generalmente se componen de un tambor y de dos ruedas de grandes dimensiones montadas en un bastidor y provistas, en su periferia de hojas cortantes.

- 2) Las despedregadoras, especie de gradas provistas de dientes ganchudos dispuestos en dos filas que convergen hacia un recipiente horadado o de enrejado.
- 3) Los arados de cualquier sistema y para cualquier uso, tales como los arados de reja y vertedera (monosurcos, polisurcos, arados reversibles, etc.), los arados para trabajar el subsuelo, generalmente sin vertedera; los arados de discos, etc.
- 4) Los escarificadores, los cultivadores (incluidos los vibrocultivadores y las gradas canadienses), los extirpadores, destinados a mullir, desherbar y nivelar el suelo después del arado, así como las binadoras y escarbadoras para el cuidado de los cultivos (arranque de malas hierbas o mullido del suelo); estas máquinas, que se componen de un armazón horizontal sobre ruedas, equipada con varias filas de herramientas (dientes, rejas, discos, etc.), rígidas o flexibles, fijas o móviles, apenas difieren salvo en la naturaleza y la forma de sus herramientas.
- 5) Las gradas, cuya principal función es deshacer los terrones levantados por la labor. Son también máquinas con dientes dispuestos en hileras, bien en un bastidor horizontal, rígido o articulado, bien en un tambor o en rodillos giratorios (gradas extirpadoras). En una variedad de gradas llamadas pulverizadores los dientes están reemplazados por una o varias hileras de discos de bordes cortantes, montados en uno o varios ejes horizontales.
- 6) Los rodillos, cuyo papel esencial es apisonar ligeramente la tierra y entre los que figuran los siguientes tipos:
rodillos de superficie lisa, rodillos onduladores, rodillos compuestos de discos independientes generalmente dentados, rodillos de puntas, etc. Los pequeños rodillos de superficie lisa destinados a arreglar las pistas de los estadios o los campos de césped también se clasifican aquí.
- 7) Los esparcidores o distribuidores de abonos. Los aparatos para abonos sólidos (químicos, estiércol, etc.) son en general largas cajas horizontalmente montadas sobre ruedas y provistas de un mecanismo distribuidor: fondo movable, erizos giratorios, cadenas sin fin, disco proyector, etc., pero se clasifican también aquí los aparatos portátiles mecánicos empleados para los mismos fines. Se deben incluir en este grupo los enterradores de estiércol amovibles, que se montan en la parte trasera de los arados y están constituidos sencillamente por una tolva troncoconica de acero provista de una rueda de anchos dientes que gira libremente en un eje inclinado.

También se comprenden aquí los inyectorres portátiles destinados a introducir líquidos fertilizantes en las capas profundas del suelo; se componen de un largo vástago hueco de punta aguzada con el que se inyecta el abono procedente de un recipiente, gracias a una bomba o motobomba.

8) Las sembradoras, plantadoras y transplantadoras de semillas, tubérculos y plantas, constituidas por un recipiente o tolva sobre ruedas, provistas de variados mecanismos distribuidores y, a menudo, completadas con herramientas o dispositivos para abrir y volver a cerrar el surco.

9) Las entresacadoras de remolacha o de otras plantas, destinadas a aclarar y aislar automáticamente las plantas jóvenes; algunas de ellas son máquinas complejas, en las que la herramienta es accionada por un ojo electrónico o un palpador eléctrico.

10) Las desmochadoras y las máquinas recortadoras de tijera, cuyo papel es recortar los tallos o brotes, excesivamente desarrollados, de cereales, vides, etc.

Incluimos también, aunque no estaba originalmente previsto, la partida 84.25, que comprende las máquinas, aparatos y artefactos que, en sustitución de las herramientas de mano, permiten ejecutar mecánicamente :

A) Los diversos trabajos agrícolas para la recolección de los productos (corte, arranque, recogida del suelo o de los árboles, trilla, desgranado, agavillado, atado de haces, etc.), incluidas las cortadoras de césped y las empacadoras de paja y de forraje.

B) La limpieza, la clasificación y el cribado de granos, con exclusión de las máquinas y aparatos de molinería de la partida 84.29

C) La clasificación de huevos, frutas y demás productos agrícolas.

A) MAQUINAS DE RECOLECCION EMPACADORAS DE PAJA Y DE FORRAJE Y CORTADORAS DE CESPED

En este grupo figuran principalmente :

1. Las guadañadoras, para el corte de forrajes, generalmente compuestas por un tren de ruedas equipado con una barra de corte horizontal, constituida por una cuchilla de dientes intercambiables que oscila entre los dedos de un peine portacuchillas; la cuchilla es accionada bien por una de las ruedas, bien por un motor auxiliar.

2. Las guadañadoras andadoras, que además llevan un dispositivo apropiado para depositar la cosecha cortada en el campo, en forma de hileras o andanas.

3. Las segadoras gavilladoras y las segadoras atadoras, para la recolección de cereales, semillas oleaginosas, leguminosas, etc., en las que el órgano encargado de cortar, semejante al de la guadeñadora, se completa, según los casos, con dispositivos y accesorios que permiten depositar en el campo de cosecha en gavillas sueltas o atadas.
4. Las cosechadoras, que realizan simultáneamente la siega de los cereales, el desgranado, la limpieza y el ensacado del grano.
5. Las recogedoras trilladoras, que realizan en el campo la recogida y la trilla de los cereales previamente segados con una guadeñadora andanadora.
6. Las segadoras de maíz y las recolectoras de mazorcas de maíz.
7. Las recogedoras de algodón.
8. Las arrancadoras de lino.
9. Las arrancadoras de alubias.
10. Las arrancadoras de patatas (de rejas, rejillas, horquillas, fresas giratorias, etc.).
11. Las levantadoras, desmochadoras, arrancadoras y limpiadoras (en el campo) de remolachas u otras raíces.
12. Las henificadoras (de horquillas, batientes, de tambor, etc.)
13. Los rastrillos para heno, generalmente constituidos por un tren de ruedas provisto de una fila de dientes semicirculares que pueden elevarse automáticamente.
14. Los rastrillos (para amontonar, voltear, crear, formar haces, etc.)
15. Las trilladoras de cereales, accionadas, según la importancia de los tipos, bien por un motor auxiliar, bien por una locomóvil, bien por un tractor. También se incluyen aquí incluso si se presentan solas las desgavilladoras automáticas, aparatos auxiliares que se fijan a las trilladoras para asegurar una alimentación más regular de estas máquinas, deshaciendo previamente las gavillas y extendiendo las mieses.
16. Las trilladoras de leguminosas, semillas oleaginosas, etc.
17. Las deshojadoras, mondadoras y desgranadoras de maíz.

18. Las recogedoras atadoras y las recogedoras empacadoras, que recogen y disponen en haces o en pacas prensadas el heno o la paja dejados en el campo.

19. Las empacadoras de paja o de heno.

20. Los cortacéspedes, movidos a brazo o a motor; corresponden a dos tipos principales: a veces el órgano de trabajo no es más que una pequeña barra de corte análogo a la de las guadañadoras pero más corrientemente se trata de un molinillo cilíndrico horizontal provisto de varias cuchillas helicoidales exteriores, que al girar, abaten y cortan el césped contra una hoja fija horizontal.

Tractores

Es la partida 87.01., de acuerdo con la cual se entiende por tractores a los efectos de esta partida, los vehículos motores de ruedas u orugas, concebidos exclusiva o esencialmente para remolcar o empujar otros artefactos, vehículos o cargas. Pueden, sin embargo, llevar una plataforma accesorio o un dispositivo análogo que permita, en correlación con su uso principal, el transporte de herramientas, semillas, abonos, etc., también dispositivos accesorios para recibir órganos de trabajo.

Por el contrario no se consideran tractores a efectos de esta partida 87.01., las infraestructuras motrices especialmente concebidas, construidas o reforzadas, para constituir una parte integrante de un artefacto, de un aparato o de una máquina destinada a realizar un trabajo, tal como elevar, excavar, nivelar, etc., incluso, si para realizar dicho trabajo, la infraestructura se vale de la tracción o del empuje o de ambos a la vez.

A excepción de las carretillas-tractores del tipo de las utilizadas en las estaciones, de la 87.07., la presente partida comprende los tractores de cualquier tipo y para cualquier uso (tractores agrícolas, tractores forestales, tractores de carretera, tractores de obras públicas, tractores-tornos, etc.), cualquiera que sea la clase de energía que utilicen (motor de explosión, de combustión interna, de vapor, eléctrico, etc.).

Comprenden también los tractores que pueden circular a la vez sobre carriles y por carreteras, pero no los concebidos exclusivamente para circular sobre carril, que siguen el régimen de las locomotoras de maniobra.

Los vehículos que aquí se incluyen carecen de carrocería, pero pueden estar provis-

tos de asientos para sus servidores o de una cabina de conducción. Por otra parte, pueden estar equipados con una caja de herramientas, con un dispositivo que permita levantar o bajar las herramientas de trabajo, con un dispositivo para arrastrar remolques o semirremolques (especialmente sobre los tractores y artefactos similares) o con una polea de arrastre (o toma de fuerza) que permita transmitir cuando están parados, la fuerza del motor a diversas máquinas (trilladoras, sierras circulares, etc.).

Algunos tractores agrícolas pueden llevar, con carácter accesorio, un acondicionamiento para transportar al lugar de su empleo sus artefactos de trabajo o bien semillas, abonos, etc., destinados a aprovisionar dichos artefactos durante el trabajo.

El chasis de los tractores, generalmente bastante corto, puede estar montado sobre ruedas, sobre orugas o sobre ruedas y orugas, y en este último caso, sólo el eje delantero director está equipado con ruedas.

Se incluyen también en la presente partida los motocultores que constituyen verdaderos tractores agrícolas pequeños de un solo eje motor, con una o dos ruedas y que están destinados, como los tractores propiamente dichos, a utilizar herramientas o máquinas intercambiables que pueden accionar, en su caso, mediante una toma de fuerza de uso general. Generalmente están desprovistos de asientos, siendo entonces guiados a mano por medio de dos esteras. Algunos tipos; sin embargo, pueden estar provistos de un tren trasero de una o dos ruedas que lleva un asiento para el conductor.

En la industria se utilizan artefactos de concepción análoga.

Esta partida comprende también los tractores equipados con tornos o cabrestantes (denominados tractores-tornos) que permiten, por ejemplo, bien el arrastre de un vehículo atascado, bien el derribado o descargado de los árboles, o incluso el remolque a distancia de máquinas agrícolas.

En cambio se excluyen en esta partida los camiones para reparación de averías, equipados con grúas, cabrias, tornos, etc. (partida 87.03.).

Debe tenerse en cuenta que las máquinas agrícolas destinadas a ser utilizadas con un tractor o un motocultor, con el carácter de equipo intercambiable, arrastrado

o transportado (arado, grada, binadora, etc.), siguen su propio régimen incluso si se presentan montadas sobre el tractor, incluyéndose, en este caso, solamente el tractor en esta partida.

Los tractores y los órganos de trabajo industriales se clasifican también separadamente cuando se trata de tractores concebidos esencialmente para remolcar o empujar otros artefactos, vehículos o cargas, aunque estén equipados, de manera similar a los tractores agrícolas, con simples dispositivos que permiten maniobrar (subir, bajar, etc.) los órganos de trabajo. En este caso, los órganos de trabajo intercambiables siguen su propio régimen, incluso si se presentan con el tractor, estén montados o no sobre éste, mientras que los tractores con sus dispositivos que permiten maniobrar los órganos de trabajo, se clasifican en esta partida.

Por lo que se refiere a los camiones automóviles articulados con semirremolque, así como a los tractores con semirremolque y a los tractores de grandes dimensiones y potencia a los que se enganchan, de manera similar a los tractores con semirremolque, máquinas de trabajo del Capítulo 84, el elemento tractor se clasifica en la presente partida y el semirremolque o la máquina de trabajo en la partida que les corresponda .

Por el contrario, se excluyen de la presente partida las infraestructuras destinadas a servir de parte motriz a los artefactos, aparatos y máquinas citados, por ejemplo, en las partidas 84.22., 84.23. u 84.24., en los que la mencionada infraestructura motriz, los dispositivos de mando, los dispositivos de trabajo, así como sus dispositivos de maniobra, están especialmente concebidos unos para otros de manera que formen un conjunto mecánico homogéneo. Tal sería el caso de las palas mecánicas, de los bulldozers, de los motoarados.

En general la estructura y la construcción del conjunto (forma, chasis, dispositivos para asegurar el desplazamiento, etc.) permiten distinguir las infraestructuras motrices, que constituyen una parte integrante de un artefacto, de un aparato o de una máquina destinada a realizar un trabajo de manipulación, de explanación, etc., de los tractores de esta partida. Sin embargo, cuando se trata de una infraestructura de tipo tractor deben tenerse en cuenta diversas características técnicas, relativas esencialmente a la estructura del conjunto y al equipo especialmente concebido para realizar trabajos distintos del remolcado o empujado, Así sucede que las infraestructuras motrices excluidas de la presente partida, tie
ne

ne elementos robustos (tales como bloques, placas o vigas de soporte, plataformas para puentes giratorios, etc.), que forman parte de la armadura chasis-carrocería o que están fijados a ésta generalmente por soldadura; estos elementos están destinados a recibir los dispositivos de maniobra necesarios para los órganos de trabajo. Además, estas infraestructuras pueden llevar algunos de los elementos típicos siguientes: dispositivos de alto rendimiento; con sistema hidráulico incorporado, para la maniobra de los órganos de trabajo; cajas de cambio especiales, por ejemplo, las que la velocidad más elevada de la marcha atrás es igual o superior a la velocidad más rápida de la marcha adelante; embrague hidráulico y convertidor de par; contrapesos para equilibrar las máquinas de trabajo, orugas más largas para aumentar la estabilidad; bastidor especial equipado con motor trasero; etc.

Vehículos destinados al transporte público de pasajeros

Figuran en la partida 87.02., que engloba a los vehículos automóviles con motor de cualquier clase para el transporte de personas o de mercancías.

A excepción de los vehículos-automóviles para usos especiales citados en la partida 87.03. y los carros y automóviles blindados de combate de la 87.08., la presente partida comprende los vehículos automóviles de cualquier tipo, incluidos los coches anfíbios y los de carreras, para el transporte de personas y mercancías, cualquiera sea el motor que los accione (de explosión, de combustión interna, de vapor eléctrico, turbina de gas, etc.).

Comprende también los vehículos ligeros de tres ruedas, de construcción más sencilla (empleo de motores y de ruedas de motocicletas, etc.), que, por su estructura mecánica, presentan las características de los vehículos automóviles propiamente dichos, es decir, poseen, una dirección del tipo de la de los automóviles o, simultáneamente, marcha atrás y diferencial.

Los vehículos que aquí se comprenden pueden estar montados sobre ruedas o sobre orugas (autoorugas).

Los chasis de vehículos automóviles, con motor, que llevan una cabina, se clasifican también en la presente partida.

Los vehículos destinados al transporte público de pasajeros corresponden al rubro 87.02.02., pertenecen principalmente a este grupo:

- 1) Los coches de turismo, de punto y deportivos (de carreras).
- 2) Los vehículos para el transporte colectivo, tales como: autobuses, autocares, trolebuses (vehículos que toman la corriente eléctrica necesaria para su funciona

miento de una línea aérea de distribución), así como los girobuses, cuyo principio de funcionamiento está basado en la acumulación de energía cinética en un volante lanzado a gran velocidad que la re~~stituye~~stituye a continuación a un generador eléctrico que alimenta el motor de tracción .

También se incluyen aquí los autocares transformables en autovías por simple sustitución de ruedas y bloqueo de la dirección, conservando el mismo motor.

3) Los vehículos para transportes especiales, tales como: coches-ambulancias, coches celulares y coches fúnebres.

Partes y piezas de vehículos

Se trata de un rubro muy vasto: 87.03. en adelante. Además son productos específicos de un título muy englobante.

Las definiciones dependerán de el censocenso. que se haga en los respectivos mercadosmercados.

Se consultó el registro de fabricantes de la Secretaría de Estado de desarrollo Industrial de la Nación, que comprende los siguientes capítulos:

SECCIONES DEL VEHICULO

10	CARROCERIA
11	MECANISMOS, HERRAJES Y CERRADURAS
12	VENTILACION
13	MOLDURAS
14	ORNAMENTACION INTERIOR Y EXTERIOR
15	TAPIZADOS
16	BURLETES Y SELLADORES
17	ASIENTOS
18	PIEZAS DE GOMA
19	CRISTALES
20	IMPLEMENTOS INTERIORES
21	PINTURAS
22	LIMPIAPARABRISAS
23	PARTES ELECTRICAS MOTOR
24	PARTES ELECTRICAS CHASIS
25	PARTES ELECTRICAS CARROCERIAS
26	CABLES CARROCERIA Y CHASIS
27	INSTRUMENTOS E INDICADORES
28	LAMPARAS Y LUCES
29	ELEMENTOS DE FIJACION
30	MOTOR
31	VARILLAJE ACELERADOR
32	VOLANTE Y EMBRAGUE
33	TRANSMISION Y VARILLAJE
34	CARDAN
35	EJE TRASERO
36	SUSPENSION DELANTERO Y TRASERO
37	SISTEMA DE DIRECCION
38	SISTEMA DE FRENO
39	RUEDAS
40	SISTEMA DE ESCAPE
41	SISTEMA DE COMBUSTIBLE
42	PARACOLPES Y HERRAMIENTAS
43	PARTES FORJADAS
44	PARTES FUNDIDAS