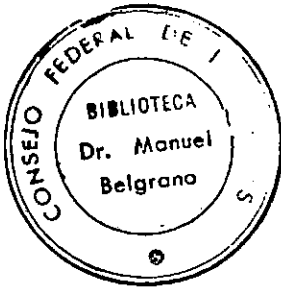


22718

774

1



**CATALOGADO**

TITULO:

PERFIL DEL PROYECTO CONSULTA PREVIA A LA /  
SEDI- (Resol. 773/77) INSTALACION LAVADERO  
Y PEINADURIA DE LANAS EN PUERTO DESEADO

AUTOR: Cont. Jacobo Beker  
Lic. Alcira Arduh de Abadie

H. 22252  
t.  
colab  
ed.  
SANTA CRUZ

DIRECCION DE OPERACIONES  
Departamento Industria, Comercio  
y Producción  
Equipo de Actividades Industriales

Expte. N° 6775

Buenos Aires, diciembre de 1977.

## 2. SINTESIS DEL PROYECTO

2.1. El proyecto será realizado por la Cooperativa Ganadera de Puerto Deseado Ltda, que agrupa a más de 500 productores laneros.

Sus actividades comerciales y compraventa de lanas datan del año 1950. Cuentan con barracas de lanas y un moderno laboratorio, que la ubican a la Cooperativa Ganadera de Puerto Deseado en la más significativa de la Patagonia.

### 2.2. Bienes a producir

#### 2.2.1. Descripción de cada uno; nombres corrientes

2.2.1.1. Lana clasificada. Del total de la lana sucia será separada la correspondiente a "pedazos" y vendida en fardos de 200 a 250 Kgs.

2.2.1.2. Tops: Es la fibra de la lana lavada y seleccionada formando una mecha de 24-25 gramos por metro en bobinas de 5 kgs, estas bobinas se comercializan en fardos de 200 a 250 kgs. Asimismo se comercializará esta mecha en unidades denominadas "bumps" de mayor peso que los tops, especialmente cuando esté destinada al mercado externo.

2.2.1.3. Blousse: Es el desperdicio de lana en las máquinas peinadoras - Se comercializará en fardos de 200 a 250 kgs.

2.2.1.4. "Bajo cardas" y otros desperdicios de peinaduría: Son fibras cortas y sucias que se desprenden durante el proceso de peinaduría, en especial en las cardas. Se comercializan igualmente en fardos.

2.2.1.5. Servicios para terceros: A fin de aprovechar al máximo la capacidad

del lavadero de lanas en los tres turnos diarios, se ha proyectado clasificar y lavar lana para terceros.

2.2.1.6. Clasificación según la nómina de actividades industriales del anexo I del Decreto 2541/77.

- Corresponde el N.º 3211.

2.2.1.7. Breve descripción del proceso de producción

Pasar del vellón al top requiere las siguientes operaciones:

- a) Clasificación de la lana
- b) Apertura y limpieza de los vellones
- c) Mezcla de las fibras
- d) Selección de las fibras
- e) Alisado de las fibras
- f) Ordenamiento de las fibras para la obtención de la mecha
- g) Mezcla de mechas y paralización de las fibras

El proceso industrial realiza estas operaciones con una secuencia distinta a la enumerada, empleando maquinarias, que llevan a cabo varias de estas operaciones.

4

PROCESO	OPERACIONES	MAQUINA	PRODUCTO
Clasificación	clasificación de vellones		
	selección de fibras	manual	lana sucia en mechones
Apertura, lavado y secado	mezcla de fibras; apertura y limpieza de mechones	tren de lavado y secado	lana lavada en mechones
Cardado	mezcla de fibras; limpieza y formación de la mecha	carda	mecha en tacho o bote
Pre-peinado	mezcla de mechas con paralización de fibras	inters. 1er. pasaje	mecha, idem
		2º pasaje	" "
		3er. "	" "
Peinado	selección de fibras	peinadora	" "
Post-peinado	mezcla de mechas	intersecting vacia-tachos	" "
Alisado	Alisado de las fibras	alisadora	mecha, en bobinas
Post-Alisado	mezcla de mechas	intersecting desfieltrador	mecha idem
Post-peinado	regulación de la mecha	intersecting finisor	" "
Empaquetado y enfardado	formación del fardo	empaquetadora manual	fardos enfardadora

2.2.1.8. Volumen a producir. Estimación de la producción anual para los próximos cinco años (en ton).

	I	II	III	IV	V
Lana clasificada	3.716	4.532	4.532	4.532	4.532
" lavada	1.802	2.197	2.197	2.197	2.197
Tops	1.521	1.855	1.855	1.855	1.855
Blousse	198	242	242	242	242
"Bajo cardas"	83	100	100	100	100

2.2.2. Destino del bien a producir:

Bien	Destino
Lana clasificada	lavaderos locales o exportación
Tops	exportación o hilanderías de peinados locales
Blousse	hilanderías de cardado locales o exportación
Bajo cardas	hilanderías de cardado locales o exportación

La totalidad de los bienes son de utilización intermedia.

2.3. No se trata de una ampliación

2.4. Origen de la iniciativa

2.4.1. El proyecto de instalación del lavadero y peinaduría de lanas, tiende a la producción de tops con destino al mercado internacional.

Las posibilidades de exportación de tops, presentan condiciones muy favorables, que se evidencian en el incremento que se va operando en este rubro, en los últimos 5 años. No cuenta con restricciones de ingreso en los países europeos, más aún adquieren cada año mayor cantidad de tops, ya que les interesa sobremanera contar con un producto semielaborado, de gran cantidad de mano de obra y cuya tecnología se mantiene estacionaria.

En la Ingeniería del proyecto se ha incluido especialmente la alisosa, y desfieltradores de la misma, en función de que el producto se requiere en el mercado internacional alisado. Este alisamiento le produce mayor longitud y mejor presentación.

Las lanas finas 64's - 70's que existen en la zona, son aptas para la exportación, lo que se halla evidenciado en los envíos al exterior que realizan actualmente Textil Oeste S.A., Hart S.A. y Lavadero Avellaneda S.A.

De contar con los beneficios del 20% de reembolsos más el correspondiente en el orden nacional otorgarían a esta empresa condiciones inmejorables de competitividad.

El mercado interno figura también en nuestros programas de venta,

que también requieren tops de la calidad y títulos que se industrializarán en la planta proyectada. Cabe destacar que este último mercado se encontraría en segundo lugar en su prioridad, ya que todos los esfuerzos se concentrarían en el mercado externo.

#### 2.4.2. Disponibilidad de insumos en la zona

##### 2.4.2.1. Aprovechamiento de recursos naturales de la zona

La zona de Puerto Deseado, lugar de localización del proyecto, tiene una producción mínima del orden de las 7.000 ton. de lana sucia. El 80% de la producción corresponde a los siguientes tipos:

Merino finura 64's - 70's

Cruza fina " 58's - 60's

y el 20% restante a la raza Corriedale finura 56's - 58's.

La provincia de Santa Cruz cuenta con 26.000.0000 de kgs. de lana, y la ubicación del proyecto es muy positiva, por las mezclas que podrían efectuarse. Fuera del radio natural de Puerto Deseado, cuenta con comunicaciones terrestres y ferroviarias (hasta Las Heras) para absorber lanas de toda la Provincia y sur de la provincia del Chubut.

##### 2.4.3. La moderna tecnología que se aplica en la sección peinadura, la colocan como única en el país, que tiende a la reducción de los costos de producción y a una óptima calidad del producto.

Las modernas cardas con una producción mínima de 80 kgs/hora, con 3 moreles desabrojadores; los 6 intersectings de alto nivel tecnológico y productivo, las 20 peinadoras y los vacía-tachos y fini-

sores con autoregulador ofrecen las mejores condiciones para competir en el mercado. El tipo de maquinaria elegida corresponde a los últimos adelantos técnicos; que fueron expuestos en la última ITMA. Por ejemplo el sistema neumático de control de velo, y la regulación nos permiten una salida de mecha con un gramaje constante.

En el sector lavadero, si bien utilizamos el sistema convencional, el actual tiene las siguientes ventajas: menor espacio, operación continúa sin necesidad de parar el equipo para la limpieza necesaria, menor consumo de agua (5 lts. p/1 kgs. de lana lavada), reducción de blousse en la operación del cardado y peinado y eliminación del fieltrado de la lana.

#### 2.5. Estudio del proyecto

El estudio de factibilidad ha sido realizado por técnicos del Consejo Federal de Inversiones, de acuerdo a la solicitud de cooperación técnica efectuada por el gobierno de la Provincia de Santa Cruz.

#### 2.6. Créditos a solicitar al Banco Nacional de Desarrollo u otras entidades oficiales.

BANADE: Monto para inversiones locales (1) \$ 1.126.122.000.- (Edificios y maquinarias)

(2) Aval (importación de maquinarias) \$ 783.878.269.

(1) Plazo - 10 años, con 2 años de gracia

(2) Plazo: Corresponde al 85% del total a importar- Circular B. 641 del BCRA.

Garantías prendarias e hipotecarias.



2.7. Beneficios solicitados a la Secretaría de Desarrollo Industrial

Nos acogemos a los beneficios acordados por el Decreto N° 1.238 Región geoeconómica Sudpatagónica, en todas las cláusulas que no se opongan a la Ley de Promoción Industrial de la Nación N° 21.608 y su decreto reglamentario N° 2541/77.

A) Impuesto sobre el capital de la empresa y/o del que lo sustituya o complemente:

1.- Desgravación del 100% de la siguiente escala:

AÑO	PORCENTAJE DE DESGRAVACION
1	100 %
2	100 %
3	100 %
4	100 %
5	100 %
6	100 %
7	100 %
8	100 %
9	100 %
10	90 %

Beneficio a contar desde la puesta en marcha de la planta industrial y por un lapso de 10 años.

BANCO NACION: \$ 362.773.500. crédito de evolución a 180 días de plazo, con acreditación directa al productor lanero. Garantías: s/materias primas, productos en proceso, etc.

BANCO STA. CRUZ: \$ 435.328.200. crédito de evolución a 180 días  
Garantías: personales y productos en proceso y elaborados.

FONDO FEDERAL  
DE INVERSIONES

Y OTROS \$ 382.088.706

Destino: Edificios y maquinarias

Plazo: 6 años, con 1 año de gracia

Garantías: prendaria, hipotecaria y Banco Provincia de Santa Cruz.

2. Desgravación del 100% del impuesto sobre el capital de la empresa en los ejercicios que cierran entre la fecha de aprobación del proyecto, mediante la resolución respectiva y la puesta en marcha del mismo.
- B) Exención total, por un lapso de diez años del impuesto de sellos sobre los contratos de sociedad y sus prórrogas, incluyendo las ampliaciones de capital y la emisión de acciones.
- C) Impuesto a las ganancias o del que lo sustituya y/o complemente:  
 - Deducción por un lapso de 10 años a contar desde la puesta en marcha de la planta, del monto imponible, de acuerdo a la siguiente escala y en los porcentajes que fija el art. 10 inc. a), ptos. 1, 2, 3 y 4.

ANO	PORCENTAJE DE DESGRAVACION
1	100%
2	100%
3	100%
4	100%
5	100%
6	100%
7	100%
8	100%
9	100%
10	90%

- D) Liberación del 100% del Impuesto al Valor Agregado, por un lapso desde la fecha de ///

la puesta en marcha de la planta, según la escala siguiente:

ARO	PORCENTAJE DE DESGRAVACION
1	100 %
2	100 %
3	100 %
4	100 %
5	100 %
6	100 %
7	100 %
8	100 %
9	100 %
10	90 %

2.- Los productores de bienes de uso, sus partes, repuestos y accesorios y materias primas o semielaborados, estarán liberados por el monto del débito fiscal resultante de las ventas que realicen a nuestra empresa, de cualquier lugar del país.

- E) Los inversionistas podrán optar por una de las siguientes franquicias:
- a) Diferimiento del pago de las sumas que deban abonar en concepto de impuesto a las ganancias, impuesto sobre el capital de las empresas, impuesto al patrimonio neto e impuesto al valor agregado, correspondientes a ejercicios con vencimiento general posterior a la fecha de la inversión.
  - b) Dedución del monto imponible a los efectos del cálculo del im-

puesto a las ganancias, de las sumas efectivamente invertidas en el ejercicio fiscal como aportaciones directas de capital.

- F) Reembolso del 20 % a las exportaciones por un plazo de 10 años a partir de la puesta en marcha de la planta industrial.
- G) Exención total del pago de los derechos de importación y de todo derecho, impuesto especial a gravámenes.  
La exención se extenderá a los repuestos y accesorios, por el 5% del valor de los bienes de capital importados.

2.8. No se han realizado otras presentaciones ante otros organismos. Se presentará ante el BANADE y Fondo Federal de Inversiones e igualmente - existe posibilidad ante la Corporación Financiera Internacional (CFI).

2.9. Se trata de un proyecto en elaboración

2.10. No se trabajará con marcas o licencias extranjeras.

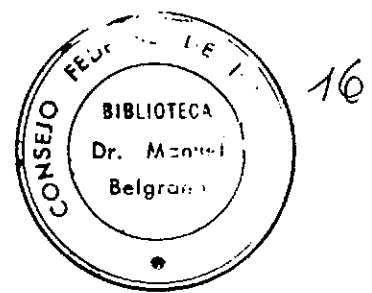
2.12.	Financiamiento previsto (miles \$)		
2.12.1.	- <u>Recursos propios</u>	<u>Total</u>	
		\$	%
	- Nacional	900.000.000	20
	- Autogenerados	154.248.458	3,4
2.12.2.	Créditos		
	- Locales		
	. B.N.D.	1.126.122.000	25
	. Banco Nación	362.773.500	8
	. Banco Pcia. Santa Cruz	435.328.200	9,7
	. Proveedores	362.773.500	8
	. Fondo Federal de Inversiones y Otros	382.088.706	8,5
	- Del exterior		
	. Banco del exterior (1) (**)	783.878.269	17,4
2.12.4.	Total	<u>4.507.212.633</u>	<u>100.-</u>

(\*\*) U\$S 1.446.900 - U\$S a \$ 571.-

(\*\*) FF 810.498 100 FF = \$ 11.848,25

(1) Con aval del B.N.D.-

- 2.13. Los efectos positivos de la instalación son brevemente los siguientes:
- a) Industrialización en la Provincia de su principal materia prima con los beneficios consiguientes que ello reportaría en su desarrollo socio-económico, con su mayor valor agregado.
  - b) Asentamiento de nuevos pobladores en la Patagonia, ya que ocuparía como mínimo 140 personas; efecto que se incrementa con las industrias complementarias que se instalarían en la región, con la formación de elementos humanos.
  - c) Regulación de los precios de la lana en la zona, favoreciendo los intereses de los productores laneros locales.
  - d) Integración económica de la zona de Puerto Deseado al resto de la Provincia y del país.
  - e) Exportación de un producto con un alto valor agregado, y obtención de divisas para el país. No existe maquinaria ociosa en los momentos de mayor demanda para posibilitar la exportación, (los industriales ya instalados inician ventas externas cuando se restringe el mercado interno).
  - f) Satisfacer el crecimiento de la demanda en el país, en determinado tipo de finuras.
  - g) Este proyecto resulta ya impostergable por toda su justificación y significado socio-económico ya que actualmente salen todas sus lanas sin proceso alguno, en una provincia netamente lanera.
  - h) Además adquiere un valor geopolítico ya que figura como zona de seguridad esta región austral del país.



2.11 INVERSIONES NECESARIAS PARA EL PROYECTO (miles de \$)

	\$	%
2.11.1. Activo Fijo (8.1.)		
Gasto Interno	2.133.909.-	69,8
Gasto Externo	922.209.-	30,2
2.11.2. Activo de trabajo (8.2.)		
Gasto Interno (1)	1.451.094.-	100
Gasto externo	-	-
2.11.3. Totales	4.507.212.-	
Gasto interno	3.585.003.-	79,5
Gasto externo	922.209.-	20,5

Cambio utilizado: 1 U\$S \$ 571.-  
100 FF 11.848,25

(1) 100% capacidad de producción.



2. INVERSIONES DEL PROYECTO

2.11. Presupuesto de inversiones fijas

	Gasto interno		Gasto externo	
	\$		Divisas	Equiv. en \$
2.11.1. Investigación y Estudios.	-		-	-
2.11.2. Org. de la empresa	6.148.000		-	-
2.11.3. Tierras y otros recursos naturales	-		-	-
2.11.4. Edificios	779.500.000		-	-
2.11.5. Instalaciones y const. complem.	362.200.000		-	-
2.11.6. Viviendas p/el personal	54.000.000		-	-
2.11.7. Infraestructura	-		-	-
2.11.8. Maquinaria y equip.	643.063.341	U\$S	1.446.900	922.209.729
		FF	810.498	
2.11.9. Montaje	53.633.963		-	-
2.11.10 Rodados y equip. auxiliares	22.975.000		-	-
2.11.11 Muebles y Equip. Administrativo	9.675.000		-	-
2.11.12 Patentes y Licenc.	-		-	-
2.11.13 Gastos de Administ. e Ing. dur. la inst.	165.503.000		-	-
2.11.14 Gastos de puesta en marcha	6.952.000		-	-
2.11.15 Imprevistos 1%	30.258.600		-	-
2.11.16 Total	2.133.908.904	U\$S	1.446.900	922.209.729
		FF	810.498	
2.11.17 Total columna (1 + 3)				\$ 3.056.118.633

NOTA: Todas las inversiones del proyecto corresponden a bienes nuevos. Los equipos nacionales y extranjeros se valorizan puestos en planta.

No pagamos IVA s/inversiones (Decreto 1238/77)

2.11. INVERSIONES DEL PROYECTO

Activo Fijo (8.1.)

2.11.1. Investigaciones y Estudios (Rubro asimilable)

Han sido y son realizados por el Consejo Federal de Inversiones, sin imputación de costo en este proyecto.

2.11.2. Organización de la Empresa (Rubro asimilable)

Promedio 2 personas durante 8 meses con sueldos \$ 120.000 y cargas sociales del 65%; 6 viajes Puerto Deseado - Buenos Aires - ida y vuelta, viáticos, movilidad, gastos de oficina, publicidad, etc.

Sueldos: 2 x \$ 120.000 x 8 meses x 1,65	= \$ 3.168.000
Viajes en avión: \$ 60.000 (viaje ida y vuelta x 6 viajes)	= \$ 360.000
Viáticos y movilidad \$ 10.000 x 3 días x 6 viajes)	= \$ 180.000
Gastos de oficina \$ 180.000/mes x 8 meses	= \$ 1.440.000
Publicidad e imprevistos	= \$ 1.000.000
	<u>\$ 6.148.000</u>
	=====

2.11.3. Tierras y otros recursos naturales

No se cuantifica económicamente, a los fines de este proyecto.

2.11.4. Edificios.

Se construirá un edificio industrial destinado a barraca, lavadero y peinaduría de lana con sus servicios auxiliares, administrativos y sociales, y 3 viviendas para personal de fábrica.

Las construcciones comprenden lo siguiente: depósito de lana sucia, clasificado de lana y oficinas, boxes de lana clasificada, circulación y oficinas, lavadero y secadero con fosa, peinaduría y boxes de lana lavada, aereación de lana lavada y plataforma de enfardado, depósito de tops y fardos con expedición, servicios auxiliares, administración y servicios sociales, portería, garage y bicicleteo.

Correspondería conforme plano que se acompaña 9.280 m2. Teniendo en cuenta las construcciones ya realizadas, la superficie cubierta es del orden de los 7.495 m2.

Sobre la base del costo unitario de la zona para los distintos tipos de construcción el promedio por m2 es del orden de \$ 100.000

$$7.495 \text{ m}^2 \times \$ 100.000/\text{m}^2 = \$ 749.500.000$$

Obras Externas

Cercos perimetrales, acceso, caminos internos, playa de estacionamiento, veredas y parquización.

\$ 30.000.000

TOTAL EDIFICIOS

\$ 779.500.000

=====

Este costo incluye iluminación interna y obras sanitarias comunes.

#### 2.11.5 Instalaciones y construcciones complementarias.

Estimamos estas inversiones en el 40% aproximadamente del costo de los edificios. Comprende energía eléctrica, gas natural, vapor de agua, climatización, aire comprimido, fundación de maquinarias, transportes internos, comunicaciones, agua industrial, desague y servicios sociales: \$ 362.200.000.-

#### 2.11.6 Viviendas para el personal

Se construirán 3 viviendas de 120 m de superficie cubierta cada una a un costo de \$150.000/m<sup>2</sup>.

3 x 120 m <sup>2</sup> x \$ 150.000/m <sup>2</sup> .	\$ 54.000.000.-
--	-----------------

#### 2.11.8 Maquinarias y equipos.

Se ha determinado la maquinaria tipo que deberá incorporar la empresa para alcanzar el plan de actividades propuesto. A los fines de este proyecto se solicitaron factura-pro-forma a distintos proveedores y representantes entre otros a los siguientes:

Sant' Andrea Novara - Italia

Societa Italiana Macchine Tessili S.p.A.

V. Schlumberger ET - CIE - FRANCIA

Ingolstadt - Alemania

2.11.8.1. Maquinaria de proceso

	Gasto inter.		Gasto externo	
	\$	Divisas	Divisas	Equiv.
	\$			\$
Sección Lavadero	283.248.000	-	-	-
" transporte	2.916.240	-	-	-
Sección Peinaduría				
Valor FOB		U\$S 1.378.000		786.838.000
Gastos de nacionalización	243.919.780			
Transporte	7.553.788			
Sección Centrifugado y enfardado	21.345.300	FF	771.903	91.456.997
Repuestos con gastos conexos:				
Lavadero	14.162.400		-	-
Peinaduría	12.195.989	U\$S	68.900	39.341.900
Centrifugado y enfardado	1.417.547	FF	38.595	4.572.832
Totales: Lavadero	300.326.640	FF	810.498	
Peinaduría	263.669.557	U\$S	1.446.900	922.209.729
Enfardado y Centrifugado	22.762.847			
	586.759.044			

Cambio utilizado:

1 U\$S = \$ 571.- (9/12/77)  
 100 FF = \$ 11.848,25 (9/12/77)

Maquinaria auxiliar:

Sección barraca:	Valor	\$ 15.859.219
	Repuestos	\$ 792.960
	Transporte	\$ 200.000
Sección Clasif.	Valor	\$ 863.919
" lavad.	"	\$ 1.661.959
" peinad.	"	\$ 863.919
" talleres	"	\$ 36.462.321
Total		<hr/> \$ 56.304.297

Total maquinaria y equipo:

	\$	Divisas	\$
de proceso	586.759.044	U\$S 1.446.900	922.209.729
		FF 810.498	
auxiliar	56.304.297		
	<hr/> 643.063.341 U\$S 1.446.900		
		FF. 810.498	922.209.729
	<hr/>		

Sección: LAVADERO

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR \$
1	<p>Equipo para la carga automática, apertura, lavado y secado de lana en forma continua, con capacidad para la producción aproximada de 1.000 Kgs. por hora de lana sucia con un rinde de 48% para la lana de la zona y un rendimiento del equipo del 83%; la capacidad resultante:</p> $1.000 \text{ Kgs/h} \times 0,48 \times 0,83 = 398 \text{ Kgs}$ <p>por hora lana lavada, contenido de humedad final del 14/15% y 0,5/1% de grasa.</p> <p>Transporte: Buenos Aires - Puerto Deseado.</p> <p>50.000 Kgs a \$ 30.- \$ 1.500.000</p> <p>Seguro de transporte</p> <p>0,5% del valor de-</p> <p>clarado. <u>1.416.240</u></p>	Nacional	283.248.000.-
	<p><u>Repuestos</u></p> <p>5% del valor - 283.248.000 x 0,05</p>	=	14.162.400.-

Sección: PEINADURIA

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	Divis.	VALOR	\$
4	<p>Cardas, ancho 2,500 m. de ancho a guarnición rígidas con cargador automático, con caja gigante de carga y control eléctrico de la pesada, 3 desabrojadores (1 en antecardado y 2 después del avant tren - tipo Morel, variadoras continuas para regular el peso y tensión del velo.</p> <p>2 Series de accesorios comprendiendo equipo eléctrico, correas, guarniciones flexibles y barra magnética.</p> <p>2 giratachos, con cambio automático rectilineo de tachos Ø 1000 x 1200 mm.</p> <p>Precio total de 1 carda completa U\$S 124.500</p>	U\$S	498.000	284.358.000	
	<p>Utiles y Herramientas de mantenimiento:</p> <p>Una grúa con motorreductor, un banco de afilado, una barra tensora y un aparato de limpieza</p>	"	12.000	6.852.000	



## Sección: PEINADURIA

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR	
			Divis.	\$
2	Estiradoras intersectings para el 1er. pasaje de antepeinado con filetas para 10 tachos y salida simple de una mecha a un tacho de 700 mm. de Ø y 1.000 mm. de altura. Valor FOB c/u. U\$S 19.500	U\$S.	39.000	22.269.000.-
2	Estiradoras intersectings para el 2do. pasaje de antepeinado Idem. Valor FOB c/u. U\$S. 19.500	"	39.000	22.269.000
2	Estiradoras intersectings para el 3er. pasaje de antepeinado c/u. U\$S. 20.000	"	40.000	22.840.000
20	Peinadoras rectilíneas con fileta para 12 tachos y salida simple de una mecha a un tacho de 700 mm de Ø y 1000 mm. de altura c/u. U\$S 24.000	"	480.000	274.080.000
2	Estiradoras intersectings para el pasaje de vacía tachos de peinadura. c/u. U\$S. 19.500	"	39.000	22.269.000

Sección: PEINADURIA

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR	
			Divis.	\$
1	Alisadora de 3 bateas de lavado, secadero de aire caliente, aspirado con 2 tambores y bobinador a la salida para 36 bobinas.	U\$S	90.000	51.390.000
2	Estiradoras intersectings para el pasaje de desfibrado posterior a la alisadora U\$S. 19.500.- c/u.	"	39.000	22.269.000
3	Finisores de peinado con autoregulador U\$S 34.000.-	"	102.000	58.242.000
TOTAL IMPORTADO:		U\$S	1.378.000	786.838.000

% Gastos de nacionalización.

S/Valor FOB	Gastos consulares	3%
	Seguro marítimo	2%
	Fletes	8%
	Transporte y	
	Playa-carga	4%
	Impuesto	
	Siderúrgico	5%
	Estadística	1,5%
	Honorarios	
	y Comisiones	5%
	Marina Mercante	1%
	Combustible por	
	reabastecimiento	<u>1.5%</u>
		31%

Gastó: \$ 786.838.000.- x 0,31 = \$ 243.919.780.-

Transporte: Bs.As. Pto. Deseado

en automotor

Son 80.000 Kgs. a \$ 30.- Kg. \$ 2.400.000

Seguro de transporte

0,5% s/valor declarado

(\$ 1.030.757.780) \$ 5.153.788

Total transporte

\$ 7.553.788

Repuestos

5% del Valor FOB

En divisas : US\$ 1.378.000 x 0,05 = US\$ 68.900.-

Equivalentes : " 68.900 x 571 = \$ 39.341.900.-

Gastos de nacionalización

\$ 39.341.900 x 0,31 = \$ 12.195.989.-

---

Sección: INSTALACION DE CENTRIFUGACION - EMPAQUE Y EXPEDICION

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR
1	Prensa hidráulica de foso de 50 ton. para el prensado y enfardelado de lanas, tops y blousse, dimensiones del cajón, 1,40 m x 0,90 x 3,50 m para fardos de 200 a 400 Kgs.	Nacional	\$ 10.942.500
1	Prensa hidráulica de 4 ton. para el prensado y enfardelado de "bumps"	Import.	FF 49.467
1	Instalación de recuperación de suintina deshidratada	"	FF 722.436
1	Autoelevadora para el transporte, elevación hasta 4,60m.	Nacional	<u>\$ 10.402.800</u>
	Total a) Nacional		\$ 21.345.300
	" b) Importada		<u>\$ 91.456.997</u>
	Total a) + b)		<u>\$ 112.802.297</u>

Cambio adoptado

1 FF = \$ 118,48

% Gasto de nacionalización

S/Valor FOB

31%

Gasto:  $91.456.997 \times 0,31$  \$ 28.351.669

Transporte Buenos Aires

Pto. Deseado

Son 30.000 Kgs. a \$ 30.-/ Kgs. \$ 900.000.-

Seguro de transporte

0,5% del valor declarado

\$ 599.043

---

\$ 1.499.043

Repuestos

5% del valor costo

FF 771.903 x 0,05 = FF 38.595

FF 38.595 x 118,48 = \$ 4.572.735

\$ 14.230.200 x 0,05 = \$ 1.067.265

Gastos de nacionalización

\$ 2.718.228 x 0,31 = \$ 1.417.547.-

Sección: BARRACA

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR \$
1	Báscula para pesar vehículos de 60.000 Kg. de capacidad.	Nacional	5.024.460.-
1	Autoelevador para el transporte	"	10.402.800.-
1	Balanza c/capacidad para 650 Kgs.	"	<u>431.959.-</u>
	Total	"	15.859.219
	Transporte estimado		200.000.-
	Repuestos 5%		<u>792.960.-</u>
	Total		<u>16.852.179.-</u>

Sección: CLASIFICADO

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR \$
2	Balanzas con capacidad para 650 Kgs.	Nacion.	863.919

Sección: LAVADERO

1	Balanza con capacidad para 650 Kgs.		431.959
1	Puente s/rueda, de 3 m de largo y 3,50 m de altura, con apoyo de 5.000 Kg. de capacidad, para el traslado de piezas grandes	"	1.230.000

---

2.525.878

---

Sección: PEINADURIA

2	Balanzas c/capacidad para 650 Kgs.	"	863.919
---	------------------------------------	---	---------

---



Sección: TALLERES

CANT.	CARACTERISTICAS	ORIGEN	VALOR \$
1	Tomo paralelo monopolea de 2.000 mm entre puntas c/motor y electrobomba	Nacional	7.503.750
1	Agujereadora monopolea de columna, capacidad hasta 32 mm. de pie	"	1.121.250
1	Agujereadora de mesa, capacidad hasta 13 mm.	"	217.500
1	Lima-cepilladora rápida 500 mm.	"	1.518.000
1	Serrucho hidráulico de 350 mm. c/motor	"	3.070.500
1	Aparejo eléctrico de 5.000 Kgs.	"	2.223.000
1	Fresadora Universal	"	10.436.250
	Taladro, amoladoras, soldadura, juego de llaves, etc. global	"	1.535.625
	Máquinas de carpintería combinada, sierras sinfín y circular, perforadoras, lijadoras, bancos y juego de herramientas, etc.	"	2.700.000
	Aparatos de control y medición para taller eléctrico, herramientas global.	"	4.181.250
			<hr/> 34.507.125

////.

34.507.125

Transporte: estimado

229.840

Repuestos 5%

1.725.356

36.462.321

2.11.9 Montaje de Máquinas y Equipos

Sección Barraca	=	5% del valor	\$ 272.821	
" Lavadero: Tren de lavado		10% del valor	\$ 28.324.800	
" Peinaduría: Cardas, intersectings, etc.		3%	\$ 23.605.140	
" Enfardado: Una de fardos		5%	\$ 547.125	
		Una de "bumps" e instalación de suintina	1%	\$ 91.457
		Imprevistos	1,5%	\$ 792.620
			<hr/>	\$ 53.633.963

2.11.10 Rodados y equipos auxiliares

Rodados			
1 automóvil	\$	4.000.000	
1 camioneta	\$	4.500.000	
		<hr/>	\$ 8.500.000

Transporte	\$ 8.500.000
------------	--------------

Equipos auxiliares

Tachos o botes de chapa de fibra con bordes metálicos  
doble fondo c/resorte, de 700 mm de diámetro y 1.000  
mm de altura, rodantes

Total aproximado de 800 tachos a \$12.750 c/tacho	\$ 10.200.000
Carretillas y carros	\$ 375.000
Muebles y equipamiento	\$ 3.000.000
Dpto. Producción: Guardarropas metálicos	\$ 900.000

---

TOTAL	\$ 22.975.000
-------	---------------

---

2.11.11. Muebles y Equipamiento Administrativo

Gerencia y Secretaría	\$ 1.500.000
Administrativo	\$ 2.250.000
Dpto. Comercial	\$ 750.000
Muebles varios	\$ 4.500.000
Relojes para marcar el ingreso y para vigilancia	\$ 675.000
	<hr/>
TOTAL	\$ 9.675.000
	<hr/>

2.11.13. Gastos de Administración e Ingeniería durante la instalación

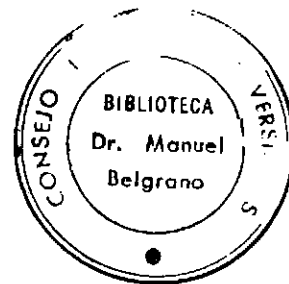
En este rubro están incluidos los intereses intercalares y los servicios administrativos y técnicos necesarios durante el período de instalación. Estimamos una suma global de \$165.503.000.-

2.11.14. Gastos de puesta en marcha

Corresponde al exceso de materia prima, mano de obra directa y exceso de fuerza motriz. Estimamos una cifra global de \$ 6.952.000.-

2.11.15. Otros Imprevistos:

Se ha estimado un imprevisto de escaso significado teniendo en cuenta que en muchos rubros se ha incluido este concepto. Sobre el total de activo fijo (\$ 3.025.860.033.-) se ha tomado el 1%.



2.11.2.	Activo de Trabajo - Capacidad de producción	100%
2.11.2.1.	Producción en proceso (Costo de producción)	\$ 71.600.000
2.11.2.2.	Existencia de materias primas y materiales	\$ 432.650.000
2.11.2.3.	Existencia de productos terminados	\$ 204.800.000
2.11.2.4.	Créditos a compradores	\$ <u>1.027.525.000</u>
2.11.2.5.	Total Activo de Trabajo	\$ <u>1.736.575.000</u>

RESUMEN: Activo Fijo \$ 3.056.118.633

Activo Trabajo \$ 1.451.094.000

\$ 4.507.212.633

2.11.2.1. Materias Primas (precio de compra)

Stock de lana sucia - reserva promedio  
de 500.000 Kgs. \$ 850/Kgs. \$ 425.000.000

2.11.2.2. Materiales (precio de compra)

a) de fabricación

Se forma un stock de materiales que  
promedia 4 meses \$ 5.250.000

b) de comercialización

El stock de alambre, arpillera, ele-  
mentos varios durante 3 meses \$ 1.500.000

c) de administración

La reserva de materiales para oficina,  
vestuarios, consultorios, etc. compren-  
de a 3 meses de consumo \$ 900.000

Total materiales

1. de fábrica	\$ 5.250.000
2. de comercialización	\$ 1.500.000
3. de administración	\$ 900.000
	<hr/>
	\$ 7.650.000
	<hr/>



2.11.2.3. Stock de elaborados (precio de costo de producción)

Reserva normal \$ 204.800.000  
 80 tn de tops a \$2.560/Kgs. \$ 204.800.000

2.11.2.4. En curso de elaboración

Lana clasificada 40.000 Kgs  
 a \$ 890/Kgs. \$ 35.600.000  
 Lana lavada 20.000 Kgs. a  
 \$1.800/Kgs. \$ 36.000.000 \$ 71.600.000

2.11.2.5. Créditos a compradores

Se considera un promedio de 2 meses, en relación a la venta anual \$ 1.027.525.000

Venta anual

	Precio unitario \$/Kg	Volumen ton	Total \$
tops	3.150	1.855	5.843.250.000
blousse	1.200	242	290.400.000
bajo cardas	315	100	31.500.000
			<u>6.165.150.000</u>

\$ 1.736 575.000

Transporte	\$ 1.736.575.000
------------	------------------

Menos:

Amortizaciones incluidas en

2.11.2.3. (10%); 2.11.2.4. (10%) y

2.11.2.5. (6%) y utilidades en

2.11.2.5. (19%)

\$ 285.481.000
<hr/>

Inversiones en Activo de Trabajo

\$ 1.451.094.000
<hr/>
<hr/>

ANEXO I

DATOS BASICOS DEL PROYECTO

- 1.- COOPERATIVA GANADERA DE PUERTO DESEADO LTDA.
  
- 2.- Domicilio especial: CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES - San Martín N° 871  
4° Piso.  
Telefonos: 221-3925; 6014; 5957; 4548 y 4487; 31-6972; 31-8497.
  
- 3.- Ubicación de la planta industrial proyectada. Localidad de Puerto Deseado. A 120 Km de la Ruta Nacional N° 3 (80 Kms ripio y resto asfaltado). Desde la Ruta N° 3 - 2.100 Kms a Bs.As. y 700 Kms a Río Gallegos. Se acompañan planos de zonificación.
  
- 4.- Descripción sintética de los productos a elaborar.
  - Tops: fibra de lana lavada y seleccionada formando una mecha.
  - Blousse: desperdicio de lana, producida en la máquina peinadora
  - "Bajo cardas": desperdicios de cardas.
  
- 5.- Capacidad de producción a instalar, indicando turnos/día y días/año.

Ritmo de trabajo

Lavadero: 20 horas/día x 24 días/mes x 11,5 meses/año = 5.520 horas anuales.

Peinadura: 24 horas/día x 24 días/mes x 11,5 meses/año = 6.624/hs anuales.

Capacidad real: 2.197 toneladas de lana lavada: 1.855 toneladas de tops; 242 ton. de blousse y 100 ton de "bajo cardas".

6.- Plan de producción para los tres primeros años

	AÑO I (ton)	AÑO II (ton)	AÑO III (ton)
Tops	1.521	1.855	1.855
Lana lavada	1.802	2.197	2.197
Blousse	198	242	242
Bajo cardas	83	100	100

7.- Valor FOB, puerto embarque, sin repuestos de las máquinas y equipos a importar.

U\$S	1.378.000	\$ 786.838.000
FF	771.903	\$ <u>91.456.997</u>
		\$ <u>878.294.997</u>

1 U\$S = \$ 571.-

100 FF = \$ 11.848,25.-

8.- Inversión total necesaria para desarrollar el proyecto

Activo Fijo	\$ 3.056.118.633
Activo de Trabajo	" <u>1.451.094.000</u>
	\$ <u>4.507.212.633</u>

9.- Capital propio necesario para financiar el proyecto

\$ 1.054.248.458

10.- Montos anuales de ventas en los tres primeros años (en miles de \$)

	AÑO I	AÑO II	AÑO III
Tops	4.791.150	5.843.250	5.843.250
Blousse	237.600	290.400	290.400
Bajo Cardas	<u>26.145</u>	<u>31.500</u>	<u>31.500</u>
Total	<u>5.054.895</u>	<u>6.165.150</u>	<u>6.165.150</u>

11.- Plazo para la importación de máquinas y equipos.

6 meses a partir de la recepción de la seña del 5%.

12.- Plazo para la puesta en marcha de la planta industrial

- 18 (diez y ocho) meses, contando a partir de la fecha de aprobación del proyecto.

13.- Personal a ocupar

140 personas en total, incluido las gerencias.

14.- Superficie cubierta de la planta industrial en m2.

Viviendas

7.495 m2

360 "

Total

7.855 "

15.- Potencia instalada en Kw.

Lavadero

155,0 Kw

Peinaduría

216,0 "

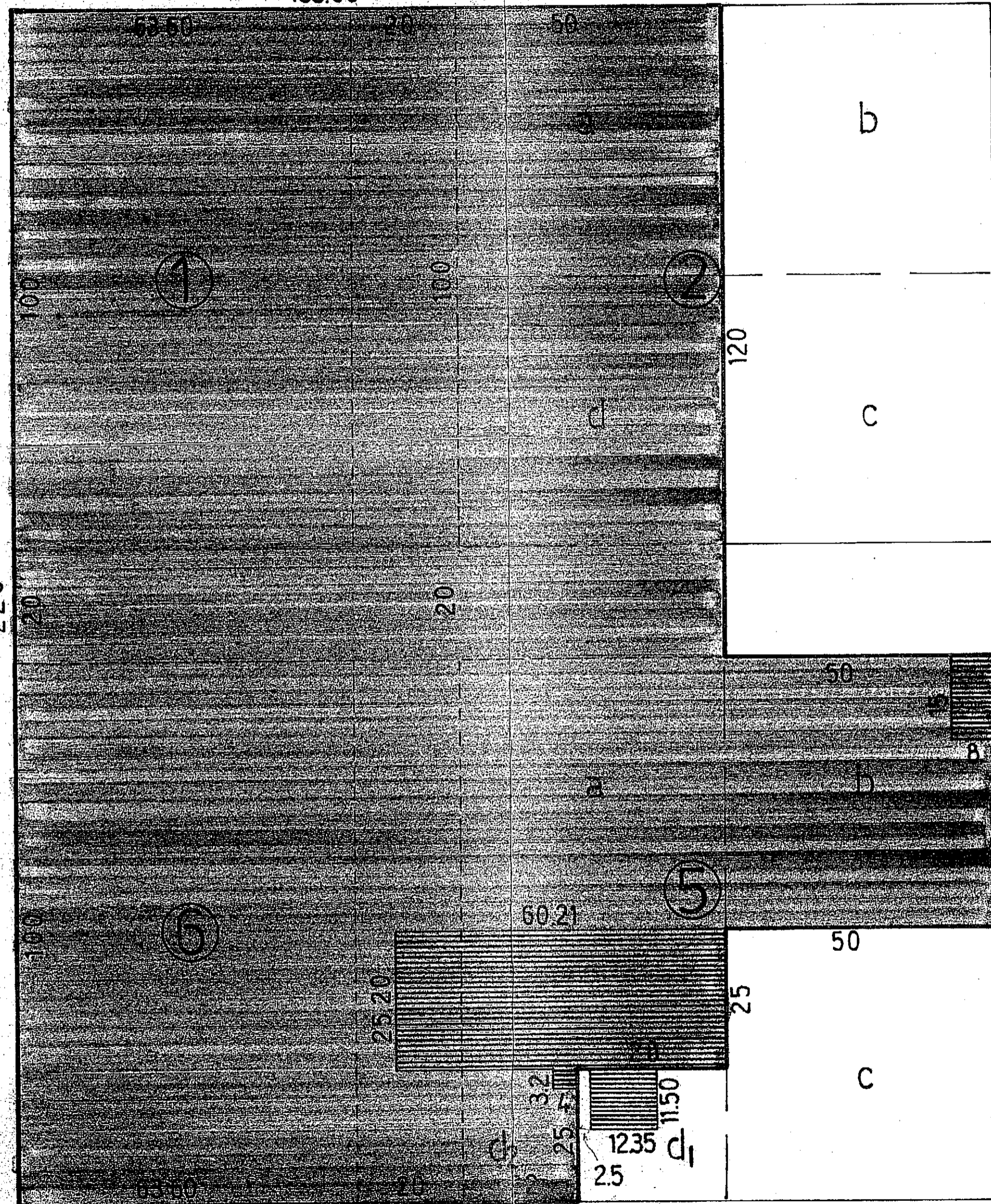
Expedición	16,5 Kw
Climatización, talleres, servicio c/incendio, desagües (bombas), caldera iluminación interna y externa, incluido viviendas e imprevistos	<u>410,5 "</u>
Total	798,0 "

16.- Consumo de energía eléctrica en Kw hora/año = 2.872.609 Kwh/año

17.- Consumo de gas natural en m3/año.

Se consumirá fuel-oil con mezcla de gas-oil (70-30)

PESCADORES  
220



M. ESTRADA  
133.60

105.60

ESPAÑA

COLON

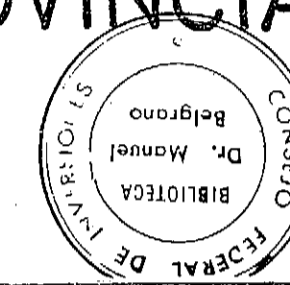
MAGALLANES

REFERENCIAS:

▨ EDIFICIOS EXISTENTES

▣ COOPERATIVA GANADERA PUERTO DESEADO

PROVINCIA DE SANTA CRUZ



FEB. 1978

LAVADERO Y PEINADURIA  
DE LANAS  
PUERTO DESEADO

PLANO DE EDIFICIOS EXISTENTES

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES  
DIRECCION DE OPERACIONES  
Departamento Industria Comercio y Produccion

EQUIPO  
IMPLEMENTACION DE PROY.

ESCALA  
1:75

EXPT  
PLANO N°

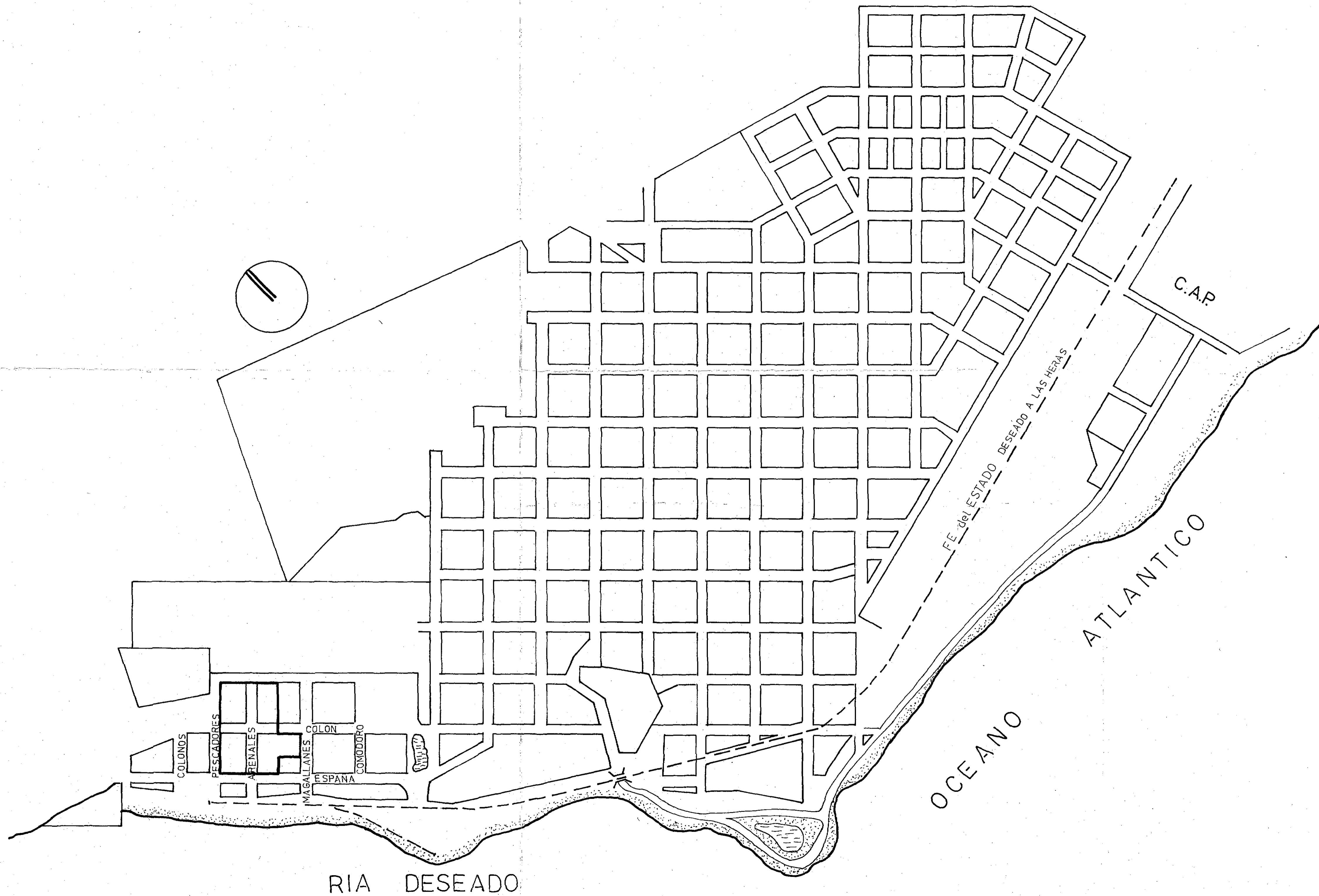
PROYECTISTA:

MODIF:

DIBUJANTE:  
JULIO ALESSANDRO

FECHA:  
DICIEMBRE 1977





PROVINCIA DE SANTA CRUZ

LAVADERO Y PEINADURIA  
DE LANAS  
PUERTO DESEADO

PLANO DE UBICACION

CONSEJO FEDERAL DE INVERSIONES  
DIRECCION DE OPERACIONES  
Departamento Industria Comercio y Produccion

EQUIPO IMPLEMENTACION DE PROY.	ESCALA	EXPTE: PLANO N°
PROYECTISTA:	MODIF:	
DIBUJANTE JULIO ALESSANDRO	FECHA: DICIEMBRE 1977	